

LOC	DIST	REVISIONS						
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
GP	00		1	ORIGINAL	25MAY2010	CJV	JRP	
			2	PRELIMINARY	20APR2011	AL	CW	
			3	REVISED PER ECO-12-003841	MAR142012	TY	KS	
			4	REVISED PER ECO-15-000148	10APR2015	RG	MC	

- 1

SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 2

PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X6 CAGE.
- 3

SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD. TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4

REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5

UNPLATED THRU HOLE.
- 6

DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 7

DATUM A IS TOP SURFACE OF THE HOST BOARD.
- 8

DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD. MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.45mm
DOUBLE SIDED: 2.2mm PER QSFP
- 9

MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 10

BASELINE FOR THE DIMENSION IS CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 11

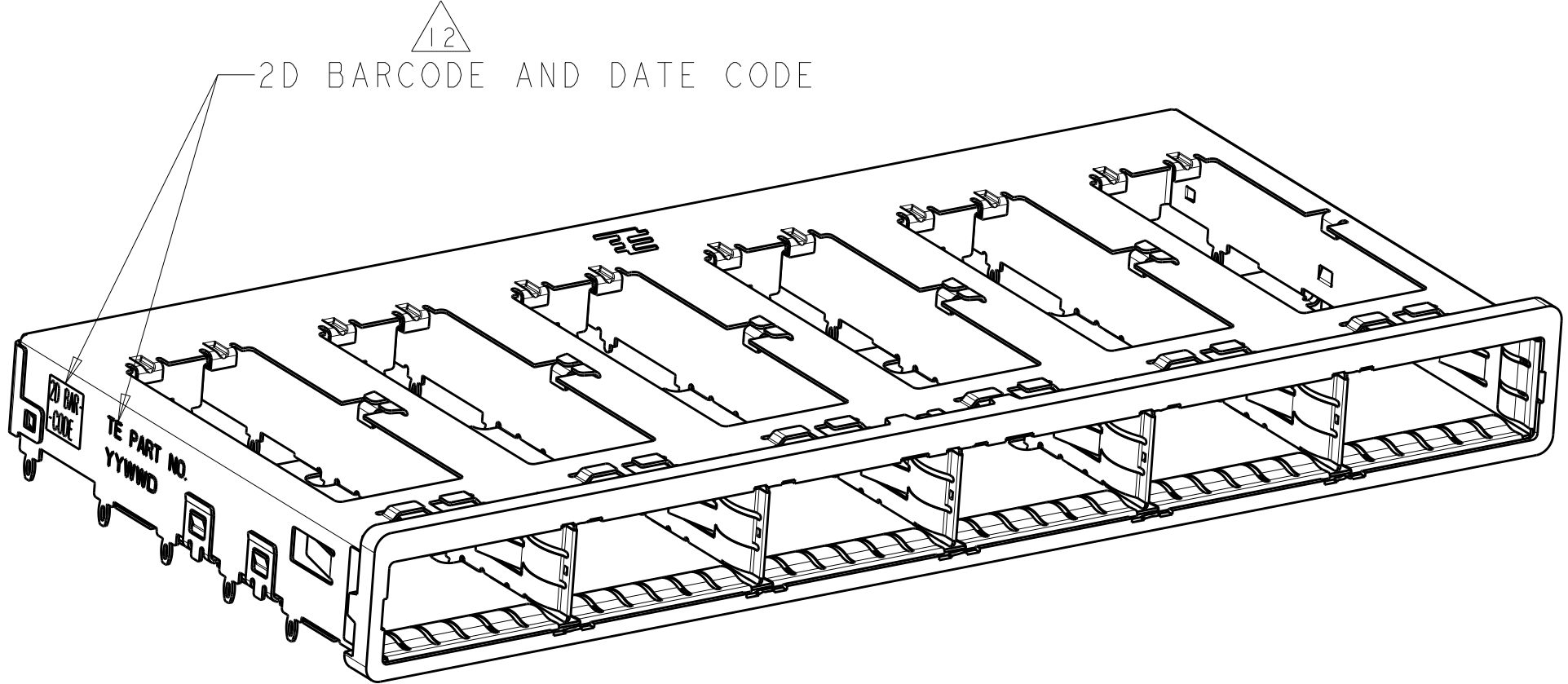
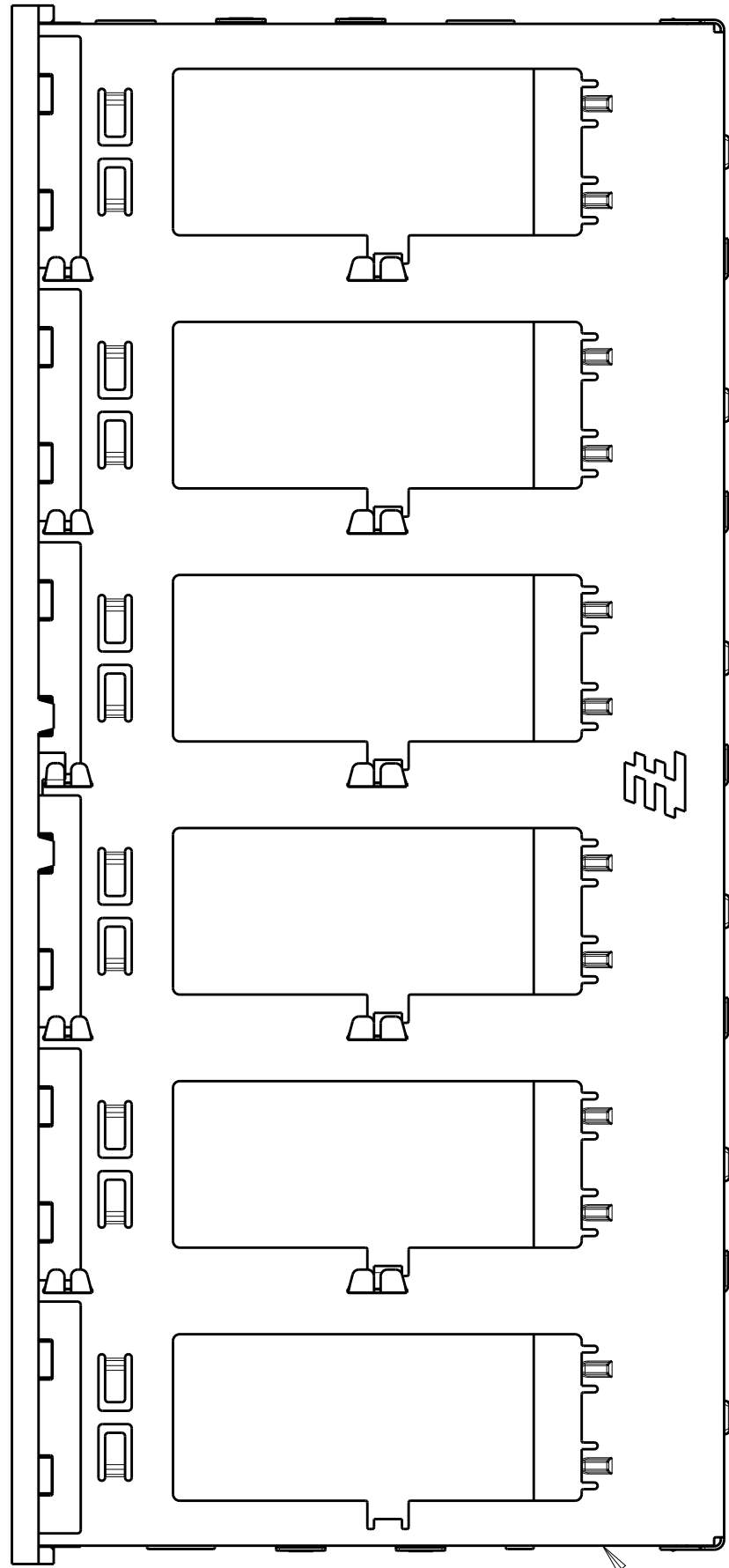
LED ON HOST BOARD. QUANTITY, POSITION, AND GEOMETRY DEPENDS ON CHOICE OF LIGHT PIPES.
- 12

2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWD) MARKED APPROXIMATELY AS SHOWN.
- 13

REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 14

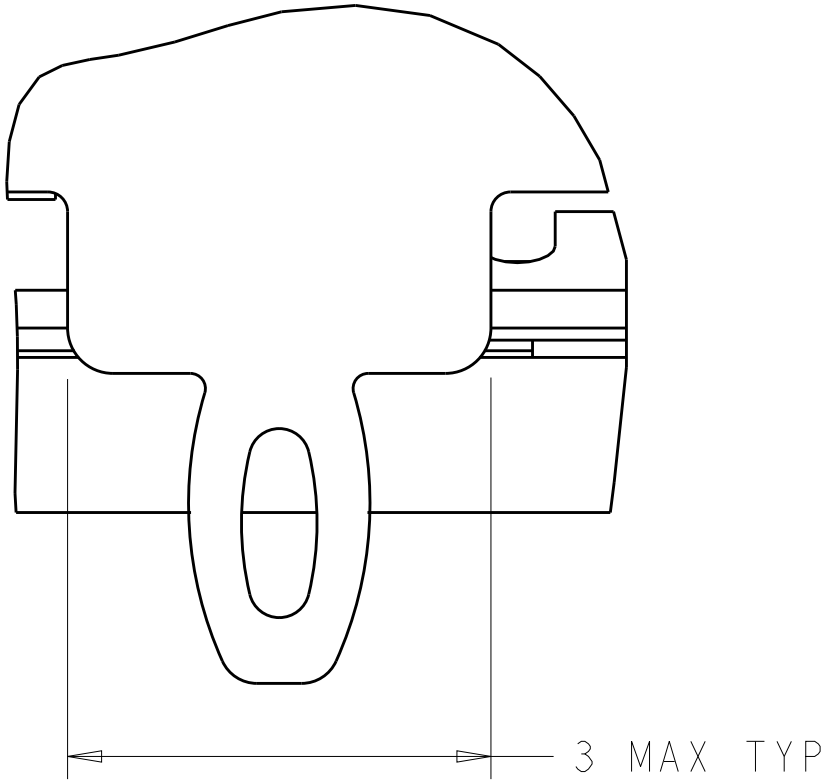
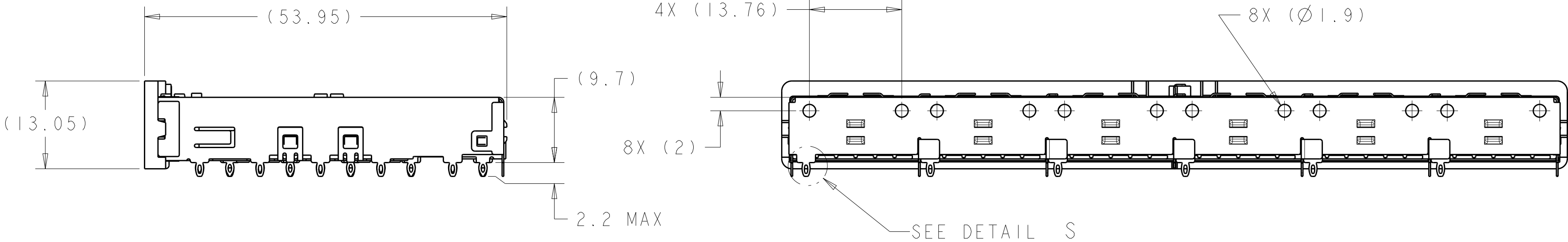
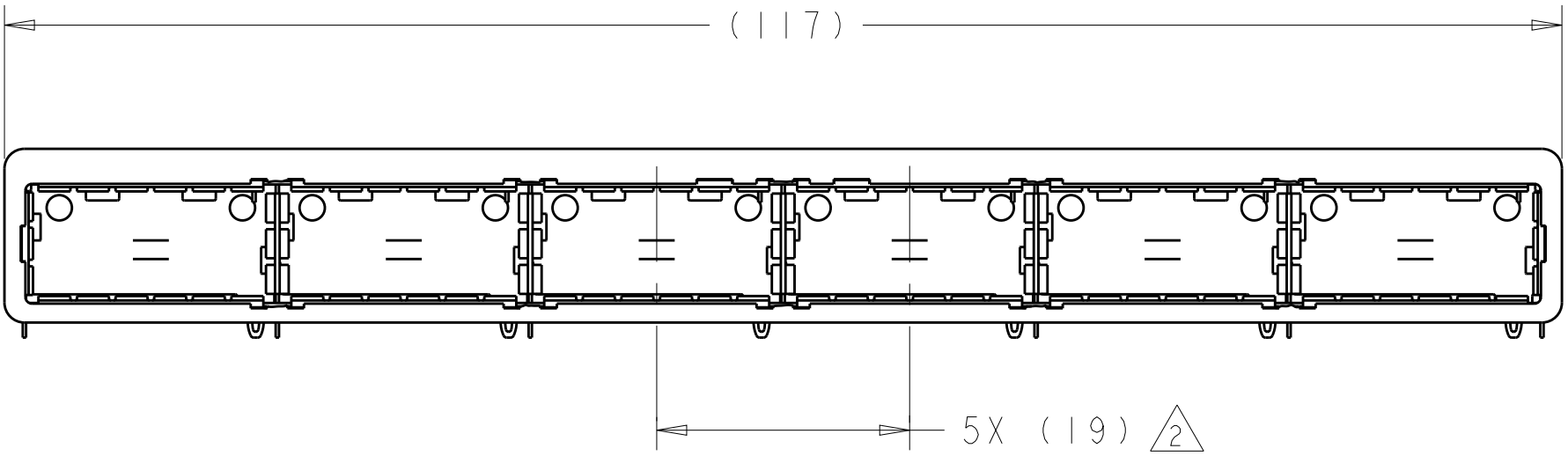
MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
EMI SPRINGS: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE: ZINC ALLOY.
- 15

FINISH:
EMI SPRINGS: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.



EMI SPRINGS

CAGE ASSEMBLY



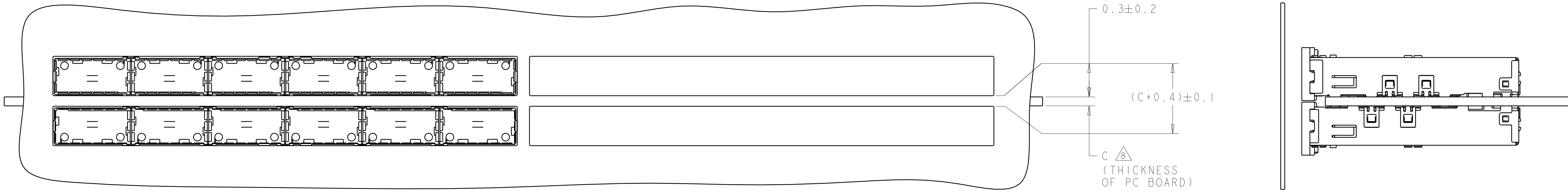
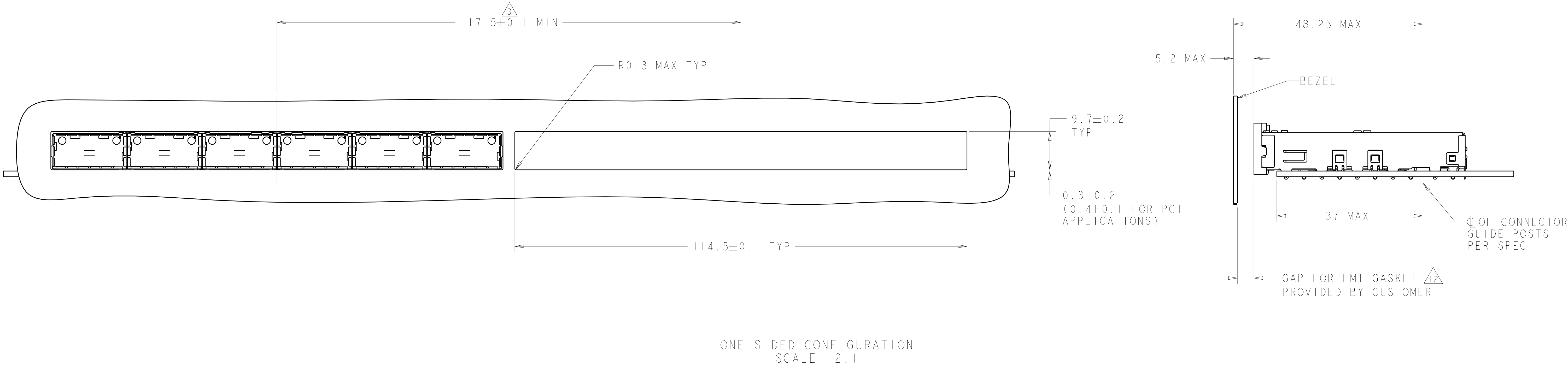
DETAIL S
SCALE 20:1

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

2143329-1
PART
NUMBER

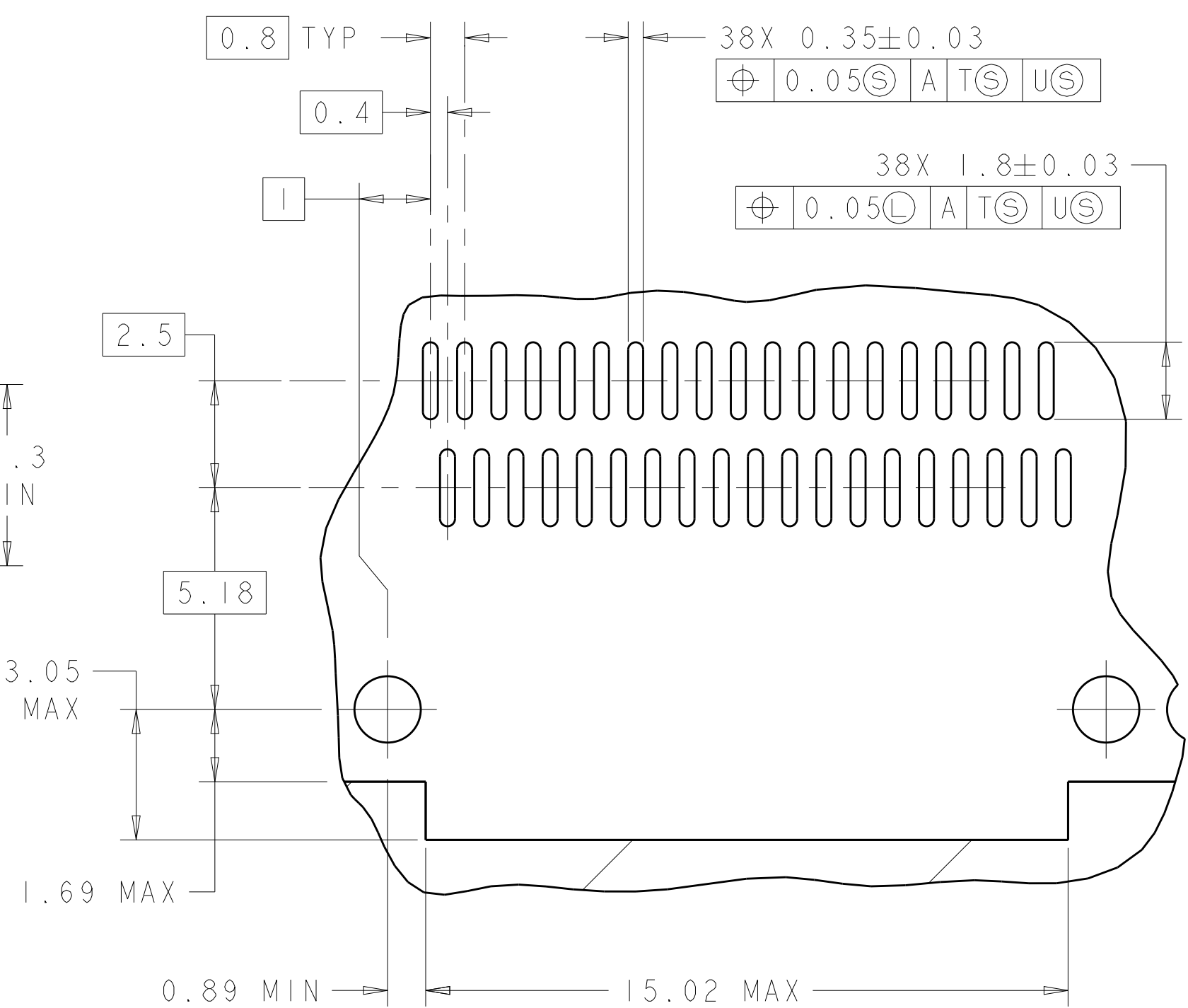
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 25MAY2010	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK E. BRIGHT 25MAY2010		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD F. BRIGHT 25MAY2010	NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP	
0 PLC ±.1		PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
1 PLC ±0.1		108-2286	A100779C=2143329	
2 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC	RESTRICTED TO	
3 PLC ±0.013		114-13218	-	
4 PLC ±0.0001		WEIGHT	-	
ANGLES ±.1		Customer Drawing	SCALE 2:1 SHEET 1 OF 4 REV 4	
MATERIAL		FINISH		
13		14		

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-		SEE SHEET 1	-	-	-



DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK E. BRIGHT APVD E. BRIGHT	25MAY2010 25MAY2010 25MAY2010	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001		PRODUCT SPEC	
		ANGLES ±.1		108-2286	
MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC	
-		-		114-13218	
				WEIGHT	
				-	
				Customer Drawing	
				SIZE	
				A100779C=2143329	
				RESTRICTED TO	
				-	
				SCALE	
				2:1	
				SHEET	
				2	
				OF	
				4	
				REV	
				4	



DETAIL J
6 PLACES
SCALE 8:1

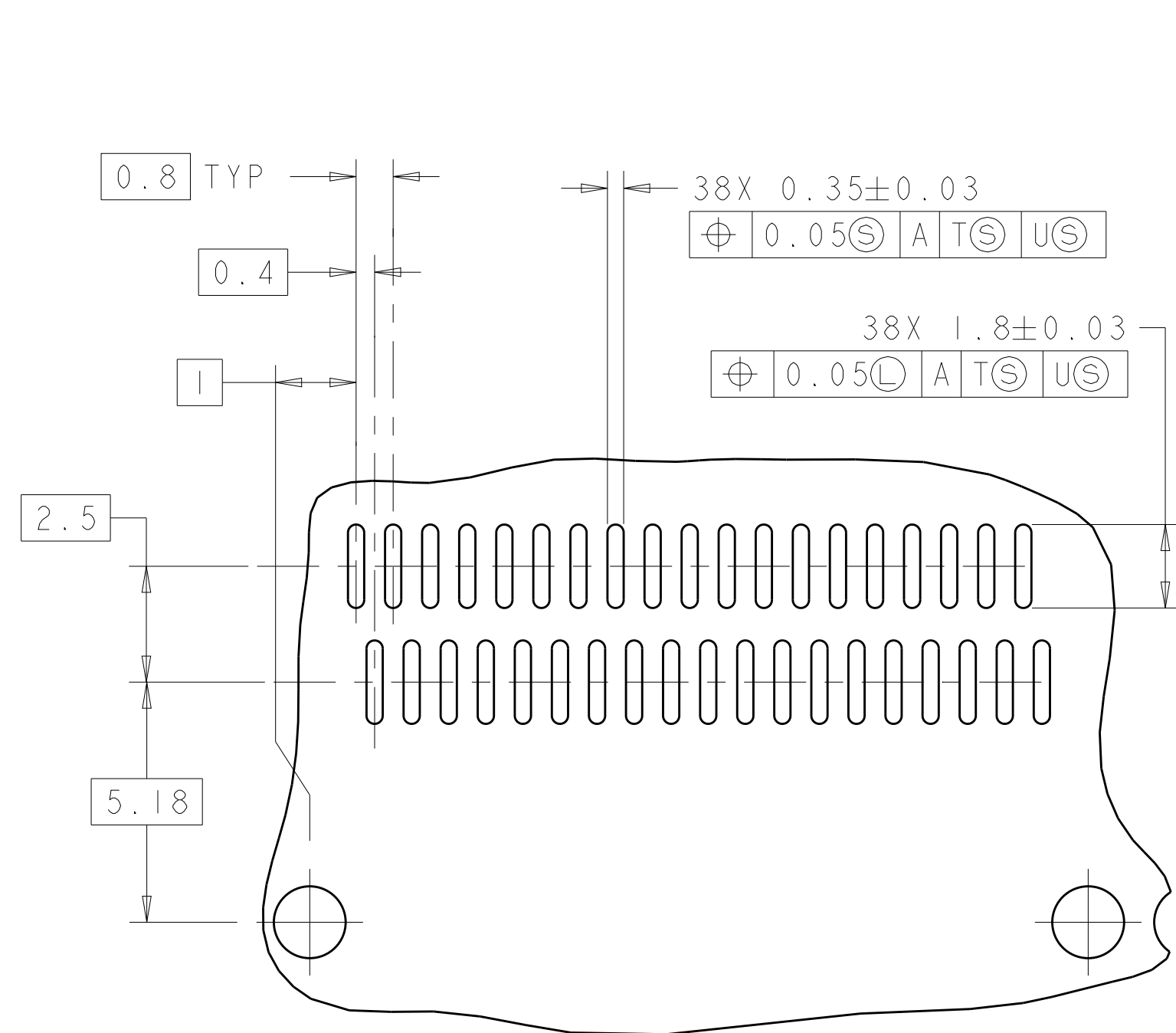
RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 3:1

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS

PRELIMINARY

TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINI	25MAY2010	 TE Connectivity
DIMENSIONS:		CHW E. BRIGHT	25MAY2010	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD F. BRIGHT	25MAY2010	
mm	0 PLC ± 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.001	NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, OSFP		
	ANGLES ±	PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC 114-13218	A 00779 ©=2143329	
		WEIGHT		
Customer Drawing		SCALE 2:1	SHEET 3 OF 4	REV 4



- 3.4 MIN $\triangle 3$
 ⌀ OF FINAL ROW OF HOLES
 TO ⌀ OF FIRST ROW OF HOLES
 FOR NEXT ADJACENT CAGE.

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS

PRELIMINARY

TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.