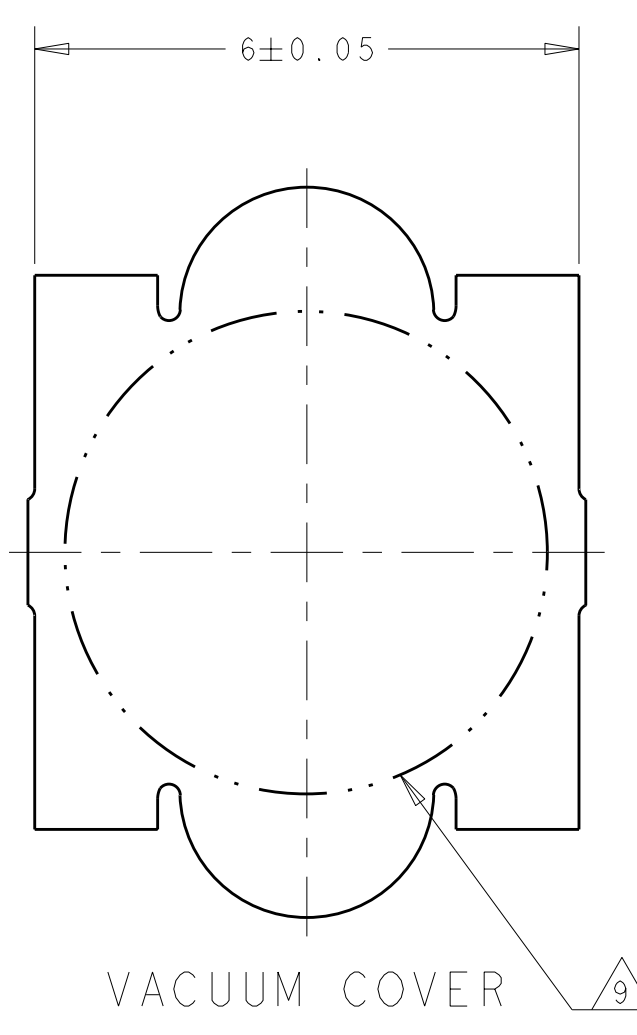
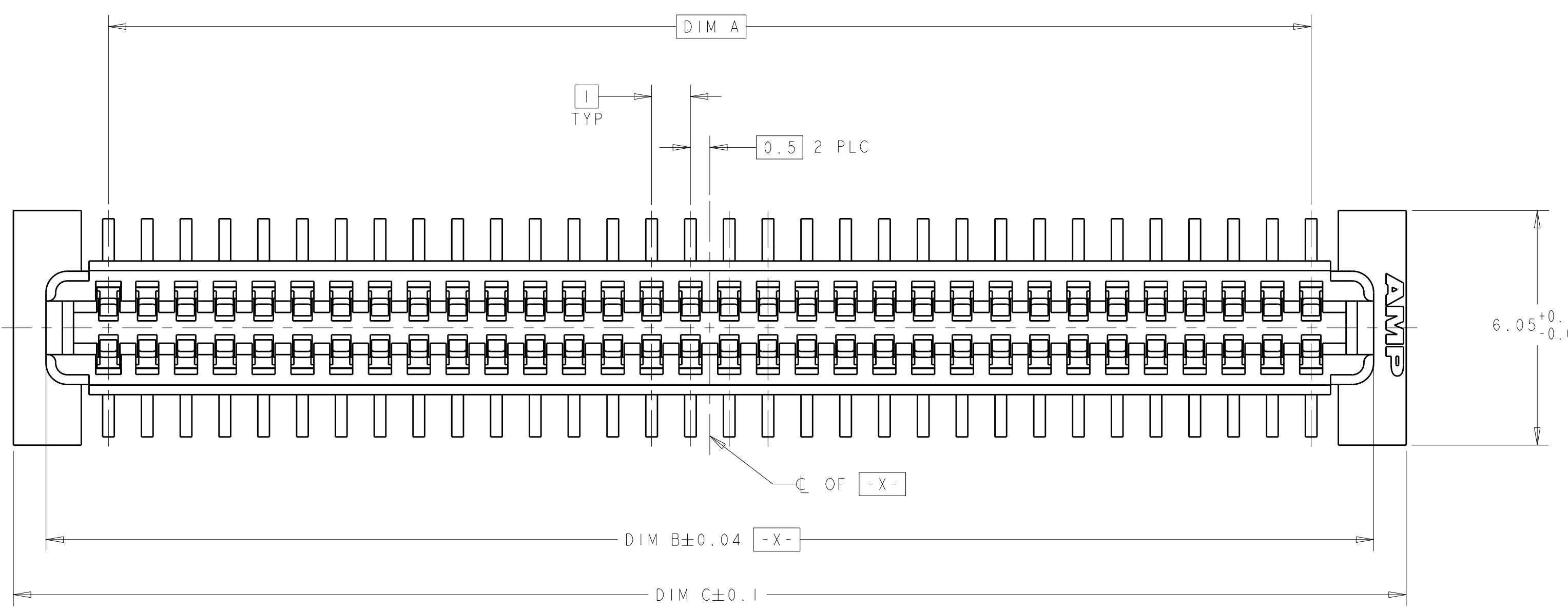
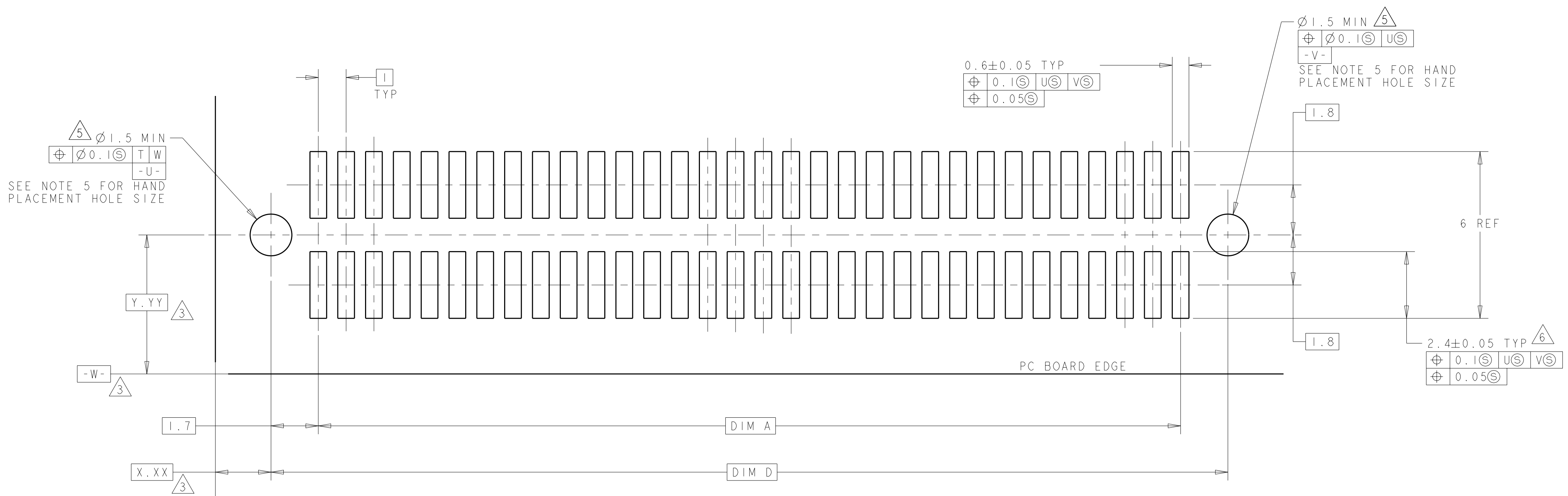
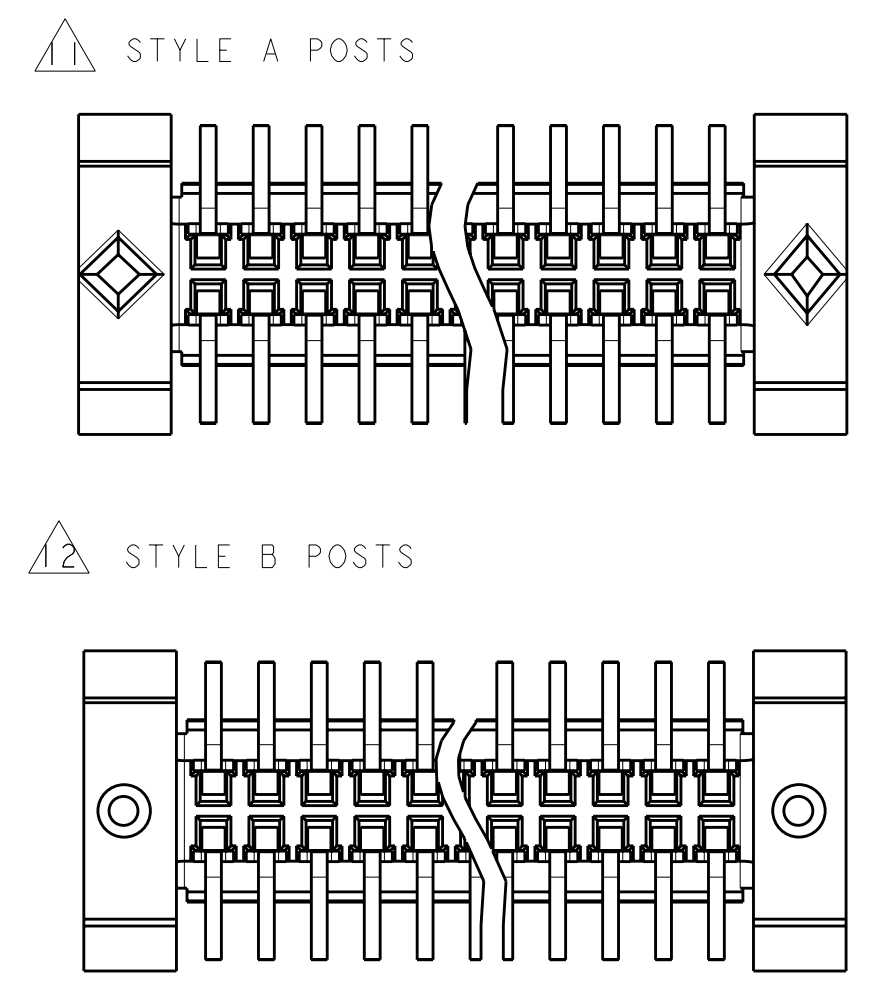
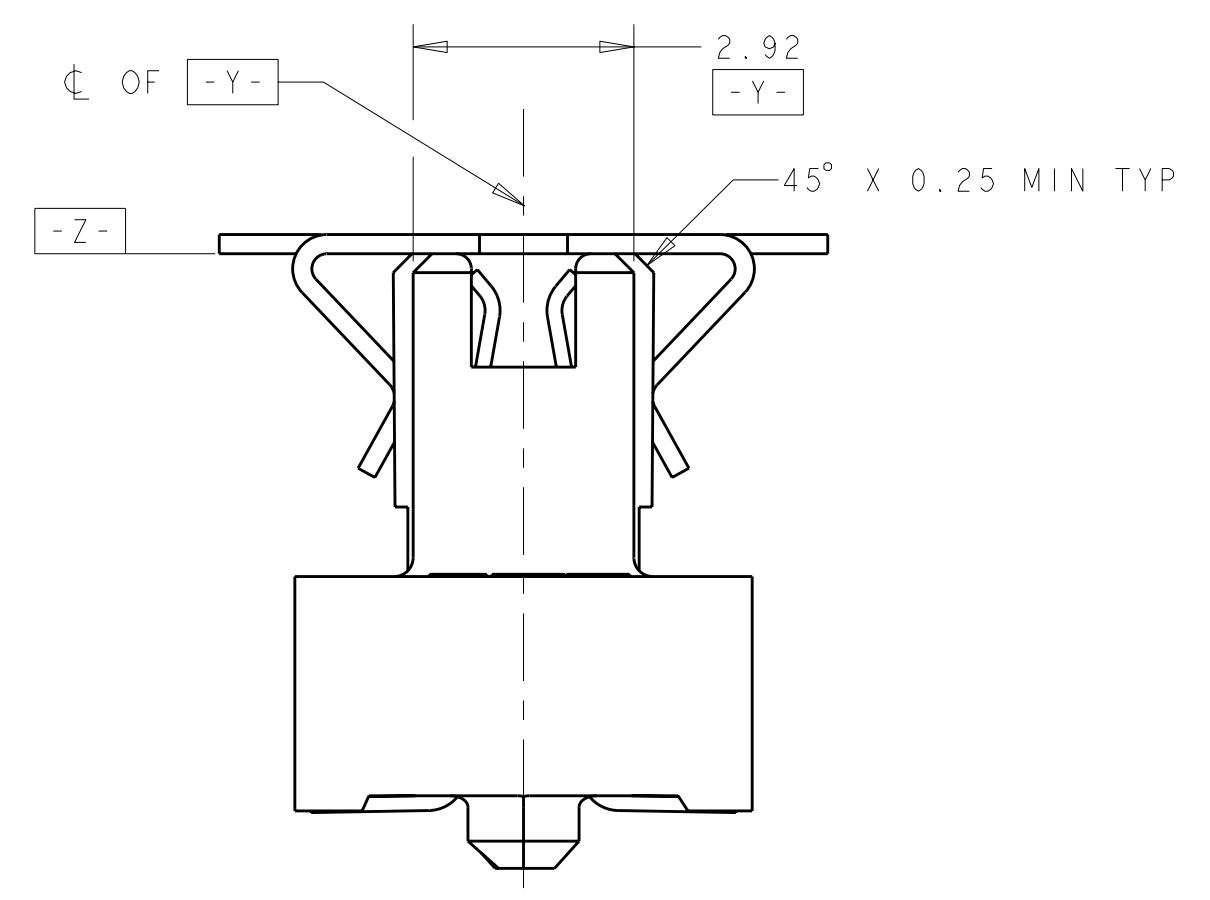
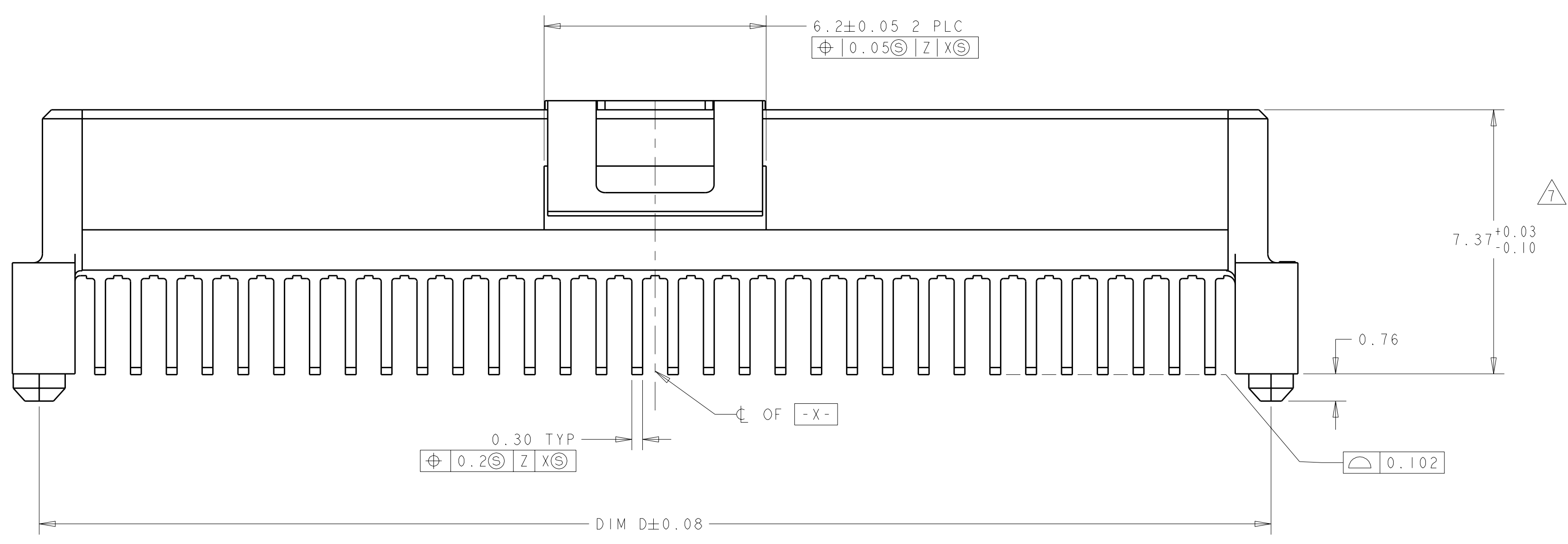


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AD	00	0		REV PER EC 0512-0235-04	01OCT2004	BC	RW
		A		REV PER ECO-06-025515	19JAN2007	BC	DB
		B		REVISED PER ECO-08-008615	10JUL2008	DH	DB
		B1		REV PER ECO-09-018291	25AUG2009	AEG	DD



- 1 HOUSING MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, COLOR: BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 2 CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER, MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
- 3 DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
- 4 PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
- 5 1.4 ± 0.05 DIAMETER HOLE WHEN PLACING BY HAND.
- 6 SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.4 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
- 7 REFERRED TO AS DIM H = 7.3 ± 0.1 IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
- 8 VACUUM COVER NOT SHOWN IN SOME VIEWS FOR CLARITY.
- 9 5.5 MIN DIAMETER TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
- 10 CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 11 SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
- 12 ROUND SHAPED POSTS



POST STYLE	FINISH	DIM D	DIM C	DIM B	DIM A	STACK HEIGHTS	POS	PART NUMBER
12	10	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	3-5146894-2
12	10	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	3-5146894-1
12	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	2-5146894-2
12	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	2-5146894-1
11	10	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	1-5146894-2
11	10	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	1-5146894-1
11	2	44.4	45.9	44.22	41	11, 12	84	5146894-2
11	2	34.4	35.9	34.22	31	11, 12	64	5146894-1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED.

APPROVED FOR RELEASE BY THE U.S. GOVERNMENT UNDER AUTHORITY OF EXECUTIVE ORDER 11652, WHICH SUPERSEDES EXECUTIVE ORDER 11652, WHICH SUPERSEDES EXECUTIVE ORDER 11652, WHICH SUPERSEDES EXECUTIVE ORDER 11652.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN	01OCT04	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608
mm	9 PLC ± 5 PLC ±0.03 4 PLC ±0.003 ANGLES ±°	CHK	01OCT04	
		APVD	01OCT04	NAME
				RECEPTACLE ASSY, W/VACUUM COVER, 1.0mm FH (IEEE 1386) CONNECTOR
MATERIAL	FINISH	PRODUCT SPEC	502-1079	SIZE
	SEE TABLE	APPLICATION SPEC	114-25045	CAGE CODE
		WEIGHT		DRAWING NO
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO

SCALE 10:1 SHEET 1 OF 1 REV B1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.