

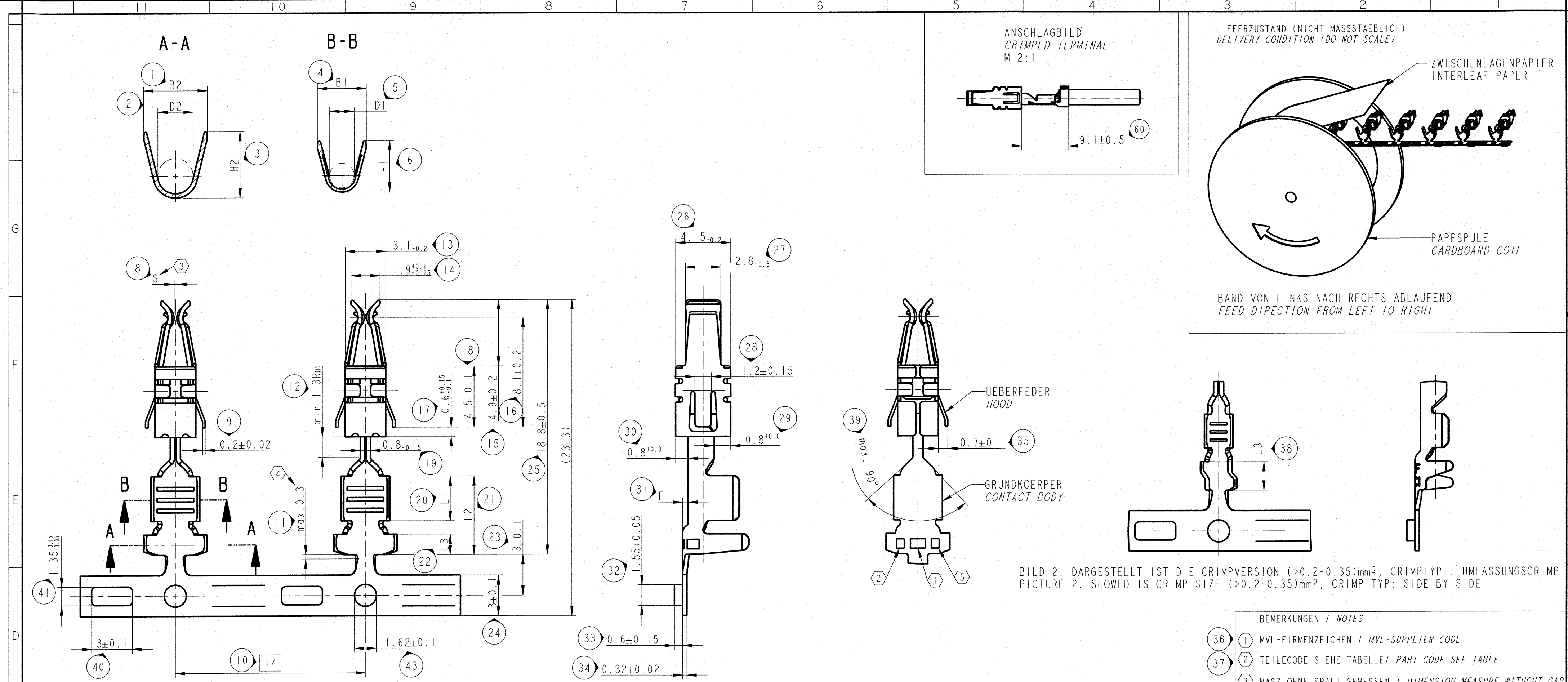
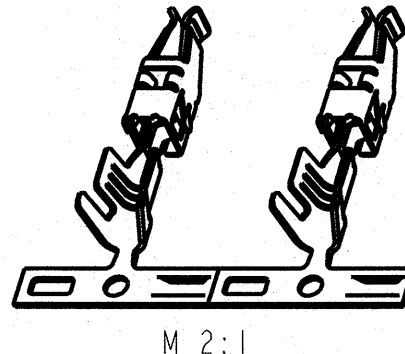


BILD 1. DARGESTELLT SIND DIE CRIMPVERSIONEN (0.5-1.0)mm² UND (>1-2.5)mm² - CRIMPTYPE: UEBERLAPPUNGSCRIMP
 PICTURE 1. SHOWED ARE CROM VERSIONS (0.5-1.0)mm² AND (>1-2.5)mm² - CRIMP TYPE: OVERLAPPING

BILD 2. DARGESTELLT IST DIE CRIMPVERSION (>0.2-0.35)mm², CRIMPTYP.: UMFASSUNGSCRIMP
 PICTURE 2. SHOWED IS CRIMP SIZE (>0.2-0.35)mm², CRIMP TYP.: SIDE BY SIDE

BEMERKUNGEN / NOTES

- ① MVL-FIRMENZEICHEN / MVL-SUPPLIER CODE
 - ② TEILECODE SIEHE TABELLE / PART CODE SEE TABLE
 - ③ MASZ OHNE SPALT GEMESSEN / DIMENSION MEASURE WITHOUT GAP
 - ④ MASZ GILT NUR FUER KABELKONFEKTIONAER DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER
 - ⑤ WOCHEN UND JAHR DER HERSTELLUNG / WEEK AND YEAR OF PRODUCTION (JAHR / YEAR: 2008=K; 2009=L ...)
- SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
 HALTESTREIFEN UNTEN! / REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!
- FUER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL: 2.8±0.1
 DICKE / THICKNESS 0.8±0.03
- ZUGHOERIGE KAMMER / REFERENCE CAVITY: 9 001 07 00
- FUER LEITUNGEN / FOR CABLE: FLRY DIN 72551-6



M 2:1

L																				
B	6 001 41 44	33517421	MIN.1.27µm AuCo0.3	>1-2.5	3E	3.6	3.8	1.8	4.7	4.9	2.6	3.3	5.8	1.5	0.4	0.3±0.15	CuSn4 R540	X10CrNi 18 8 NACH/ ACC. DIN EN 10151		
	6 001 28 44	33517422	MIN. 0.8µm AuCo0.3		3D															
	6 001 28 41	10751584	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		3A											max. 0.1				
	6 001 41 34	33517423	MIN.1.27µm AuCo0.3	0.5-1.0	2E	2.5	2.7	1.2	3.7	3.9	1.8	3.0	5.5	1.5	0.2	0.3±0.15				
	6 001 28 34	33500658	MIN. 0.8µm AuCo0.3		2D															
	6 001 28 31	10751585	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		2A											max. 0.1				
A	6 001 41 14	33517424	MIN.1.27µm AuCo0.3	>0.2-0.35	1E	2.1	2.1	0.8	2.7	2.8	1.4	2.5	5.6	2.1	0.2	0.3±0.15				
	6 001 28 14	33500657	MIN. 0.8µm AuCo0.3		1D															
	6 001 28 11	10751583	1-3µm Sn FEUERVERZINNT HOT TIN DIP		1A											max.0.1				
	MVL TEILE-NR. MVL PART NO.	DELPHI TEILE-NR. DELPHI PART NO.	OBERFLAECHE SURFACE FINISH	CRIMPBEREICH CRIMP SIZE (mm²)	PART CODE	B1 ±0.3	H1 ±0.3	D1 ±0.3	B2 ±0.3	H2 ±0.3	D2 ±0.3	L1 ±0.2	L2 ±0.5	L3 ±0.2	E +0.2	S	GRUNDKOEPPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD		
MATERIAL																				

Rm = Radiusmitte
 radius center point
 E = Eckenmasz
 width across corners

14-10262	17.11.14	L	AC11	DELPHI P/N ADDED	Weiss	Mueller	Hoernlein
598/10	26.11.10	K	C03 D05 C10 A05 A06 F03	Note 5 added; Part marking changed acc DCS-2 1.5; Part code added; 3D view added; Note added; Tolerance added;	Sathish	St.Mueller	Hoernlein
900/07	04.12.07	H05	-	DIMENSION-NO. 27 CHANGED IN 2.8-0.3	S.Weiss	P.Nuetzel	Hoernlein
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEN.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGSSPEZIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGSSPEZIFIK.	COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.				
TOLERANCES DIN 2768-10 TOLERANZEN DIN ISO 1101 MASZ <0.5> ±0.05	MATERIAL : MATERIAL : SIEHE TABELLE SIEHE TABELLE	SURFACE FINISH OBERFLAECHE SIEHE TABELLE SIEHE TABELLE	COLOUR : FARBE : FARBE	DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	ECN Loc. Code STANDORT CODE GN	ISO PROJECTION ISO PROJEKTION	CAD SYSTEM pro / eng.
COUNTERPART NO. GEGENSTUECK NR.	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BENENNUNG	FLACHKONTAKT DCS2-2.8 ANWENDUNG OHNE EAA FEMALE TERMINAL DCS2-2.8 APPLICATION WITHOUT SWS	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER	DIMENSION IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETERN	DWG SIZE FORMAT A2
6 001 28 11	12.01.07	ST. MÜLLER	S. WEISS	6 001 28 11	6 001 28 11	60012811.B1.C.K	SHEET BLATT 1
CHECKED BY GEPR.	DATE DATUM	NAME NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	SCALE NG. 10:1
APPROVED BY GEN.	DATE DATUM	NAME NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	FILE NAME DATE/ NAME	SCALE NG. 10:1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.