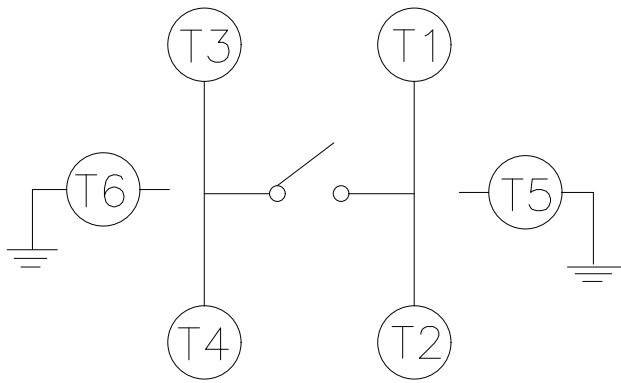
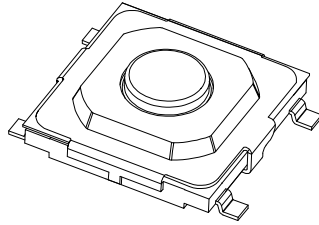
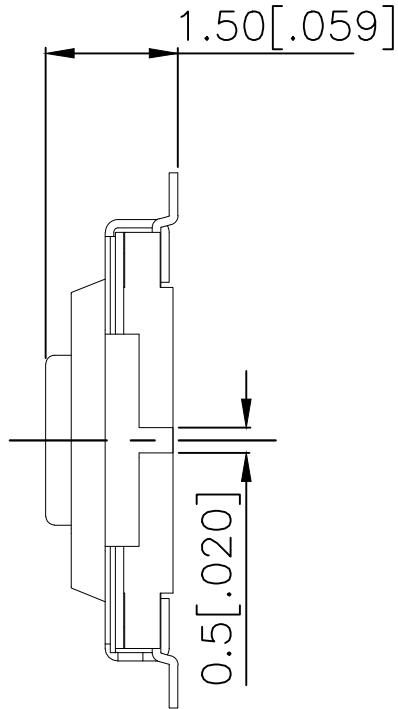
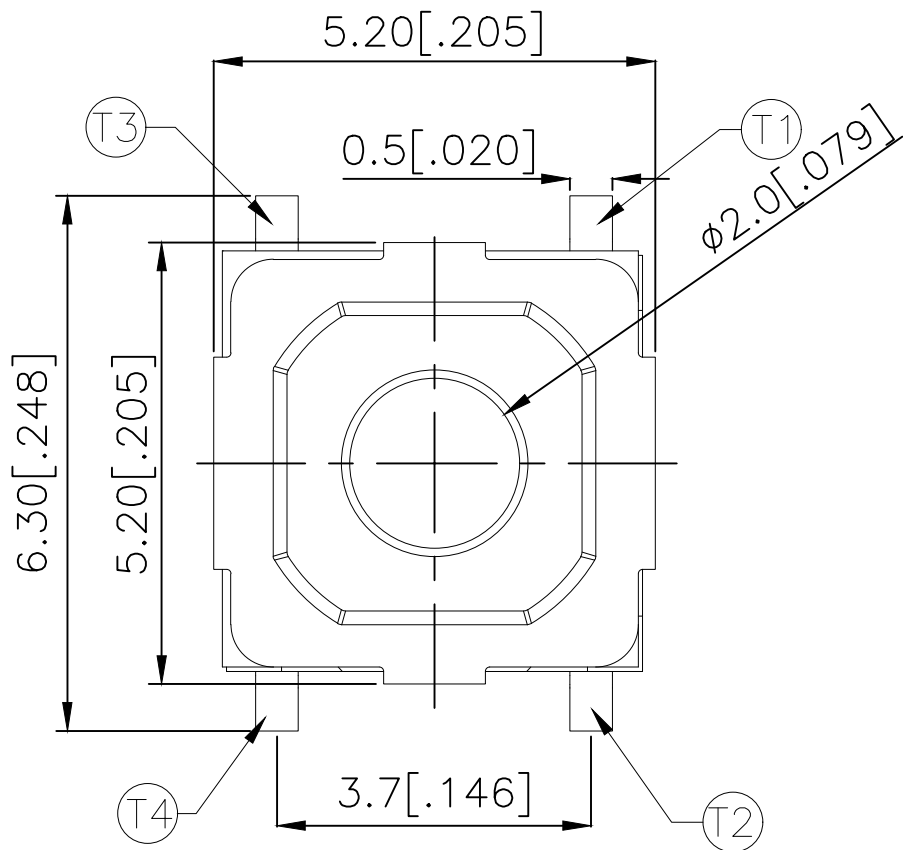
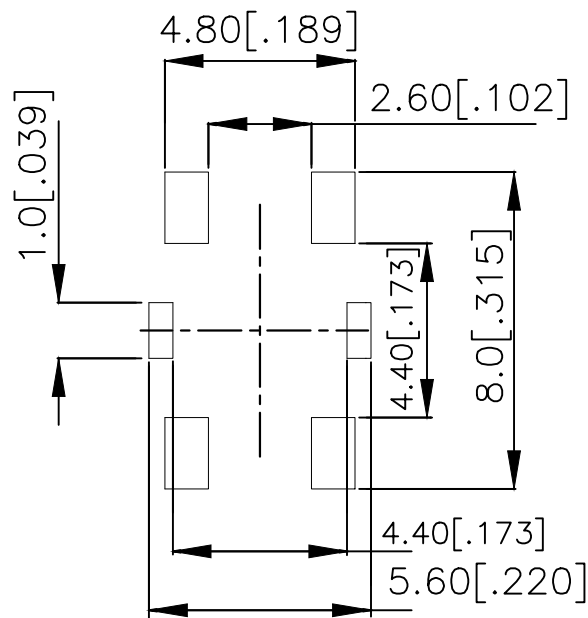
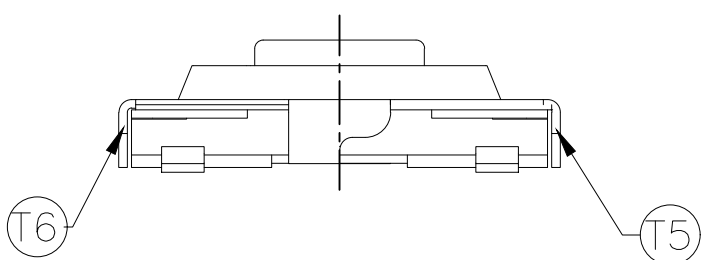


| REVISIONS |     |                           |           |     |      |
|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
| P         | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
|           | B   | REVISED PER ECR-19-004770 | 10APR2019 | SR  | DD   |

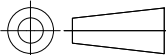


CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B LAYOUT

|                      |                   |             |
|----------------------|-------------------|-------------|
| 260±50               | MSLPT5252BG4MTR   | 2337237-4   |
| 160±50               | MSLPT5252BG3MTR   | 2337237-3   |
| 100±50               | MSLPT5252BG2MTR   | 2337237-2   |
| 70±50                | MSLPT5252BG1MTR   | 2337237-1   |
| ACTUATION FORCE (gf) | SMART PART NUMBER | PART NUMBER |

|                                                                                       |                                                                                                                                       |                                      |                                       |                                                                                                                      |                                                                                       |                    |                         |                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------|------------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.                                                |                                                                                                                                       | DWN<br>GANESH C M<br>04JUL2018       |                                       | <div>TE Connectivity Ltd.</div> |                                                                                       |                    |                         |                        |
| DIMENSIONS:<br>mm [INCHES]                                                            |                                                                                                                                       | CHK<br>ALEXANDER SHARPE<br>04JUL2018 |                                       |                                                                                                                      |                                                                                       |                    |                         |                        |
|  | TOLERANCES UNLESS<br>OTHERWISE SPECIFIED:<br><br>0 PLC ± -<br>1 PLC ± -<br>2 PLC ± 0.2 [.008]<br>3 PLC ± -<br>4 PLC ± -<br>ANGLES ± - |                                      | APVD<br>ALEXANDER SHARPE<br>04JUL2018 |                                                                                                                      | NAME<br><br>SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MINI,<br>5.2 x 5.2 x 1.5, GULLWING<br><br>- |                    |                         |                        |
|                                                                                       |                                                                                                                                       |                                      | PRODUCT SPEC<br><br>-                 |                                                                                                                      |                                                                                       |                    |                         |                        |
|                                                                                       |                                                                                                                                       |                                      | APPLICATION SPEC<br><br>-             |                                                                                                                      |                                                                                       |                    |                         |                        |
|                                                                                       |                                                                                                                                       |                                      | WEIGHT                                |                                                                                                                      |                                                                                       |                    |                         |                        |
| MATERIAL<br><br>-                                                                     | FINISH<br><br>-                                                                                                                       |                                      | CUSTOMER DRAWING                      |                                                                                                                      | SIZE<br>A3                                                                            | CAGE CODE<br>00779 | DRAWING NO<br>C-2337237 | RESTRICTED TO<br><br>- |
| SCALE<br>NTS                                                                          |                                                                                                                                       |                                      |                                       |                                                                                                                      |                                                                                       | SHEET<br>1 of 3    | REV<br>B                |                        |

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.       | RELEASED FOR PUBLICATION |
| © COPYRIGHT — TE Connectivity Ltd. | ALL RIGHTS RESERVED.     |

NOTES:

1. MATERIALS:

TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER OVER NICKEL FINISH

BASE: THERMOPLASTIC, BLACK

ACTUATOR: STEEL, NICKEL FINISH

TAPE: POLYTETRAFLUOROETHYLENE

CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER OVER NICKEL FINISH

COVER: NICKEL SILVER

2. COMPLIANCE:

ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)

3. SPECIFICATIONS:

RATING: 50 mA, 12V DC

CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)

INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)

DIELECTRIC STRENGTH: 250V AC, 1 MINUTE

OPERATING LIFE: 2337237-1 (70gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD

2337237-2 (100gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD

2337237-3 (160gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD

2337237-4 (260gf) = 200,000 CYCLES WITH LOAD

TRAVEL: 0.25<sup>+0.1</sup><sub>-0.2</sub> [.010<sup>+0.004</sup><sub>-0.008</sub>]

ACTUATION FORCE: 2337237-1 = 70±50gf

2337237-2 = 100±50gf

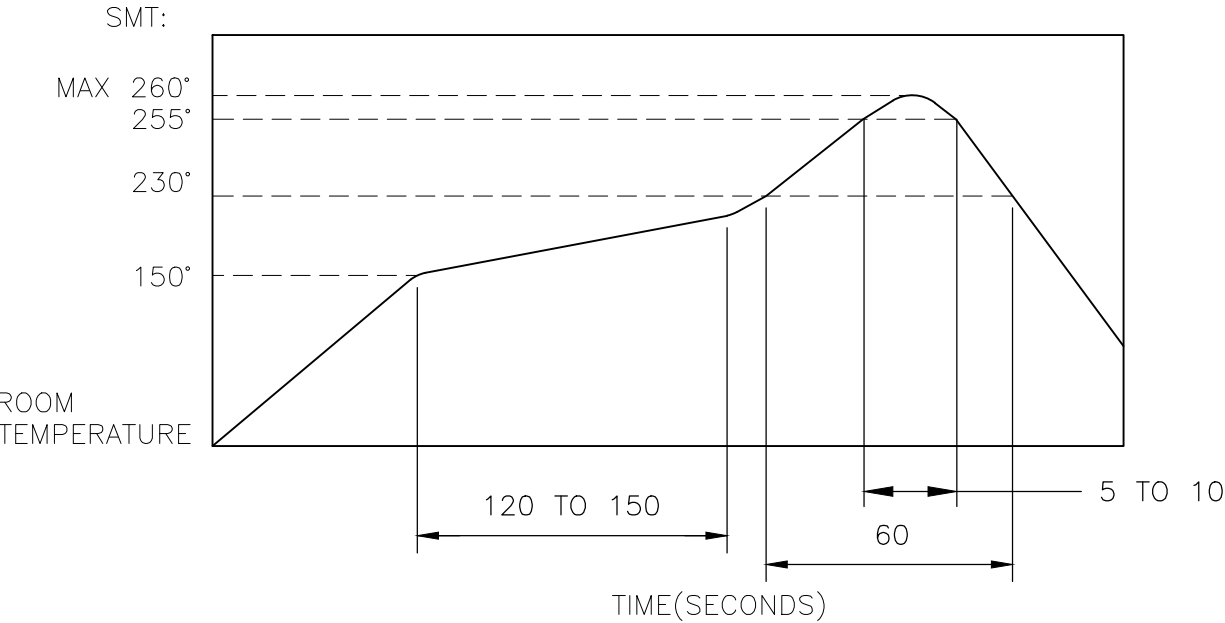
2337237-3 = 160±50gf

2337237-4 = 260±50gf

OPERATING TEMPERATURE: -25° TO 70°C

STORAGE TEMPERATURE: -30° TO 80°C

4. SOLDER CONDITIONS :



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER FOIL ON THESURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE TEMPERATURE OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE OF THE SWITCH. DO NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

| REVISIONS |     |             |      |     |      |
|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
| P         | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
|           | —   | SEE SHEET 1 | —    | —   | —    |

MANUAL SOLDERING:

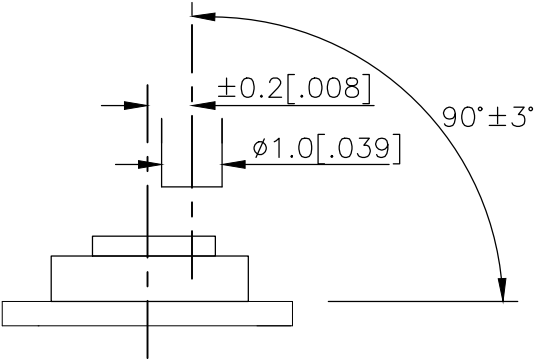
|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| SOLDERING TEMPERATURE     | 350°C MAXIMUM     |
| CONTINUOUS SOLDERING TIME | 5 SECONDS MAXIMUM |

HANDLING PRECAUTIONS:

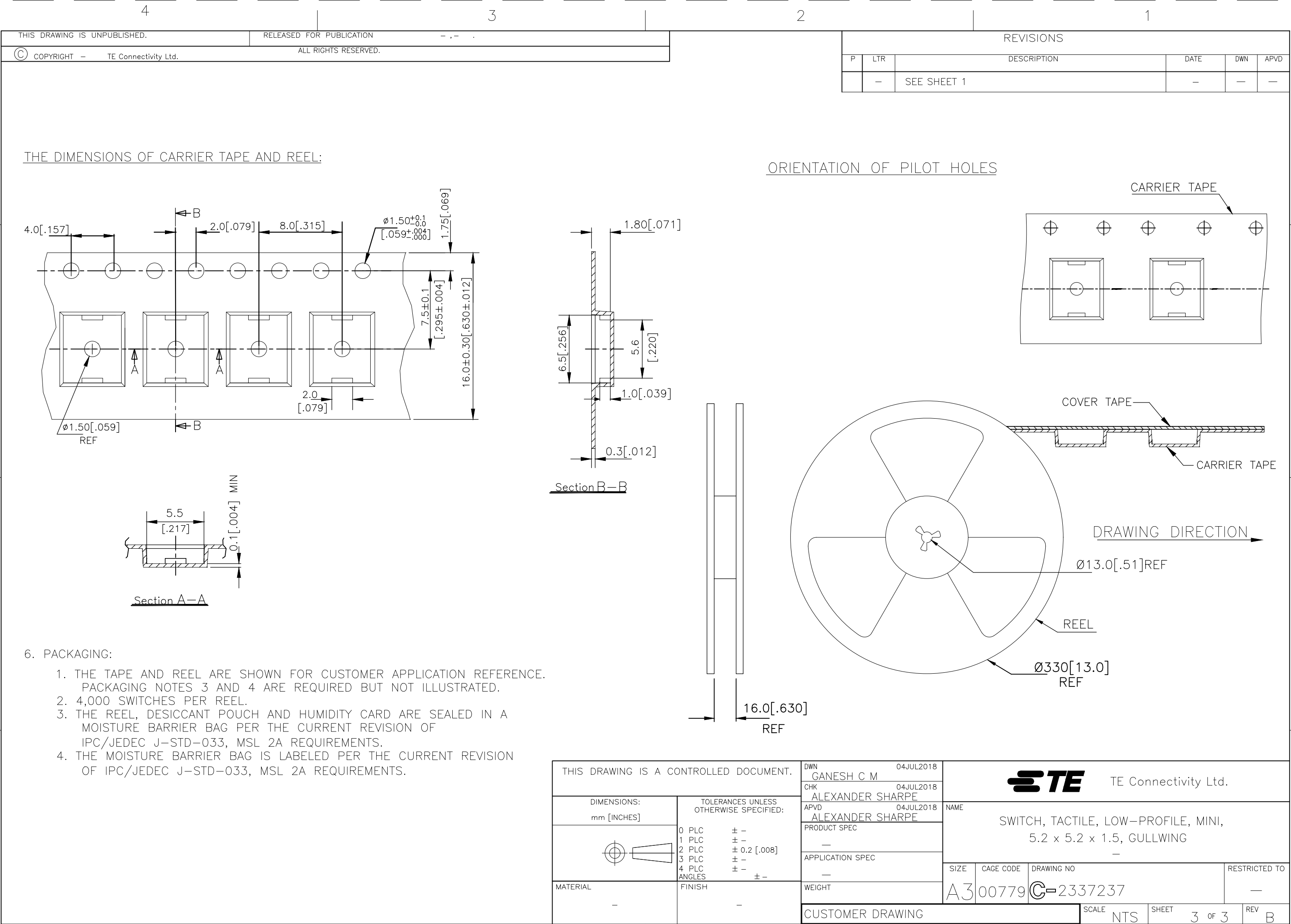
1. CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
2. DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

1. DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
2. DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
3. ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



|                                        |  |                                    |                                                                          |                    |                    |
|----------------------------------------|--|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. |  | DWN 04JUL2018<br>GANESH C M        | TE Connectivity Ltd.                                                     |                    |                    |
|                                        |  | CHK 04JUL2018<br>ALEXANDER SHARPE  |                                                                          |                    |                    |
| DIMENSIONS:<br>mm [INCHES]             |  | APVD 04JUL2018<br>ALEXANDER SHARPE | NAME<br>SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MINI,<br>5.2 x 5.2 x 1.5, GULLWING |                    |                    |
|                                        |  | PRODUCT SPEC<br>—                  | —                                                                        |                    |                    |
|                                        |  | APPLICATION SPEC<br>—              | —                                                                        |                    |                    |
| MATERIAL<br>—                          |  | WEIGHT                             | SIZE<br>A3                                                               | CAGE CODE<br>00779 | RESTRICTED TO<br>— |
|                                        |  |                                    | DRAWING NO<br>C-2337237                                                  |                    |                    |
|                                        |  |                                    | SCALE<br>NTS                                                             | SHEET<br>2 OF 3    | REV<br>B           |



1470-19 (1/15)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.