

## SERIES 95C

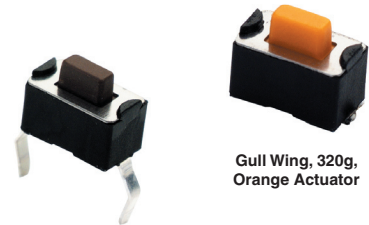
6mm x 3.5mm

### FEATURES

- Excellent Tactile Feedback
- Thru-hole and Gull Wing Versions
- Surface Mount Versions Compatible with SMT Assembly Including Infrared and Vapor Phase
- Ultraminiature and Lightweight Structure Suitable for High Density Mounting

### APPLICATIONS

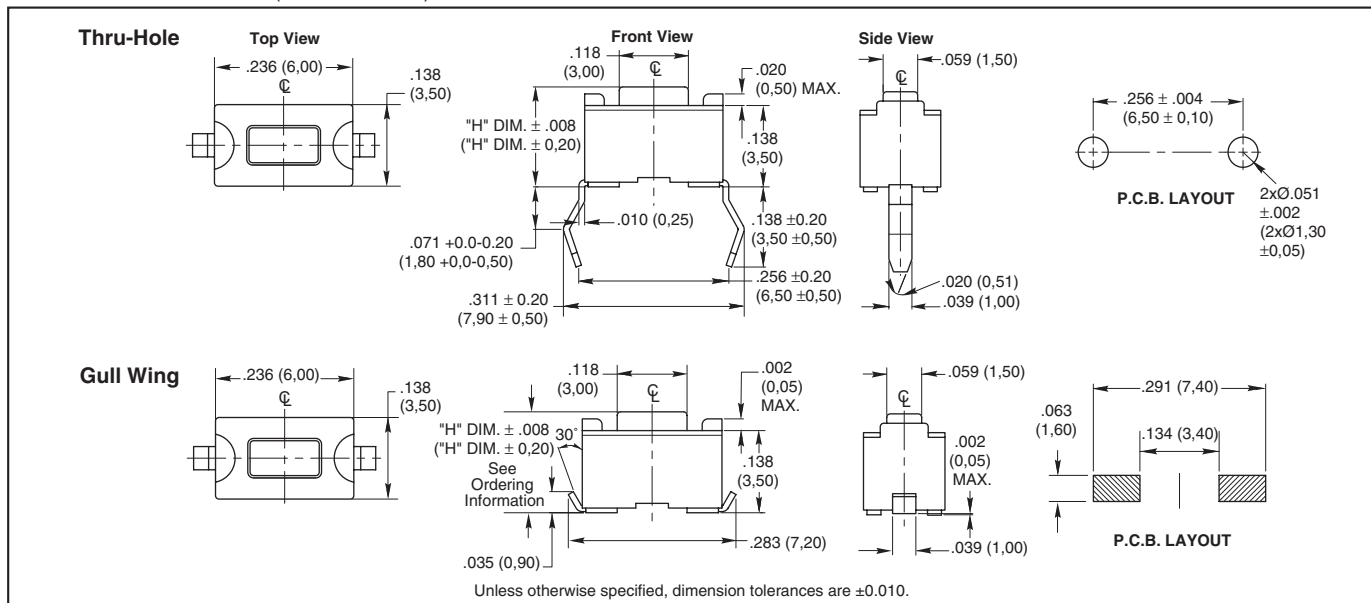
Used in applications such as consumer electronics, audio equipment, PCs, VCRs, cable boxes, modems, communications equipment, controls, security and alarm equipment, and test and measurement equipment.



Thru-Hole, 160g, Brown Actuator

Gull Wing, 320g, Orange Actuator

### DIMENSIONS in inches (and millimeters)



### SPECIFICATIONS

#### Materials

- Base:** UL94V-0 Nylon thermoplastic
- Cover:** Stainless steel
- Actuator:** UL94V-0 Nylon thermoplastic
- Terminal:** Brass with silver-plating
- Contact:** Stainless steel with silver-plating

#### Electrical

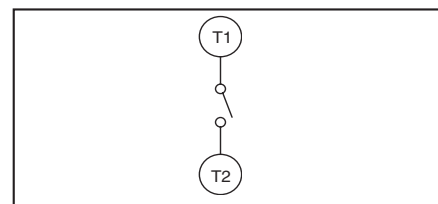
- Rating:** 50mA, 12 Vdc
- Life:** 50,000 cycles
- Actuator Travel:** .010" + .008"/ - .004"
- Contact Resistance:** 100 m $\Omega$  max.
- Insulation Resistance:** 100 M $\Omega$  min at 500Vdc

- Dielectric Strength:** No dielectric breakdown after 250V after one minute
- Contact Arrangement:** single pole, single throw

#### Environmental

- Operating Temperature Range:** -25 to 70°C
- Storage Temperature Range:** -30 to 80°C
- Mechanical Shock:** MIL-STD-202F, Method 213B, Test Condition A. Gravity: 50G (peak value), 11 msec. Direction and times: 6 sides and 3 times in each direction. High reliability.

### CIRCUITRY



**Vibration:** MIL-STD-202F, Method 201A. Passed 6 hours (2 hours in each) of three perpendicular planes at a cycle of 10-55-10Hz/minute.

#### Soldering Process

- Hand Soldering:** Use a soldering iron of 30 watts, controlled at 350°C for 5 seconds maximum while applying solder.
- Reflow Soldering** (surface mount versions only): Peak temperature 260°C (500°F).
- Wave Soldering:** 260°C (500°F) max. for 5 seconds. Subject to P.C.B. .063 in. (1,6mm) thickness.

#### Packaging

Thru-Hole: 135 pcs/tube. Surface Mount: 135 pcs/tube, 1800 pcs/reel (.169" height), 1600 pcs/reel (.197" height).

### ORDERING INFORMATION

<p><b>95C04A3GWRT</b></p>	<b>Series</b>	95C
	<b>Size</b>	04 = 3.5mm x 6mm
	<b>Height ("H"):</b>	A = .169 (4,30), B = .197 (5,00)
	<b>RoHS compliant</b>	
	<b>Packaging:</b>	Blank = Tube, R = Tape and Reel (see pkg note)
	<b>Terminal Style:</b>	Blank = Thru-Hole, GW = Gull Wing
	<b>Operating Force:</b>	3 = 160g (brown), 5 = 320g (orange)

Available from your local Grayhill Component Distributor.

For prices and discounts, contact a local Sales Office, an authorized local distributor, or Grayhill.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.