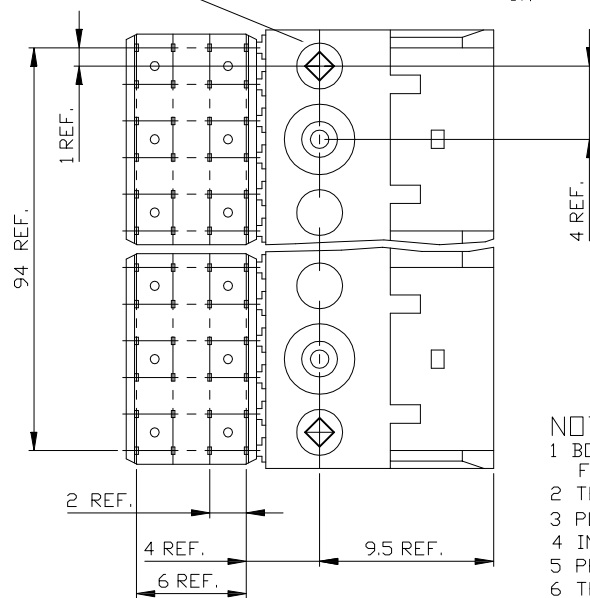
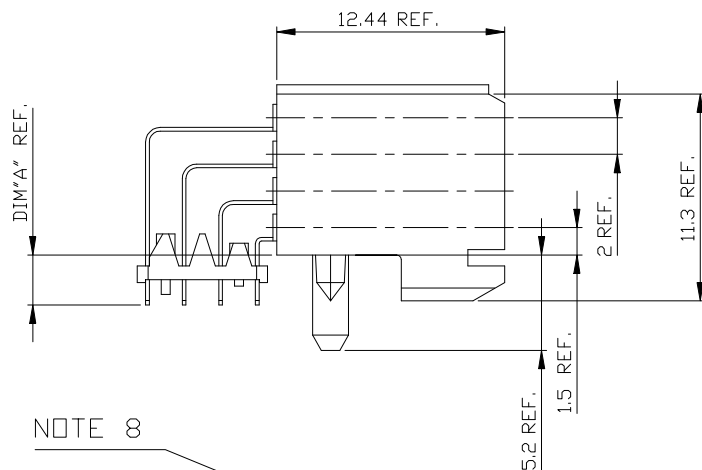
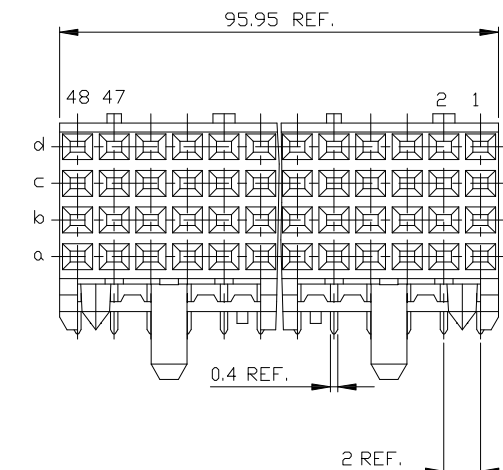


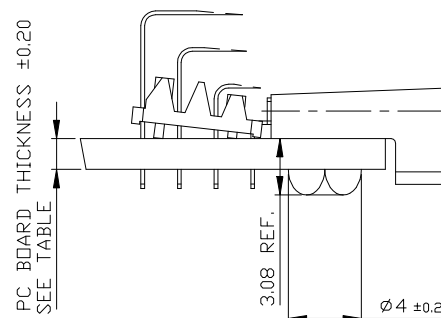
PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM*A"
70230-X01/X01LF	1.6	2.90
70230-X11/X11LF	2.4	3.53



PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL

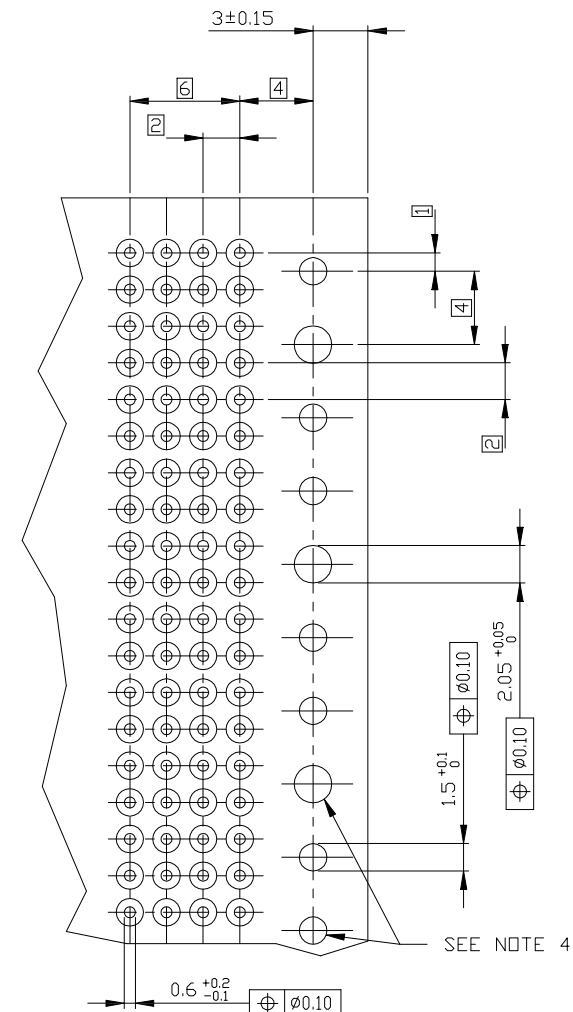


PRODUCT AFTER HOT RIVETTING.



NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 um SnPb 90-97 OR 2-8 um PURE Sn
4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
6 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
7 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER
APPLICATION.
8 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE
BOTH SIDES OF PRODUCT.

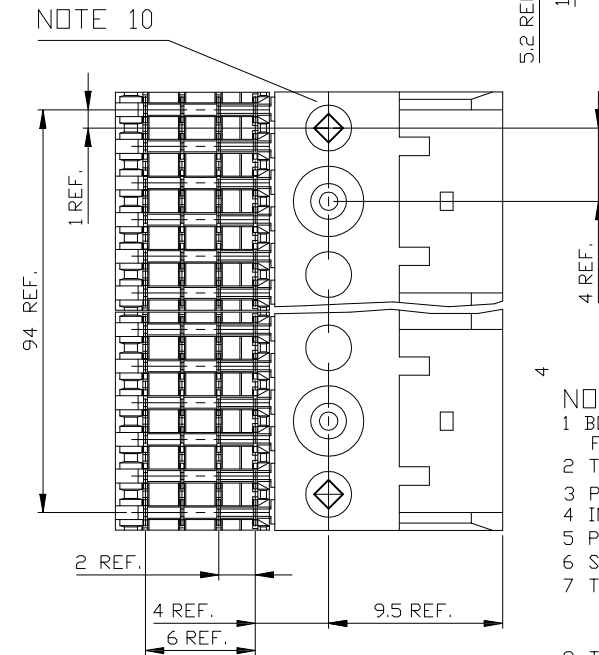


RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

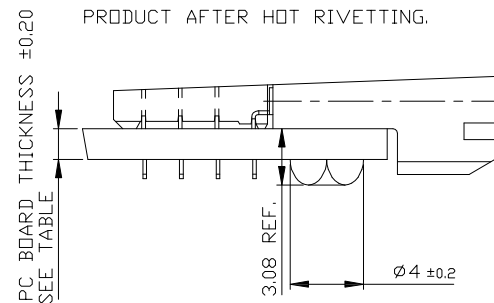
mat'l. code			tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		 www.Falconconnect.com	
ltr ecn ncd date			linear		           			

FCI

All rights strictly reserved. Reproduction or issue as third parties is any form without written authority from the proprietor. Property of FCI bv. © F C I b v.	Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriété de FCI bv. © F C I b v.
--	--



form A2	1	
---------	---	--



- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 鎚 SnPb 90-97 OR 2-8 鎚 PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
- 6 SET BACK FOR PRESS BLOCK.
- 7 TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO
0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE
TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD
- 8 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008 .
- 9 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER
APPLICATION.
- 10 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE
BOTH SIDES OF PRODUCT.

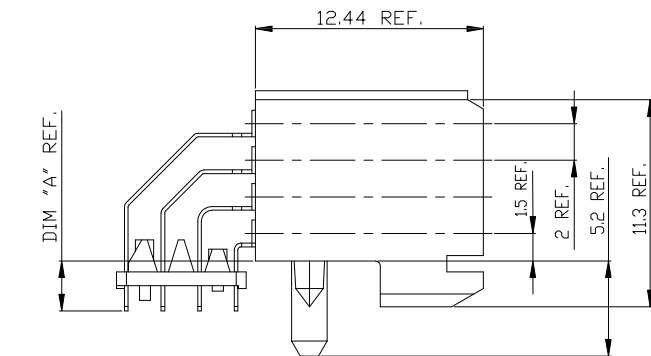


PDM: Rev:N STATUS: Released Printed: May 19, 2011

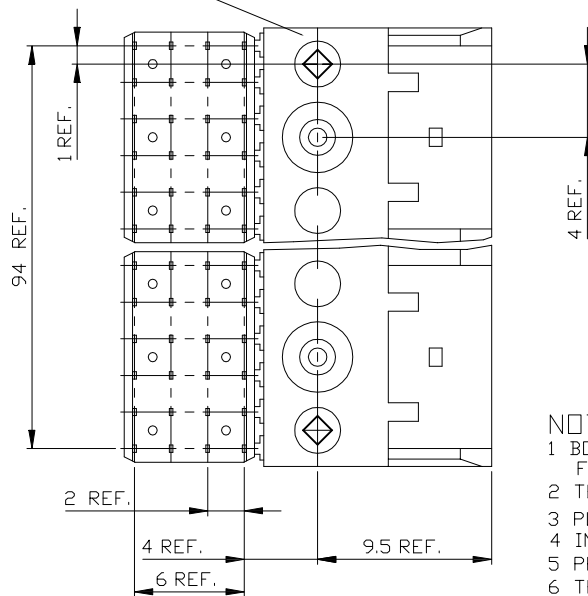


All rights strictly reserved. Reproduction or issue in any form without written authority from the proprietor.
Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers sans autorisation écrite du propriétaire.
Property of FCI S.A.
© FCI S.A.

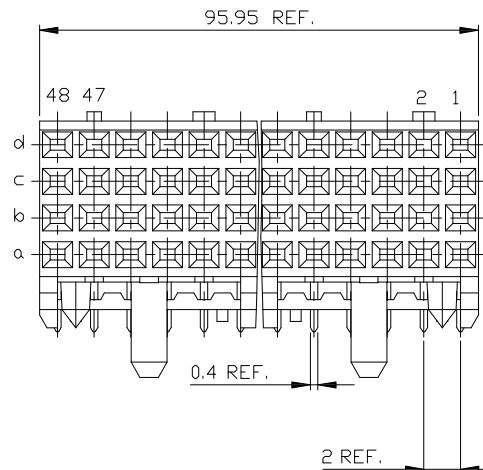
PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM"A"
70230-X03/X03LF	1.6	2.90
70230-X13/X13LF	2.4	3.53



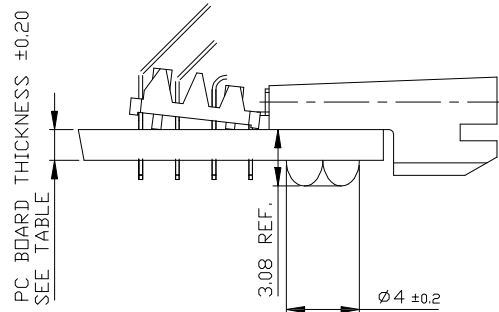
NOTE 11



PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL

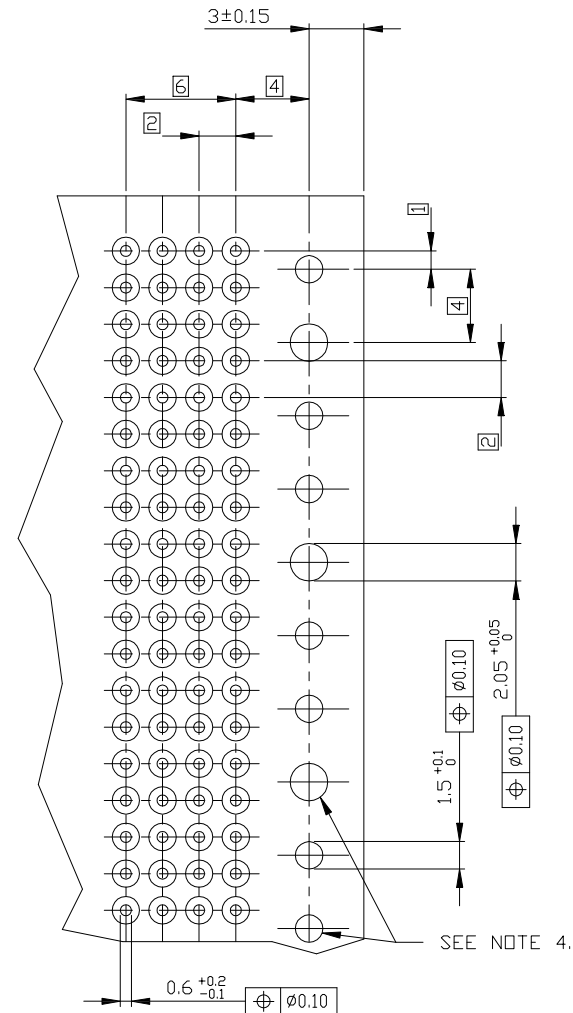


PRODUCT AFTER HOT RIVETTING.



NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 鍍 SnPb 90-97 OR 2-8 鍍 PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
- 6 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 7 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER
APPLICATION.
- 8 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE
BOTH SIDES OF PRODUCT.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

nat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
litr	ecnr	nodr	date	linear	projection	title	www.fciconnection
N						RA FEMALE SIGNAL STB 96 mm VERSION	
				angles	mm	product family	METRAL(tm)
				dir	Heaven Cen	11/20/06	code
				engr	Collins Lu	11/20/06	213
				chr	Beer Fu	11/20/06	sheet
				appr	Joseph Hsia	11/20/06	3 of-
sheet	revision			scale	5:1	A2	70230
index	sheet						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.