

# SPECIFICATION CONTROL DRAWING

**55A6961**

TITLE

TWO CONDUCTOR CABLE, RADIATION-CROSSLINKED,  
SHIELDED, JACKETED, 600 VOLT

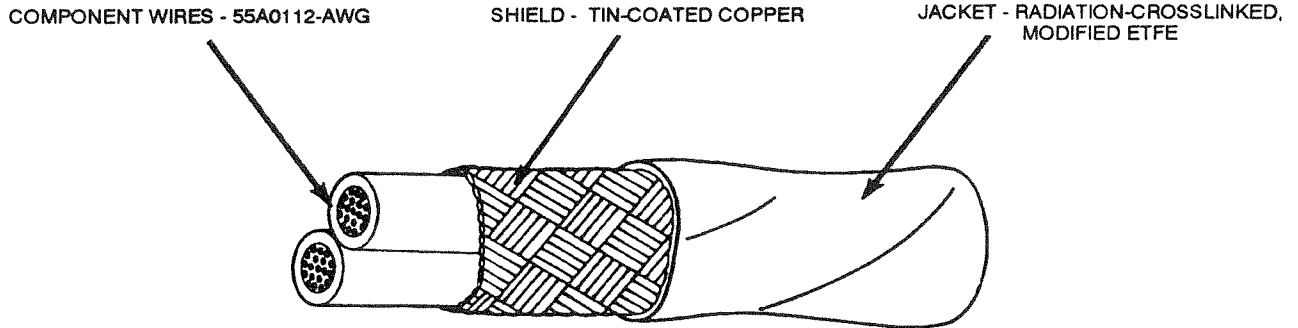
Date

4-19-91

Revision

C

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 55A and MIL-C-27500 as applicable



### CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (inches)		OUTSIDE DIAMETER (inches)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft)
			MINIMUM	MAXIMUM	NOMINAL	MAXIMUM	
55A6961-28-*	28	38	.005	.010	.087	.091	6.3
55A6961-26-*	26	38	.005	.010	.097	.102	7.9
55A6961-24-*	24	38	.005	.010	.107	.112	9.8
55A6961-22-*	22	38	.005	.010	.119	.125	12.2
55A6961-20-*	20	38	.005	.010	.133	.140	16.2
55A6961-18-*	18	38	.005	.010	.153	.161	21.9
55A6961-16-*	16	38	.006	.011	.169	.177	26.6
55A6961-14-*	14	38	.006	.011	.203	.213	38.4
55A6961-12-*	12	38	.007	.012	.241	.253	55.1

### CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

**TEMPERATURE RATING: 150°C**

Maximum continuous conductor temperature

**VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)**

**AGING STABILITY: 230 ± 5°C for 96 hours**

**BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours**

**CROSSLINKED VERIFICATION: 300 ± 5°C for 6 hours**

**DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts (rms), 60 Hz**

**FLAMMABILITY:**

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

**JACKET COLOR: White preferred**

**JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:**

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 lbf/in<sup>2</sup> (minimum)

**JACKET FLAWS:**

Spark Test, 1500 volts (rms), 60 Hz, 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

**LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -55 ± 5°C for 4 hours**

**SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)**

**THERMAL SHOCK: 230 ± 5°C for 4 hours**

**VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Crosslinked Verification, Immersion, and Low-Temperature-Cold Bend)**  
1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

**PART NUMBER:**

The \*\*\* in the part numbers shall be replaced by color code designators with slashes separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.

Example: AWG 20, white, and blue component wire colors; white jacket: 55A6961-20-9/6-9

**NOTE: Nominal values are for information only.  
Nominal values are not requirements.**

This construction meets all the requirements of M27500-AWGSR2T23, less identification.

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

## Raychem

Raychem Corporation  
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
(415) 361 3333 TWX 910 373 1725



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.