Series 80 Mighty Mouse Contacts and Tools
Jam Nut Tightening Tools Connector Holding Fixtures

Spanner tool for tightening Series 80 jam nuts

Use these tools to tighten Series 80 jam nuts. 1/4" or 3/8" square drive for use with torque wrenches. Heat-treated steel, nickel plated.

Spanner Tool Part Number						
Shell Size	Series 800	Series 801	Series 803	Series 804 Style 07	Series 804 Style 00	Series 805
5	600-146-01	600-146-02	600-137-05	600-146-03	600-147-5	—
6	600-146-02	600-146-03	600-137-06	600-146-04	600-147-6	—
7	600-146-03	600-146-05	600-137-07	600-146-06	600-147-7	—
8	600-146-04	600-146-05	600-137-08	600-146-06	600-147-7	600-154-08
9	600-146-05	600-146-06	600-137-09	600-146-07	600-147-9	600-154-09
10	600-146-06	600-146-07	600-137-10	600-146-08	600-147-10	600-154-09
11	—	600-146-08	—	—	—	600-154-11
12	600-146-08	—	600-137-12	600-146-10	600-147-12	600-154-12
13	—	600-146-10	—	—	—	—
14	600-146-10	—	600-137-14	600-146-12	600-147-14	—
15	600-146-11	—	600-137-15	600-146-13	600-147-15	600-154-15
16	—	600-146-13	—	—	—	—
17	—	600-146-14	—	—	—	—
18	—	—	—	—	—	600-154-18
19	—	—	—	—	—	600-154-19
21	—	600-146-17	—	—	—	—
23	—	—	—	—	—	600-154-23

See Table I for torque values
To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: sustitute 600-146-***01*** with 600-146-***801.***
Kit consists of all connector family shell size tools

Spanner tool for tightening Series 80 size #8 jam nuts

These Lengthened spanner tools are used to tighten jam nuts on extended-length connectors with size #8 contacts. 3/8" square drive. Nickel-plated heat-treated steel.

Size #8 Spanner Tool Part Number			
Part No.	Series 801 Series Shell Size	Series 805 Series Shell Size	Jam Nut Thread Size Ref
600-197-05	8	N/A	.562
600-197-07	N/A	10	.688
600-197-13	16	N/A	1.062
600-197-14	17	N/A	1.125
600-197-15	N/A	18	1.188
600-197-16	19	19	1.250
600-197-17	21	21	1.375
600-197-18	N/A	23	1.500

See Table I for torque values
To order as a kit replace dash number with connector series i.e.: substitute 600-197-***01*** with 600-197-***801***
Kit consists of all connector family shell size tools

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.

© 2014 Glenair, Inc.

GLENAIR, INC. • 1211 AIR WAY • GLENDALE, CA 91201-2497 • 818-247-6000 • FAX 818-500-9912
www.glenair.com E-Mail: sales@glenair.com

Connector holding tool for tightening backshells and accessories

1 Plug tool for holding Series 80 plug connectors. Heat-treated steel, nickel plated.

2 Receptacle tool for holding Series 80 receptacle connectors. Heat-treated steel, nickel plated.

1

2

Holding Tool Part Number (Add P or R)										
Shell Size	Series 800		Series 801		Series 803		Series 804		Series 805	
5	600M005-05	★	600MM005-05	♦	600-140-5	★	600-141-5	■	—	
6	600M005-06	★	600MM005-06	♦	600-140-6	★	600-141-6	■	—	
7	600M005-07	★	600MM005-07	♦	600-140-7	★	600-141-7	■	—	
8	600M005-08	★	600MM005-08	♦	600-140-8	★	600-141-8	■	600-185-8	○
9	600M005-09	★	600MM005-09	♦	600-140-9	★	600-141-9	■	600-185-9	○
10	600M005-10	★	600MM005-10	♦	600-140-10	★	600-141-10	■	600-185-10	○
11	—		—		—		—		600-185-11	○
12	600M005-12	★	—		600-140-12	★	600-141-12	■	600-185-12	○
13	—		600MM005-13	♦	—		—		—	
14	—		—		600-140-14	★	600-141-14	■	—	
15	—		—		600-140-15	★	600-141-15	■	600-185-15	○
16	—		600MM005-16	♦	—		—		—	
17	—		600MM005-17	♦	—		—		—	
18	—		—		—		—		600-185-18	○
19	—		—		—		—		600-185-19	○
21	—		600MM005-21	♦	—		—		—	
23	—		—		—		—		600-185-23	○

★ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**N**, **X**, **Y**, **Z**).
♦ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A**, **B**, **C**, **D**).
■ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A**, **B**, **C**, **D**, **E**, **F**). Omit for single master key).
○ Add **P** for plug holder or **R** for receptacle holder, followed by polarizing position (**A**, **B**, **C**, **D**, **E**, **F**). Omit polarization for receptacle tools.

The following tabulations show the changes to the Glenair recommended torque values for connector coupling torque and backshell tightening torque. The jam nut tightening torque values will remain the same.

Series 800 Recommended Torque Values		
Series 800	Backshell Tightening In-Lbs.	
	Min.	Max.
5	12	16
6	14	18
7	16	20
8	18	22
9	20	24
10	22	26
12	26	30

Series 801, 802, 803, 804, 805 Recommended Torque Values			
Shell Size Series 801, 802, 803	Shell Size Series 805	Backshell Tightening In-Lbs.	
		Min.	Max.
5	-	12	16
6	8	14	18
7	9	16	20
8	10	18	22
9	11	20	24
10	12	22	26
12, 13	15	28	32
14, 16	18	28	32
15, 17	19	28	32
21	23	28	32

Dimensions in Inches (millimeters) are subject to change without notice.

© 2014 Glenair, Inc.

GLENAIR, INC. • 1211 AIR WAY • GLENDALE, CA 91201-2497 • 818-247-6000 • FAX 818-500-9912
www.glenair.com E-Mail: sales@glenair.com

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.