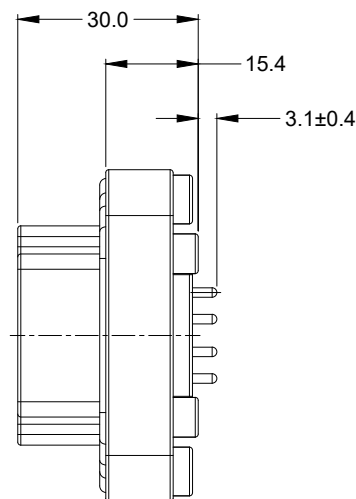
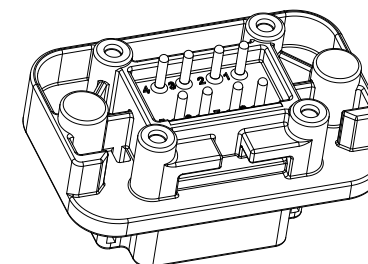
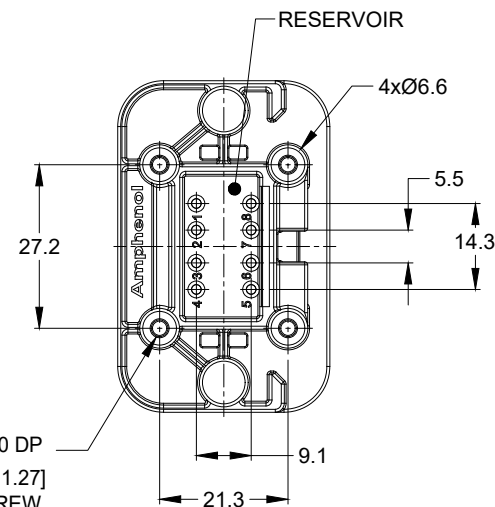
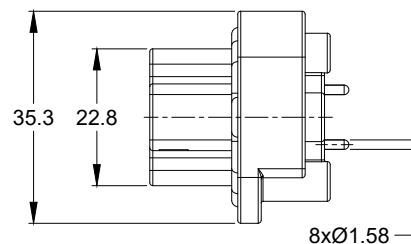


[illegible]

4xØ2.79±0.12 x8.0 DP
RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
THREAD-FORMING SCREW,
TORQUE:6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]



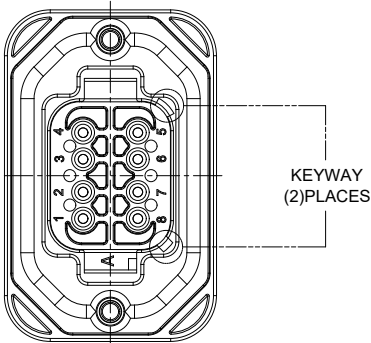
1. MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
CONTACT: COPPER ALLOY
2. MODIFICATIONS: FLANGE, PCB MOUNT STRAIGHT
3. SPECIFICATIONS:
 - 3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
 - 3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
 - 3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
 - 3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
 - 3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
 - 3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
 - 3.7 RoHS COMPLIANT
4. MATING PART: AT06-08S* PLUG
(* = MODIFICATIONS)
5. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.



REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APP
A1	--	RELEASE NEW DRAWING	19JUN18	JONY	TOMM

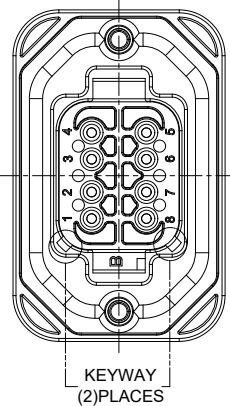
AT15-08PX-BMXXX			
PART NUMBER		DESCRIPTION	
QUANTITY		MATERIALS LIST	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES	
1) All dimensions are in metric(mm).		DATE	
2) Tolerances are as follows:		DRAWN: JONY XIE 19JUN18	
2 PL DEC ±0.30		CHECKED: ORION LI 19JUN18	
2 PL DEC ±0.15		ENGINEER:	
3 PL DEC ±0.08		APPROVAL: TOMMY XIE 19JUN18	
3) Note reference = 		CUSTOMER:	
MATERIAL SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE	
NEXT ASSY:		TYPE	
		DWG NO.	
		B C- AT15-08PX-BMXXX	
		SCALE	
		NONE	
		SHEET 1 OF 3	

P/N AT15-08PA-BMXX
KEY-A CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREY



AT15-08PA-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-08PA-BM01
GOLD	POTTING	AT15-08PA-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-08PA-BM03
TIN	POTTING	AT15-08PA-BM04

P/N AT15-08PB-BMXX
KEY-B CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BLACK

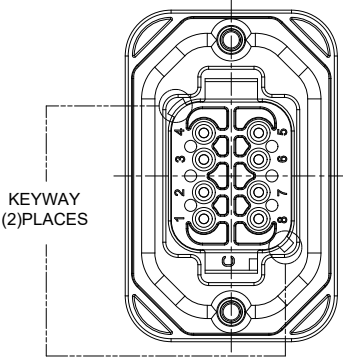


AT15-08PB-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-08PB-BM01
GOLD	POTTING	AT15-08PB-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-08PB-BM03
TIN	POTTING	AT15-08PB-BM04

AT15-08PX-BMXX				
PART NUMBER		DESCRIPTION		ITEM
MATERIALS LIST				
QUANTITY				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 1 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 Angles ±1° 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		SIGNATURES DATE		
		DRAWN: JONY.XIE 19JUN18		
		CHECKED: ORION.LI 19JUN18		
		ENGINEER:		
		APPROVAL: TOMMY.XIE 19JUN18		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ASSY:		SCALE: NONE		
		SIZE: B TYPE: C- DWG NO: AT15-08PX-BMXX REVISION: A1		
		SHEET 2 OF 3		

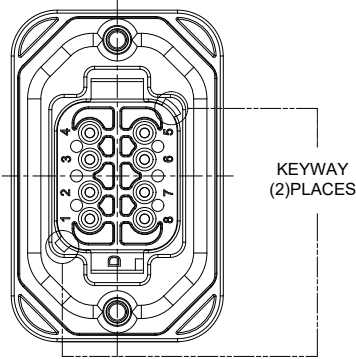
REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	--	RELEASE NEW DRAWING	19JUN18	JONY	TOMMY

P/N AT15-08PC-BMXX
KEY-C CONFIGURATION
STANDARD COLOR: GREEN

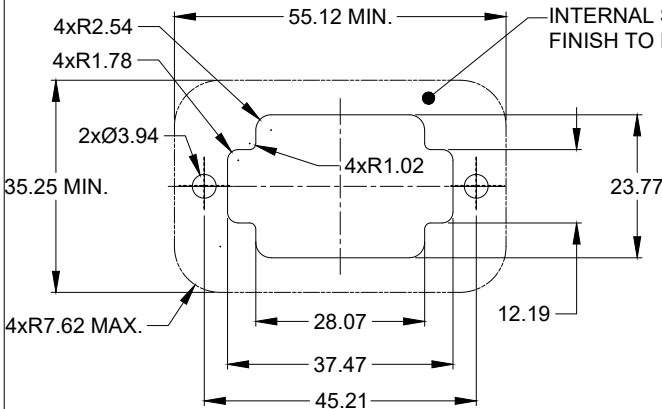


AT15-08PC-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-08PC-BM01
GOLD	POTTING	AT15-08PC-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-08PC-BM03
TIN	POTTING	AT15-08PC-BM04

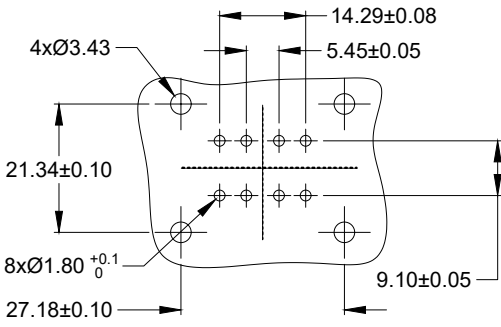
P/N AT15-08PD-BMXX
KEY-D CONFIGURATION
STANDARD COLOR: BROWN



AT15-08PD-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-08PD-BM01
GOLD	POTTING	AT15-08PD-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-08PD-BM03
TIN	POTTING	AT15-08PD-BM04



RECOMMENDED PANEL CUTOUT



RECOMMENDED PCB LAYOUT

		AT15-08PX-BMXX		DESCRIPTION		ITEM	
		PART NUMBER					
QUANTITY		MATERIALS LIST					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATE		Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036	
1) All dimensions are in metric (mm).		DRAWN: JONY.XIE		19JUN18			
2) Tolerances are as follows:		CHECKED: ORION.LI		19JUN18			
1 PL DEC ±0.30		ENGINEER:					
2 PL DEC ±0.15		APPROVAL: TOMMY.XIE		19JUN18			
3 PL DEC ±0.08		CUSTOMER:				PCB MOUNT RECEPTACLE 8PIN STRAIGHT AT SERIES	
3) Note reference = 							
MATERIAL SPECIFICATIONS:							
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.				REVISION	
NEXT ASSY:		SIZE		TYPE		DWG NO:	
		B		C-		AT15-08PX-BMXX	
		SCALE:		NONE		A1	
		SHEET		3		OF 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.