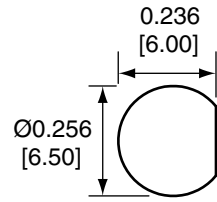
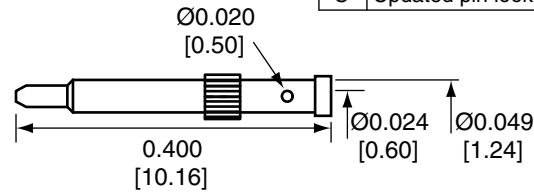


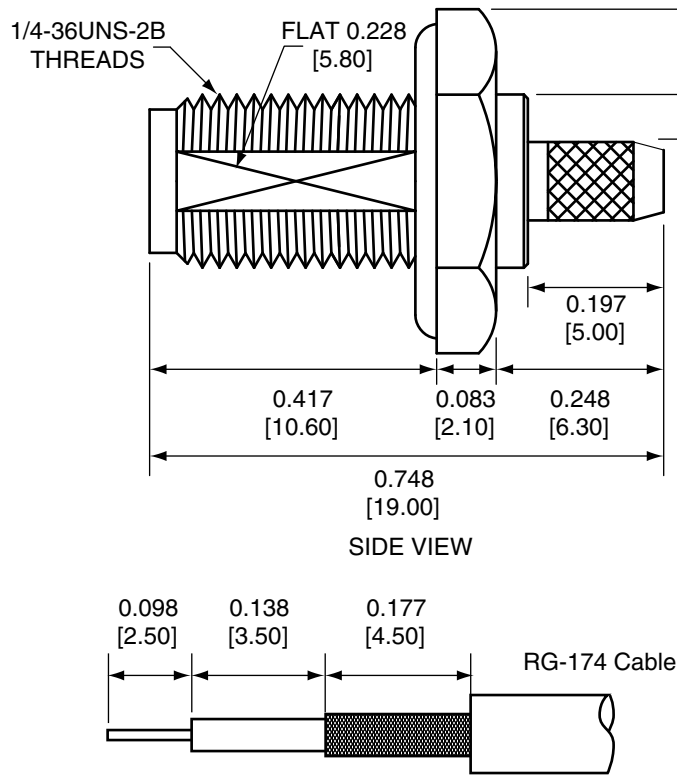
Description	Material	Finish
Body	Brass	Nickel
Pin	Brass	Gold
Insulation	PTFE	N/A
O Ring	Si Rubber	Rubber
Crimp Ring	Brass	Nickel
Washer	Brass	Nickel
Nut	Brass	Nickel
Heat Shrink	Polyolefin	Black



RECOMMENDED MOUNTING HOLE



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPV
B	Updated dimensions and instructions; Added title block	10-JUL-12	SAH
C	Updated pin look and dim. ; Updated crimp ring dim.	29-OCT-12	SAH

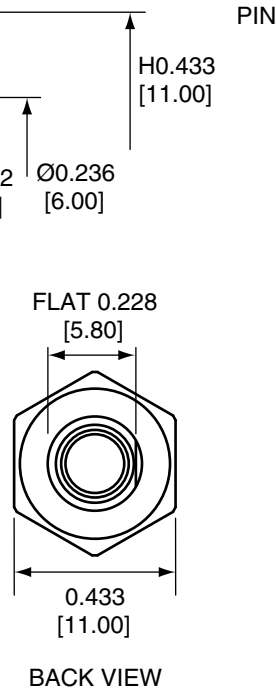


SIDE VIEW

RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS

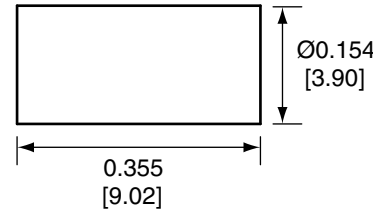
CONREVSMA014 ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- Strip cable to recommended dimensions.
- Slip heat shrink and crimp ring onto stripped cable.
- Solder the pin to the center conductor.
- Insert the pin, center conductor, and insulation into the body.
- Wrap the braid around the tail of the body and crimp the ring with 0.128" hex crimp tool (or one labeled for use with RG-174 cable).
- Use heat shrink to cover crimp.
- Use the nut and washer to secure the connector to a case. (2.50mm maximum wall thickness)

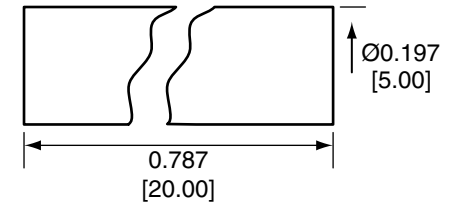


BACK VIEW

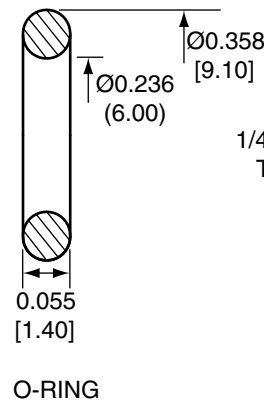
PIN



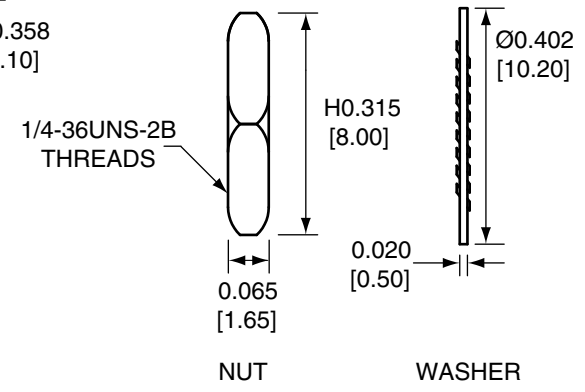
CRIMP RING



HEAT SHRINK



O-RING



NUT

WASHER

NOTES: (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

- ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm].
- DIMENSIONS APPLY AFTER FINISHING.
- MANUFACTURE TO BE COMPLIANT WITH EU RoHS DIRECTIVE.
- SAFETY BREAK ALL SHARP CORNERS AND EDGES .02 MAXIMUM.

WARNING: THIS DRAWING CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION THAT IS THE SOLE PROPERTY OF LINX TECHNOLOGIES, AND SHALL BE TREATED AS SUCH. NO DISCLOSURE OR REPRODUCTION OF THIS DOCUMENT IS PERMITTED, IN WHOLE OR IN PART, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF LINX TECHNOLOGIES OR ITS DESIGNATED AGENTS.

MATERIAL:	TOLERANCES: .020 [0.50]-.200 [5.00]= ±.008 [0.20] .200 [5.00]-1.200 [30.00]= ±.016 [0.40] 1.20 [30.0]-4.75 [120.0]= ±.024 [0.60] 4.75 [120.0]-12.40 [315.0]= ±.040 [1.0]	PROJECTION:
FINISH:	DRAWN: B.MURPHY DT: 10-JUL-12	ANGLES: ±1°
	ENGR: S.HOGAN DT: 10-JUL-12	

Linx

159 ORT LANE
MERLIN, OR 97532

TITLE:
RP-SMA FEMALE, BULKHEAD MOUNT, CABLE
END CRIMP WITH O-RING FOR RG174 CABLE

SIZE A	DWG. NO. CONREVSMA014	REV C
SCALE:	DO NOT SCALE DRAWING	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.