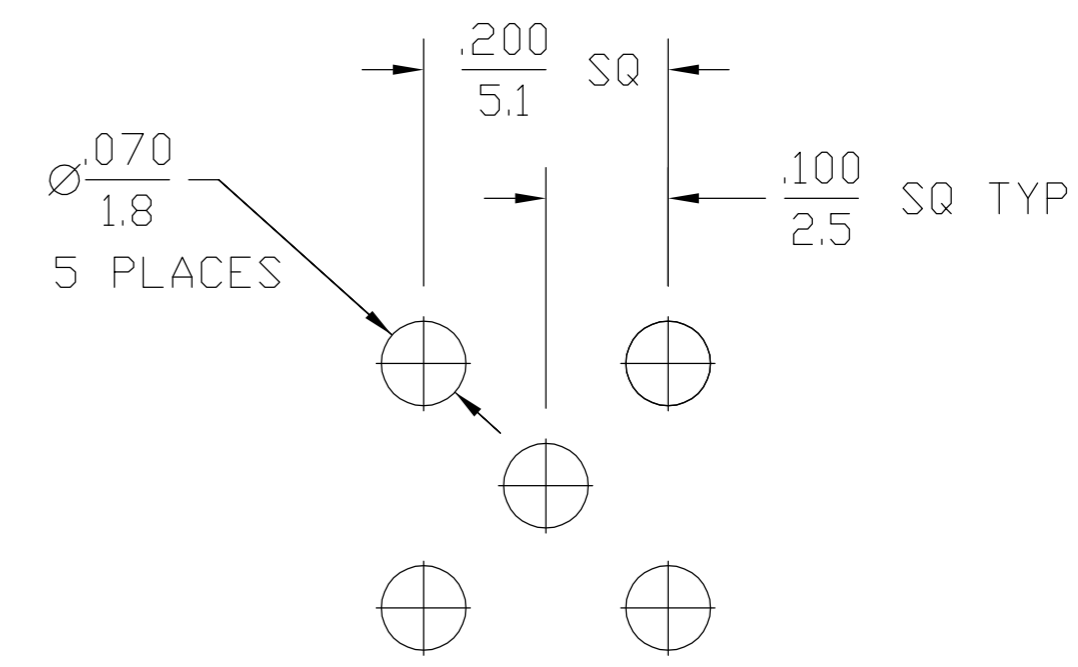
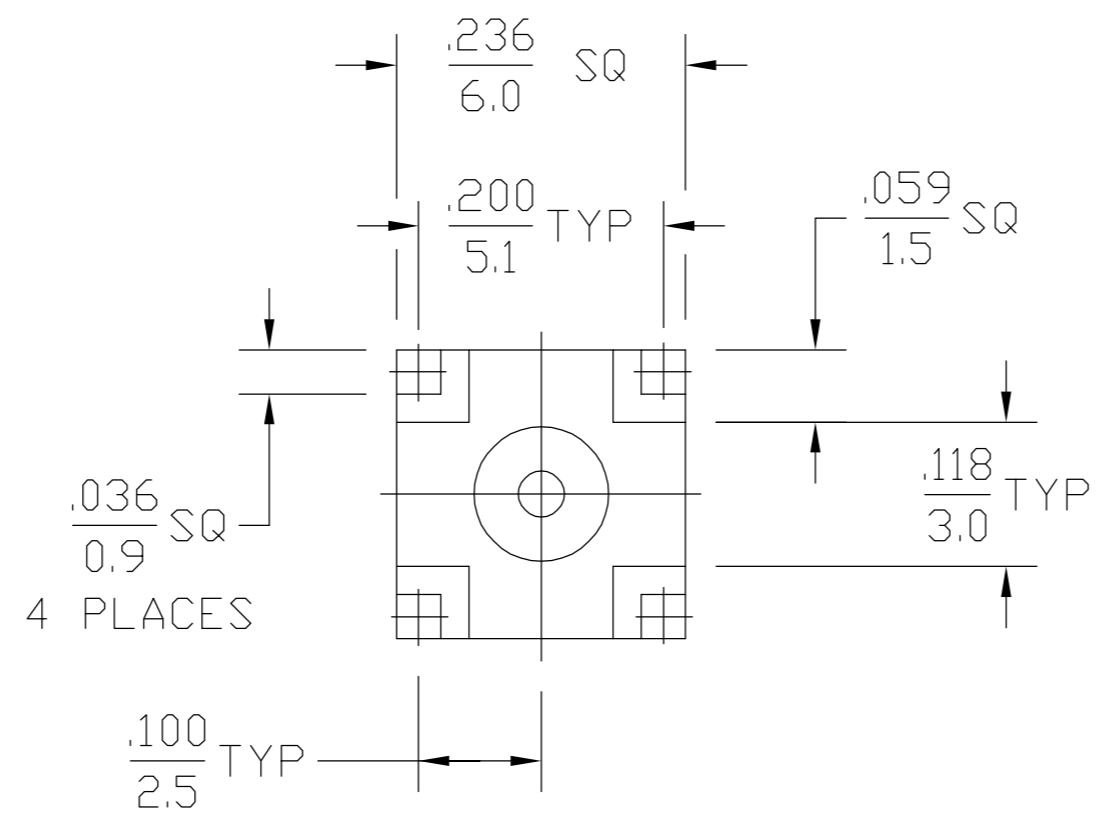
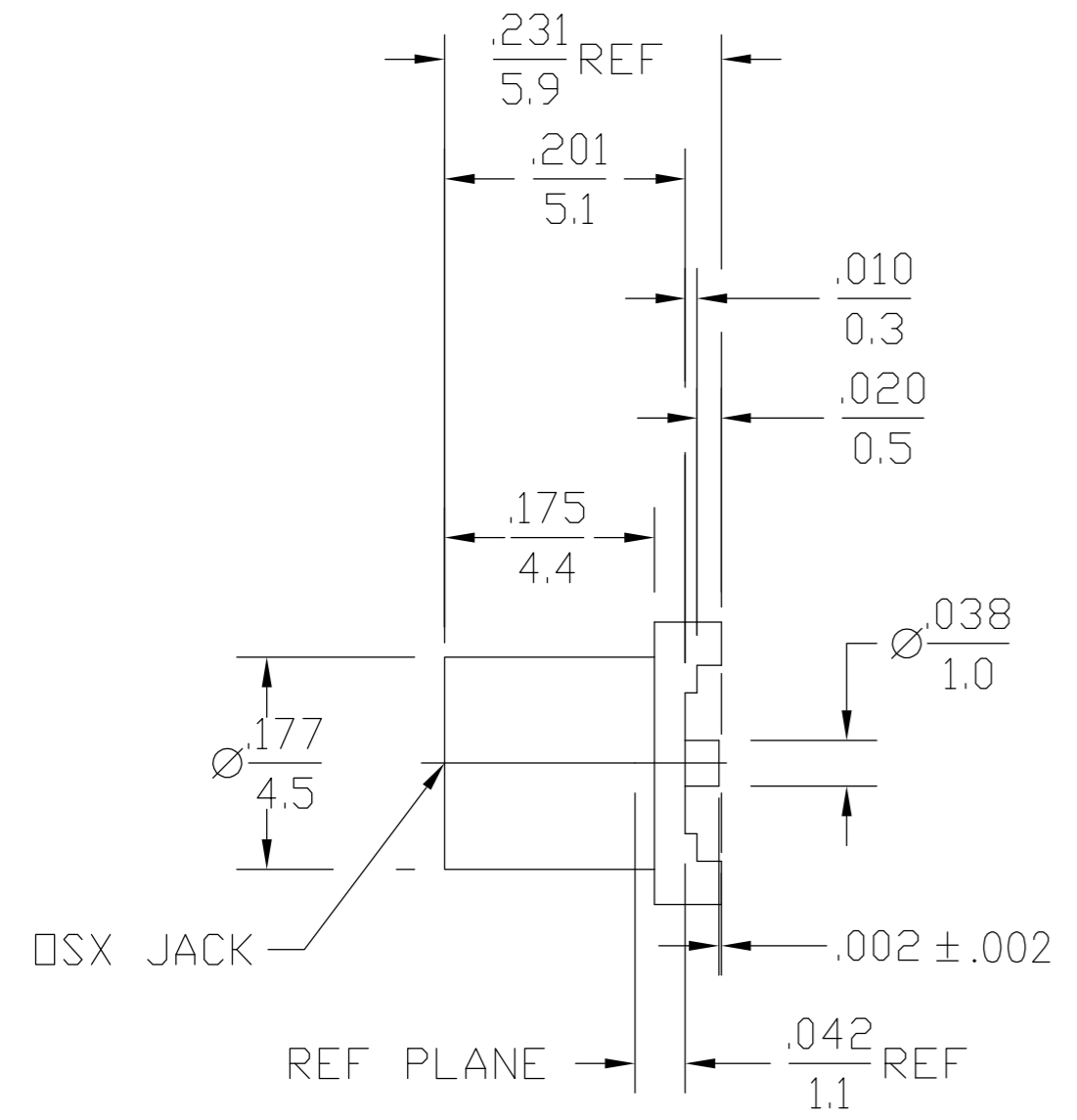


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS					
AJ		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				B		REV PER ECO 06-016771	1/17/2007	DW	KW

.XXX = in  
 XX.X = mm (REF)



RECOMMENDED MOUNTING  
 DETAIL

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	DIELECTRIC	CENTER CONTACT	COMPONENT	MATERIAL	FINISH	
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u> Frequency Range (GHz) <u>DC TO 6.0</u> Voltage Rating (VRMS MAX) <u>335 @ Sea level</u> VSWR <u>N/A</u> Insertion Loss <u>N/A</u> Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u> D.W.V. (VRMS MIN) <u>1000</u> Contact Resistance Center Contact (Milliohms MAX) <u>5.0</u> Outer Contact (Milliohms MAX) <u>1.0</u> RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u> I.R. (Megohms Min) <u>10,000</u>	Force to Engage: (Lbs) <u>3.4 MAX</u> Force to Disengage: (Lbs) <u>1.77 MIN - 4.5 MAX</u> Center Contact Captivation: <u>Axial 4.5lbs @ 1 minute</u> <u>with .006" displacement</u> This connector will withstand infrared, vapor phase and convection oven environments during standard surface mount soldering	Operating Temp <u>-65°C TO +165°C</u> Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204,</u> <u>Condition B</u> Thermal shock <u>MIL-STD-202, Method 107,</u> <u>Condition B</u> Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106 ,</u> Corrosion <u>MIL-STD-202,</u> <u>Method 101, Condition B,</u> <u>48 Hrs</u>	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES <u>± 1/64 ± .005 ± 1'</u> These drawings and specifications are the property of M/A-COM incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 N/A GOLD PLATE PER MIL-G-45204		
			COMPONENT	MATERIAL	FINISH	THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN RDP 3/12/97 CHK - APVD - PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT - CUSTOMER DRAWING			
			DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± - FINISH -		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608 NAME OSX PRINTED WIRING BOARD JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C=1061001 RESTRICTED TO - SCALE 5:1 SHEET 1 of 1 REV B		

1061001



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.