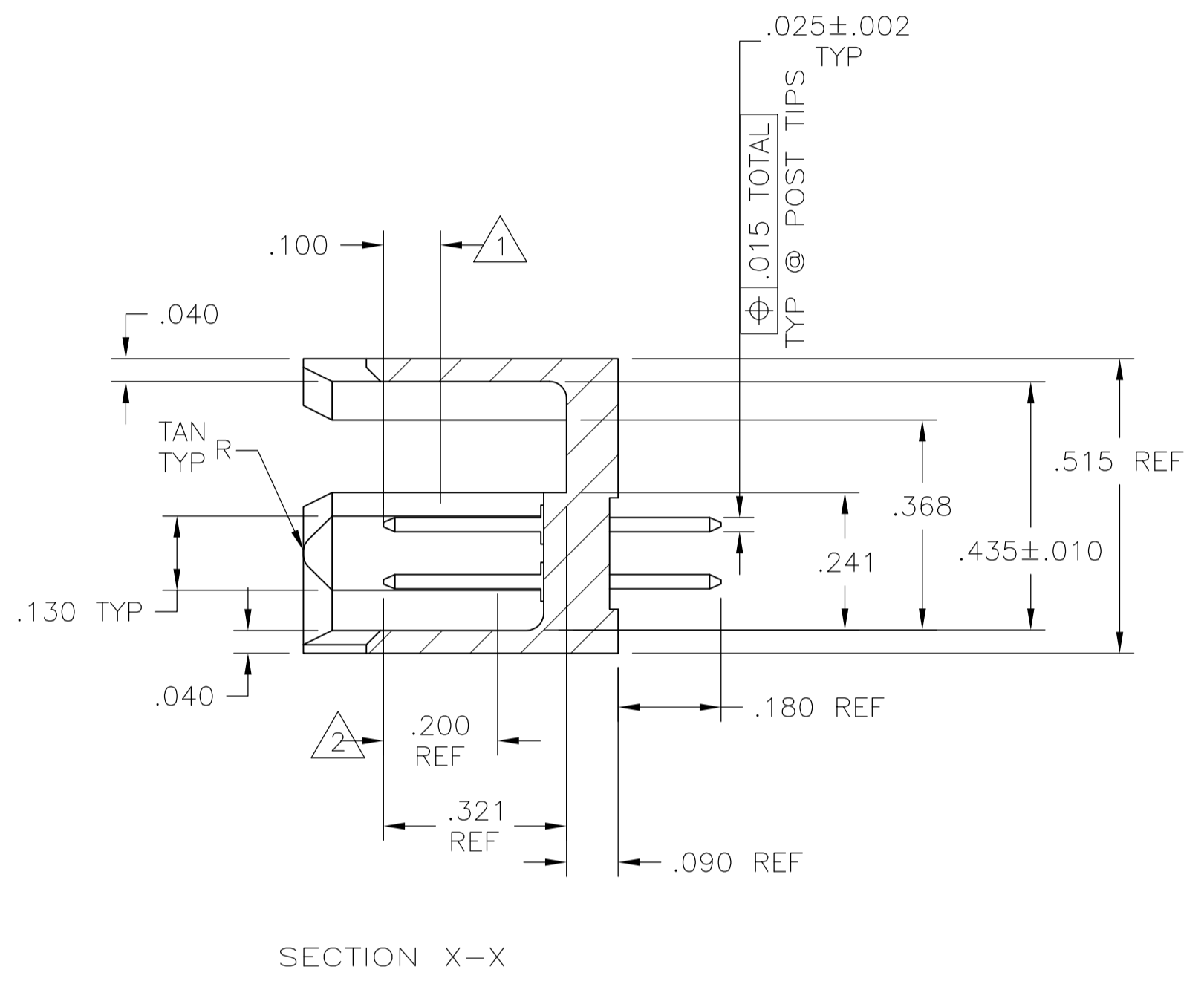
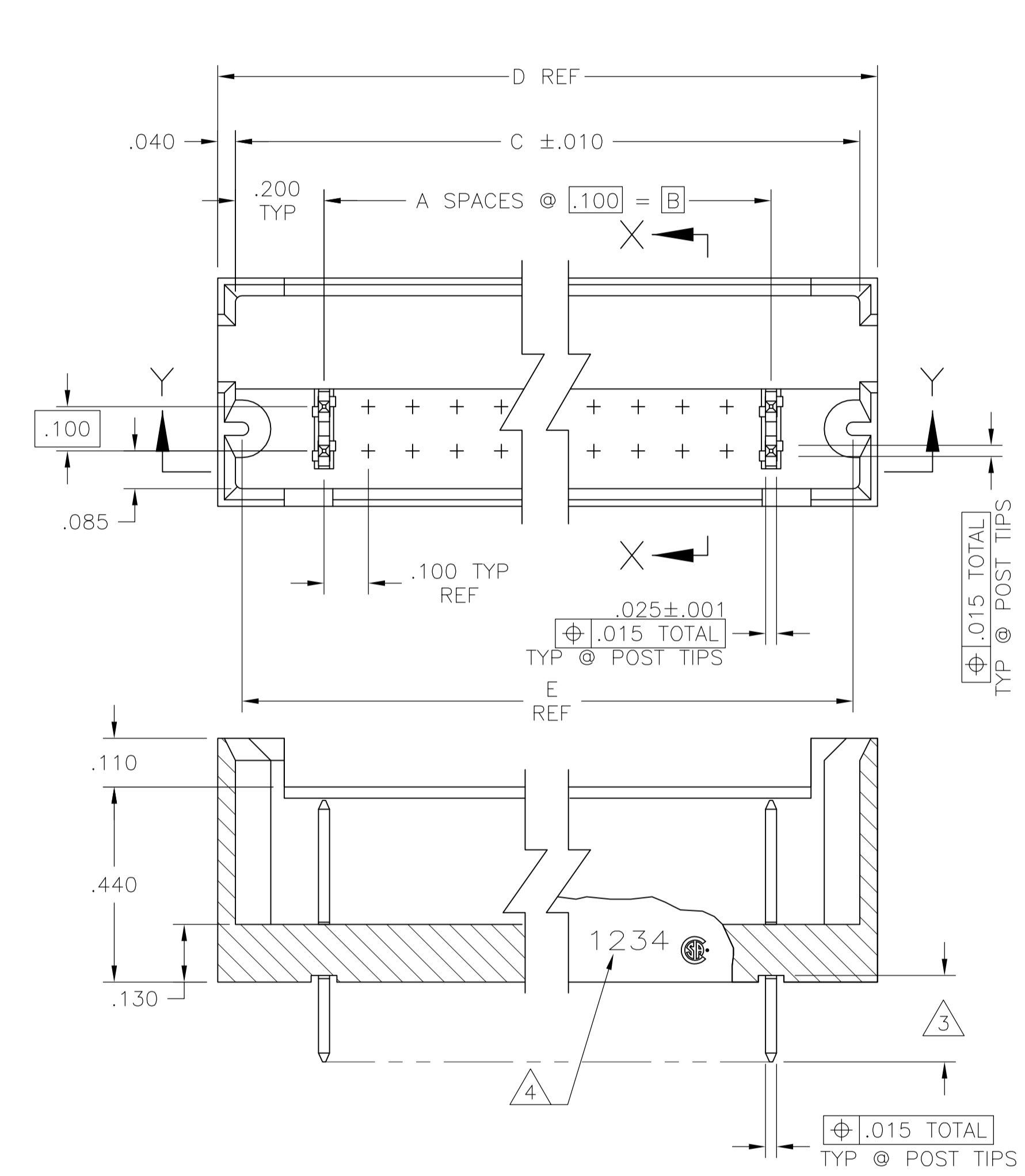
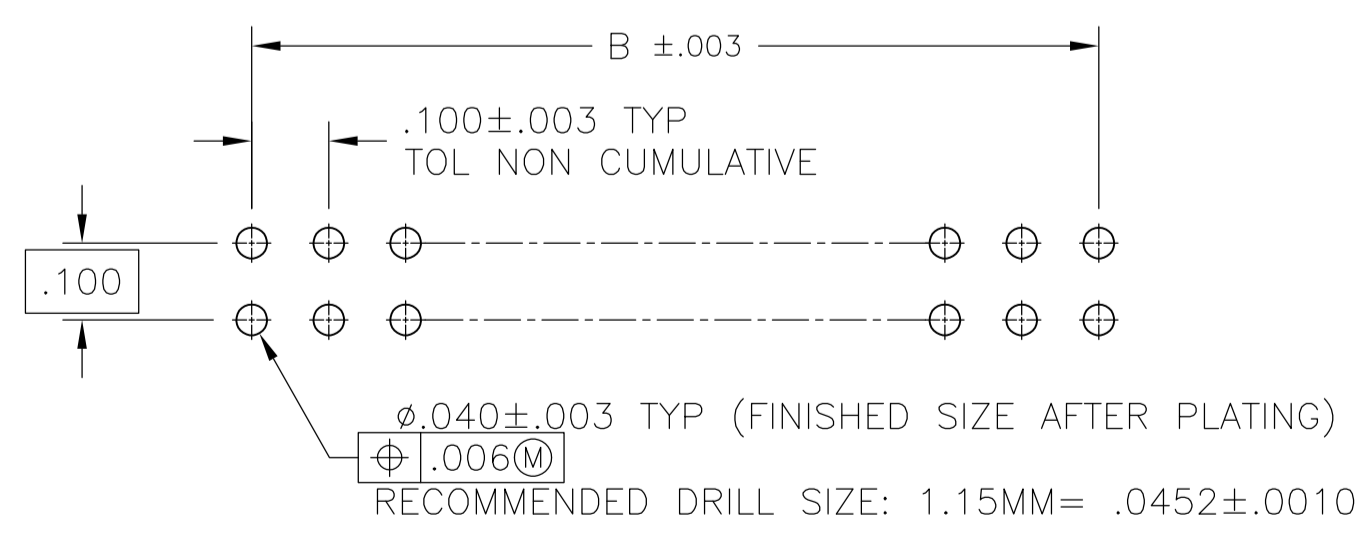


LOC	DIST	REVISIONS					
		F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		LS	REVISED PER	ECO-13-015097	25SEP2013	KH	JO



- 1 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS.
- 2 FINISH OVER INDICATED AREA: .000030 GOLD OVER .000050 NICKEL.
- 3 FINISH OVER INDICATED AREA: .000100-.000200 BRIGHT TIN LEAD OVER .000050 NICKEL.
- 4 RECESSED DATE CODE AND LOGO.
- 5 OBSOLETE PART NUMBER.
- 6 PRELIMINARY PART - NOT RELEASED FOR PRODUCTION
- 7 FINISH OVER INDICATED AREA: .000100-.000200 MATTE TIN OVER .000050 NICKEL.
- 8 ROHS 2002/95/EC COMPLIANT
- 9 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



RECOMMENDED HOLE SIZE

NO. OF POSN	A	B	C ± .010	D	E	PART NUMBER
12	26	12	1.600	1.200	1.570	7-102692-9
79	160	79	8.300	7.900	8.270	7-102692-8
46	94	46	5.000	4.600	4.970	7-102692-7
21	44	21	2.500	2.100	2.470	7-102692-6
6	14	6	1.000	.600	.970	7-102692-5
89	180	89	9.300	8.900	9.270	7-102692-4
73	148	73	7.700	7.300	7.670	7-102692-3
63	128	63	6.700	6.300	6.670	7-102692-2
69	140	69	7.300	6.900	7.270	7-102692-1
64	130	64	6.800	6.400	6.770	7-102692-0
42	86	42	4.600	4.200	4.570	6-102692-9
35	72	35	3.900	3.500	3.870	6-102692-8
14	30	14	1.800	1.400	1.770	6-102692-7
9	20	9	1.300	.900	1.270	6-102692-6
16	16	16	1.100	.700	1.070	6-102692-5
34	70	34	3.800	3.400	3.770	6-102692-4
19	40	19	2.300	1.900	2.270	6-102692-3
49	90	49	4.800	4.400	4.770	6-102692-2
99	200	99	10.300	9.900	10.270	6-102692-1
54	110	54	5.800	5.400	5.770	6-102692-0
59	120	59	6.300	5.900	6.270	5-102692-9
49	100	49	5.300	4.900	5.270	5-102692-8
47	96	47	5.100	4.700	5.070	5-102692-7
80	80	80	4.300	3.900	4.270	5-102692-6
39	60	39	3.300	2.900	3.270	5-102692-5
29	60	29	2.800	2.400	2.770	5-102692-4
17	36	17	2.100	1.700	2.070	5-102692-3
11	24	11	1.500	1.100	1.470	5-102692-2
5	12	5	.900	.500	.870	5-102692-1
12	26	12	1.600	1.200	1.570	2-102692-9
79	160	79	8.300	7.900	8.270	2-102692-8
46	94	46	5.000	4.600	4.970	2-102692-7
21	44	21	2.500	2.100	2.470	2-102692-6
6	14	6	1.000	.600	.970	2-102692-5
89	180	89	9.300	8.900	9.270	2-102692-4
73	148	73	7.700	7.300	7.670	2-102692-3
63	128	63	6.700	6.300	6.670	2-102692-2
69	140	69	7.300	6.900	7.270	2-102692-1
64	130	64	6.800	6.400	6.770	2-102692-0
42	86	42	4.600	4.200	4.570	1-102692-9
35	72	35	3.900	3.500	3.870	1-102692-8
14	30	14	1.800	1.400	1.770	1-102692-7
9	20	9	1.300	.900	1.270	1-102692-6
16	16	16	1.100	.700	1.070	1-102692-5
34	70	34	3.800	3.400	3.770	1-102692-4
19	40	19	2.300	1.900	2.270	1-102692-3
49	90	49	4.800	4.400	4.770	1-102692-2
99	200	99	10.300	9.900	10.270	1-102692-1
54	110	54	5.800	5.400	5.770	1-102692-0
59	120	59	6.300	5.900	6.270	102692-9
49	100	49	5.300	4.900	5.270	102692-8
47	96	47	5.100	4.700	5.070	102692-7
80	80	80	4.300	3.900	4.270	102692-6
39	60	39	3.300	2.900	3.270	102692-5
29	60	29	2.800	2.400	2.770	102692-4
17	36	17	2.100	1.700	2.070	102692-3
11	24	11	1.500	1.100	1.470	102692-2
5	12	5	.900	.500	.870	102692-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONS: INCHES. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± -, 1 PLC ± .005, 2 PLC ± .005, 3 PLC ± .005, 4 PLC ± .005, ANGLES ± -. MATERIAL: HEAD: GLASS FILLED FLAME RETARDANT THERMOPLASTIC COLOR-BLACK POST: COPPER ALLOY. FINISH: SEE TABLE. WEIGHT: -. SIZE: A1. CUSTOMER DRAWING. SCALE: 4:1. SHEET 1 OF 1. REV 15.

DIN B HAYMAKER 11JAN01  
 CIK J. GESFORD 12NOV98  
 APVD J. GESFORD 12NOV98  
 NAME: HEADER ASSEMBLY, MOD II, .100C.100CL, .025 SQ POSTS  
 PRODUCT SPEC: -  
 APPLICATION SPEC: -  
 DRAWING NO: 00779C=102692  
 DRAWING NO: 00779C=102692  
 DRAWING NO: 00779C=102692



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.