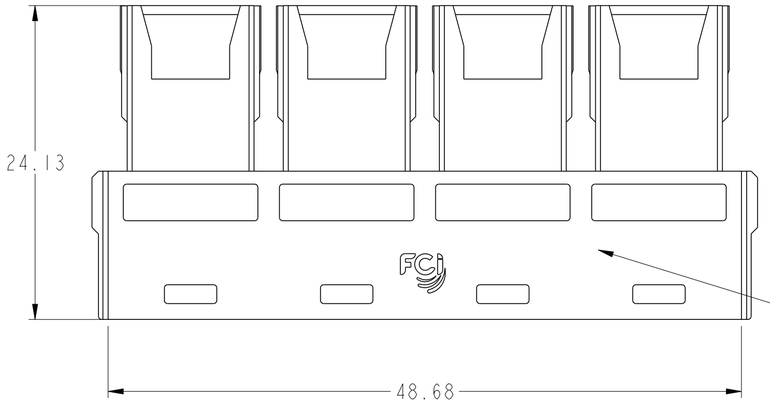
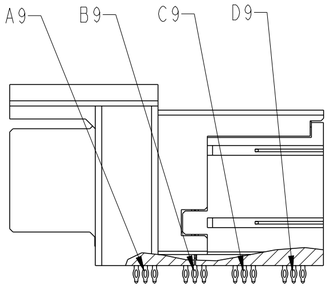
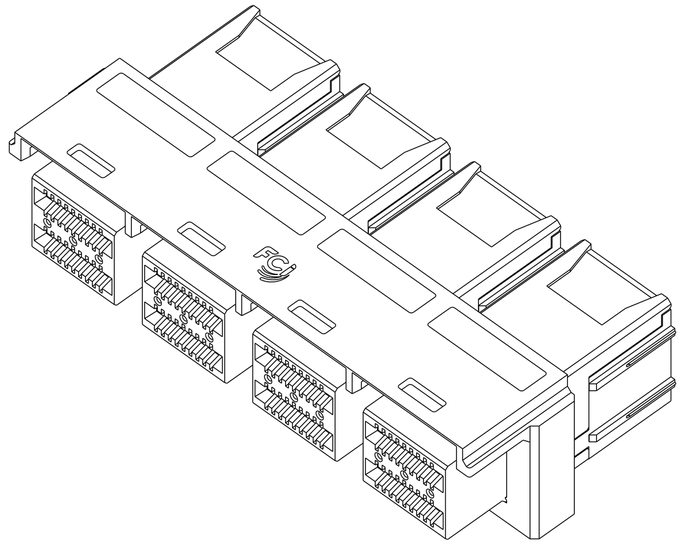
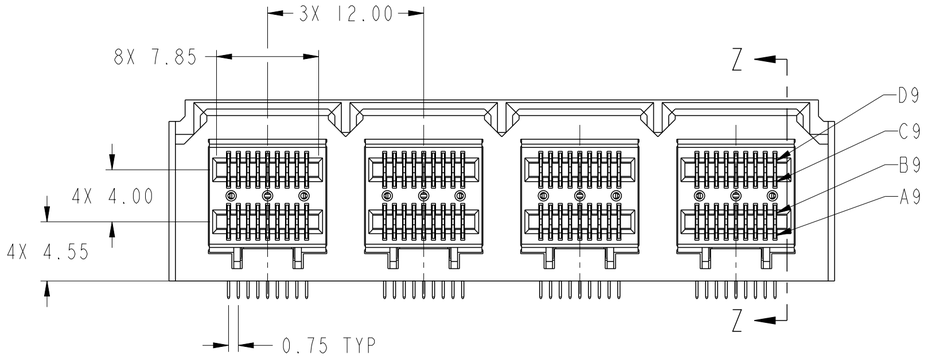
PRODUCT NUMBER	PLATING OPT.	HSG&FRAME COLOR
10112634-101	OPTION 1	BLACK
10112634-101LF	OPTION 2	BLACK
10112634-121	OPTION 1	NATURAL
10112634-121LF	OPTION 2	NATURAL

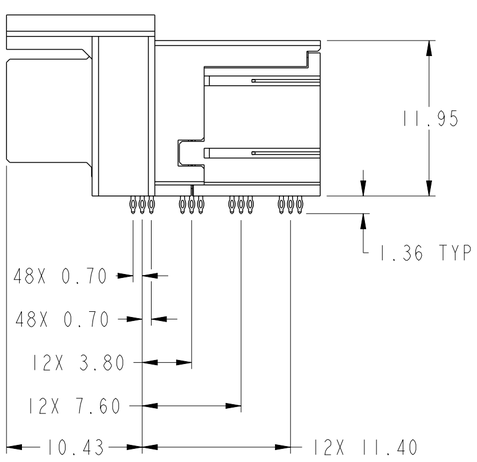


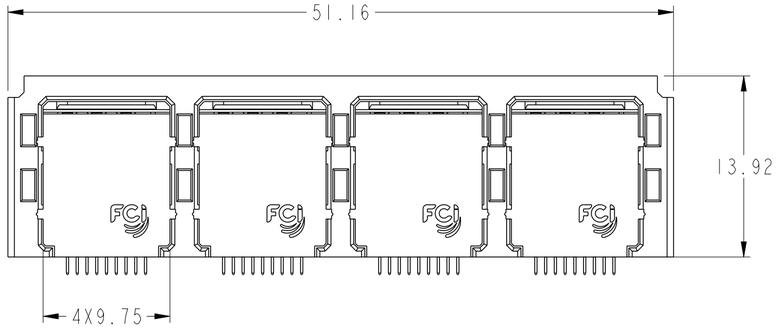


SECTION Z-Z









NOTES:

1. MATERIALS:
   CONNECTOR HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, GLASS FILLED, UL 94V-0
   TERMINALS: COPPER ALLOY

2. FINISHES:
   CONTACT AREA: 0.76µm GOLD OVER 2.54µm MIN NICKEL
   TAIL AREA:
   OPTION 1: 0.76µm - 1.52µm TIN/LEAD (90/10) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
   OPTION 2: 0.76µm - 1.52µm TIN (LEAD FREE) OVER 2.54µm MIN NICKEL.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-650.
   APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0356
   PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-1490

4. RECOMMENDED MOUNTING HARDWARE:
   △C OPTION 1: M2 X 0.91mm SELF-THREADING SCREW
   OPTION 2: M2 X 0.80mm SELF-THREADING SCREW
   OPTION 3: M2 X 0.40mm SELF-THREADING SCREW
   RECOMMENDED MOUNTING SCREW LENGTH: PCB THICKNESS + (2.5±0.35)mm △C

5. THIS CONNECTOR IS DESIGNED TO MEET THE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION SFF-8643.

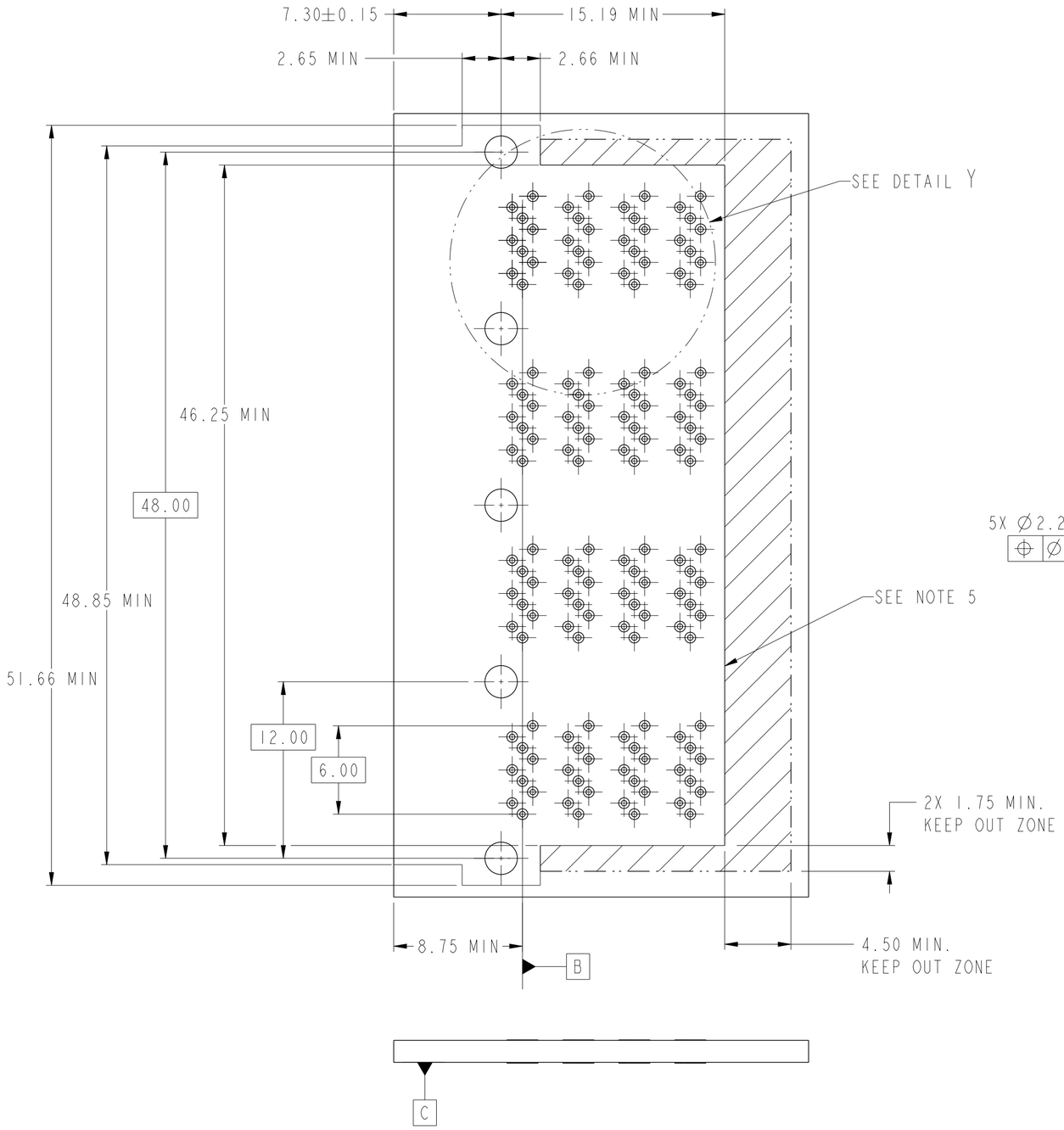
6. A △C SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE THAT HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

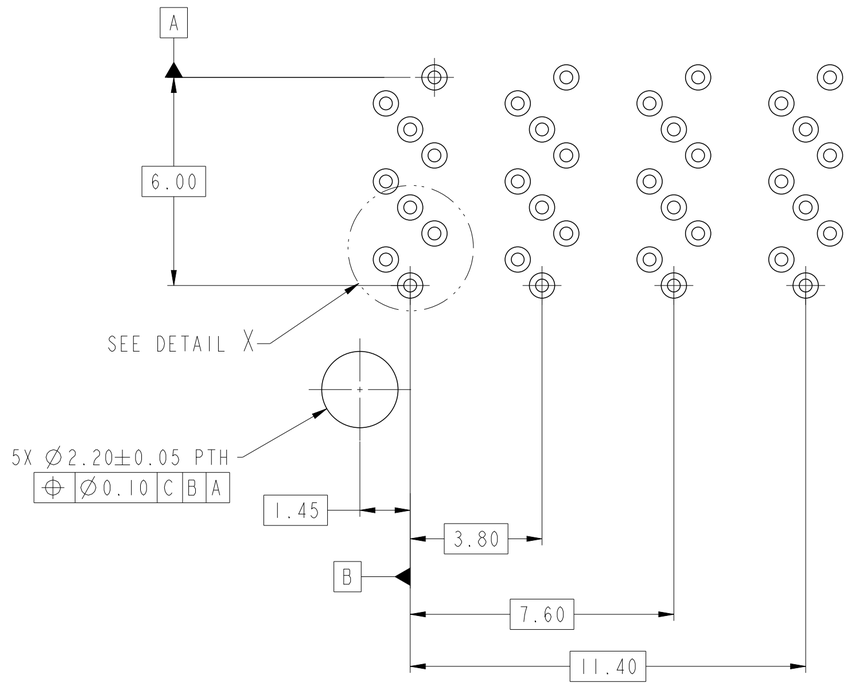
MATES WITH MINI-SAS HD ENDS IN:
10119217 SERIES (4i)
10119312 SERIES (4i)
10120086 SERIES (4i)
10120087 SERIES (4i)
10119576 SERIES (8i)
10119577 SERIES (8i)
10120088 SERIES (8i)
10120089 SERIES (8i)

Copyright FCI.

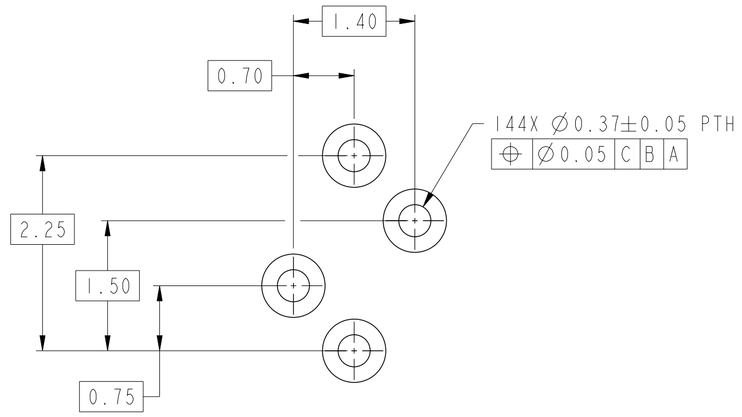
spec ref -			dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM	size A2 / scale 3:1
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Jackbin Zou	2015/12/09			
			chr	Zhen Luo	2015/12/22			ecn no ELX-DG-17937-1
			appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD	rel level Released
surface - ASME Y14.5	linear	0.X ±0.25	FCI www.fci.com	title	1X4 INTERNAL ASSEMBLY MINI-SAS HD		dwg no 10112634	rev C
		0.XX ±0.15						
		0.XXX ±-						
	angular	0° ±1/2°	cat. no. -		Product - Customer Drw			sheet 1 of 4

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT





DETAIL Y
SCALE 8:1



DETAIL X
SCALE 20:1

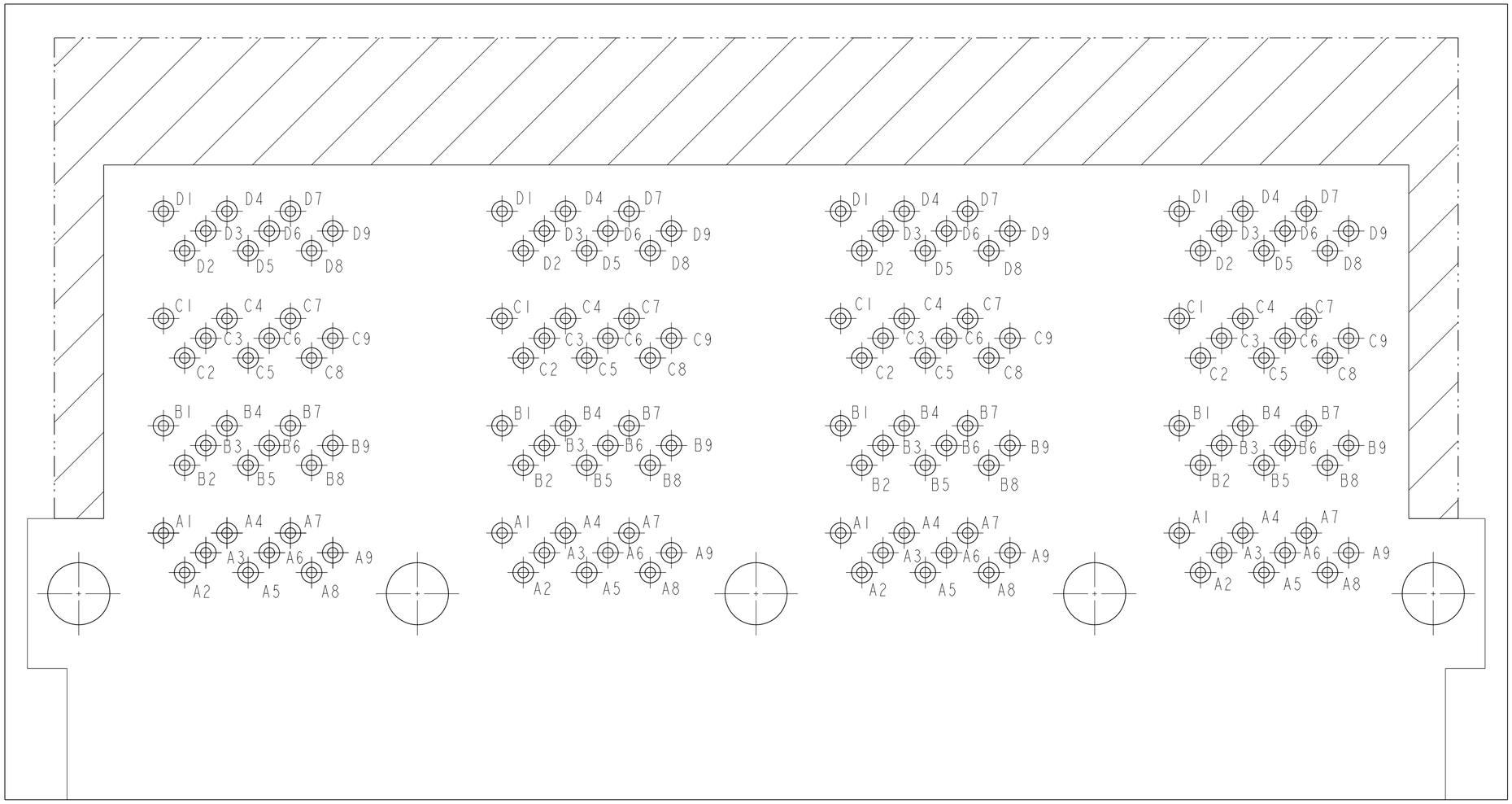
NOTES:

1. RECOMMENDED DRILL SIZE FOR A ∅0.37 FINISHED PTH IS ∅0.457 (#77 DRILL).
2. RECOMMENDED ANNULAR RING AROUND ∅0.37 FINISHED PTH IS ∅0.73.
3. MINIMUM RECOMMENDED SPACING : 14.00mm.
4. MINIMUM PCB THICKNESS : 1.57mm.
5. CONNECTOR KEEP OUT AREA.

spec ref	-			dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM	size A2	scale 2:1
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jackbin Zou	2015/12/09				
				chr	Zhen Luo	2015/12/22			ecn no	ELX-DG-17937-1
				appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD	rel level	Released
surface ASME Y14.5	linear	0.X	±0.25	FCI	title	1X4 INTERNAL ASSEMBLY			dwg no	10112634	rev C
		0.XX	±0.15			MINI-SAS HD				
		0.XXX	± -	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	
	angular	0°	±1/2°							

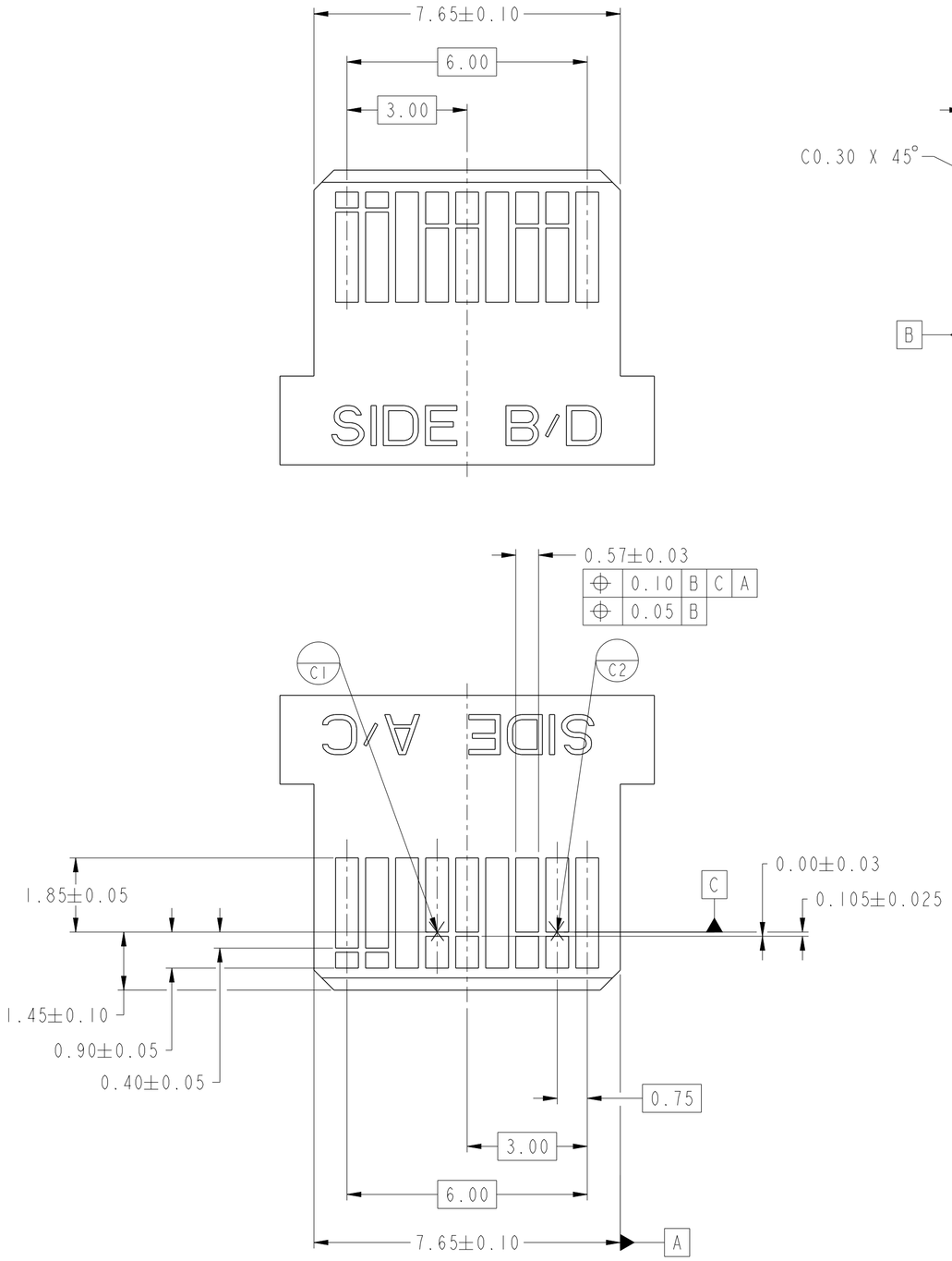
Copyright FCI.

PIN OUT DESIGNATIONS



spec ref	-			dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM	size A2 / scale 2:1
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jackbin Zou	2015/12/09			ecn no ELX-DG-17937-1
				chr	Zhen Luo	2015/12/22			
				appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD	rel level Released
surface - ASME Y14.5	linear	0.X	±0.25	FCI	title: IX4 INTERNAL ASSEMBLY			dwg no 10112634	rev C
		0.XX	±0.15		MINI-SAS HD				
		0.XXX	± -						
	angular	0°	±1/2°	www.fci.com	cat. no. -		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4

Copyright FCI.



NOTES:

1. 0.05 MINIMUM KEEP OUT SOLDER MASK AROUND ALL PADS.
2. DATUM C TARGETS ARE DEFINED BY THE RESPECTIVE PAD CENTER LINES AND THE LEADING EDGE OF THE TARGET PADS.

Copyright FCI.

spec ref	-		dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Jackbin Zou	2015/12/09		
			chr	Zhen Luo	2015/12/22		
			appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD
surface -	linear	0.X ±0.25	FCI	title	IX4 INTERNAL ASSEMBLY	dwg no	10112634
		0.XX ±0.15			MINI-SAS HD		
		0.XXX ± -					
ASME Y14.5	angular	0° ±1/2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	

size	A2	scale	2:1	rev	C	sheet 4 of 4			
ecn no	ELX-DG-17937-1								
rel level	Released								

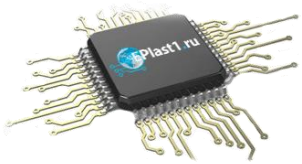
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.