



TECHNICAL SPECIFICATION

HOUSING MATERIAL : THERMOPLASTIC POLYESTER UL 94V-0, GREY
 HOUSING CAN WITHSTAND EXPOSURE TO LEAD FREE WAVE SOLDERING TEMPERATURE OF 260-265°C WHEN USED WITH PROTECTIVE ADHESIVE OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE FOR RIGHT ANGLE CONNECTORS AS IT IS USED IN CLASSICAL LEAD WAVE SOLDERING AT 235-250°C

CONTACT MATERIAL : COPPER ALLOY
CONTACT PLATING :
ACTIVE ZONE : GOLD OVER NICKEL
TERMINATION ZONE :
TIN LEAD VERSION : TIN LEAD OVER NICKEL
LEAD FREE VERSION : TIN (PURE MATTE) OVER NI
HARPOON PLATING :
TIN LEAD VERSION : TIN LEAD OVER NICKEL
LEAD FREE VERSION : TIN (PURE MATTE) OVER NI

ELECTRICAL DATA
CURRENT RATING AT 20°C : 1,5 A
CURRENT (I MAX) : 2 A
TEMPERATURE RANGE : -55°C/ +125°C
CONTACT RESISTANCE : ≤ 20mΩ
INSULATION RESISTANCE : ≥ 10⁶ MΩ
TEST VOLTAGE (rms) : 1000V

MECHANICAL DATA
INSERTION FORCE PER CONTACT : ≤ 0.94N
EXTRACTION FORCE PER CONTACT : ≥ 0.15N

REFERENCE SPECIFICATIONS : DIN 41612 / IEC 603-2

SERIES	8609	4	16	8	6	13	7	4	8	E1LF
ROWS FITTED WITH CONTACTS										
Rows a b c	3	24								
Rows a - c	4	16								
NUMBER OF CONTACTS										
TYPE OF INSULATOR										
3 ROW FEMALE INSULATOR	8									
METHOD OF MOUNTING										
REVERSE MOUNTING - STYLE R/2	6									
TERMINATION										
ANGLED SPILL	13									
OPTIONS										
NO OPTION	7									
WITH HARPOONS	H									
PERFORMANCE CLASS										
DIN 41612 CLASS 3	4									
DIN 41612 CLASS 2	5									
DIN 41612 CLASS 1	6									
AS PER MIL C 55302/ JSS 50808	8									
PITCH PER ROW										
5.08	8									
E1LF	LEAD FREE VERSION									

mat'l. code		surface		tolerance		projection		product family		
-		ISO 1302		ISO 406 ISO 1101		mm		8609		
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		mm		title		
A	-	MJA	2012-08-09	angles	linear	.0±.1		DIN REVERSE RECEPTACLE		
-	-	-	-	0°±1°		scale		ANGLED SPILL DIN 41612 STYLE-R/2		
sheet index		revision		sheet		sheet 1 of 1		size		A3
1		A		1		C-8609-2293		type		Product Customer Drawing

NOTES:-
 1. THE "LF" PRODUCTS MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
 2. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 3.5 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6 MM MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD
 3. LEAD FREE OR RoHS DIRECTIVE LABELING TO BE PROVIDED AS PER GS-14-920 FOR LEAD FREE VERSION.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.