



NCP102 Demonstration Board Test Procedure

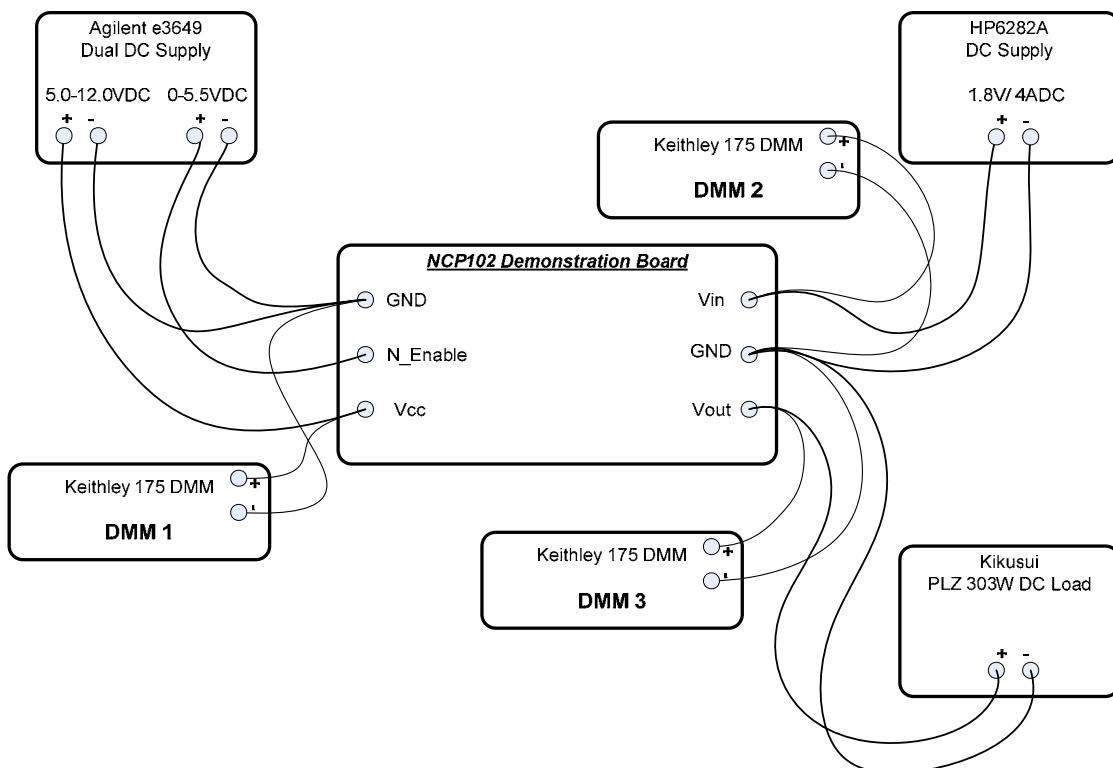


Figure 1 Test Setup

NCP102 Demonstration Board Test Procedure

Required Equipment:

1. **3 DC Power Supplies:**
 - a. "Vin supply" possessing a minimum voltage rating of 5 VDC and minimum current rating of 4 ADC; for example, HP 6282A.
 - b. "Vcc supply" possessing a minimum voltage rating of 15 VDC and minimum current rating of 1 ADC; for example, $\frac{1}{2}$ Agilent e3649A dual supply.
 - c. "N_Enable supply" possessing a minimum voltage rating of 5.5 VDC and minimum current rating of 0.1 ADC; for example, $\frac{1}{2}$ Agilent e3649A dual supply.
2. **3 Auto-ranging Digital Multimeters (DMMs):** each possessing a minimum voltage rating of 20 VDC and minimum current rating of 2ADC; for example, Keithley 175.
3. **1 Electronic Load:** possessing a current display and minimum current capability of 4 ADC; for example, Kikusui PLZ303W.

Test Procedure:

Establish Setup

1. Connect the NCP102 Demonstration Board as shown in Figure 1.
2. Adjust the N_Enable supply to 4.5VDC while observing the indicator on the supply.

Note: for measurement accuracy, the DMMs must be connected to the Demonstration Board terminals and not the DC supply or load terminals. This is particularly true for DMM 2 and DMM 3.

3. Connect DMM 1 to Vcc and configure as a voltmeter. Set DMM 1 for auto-range.
4. Connect DMM 2 to Vin and configure as a voltmeter. Set DMM 2 for auto-range.
5. Connect DMM 3 to Vout and configure as a voltmeter. Set DMM 3 for auto-range.

NCP102 Demonstration Board Test Procedure

6. Adjust the Vcc supply to 5.0VDC while observing DMM 1 (not the indicator on the DC supply).
7. Adjust the Vin supply to 1.800VDC while observing DMM 2 (not the indicator on the DC supply).
8. Disable the electronic load so that it is neither sinking nor sourcing current.

No-Load Regulation and Enable Function

1. Verify that Vout (DMM 3) equals zero VDC.
2. Temporarily disconnect the banana cable connected to “N_Enable”, or reduce the “N_Enable” supply to zero Volts.
3. Verify that Vin (DMM 2) equals 1.800VDC, +/- 2% (1.764VDC to 1.836VDC).
4. Readjust the Vin supply if necessary.
5. Verify that Vout (DMM 3) equals 1.200VDC, +/- 2% (1.176VDC to 1.224VDC).
6. Reconnect the banana cable to “N_Enable”, or adjust the “N_Enable” supply output to 4.5VDC.
7. If Vcc= 12.0VDC (DMM 1), go to *Full-Load Regulation and Enable Function*, below.
8. Adjust the Vcc supply to 12.0VDC, as indicated on DMM 1.
9. Repeat steps 1 through 7 of this section.

Full-Load Regulation and Enable Function

1. While observing the front panel indicator on the electronic load, adjust it to sink 3.5ADC from the demonstration board Vout terminal.
2. Enable the electronic load.
3. Verify that Vout (DMM 3) equals zero VDC.
4. Temporarily disconnect the banana cable connected to “N_Enable”, or reduce the “N_Enable” supply to zero Volts.
5. Verify that Vin (DMM 2) equals 1.800VDC, +/- 2% (1.764VDC to 1.836VDC).
6. Readjust the Vin supply if necessary.
7. Verify that Vout (DMM 3) equals 1.200VDC, +/- 2% (1.176VDC to 1.224VDC).
8. Reconnect the banana cable to “N_Enable”, or adjust the “N_Enable” supply output to 4.5VDC.

NCP102 Demonstration Board Test Procedure

9. If Vcc= 5.0VDC (DMM 1), go to Step 12.
10. Adjust the Vcc supply to 5.0VDC, as indicated on DMM 1.
11. Repeat steps 1 through 9 of this section.
12. Verify that Vout (DMM 3) equals zero VDC.
13. Test complete.

Revision History			
Revision	Release Date	Changes	Responsible
1		Original Release	Mike Stimbert



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помошь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помошь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.