

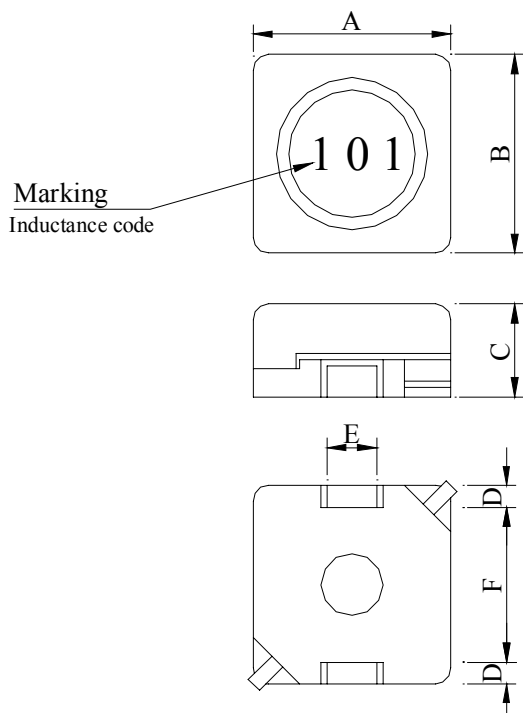
SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

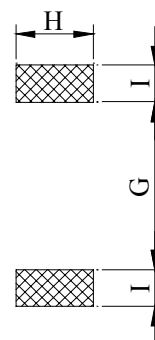
PAGE: 1

PROD. NAME	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

CONFIGURATION & DIMENSIONS :

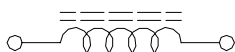


A	:	6.5±0.3	m/m
B	:	6.5±0.3	m/m
C	:	3.1±0.3	m/m
D	:	0.8 ^{+0.2} / _{-0.3}	m/m
E	:	1.6±0.2	m/m
F	:	5.0 typ.	m/m
G	:	4.3 ref.	m/m
H	:	2.5 ref.	m/m
I	:	1.5 ref.	m/m



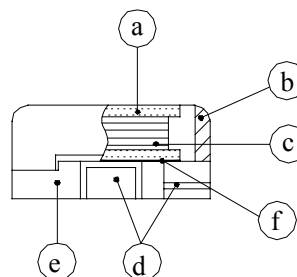
(PCB Pattern)

SCHEMATIC DIAGRAM :



MATERIALS :

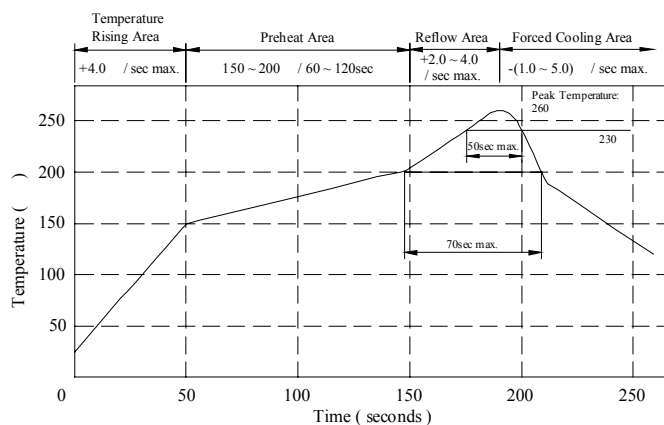
- a . Core : Ferrite DR core
- b . Core : Ferrite RI core
- c . Wire : Enamelled copper wire (class F)
- d . Terminal : Cu/Ni/Sn
- e . Base : LCP E4008
- f . Adhesive : Epoxy resin
- g . Remark : Lead content 200ppm max.
include ferrite



Peak Temp : 260 max.
Max time above 230 : 50sec max.
Max time above 200 : 70sec max.

GENERAL SPECIFICATION :

- a . Temp. Rise : 40 max.
- b . Rated Current : Base on temp. rise
& L / LOA=10% max.
- c . Storage Temp. : -40 ~ +125
- d . Operating Temp. : -40 ~ +105
- e . Resistance to solder heat : 260 . 10 secs.



AE-001A

SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

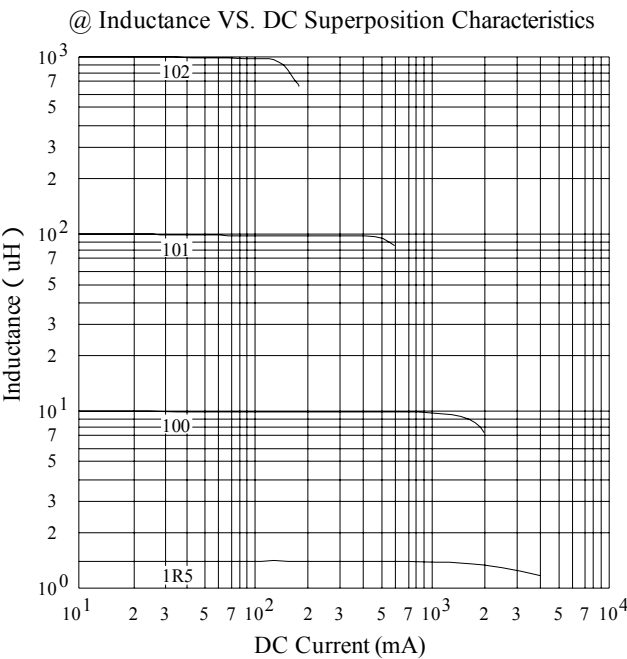
PAGE: 2

PROD.	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
NAME		ABC'S ITEM NO.	

. ELECTRICAL CHARACTERISTICS :

DWG No.	Inductance (uH)	Test Freq. (Hz)	RDC (Ω) max	IDC (A) max
SS06031R5ML□-□□□	1.5±20%	1K	0.032	2.20
SS06032R5ML□-□□□	2.5±20%	1K	0.040	2.00
SS06033R3ML□-□□□	3.3±20%	1K	0.055	1.80
SS06034R7ML□-□□□	4.7±20%	1K	0.070	1.60
SS06036R8ML□-□□□	6.8±20%	1K	0.100	1.20
SS0603100ML□-□□□	10.0±20%	1K	0.120	1.10
SS0603150ML□-□□□	15.0±20%	1K	0.180	0.90
SS0603220ML□-□□□	22.0±20%	1K	0.270	0.70
SS0603330KL□-□□□	33.0±10%	1K	0.430	0.60
SS0603470KL□-□□□	47.0±10%	1K	0.550	0.50
SS0603680KL□-□□□	68.0±10%	1K	0.900	0.40
SS0603101KL□-□□□	100.0±10%	1K	1.500	0.30
SS0603151KL□-□□□	150.0±10%	1K	1.900	0.25
SS0603221KL□-□□□	220.0±10%	1K	2.700	0.20
SS0603331KL□-□□□	330.0±10%	1K	4.200	0.18
SS0603471KL□-□□□	470.0±10%	1K	6.700	0.15
SS0603681KL□-□□□	680.0±10%	1K	10.500	0.12
SS0603102KL□-□□□	1000.0±10%	1K	14.000	0.10

- 1). □ : Packaging information...[A] : Bulk [B]: Taping Reel
2). "-□□□":Reference code



SPECIFICATION FOR APPROVAL

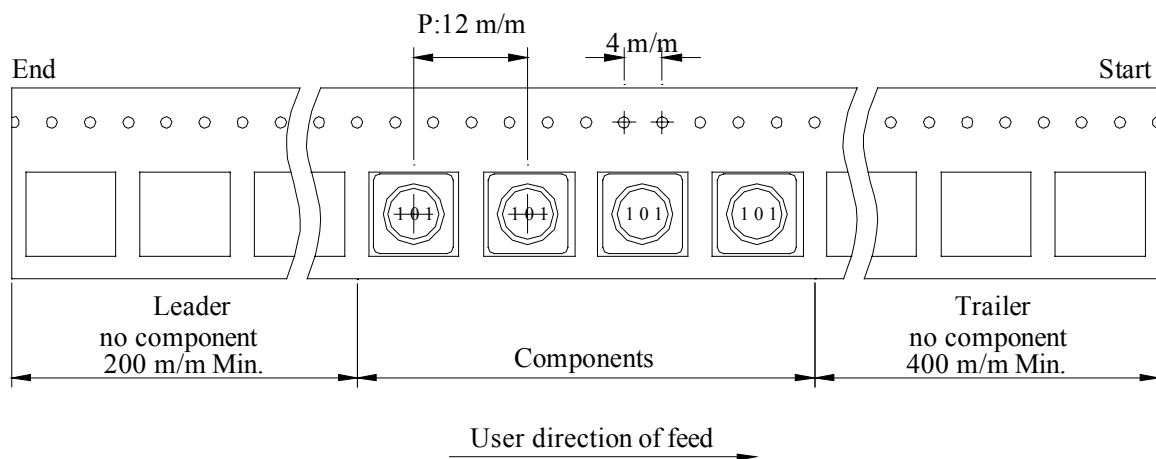
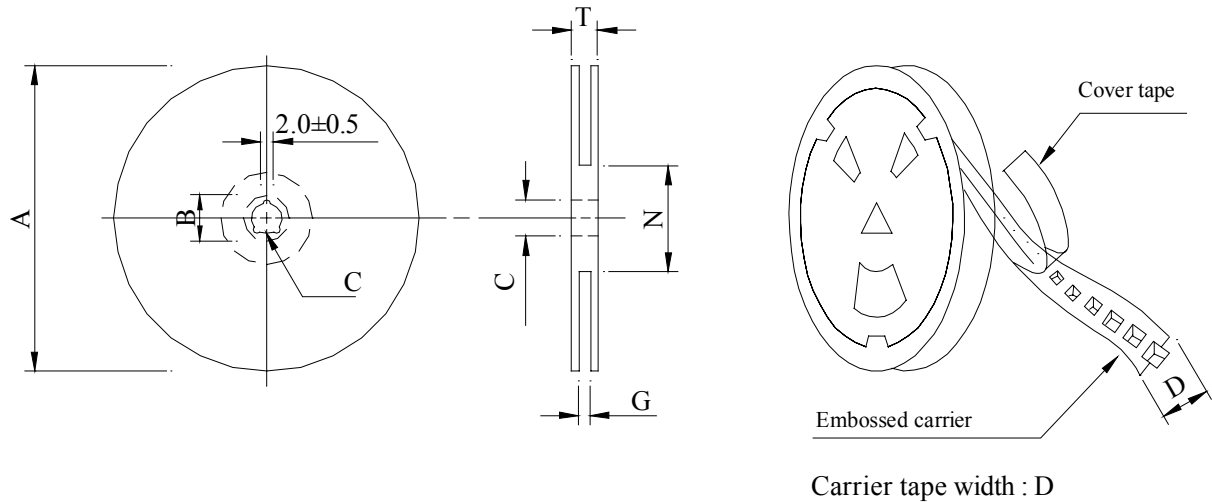
REF :

PAGE: 3

PROD. NAME	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

PACKAGING INFORMATION :

(1) Configuration



(2) Dimensions

Unit:m/m

Style	A	B	C	D	G	N	T
13 - 16	330	21±0.8	13±0.5	16	18 ⁺⁰	50 ⁻⁰	22.4

(3) Q'TY & G.W. Per package

Series	Inner : Reel			Outer : Carton		
	Q'TY (pcs)	G.W. (gw)	Style	Q'TY (pcs)	G.W. (Kg)	Size (cm)
SS0603	1,000	860	13 - 16	6,000	9.5	40 x 40 x 24

AE-001A

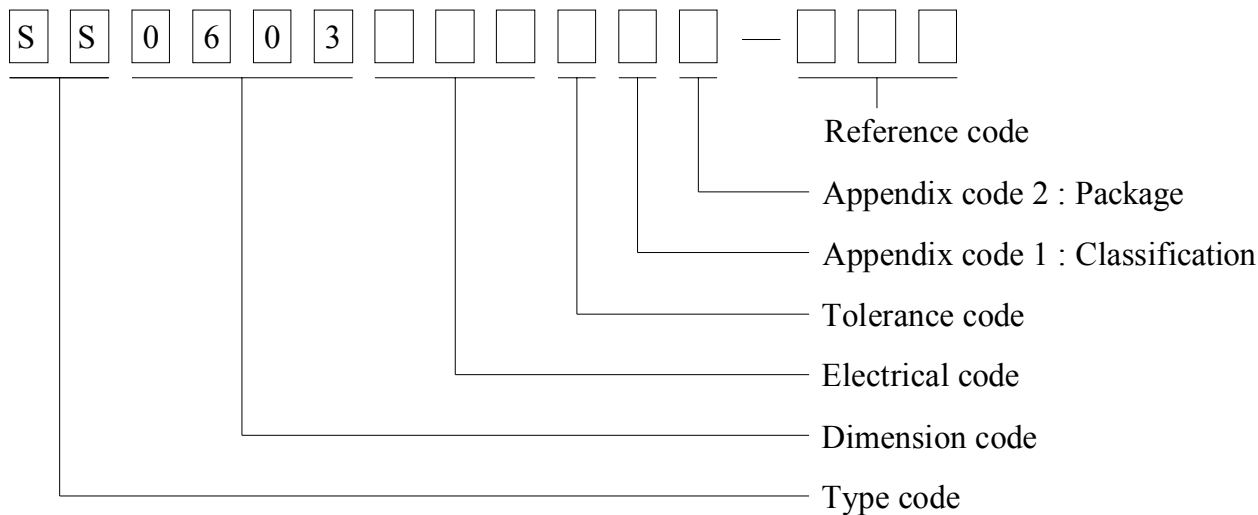
SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

PAGE: 4

PROD. NAME	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

. DWGING NUMBER EXPRESSION :



Appendix code 1 : Product Classification

- L : Lead Free Standard products comply with RoHS' requirements
- 1 ~ 9 : Lead Free Special products comply with RoHS' requirements

Appendix code 2 : Package Information

Code	Inner package	Inner package Q'TY	Remark
A	T.B.D.	T.B.D.	
B	T / R (Reel package)	1000 pcs	

SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

PAGE: 5

PROD. NAME	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO. ABC'S ITEM NO.	SS0603□□□□L□-□□□
. RELIABILITY TEST :			
Test item	Specification	Test condition	
Solderability	More than 90% of the terminal electrode Shall be covered With fresh solder.	Preheat : 150±25 for 60 seconds Solder : Sn96.5 / Ag3 / Cu0.5 or equivalent Solder temp. : 235±5 Flux : Rosin Dip time : 4±1 seconds	
Thermal shock test (Temp. cycle)	Inductance shall not change more than ±20%	Room temp. 15 minutes → -25±2 30 minutes Room temp. 15 minutes → 85±2 30 minutes Total : 50 cycles	
Humidity Resistance test		Temperature : 40±2 Humidity : 90 ~ 95% Applied current : Per spec. Time : 500 hours	
High temp. Resistance test		Temperature : 105±2 Applied current : Per spec. Time : 500 hours	

AE-001A

SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

PAGE: 6

PROD.	SHIELDED SMD	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
NAME	POWER INDUCTOR	ABC'S ITEM NO.	

. UL CARD :

OBMW2		September 8, 2000	
Magnet Wire-Component			
JUNG SHING WIRE CO LTD		E174837	
231 CHUNG CHENG RD, SEC 3 JEN-TEH HSIANG, TAINAN			
HSIEN TAIWAN			

Mtl Dsg	Mark Dsg	BC	Coat Typ	OC	ANSI Type	Temp Class
AIW	—	Polyamideimide	—	—	MW81-C	220
CFUEWB	—	Polyurethane	—	—	MW75C	130
EIAIW	—	Polyesterimide	Polyamideimide	—	MW35C	200
EILOCKY	—	Polyesterimide	Polyamide	—	—	180
EILOCKW	—	Polyesterimide	Modified Epoxy	—	—	200
EIW	—	Polyesterimide	—	—	—	220
EIW-2	—	Polyesterimide	—	—	MW74-C	200
FL_EILOCKY	—	Modified Polyester	Polyamide	—	—	155
LSFFW	—	Polyurethane	—	—	MW79-C	155
LSUEW	—	Polyurethane	—	—	—	130
PEW	—	Polyester	—	—	—	155
PEY	—	Polyester	Nylon	—	MW24-C	155
SF.FLW	—	Modified Polyester	—	—	MW26C	155
SF.EIW	—	Polyesterimide	—	—	MW77C	180
SF.BY@	—	Modified Polyester	Nylon	—	MW27-C	155
SF.FLY@	—	Modified Polyester	Nylon	—	MW27-C	155
SF.BLOCKBS	—	Modified Polyester	Modified Polyamide	—	—	155
SF.EILOCKY#	—	Polyesterimide	Polyamide	—	—	180
SF.EILOCKBS	—	Polyesterimide	Modified Polyamide	—	—	180
SF.BW@	—	Modified Polyester	—	—	MW26C	155
SFFW	—	Polyurethane	—	—	MW79	155

287806002

Page 1 of 2

A not-for-profit organization dedicated to public safety and committed to quality service

Mtl Dsg	Mark Dsg	BC	Coat Typ	OC	ANSI Type	Temp Class
SFFY	—	Polyurethane	Polyamide	—	MW80C	155
UEW-1	—	Polyurethane	—	—	MW2-C	105
UEW-2	—	Polyurethane	—	—	—	130
UEW-4	—	Polyurethane	—	—	MW75C	130
UEY	—	Polyurethane	Nylon	—	MW28-C	130
UEY-2	—	Polyurethane	Polyamide	—	MW28-C	130

@-May be suffixed by LZ; # - May be suffixed by LZ, EL or LZL.
LZ - Signifies magened wires twisted together; EL - signifies base coated magnet wire laid parallel with top coat applied overall; LZL - signifies base coated magnet wire twisted together and covered with top coat overall.

Marking: Company name or trademarks  or 榮星電線, material designation or marked designation on packaed or reel, and Recognized Component Mark.

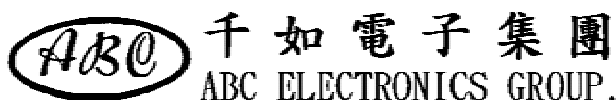
See General Information Preceding These Recognitions
For use only in equipment where the acceptability of the combination is determined by Underwriters Laboratories Inc.

287806002

Page 2 of 2

OBMW2E174837
September 8, 2000

AE-001A



SPECIFICATION FOR APPROVAL

REF :

PAGE: 7

PROD. NAME	SHIELDED SMD POWER INDUCTOR	ABC'S DWG NO.	SS0603□□□□L□-□□□
		ABC'S ITEM NO.	

SUMITOMO CHEMICAL CO LTD
5-33 KITAHAMA 4-CHOME CHUO-KO, OSAKA JAPAN

E54705 (M)

Mtl Dsg	Col	Min Thk mm	UL94 Flame Class	Elec	RTI		H W I	H A I	H V T R	D 4 9 5	C T I
					Mech with Imp	w/o Imp					
Liquid crystal polyester (LCP), designated "EKONOL" or "SUMIKASUPER", furnished in the form of pellets, (Contd)											
E4008 , E400X	NC , BK	0.30	94V-0	130	130	130	—	—	—	—	—
		0.75	94V-0	130	130	130	3	4	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	130	2	4	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	130	1	4	0	5	4
E4008	NC , WT , BK	0.30	94V-0	130	130	130	—	—	—	—	—
		0.75	94V-0	220	180	220	3	4	—	—	—
		1.5	94V-0	220	200	240	2	4	—	—	—
		3.0	94V-0	220	200	240	1	4	0	5	4
E4010	NC , BK	0.30	94V-0	130	130	130	—	—	—	—	—
		0.75	94V-0	220	180	220	3	4	—	—	—
		1.5	94V-0	220	200	240	2	4	—	—	—
		3.0	94V-0	220	200	240	1	4	0	5	4
E400(Y)L , E4008L	NC , BK	0.30	94V-0	130	130	130	—	—	—	—	—
		0.75	94V-0	130	130	130	3	4	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	130	2	4	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	130	1	4	0	5	4
E4810	NC , BK	0.30	94V-0	130	130	130	—	—	—	—	—
		0.75	94V-0	130	130	130	0	4	—	—	—
		1.5	94V-0	130	130	130	0	4	—	—	—
		3.0	94V-0	130	130	130	1	4	0	5	4

(X) Denotes any number 1 thru 9.
(Y) Denotes any number 1 thru 7.

AE-001A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.