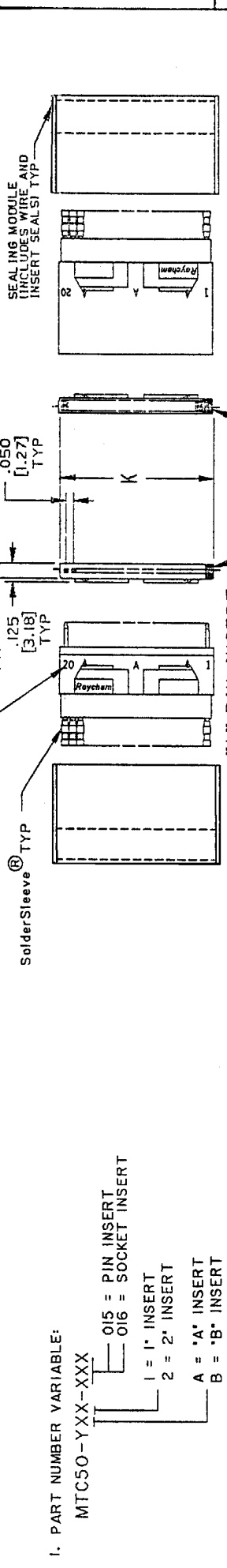


REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
C	REVISE PER DCR# T-30858	5/13/2002	M. PIOZET



NOTES:

1. PART NUMBER VARIABLE:
MTC50-YXX-XXX
015 = PIN INSERT
016 = SOCKET INSERT
1 = 1" INSERT
2 = 2" INSERT
A = 'A' INSERT
B = 'B' INSERT

2. THE APPLICABLE TYCO ELECTRONICS SPECIFICATION FOR THIS PART IS C6111. THIS PART IS QUALIFIED TO C6111.

3. MATERIAL:
SEE SCD CTA-024X
TRANSPARENT BLUE HEAT SHRINKABLE, RADIATION CROSS-LINKED PVF
B. WIRE AND INSERT SEALS: MODIFIED THERMOPLASTIC HOT MELT SEALANT.
C. INSERT BODY: HIGH GRADE POLYARYLENE THERMOPLASTIC OR EQUIVALENT.
D. PIN/SOCKET CONTACTS: COPPER ALLOY 172 PER QQ-C-533. SEE RAYCHEM SPECIFICATION CONTROL DRAWING D-141-0169.

4. FINISH:
A. PIN/SOCKET INSERT: AS MOLDED
B. PIN/SOCKET CONTACT: (ENGAGING END)
(TERMINATION END)

5. #1 POSITION IS MARKED IN CONTRASTING COLOR.
6. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE:

TEST CONDITION	TEST VOLTAGE VAC RMS AT 60 HZ
SEA LEVEL	750
ALTITUDE 70,000 FT. (33.5 TORR) AMBIENT TEMP	250
ALTITUDE 80,000 FT. (20.6 TORR) -50°C TEMP	375

7. CURRENT RATING: 2.0 AMPS

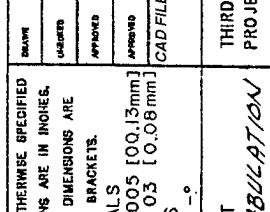
8. USABLE WIRE SIZE:
ROUND WIRE: 24 AWG OR 26 AWG.

9. SEE TYCO ENGINEERING STANDARD ES-61408 REV C FOR TERMINATION METHOD.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS.		DRAWN	S. CLEGG	87-APR-86	TYCO ELECTRONICS	RAYCHEM PRODUCTS 365 CONSTRUCTION DR MENLO PARK, CA 94025
DECIMALS .XXX ±0.05 [0.13mm]	ANGLES ±.05 [0.08mm]	CHECKED	M. HIGBY	87-APR-88	TITLE	INSERT, .050 PITCH, PASS TERM. 125°C OPERATING TEMPERATURE (FOR 24-26 AWG WIRE) MTC50 SERIES
WEIGHT SEE TABULATION	THIRD ANGLE PROJECTION	APPROVED	M. BLAIR	87-APR-88	SIZE	C
		DATE	J. CAMERON	87-APR-88	CODE IDENT. NO.	MTC50-YXX-015/016
		CAD FILE:	T-30858.TIF		DO NOT SCALE THIS DRAWING	SCALE
						SHEET 1 OF 1

DESCRIPTION	1" INSERT	2" INSERT
K	1.035 [26.29]	2.035 [51.69]
L	1.140 [28.96]	2.140 [54.36]
WEIGHT (MAXIMUM)	.0074 LBS. [3.357gr.]	.0147 LBS. [6.689gr.]

9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION



9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION

9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION

9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION

9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION

9. AFTER BOOT ASSY & TERMINATION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.