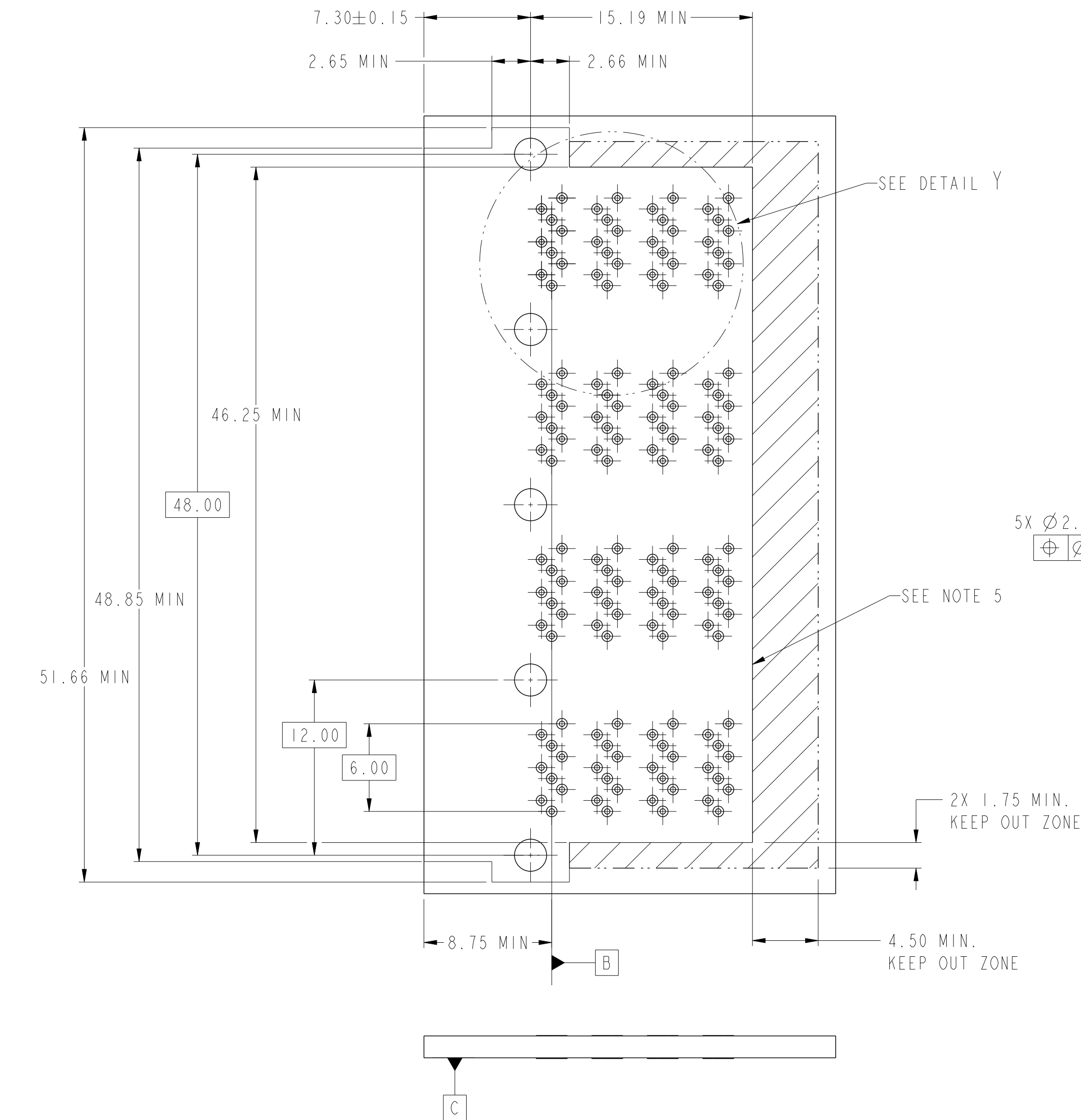
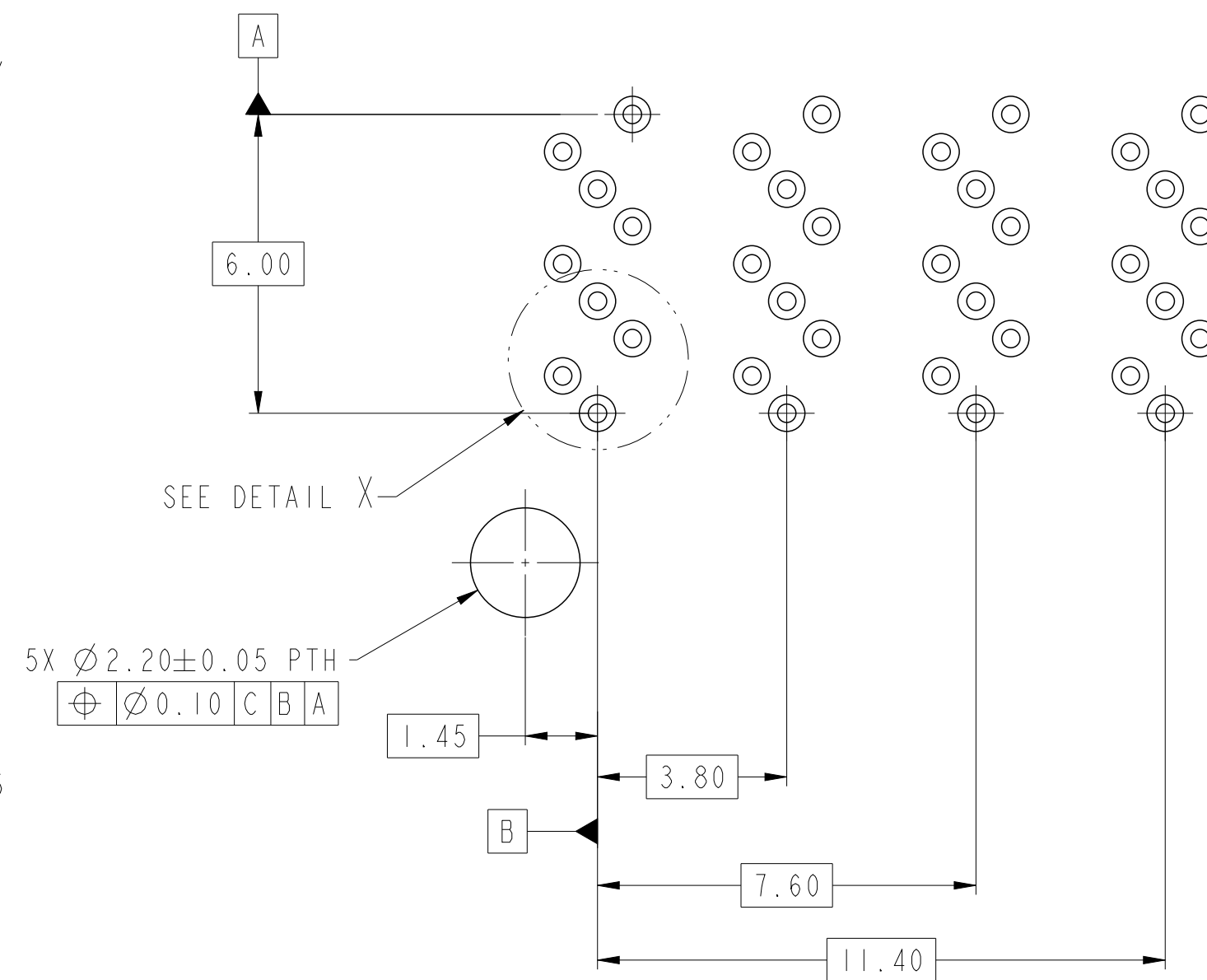
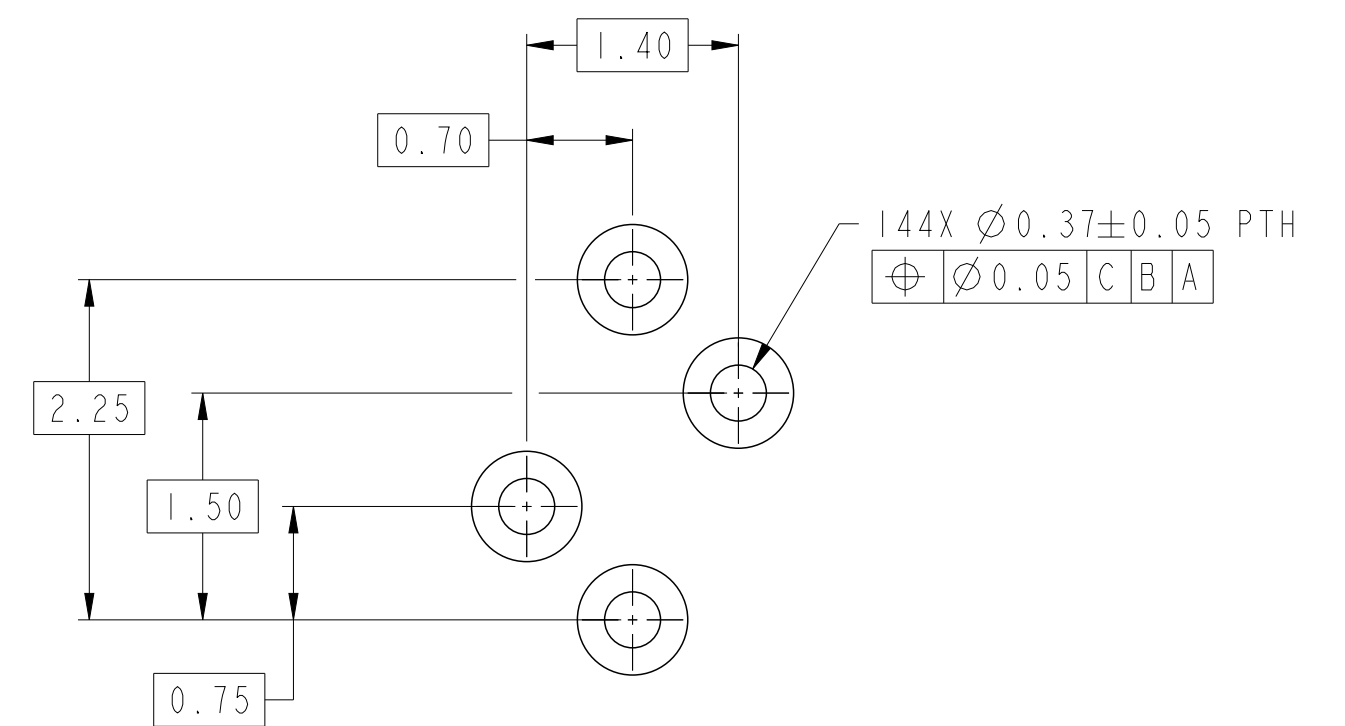




RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT



DETAIL Y
SCALE 8:1



DETAIL X
SCALE 20:1

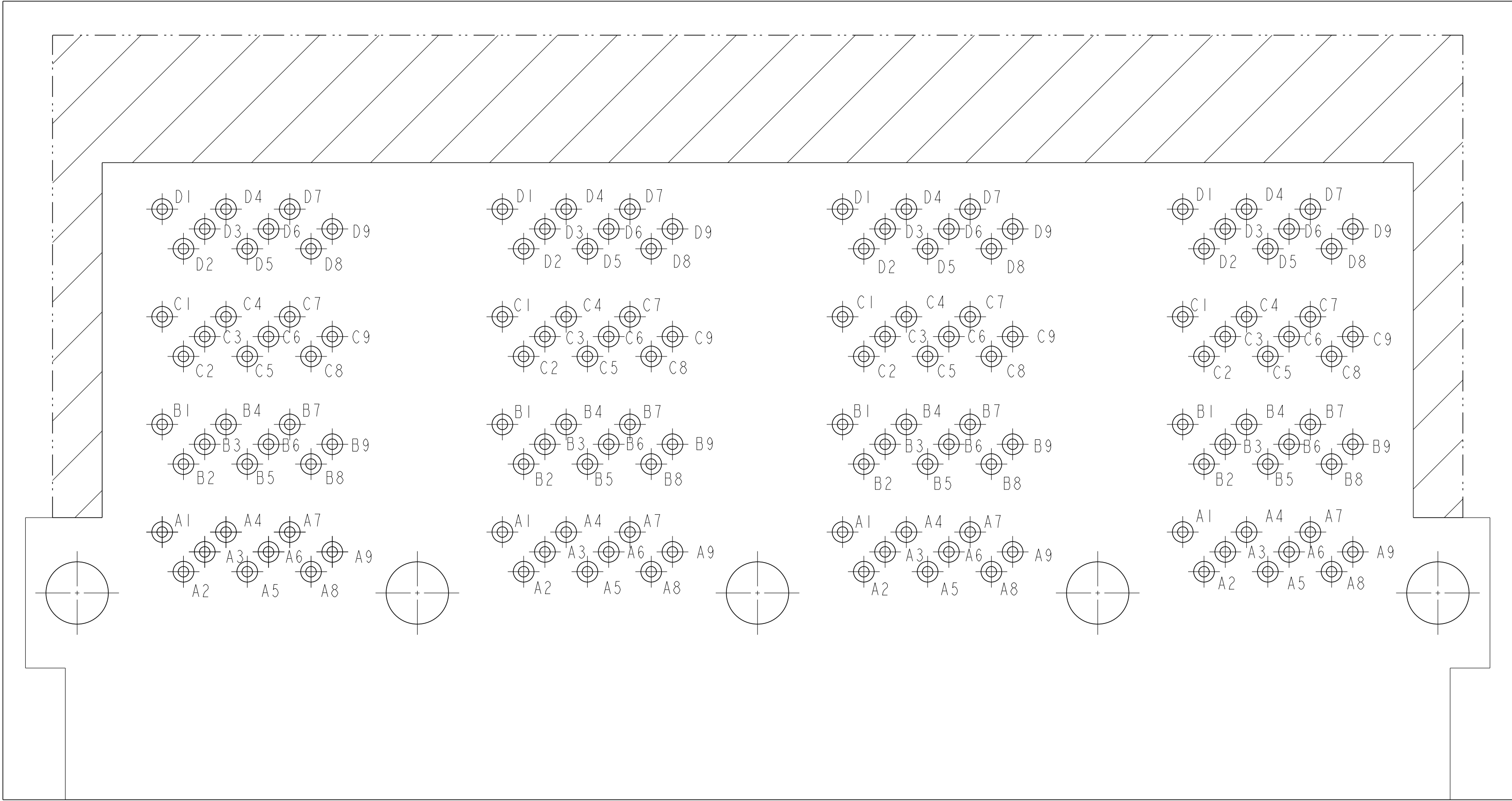
NOTES:

1. RECOMMENDED DRILL SIZE FOR A Ø0.37 FINISHED PTH IS Ø0.457 (#77 DRILL).
2. RECOMMENDED ANNULAR RING AROUND Ø0.37 FINISHED PTH IS Ø0.73.
3. MINIMUM RECOMMENDED SPACING : 14.00mm.
4. MINIMUM PCB THICKNESS : 1.57mm.
5. CONNECTOR KEEP OUT AREA.

spec ref	-	dr	Mark Gray	2010/08/04	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Jackbin Zou	2015/12/09	chr	Zhen Luo	ecn no	ELX-DG-17937-1		
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family	MINI-SAS HD	rel level	Released		
surface	✓	linear	0.X	±0.25	0.XX	±0.15	0.XXX	±-		
ASME Y14.5	angular	0°	±1/2°							

FCI	title	IX4 INTERNAL ASSEMBLY	dwg no	10112634	rev	C
www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4		

PIN OUT DESIGNATIONS



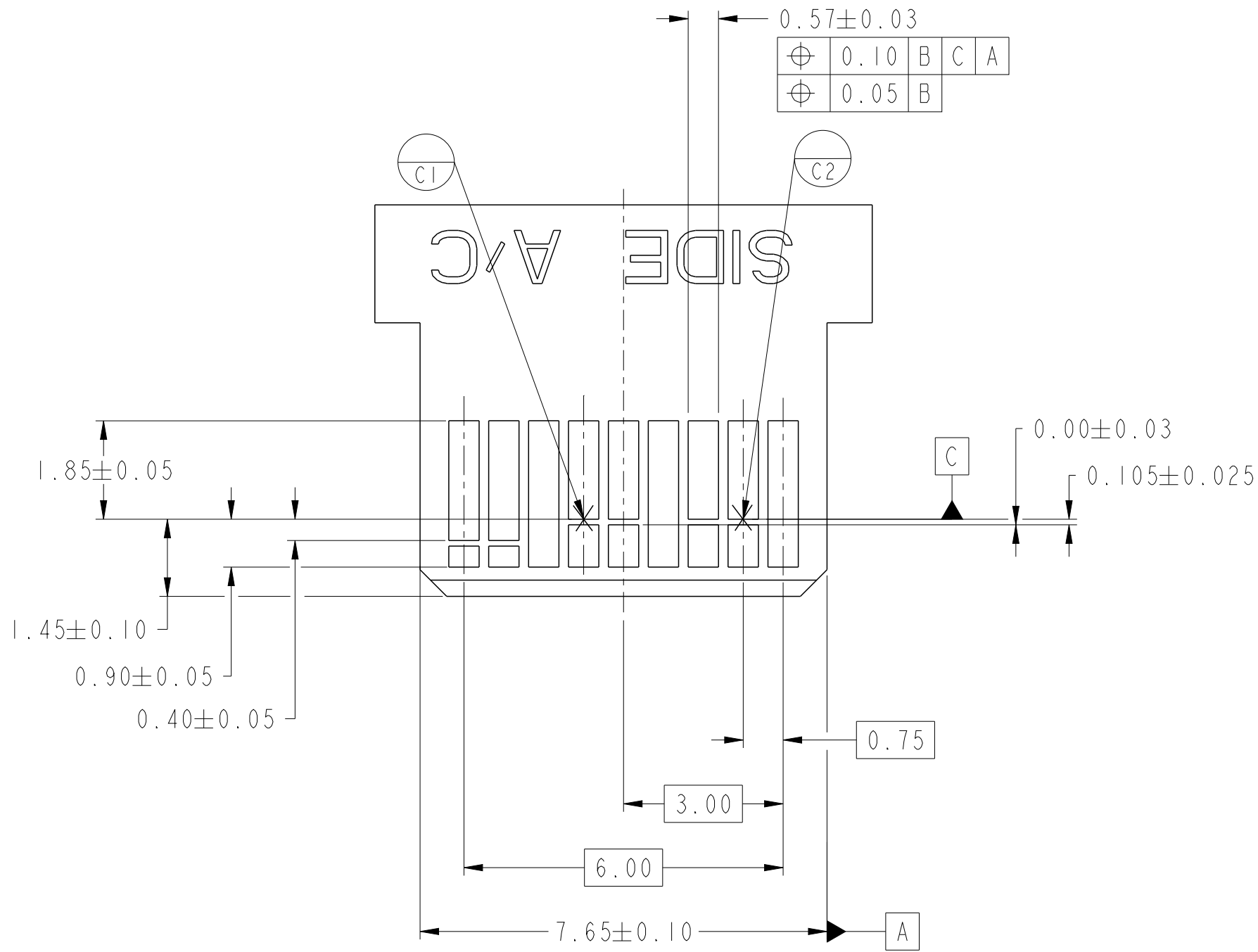
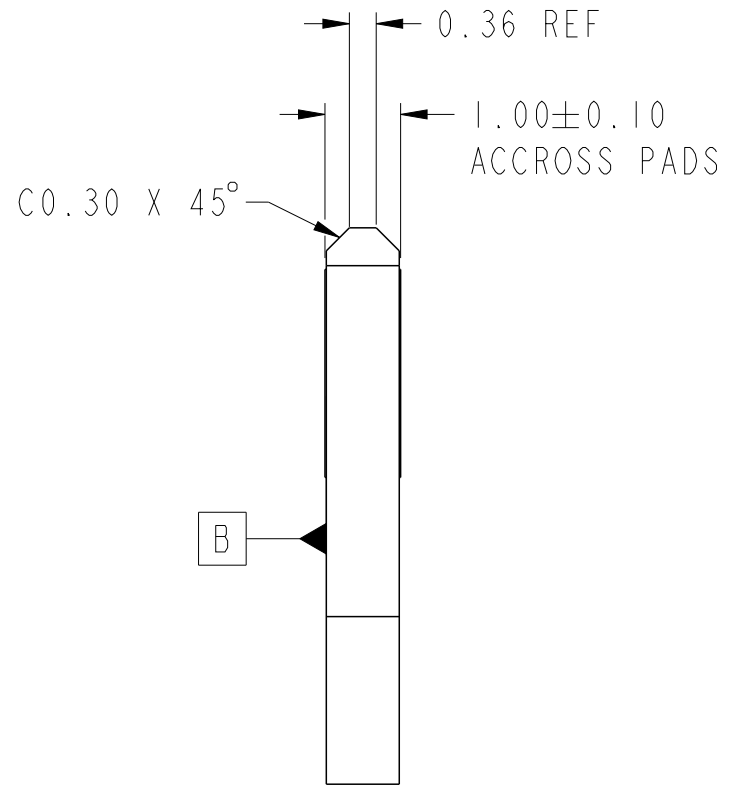
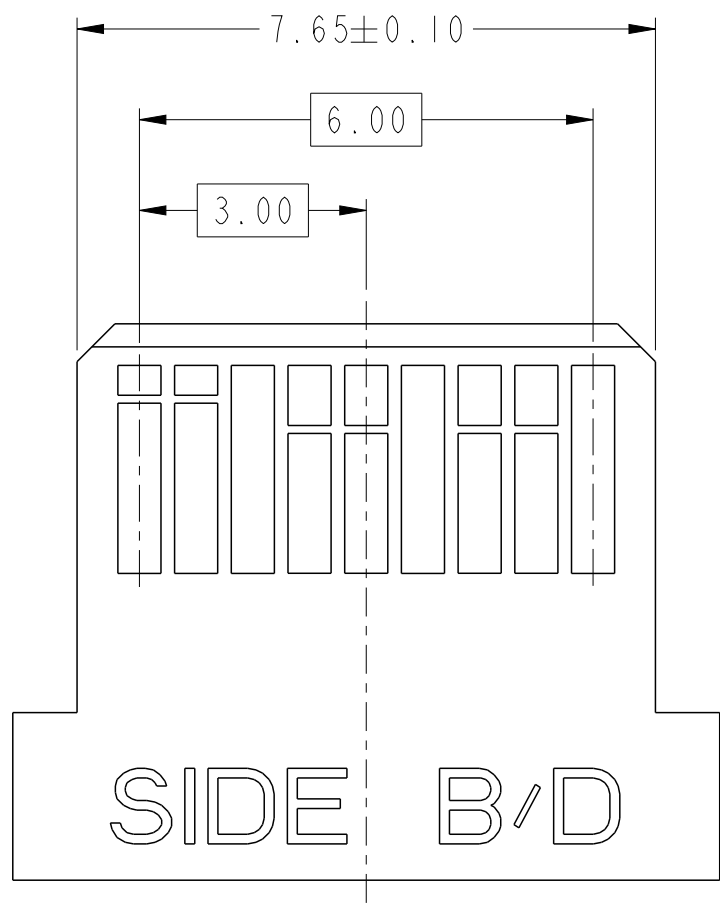
Copyright FCI.

spec ref -			dr Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size A2		scale 2:1									
tolerance std			eng Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1									
ASME Y14.5			chr Zhen Luo		2015/12/22						rel level		Released									
-			appr Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD													
surface		✓	linear		0.X		±0.25				title		IX4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112634		rev		C	
					0.XX		±0.15															
					0.XXX		± -															
ASME Y14.5			angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4					

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2015



NOTES:

1. 0.05 MINIMUM KEEP OUT SOLDER MASK AROUND ALL PADS.
2. DATUM C TARGETS ARE DEFINED BY THE RESPECTIVE PAD CENTER LINES AND THE LEADING EDGE OF THE TARGET PADS.

spec ref		-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection				MM		size		A2		scale		2:1	
tolerance std		ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1					
				chr		Zhen Luo		2015/12/22		product family						MINI-SAS HD		rel level		Released			
				appr		Pei-Ming Zheng		2015/12/23															
surface				linear		0.X		±0.25				title		IX4 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112634		rev		C	
				0.XX		±0.15																	
				0.XXX		±-																	
ASME Y14.5		angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4							



Copyright FCI.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.