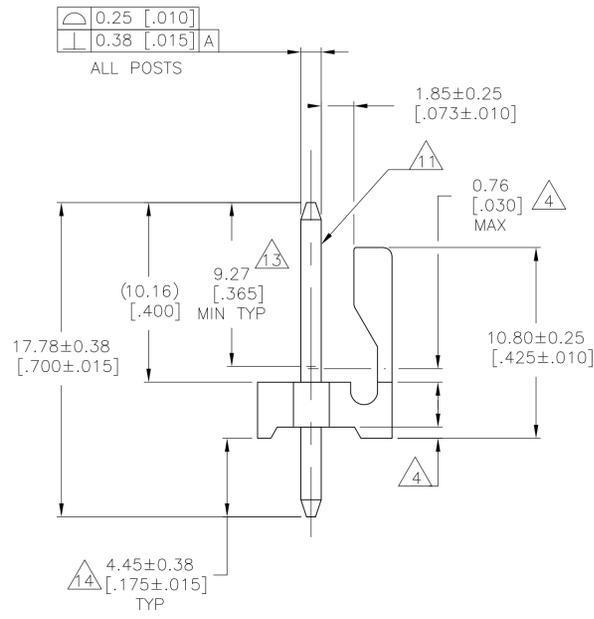
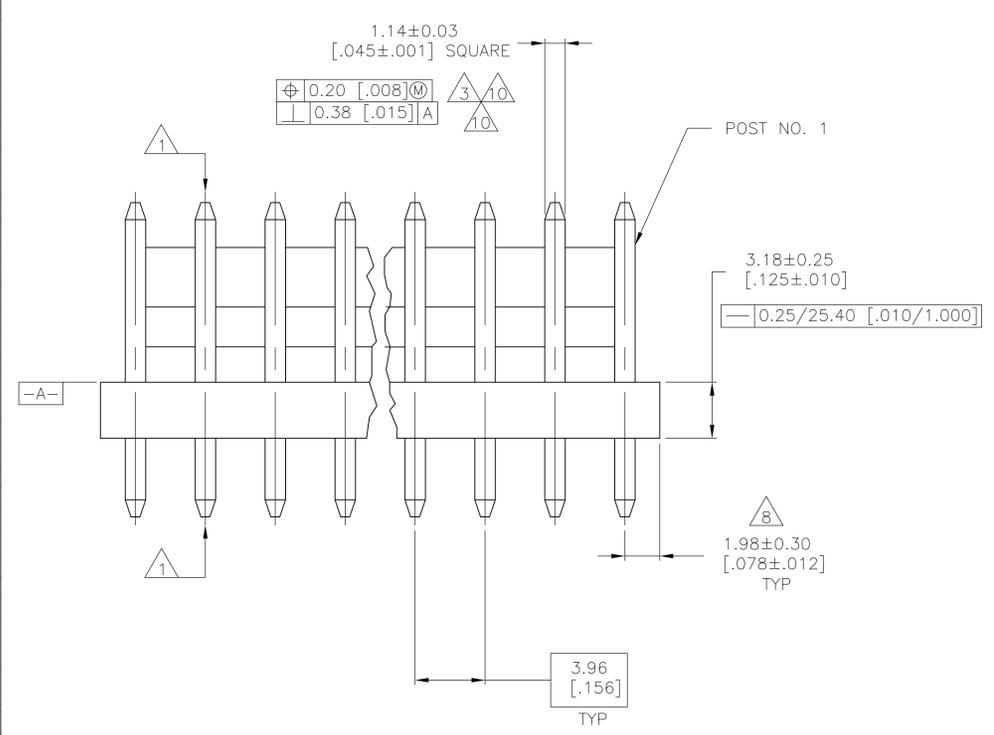


- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3 LBS.) MINIMUM AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE ---A---
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED 1.65/1.52 [.065/.060] DIA. FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER GLASS-FILLED 94V-0 (NATURAL) POST-COPPER ALLOY (SEE NOTES 13 & 14 FOR PLATING)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE 4.45 [.175] MIN WHEN MATING WITH A MTA .156 CONNECTOR ASSEMBLY OR A SL-.156 CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PLATING: GOLD PLATE AREA, 0.00076 [.000030] GOLD OR 0.00008 [.000003] MIN GOLD FLASH OVER 0.00068 [.000027] PALLADIUM NICKEL, PER TE CONNECTIVITY'S DISCRETION, ALL SIDES, OVER NICKEL UNDERPLATE, .00127 [.000050] MIN, ALL SIDES AND ENTIRE LENGTH OF POST.
- 14 PLATING: BRIGHT TIN/LEAD (93/7) PLATE AREA, 0.00381-0.00889 [.000150-.000350] THICK, ALL FOUR SIDES 4.45 [.175] MINIMUM FOR -2 THRU -24. MATTE TIN PLATE AREA 0.00381-0.00889 [.000150-.000350] THICK ALL FOUR SIDES, 4.45 [.175] FOR -32 THRU -54.
- 15 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



95.10 [3.744]	24	5-644759-4
91.14 [3.588]	23	5-644759-3
87.17 [3.432]	22	5-644759-2
83.21 [3.276]	21	5-644759-1
79.25 [3.120]	20	5-644759-0
75.29 [2.964]	19	4-644759-9
71.32 [2.808]	18	4-644759-8
67.36 [2.652]	17	4-644759-7
63.40 [2.496]	16	4-644759-6
59.44 [2.340]	15	4-644759-5
55.47 [2.184]	14	4-644759-4
51.51 [2.028]	13	4-644759-3
47.55 [1.872]	12	4-644759-2
43.59 [1.716]	11	4-644759-1
39.62 [1.560]	10	4-644759-0
35.66 [1.404]	9	3-644759-9
31.70 [1.248]	8	3-644759-8
27.74 [1.092]	7	3-644759-7
23.77 [.936]	6	3-644759-6
19.81 [.780]	5	3-644759-5
15.85 [.624]	4	3-644759-4
11.89 [.468]	3	3-644759-3
7.92 [.312]	2	3-644759-2
DIM (L)	NO.OF POSN	ASSEMBLY

95.10 [3.744]	24	$\Delta 15$	-2-644759-4
91.14 [3.588]	23	$\Delta 15$	-2-644759-3
87.17 [3.432]	22	$\Delta 15$	-2-644759-2
83.21 [3.276]	21	$\Delta 15$	-2-644759-1
79.25 [3.120]	20	$\Delta 15$	-2-644759-0
75.29 [2.964]	19	$\Delta 15$	-1-644759-9
71.32 [2.808]	18	$\Delta 15$	-1-644759-8
67.36 [2.652]	17	$\Delta 15$	-1-644759-7
63.40 [2.496]	16	$\Delta 15$	-1-644759-6
59.44 [2.340]	15	$\Delta 15$	-1-644759-5
55.47 [2.184]	14	$\Delta 15$	-1-644759-4
51.51 [2.028]	13	$\Delta 15$	-1-644759-3
47.55 [1.872]	12	$\Delta 15$	-1-644759-2
43.59 [1.716]	11	$\Delta 15$	-1-644759-1
39.62 [1.560]	10		1-644759-0
35.66 [1.404]	9		644759-9
31.70 [1.248]	8		644759-8
27.74 [1.092]	7	$\Delta 15$	644759-7
23.77 [.936]	6	$\Delta 15$	644759-6
19.81 [.780]	5	$\Delta 15$	644759-5
15.85 [.624]	4	$\Delta 15$	644759-4
11.89 [.468]	3		644759-3
7.92 [.312]	2		644759-2
DIM (L)	NO.OF POSN		ASSEMBLY

LEAD FREE

LEAD STRAIGHT



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±	-
1 PLC	±	-
2 PLC	±	0.13 [.005]
3 PLC	±	-
4 PLC	±	-
ANGLES	±	-

MATERIAL: $\Delta 7$ FINISH: $\Delta 8$

APPROVED: D. ROSSI

DATE: 07NOV02

NAME: MTA-156 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT, .045 SQUARE POST, .000030 GOLD, SPECIAL

SIZE: A1

SCALE: 5:1

SHEET: 1 of 1

REV: G



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.