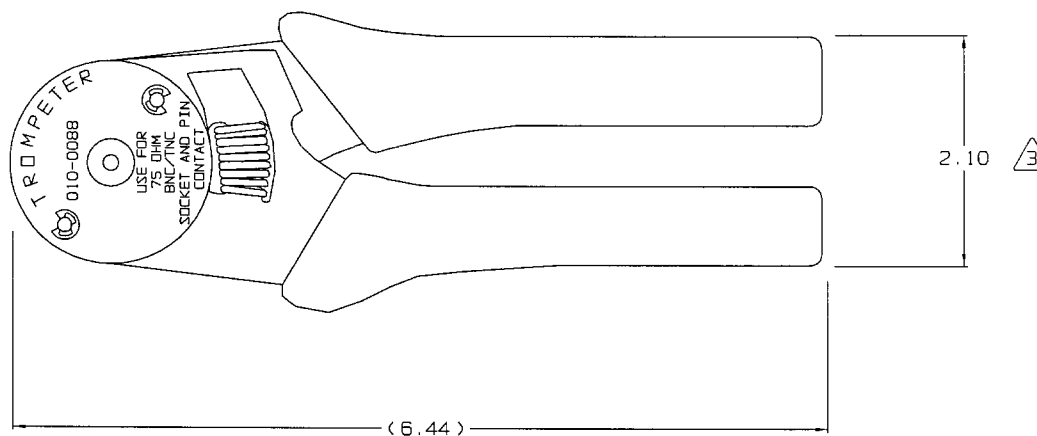


DATA CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS
 PROPRIETARY TO TROMPETER ELECTRONICS INC.
 AND SHALL NOT BE DISCLOSED, COPIED OR USED
 FOR PROCUREMENT OR MANUFACTURE WITHOUT
 EXPRESS WRITTEN PERMISSION.

REVISIONS			010-0088		SH 1
REV	ED	DESCRIPTION	OWN	APPROVED	DATE
0	13421	ADDED -S & UPDATED DRAWING SEE ECO	R L	<i>Aug</i>	5/10/00

TABLE 1	
DASH NO	MARKING
BASIC	W/MARKING
-U	W/O MARKING
-S	SPANISH MARKING

RED INDICATES ORIGINAL



SEE SHEET 4 FOR SPANISH MARKING
 VERSION, 010-0088-S

BASIC SHOWN

4. RECOMMENDED GAUGING OF INDENTERS IN FULLY
 CLOSED CONDITION: .026 MIN, .031 MAX DIA
 IAW TGS-15

OPEN HANDLE SPAN 4.20

2. FINISH: HAND GRIP: BLUE
 FRAME ASSY: BLACK OXIDE COATED CRS

1. ALL DIM ARE IN INCHES

QTY	DESCRIPTION		PART NUMBER		ITEM
TOL UNLESS SPECIFIED	TROMPETER ELECTRONICS, INC.		8-POINT CRIMP TOOL/ 75 OHM SOCKET AND PIN CENTER CONTACTS		
.XX ±					
.XXX ±					
.XXXX ±					
ANGLES ±					
DWN	R L	5/8/00	MATERIAL	CODE IDENT	DRAWING NO.
CHK	<i>Q.</i>	5-10-00	—	14949	010-0088
ENGR					0
NEXT ASSY	APPR	<i>Aug 5/11/00</i>	SCALE 1/1	DATE 9-19-94	SHEET 1 OF 4

DATA CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS
 PROPRIETARY TO TROMPETER ELECTRONICS INC.
 AND SHALL NOT BE DISCLOSED, COPIED OR USED
 FOR PROCUREMENT OR MANUFACTURE WITHOUT
 EXPRESS WRITTEN PERMISSION.

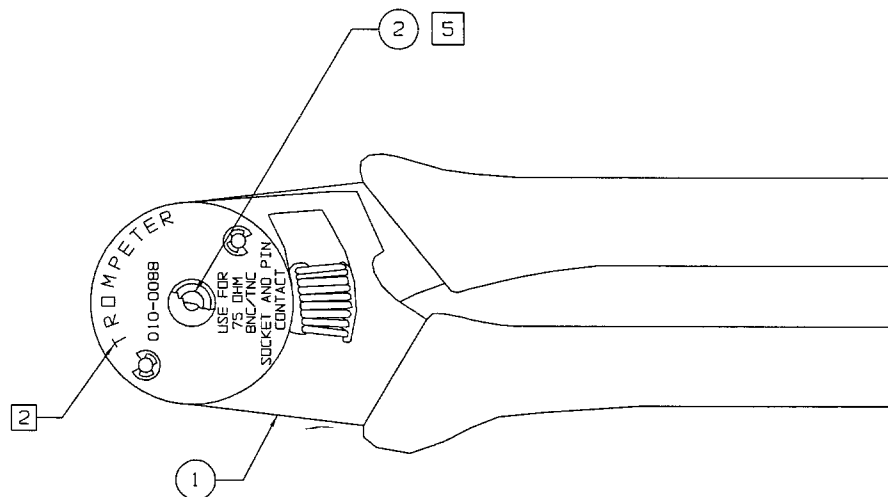
REVISIONS

010-0088

SH 2

REV	EO	DESCRIPTION	DWN	APPROVED	DATE
				<i>AS</i>	

RED INDICATES ORIGINAL



[6] -S: SPANISH MARKING

[5] LOCTITE ALL THREADS USING LOCTITE
 242 OR EQUIVALENT

[4] -U: NO MARKING

3. IN FULLY CLOSED CONDITION, CRIMPING POINTS OF
 INDENTERS MUST GAUGE BETWEEN .026 AND .031 DIA
 WHEN RECEIVED FROM SUPPLIER

[2] PERMANENTLY STAMP CHARACTERS
 IN UPPER CASE GOTHIC, LOCATED
 APPROXIMATELY AS SHOWN. SIZE OF
 CHARACTERS TO BE DETERMINED
 AS AREA PERMITS (BASIC ONLY)

[1] PELOTON WITH BLUE HAND GRIP
 EXCEPT SUPPLIED WITH 010-0088-101 LOCATOR, ITEM 2

1	1	1	LOCATOR	010-0088-101	2
1	1	1	CRIMP TOOL	[1]	1
-S	-U	BASIC	DESCRIPTION	PART NUMBER	ITEM
[6]	[4]		TOL UNLESS SPECIFIED		
			.XX ±		
			.XXX ± .003		
			.XXXX ±		
			ANGLES ±		
DWN	R L	5/8/00	MATERIAL	CODE IDENT	DRAWING NO.
CHK		<i>OK 5-10-00</i>	[1]	14949	010-0088
ENGR					[0]
APPR		<i>My 5/14/00</i>	SCALE 1/1	DATE 9-19-94	SHEET 2
NEXT ASSY					

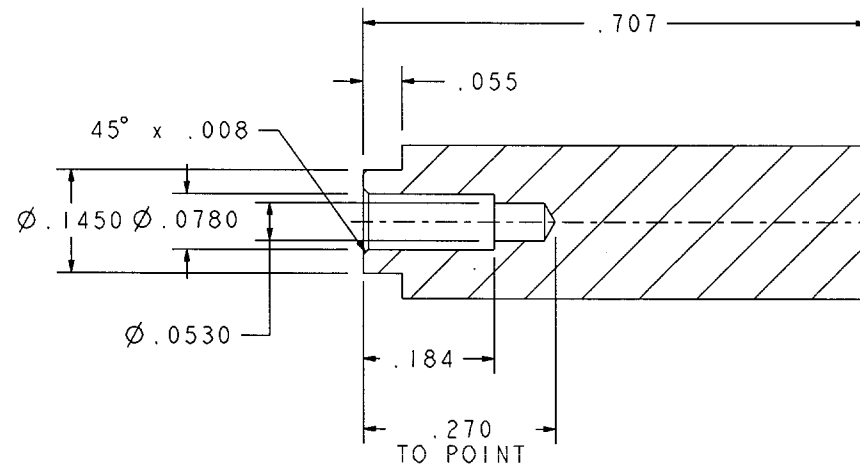
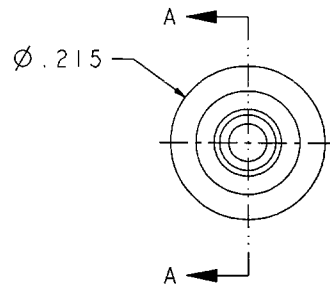
**TROMPETER
 ELECTRONICS, INC.**

8-POINT CRIMP TOOL/
 75 OHM SOCKET AND PIN
 CENTER CONTACTS

RED INDICATES ORIGINAL

DATA CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS
PROPRIETARY TO TROMPETER ELECTRONICS, INC.
AND SHALL NOT BE DISCLOSED, COPIED OR USED
FOR PROCUREMENT OR MANUFACTURE WITHOUT
EXPRESS WRITTEN PERMISSION

REVISIONS				010-0088	SH 1
REV	ECO NO.	DESCRIPTION	DWN	APPROVED	DATE
				<i>[Signature]</i>	



010-0088-101
LOCATOR

SECTION A-A

2. TFS-4



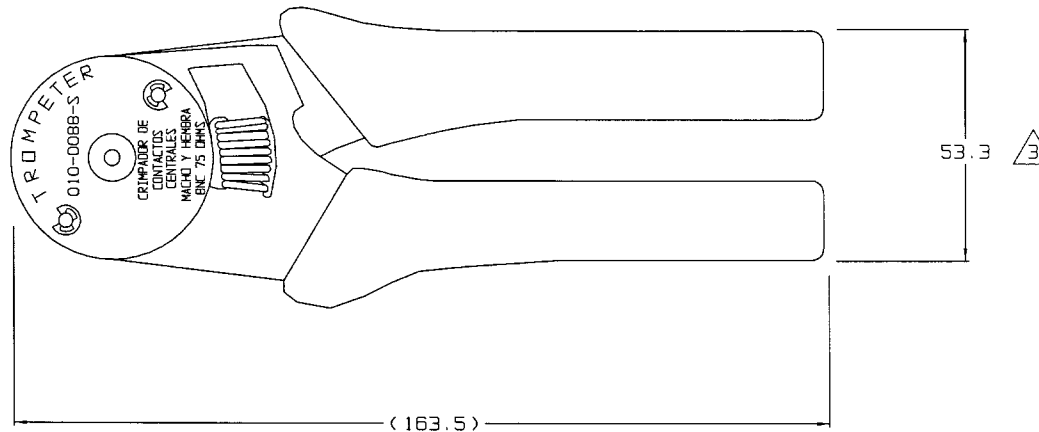
MATL: 17-4PH CRES, OR 304 CRES, OR 1/2 BRASS

QTY	DESCRIPTION			PART NUMBER		ITEM
TOL UNLESS SPECIFIED .XX ± .01 .XXX ± .003 .XXXX ± .0010 ANGLE ± 0° 30' CRITICAL			TROMPETER ELECTRONICS, INC.®		CRIMP TOOL	
DWG	R L	5/8/00	MATERIAL	CODE IDENT	DRAWING NO.	REV
CHK	<i>[Signature]</i>	5-10-00		14949	010-0088	D
ENGR						
Y APPR	<i>[Signature]</i>	5/10/00	SCALE 6/1	DATE 9/19/94	SHEET 3	

LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE DOCUMENTO SON PROPIEDAD DE TROMPETER ELECTRONICS INC. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, PUBLICADOS, COPEADOS O USADOS PARA CONSECUION O FABRICACION SIN EXPLICITA AUTORIZACION HECHA POR ESCRITO.

REVISIONES			010-0088		SH 4
REV	EO	DESCRIPCION	DIBUJO	APPROVADO	FECHA
				<i>scg</i>	

RED INDICATES ORIGINAL



MM	PULGADA
0.63	.025
0.84	.033
53.3	2.10
106.7	4.20
163.5	6.44

5. INSTRUCCIONES DE USO: TAI-197

4. AJUSTE DE PUNTOS RECOMENDADO EN POSICION TOTALMENTE CERRADA: 0.63 MIN, 0.84 MAX, DE ACUERDO A ESPECIFICACION TGS-15

3. TRAMO DE EXPANSION CON ENPUÑADURA ABIERTA: 106.7

2. ACABADO: ACERO RODADO EN FRIO, CUBIERTO DE OXIDO NEGRO CON ENPUÑADURA DE PLASTICO DE COLOR AZUL

1. TODAS LAS DIMENSIONES SON MILIMETRICAS

TOLERANCIAS NO ESPECIFICADAS			TROMPETER ELECTRONICS, INC.		PINZA DE ENCRSPAR "TOOL CRIMP" DE 8 PUNTOS PARA CONTACTO CENTRAL MACHO, Y HEMBRA DE 75 OHMS	
.XX ±						
.XXX ±						
ANGLES ±						
DIB	R L	5/8/00	MATERIAL	CODIGO DE IDENT	NUMERO DE PARTE	REV
CHK	<i>scg</i>	<i>5-10-00</i>		14949	010-0088	0
ENGR						
APPR	<i>scg</i>	<i>5/10/00</i>	SCALA: SIN	FECHA 9-19-94	SHEET 4	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.