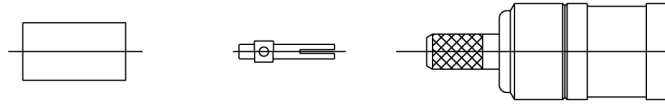
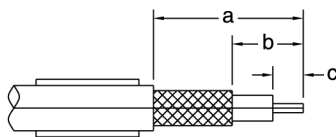


STRAIGHT CONNECTORS FOR FLEXIBLE CABLE



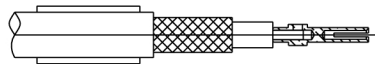
Amphenol Number	Connector Type	Cable RG-/U	Hex Cavity for Outer Ferrule	Die Set for Tool Handle 227-944	Stripping Dimensions, Inches (MM)		
					a	b	c
919-101P-51SX	50Ω MCX Plug	174, 188, 316	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-101P-51S1X	50Ω MCX Plug	174, 188, 316	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-107J-51SX	50Ω MCX Jack	174, 188, 316	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-107J-51S1X	50Ω MCX Jack	174, 188, 316	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-121P-51SX	50Ω MCX Plug	178, 196	.105 (2.67)	CTL-13	.385	.181	.098
919-131J-51SX	50Ω MCX Jack	178, 196	.105 (2.67)	CTL-13	.385	.181	.098
919-130P-51SX	50Ω MCX Plug	RD-316	.151 (3.84)	CTL-13	.385	.181	.098
919-128J-51SX	50Ω MCX Jack	174, 188, 316	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-129J-51SX	50Ω MCX Jack	RD-316	.151 (3.84)	CTL-13	.385	.181	.098
919-137P-51SX	50Ω MCX Plug	179	.128 (3.25)	CTL-13	.385	.181	.098
919-137P-51S2X	50Ω MCX Plug	RD-179	.151 (3.84)	CTL-13	.385	.181	.098

Step 1



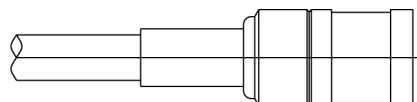
Step 1 Slide ferrule over cable. Trim cable to dimensions shown in table above.

Step 2



Step 2 Tin center conductor
Assemble contact over center conductor so that shoulder of contact butts against cable dielectric. Heat contact to solder.

Step 3



Step 3 Insert cable and contact into back end of crimp body. Contact shoulder will bottom in insulator. Slide ferrule over braid and crimp using hex die shown in table above.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.