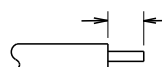
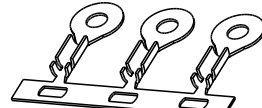
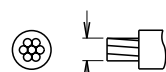
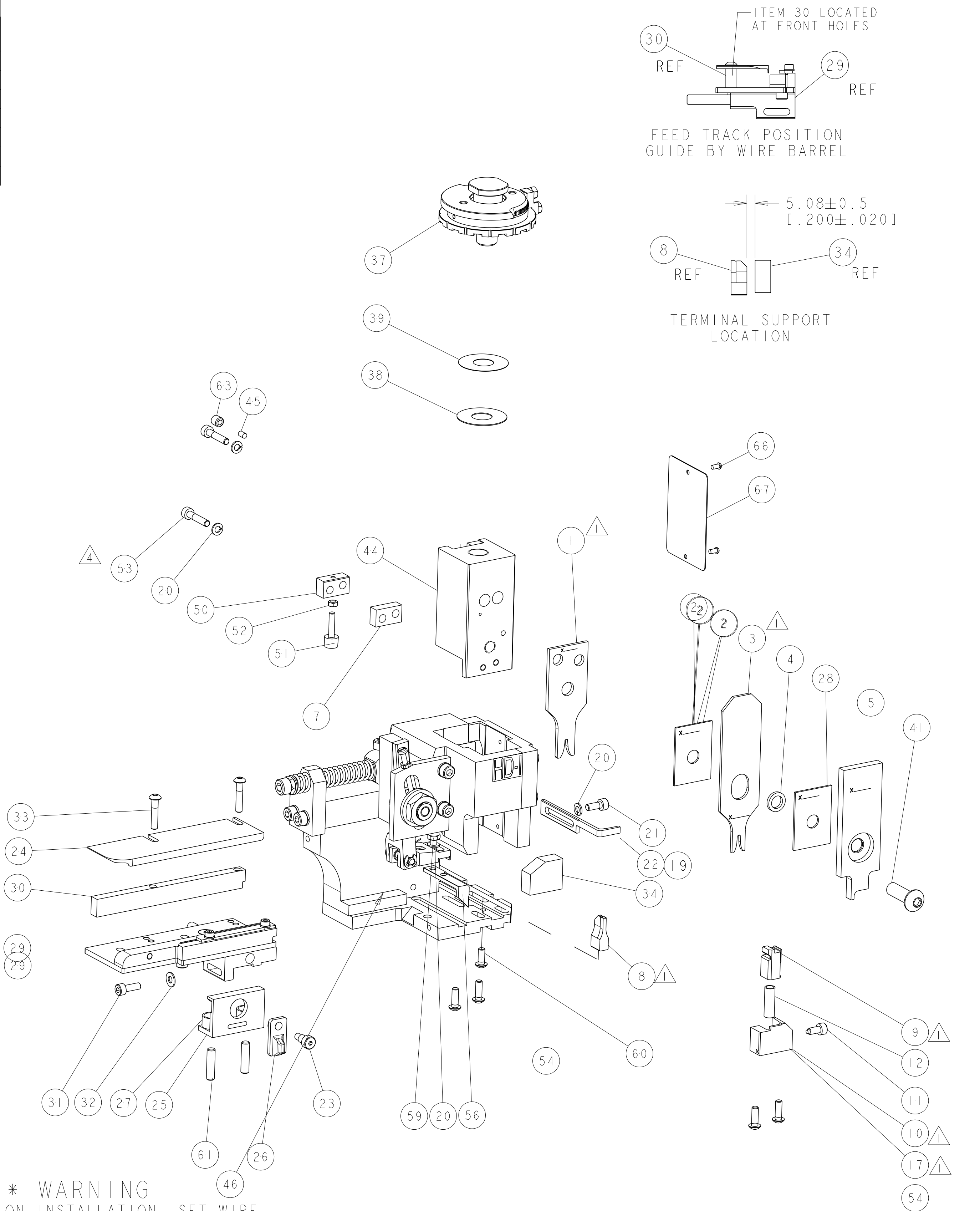


8				7	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION		
COPYRIGHT 20			BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1528530-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER	
1528530-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER	
1528530-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1528530-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS	
7-1528530-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS	
7-1528530-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS	
7-1528530-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT	

CRIMP DATA		TE TERMINAL		TE CRIMP SPEC	
TERMINAL NAME: 2.8 mm FASTIN-FASTON TAB					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.20 - 0.50 mm ²		
INSUL	2.29 [.090 IN]	OV	1.15-1.60 [.045-.063 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 3.5-4.1 [.138-.161 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		114-18014 -	-		FEED 13.50 [.531 IN]
TERMINALS APPLIED					
					
963961	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT *		REF SETTING *	
0.50mm ²		1.21 ±0.03 [.048 ±.001 IN]		C0	
0.35mm ²		1.14 ±0.03 [.045 ±.001 IN]		C6	
0.25mm ²		1.10 ±0.03 [.043 ±.001 IN]		C8	
0.20mm ²		1.08 ±0.03 [.043 ±.001 IN]		D1	
-		-			
-		-			
-		-			
-		-			
-		-			
-		-			
-		-			
-		-			

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR
△ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE



* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN. REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

SET UP GAGE 458637-3								LOC	DIST	REVISIONS					
								A	66	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
											A	SEE ECO-05-002240	11MAY2005	MC	FB
											B	ECR-10-012586	14JUN2010	MY	TE
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	
-	1	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	-	-	-	-	71	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	69	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	-	-	-	-	67	
-	2	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	-	-	-	-	66	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64	
-	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	-	-	-	-	63	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62	
-	2	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	-	-	-	-	61	
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	-	-	-	-	60	
-	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	-	-	-	-	59	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	
-	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	-	-	-	-	56	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	55	
-	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	-	-	-	-	54	
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18023-4	SCR, SKT HD CAP M4 X 20.0	-	-	-	-	53	
-	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX, REG M3	-	-	-	-	52	
-	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	-	-	-	-	51	
-	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	-	-	-	-	50	
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	-	-	-	-	49	
-	-	1	-	-	-	1	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	-	-	-	-	48	
-	1	-	-	1	1	-	-	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	-	-	-	-	47	
-	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	-	-	-	-	46	
-	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG,NYLON	-	-	-	-	45	
-	1	1	1	1	1	1	1	1633724-1	RAM (SIDE FEED)	-	-	-	-	44	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42	
-	1	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	-	-	-	-	41	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	
-	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	-	-	-	-	39	
-	1	1	1	1	1	1	1	469367-9	SHIM	-	-	-	-	38	
-	1	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	-	-	-	-	37	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35	
-	1	1	1	1	1	1	1	1320934-2	SUPPORT, TERMINAL	-	-	-	-	34	
-	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	-	-	-	-	33	
-	1	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	-	-	-	-	32	
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	-	-	-	-	31	
-	1	1	1	1	1	1	1	1-1320908-7	SPACER, STRIP GUIDE	-	-	-	-	30	
-	1	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	-	-	-	-	29	
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	-	-	-	-	28	
-	2	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	-	-	-	-	27	
-	1	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	-	-	-	-	26	
-	1	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	-	-	-	-	25	
-	1	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	-	-	-	-	24	
-	1	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	-	-	-	-	23	
-	1	-	-	1	1	-	-	690472-2	STRIPPER	-	-	-	-	22	
-	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	-	-	-	-	21	
-	4	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	-	-	-	-	20	
-	-	1	-	-	1	-	-	690472-1	STRIPPER	-	-	-	-	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	
-	1	-	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, NO-CUT	-	-	-	-	17	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, COMPRESSION	-	-	-	-	12	
-	1	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	-	-	-	-	11	
-	-	1	1	-	-	1	-	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	-	-	-	-	10	
-	1	1	1	1	1	1	1	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	-	-	-	-	9	
1	2	2	2	1	1	1	1	1633130-1	ANVIL, COMBINATION .070	-	-	-	-	8	
-	1	1	1	1	1	1	1	2-240641-5	SPACER	-	-	-	-	7	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	-	-	-	-	5	
-	1	1	1	1	1	1	1	238011-7	BLOCK, CRIMPER SPACER	-	-	-	-	4	
1	2	2	2	1	1	1	1	3-854830-4	CRIMPER, INSULATION SPECIAL	-	-	-	-	3	
-	1	1	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	-	-	-	-	2	
1	2	2	2	1	1	1	1	5-568176-6	CRIMPER, WIRE	-	-	-	-	1	
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	-1	PART NO	DESCRIPTION					ITEM NO	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION. ALL RIGHTS RESERVED. BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.								DWN	14-Jun-10	tyco Electronics				Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: mm [IN]								CHK	LOFTHOUSE	NAME					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:								APVD	14-Jun-10	F. BACKHURST					
0 PLC ±.01								PRODUCT SPEC	FINE ADJUST SIDE FEED						
1 PLC ±.01								APPLICATION SPEC	HDI APPLICATOR						
3 PLC ±.01								See Table							
4 PLC ±.01								WEIGHT	SIZE						
ANGLES ±.01								CUSTOMER ACCESSIBLE	A1 00779						
FINISH								PRODUCTION DRAWING	SCALE						
								3:5	SHEET						
								1	OF						
								REV	B						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.