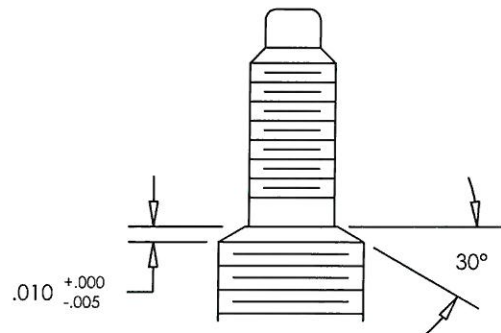
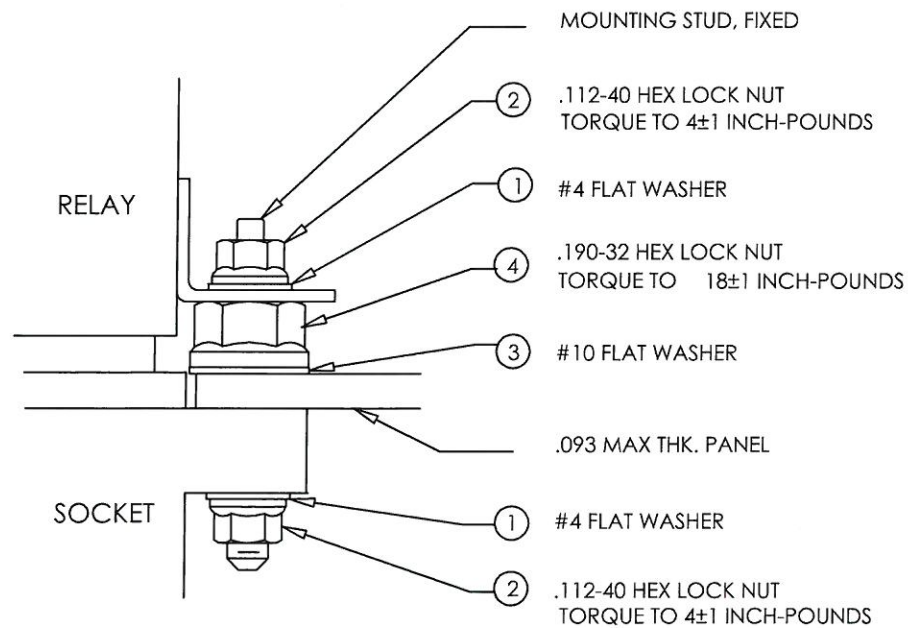


RECOMMENDED MOUNTING
PANEL CUTOUT

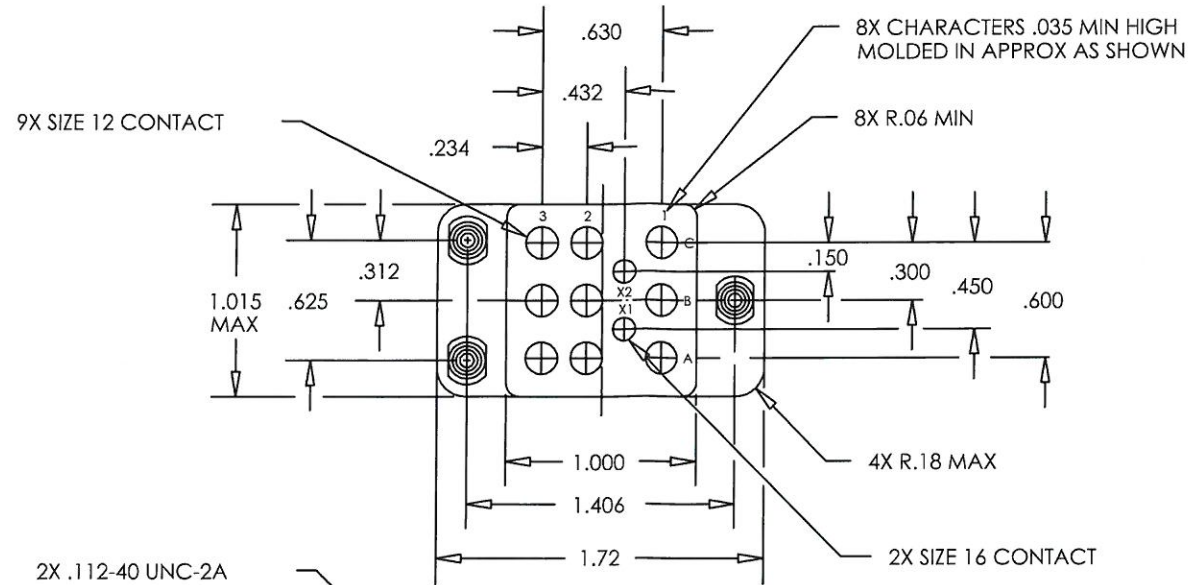


DETAIL A
TYP 3
SCALE: 4X

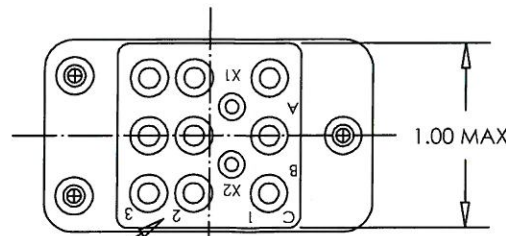
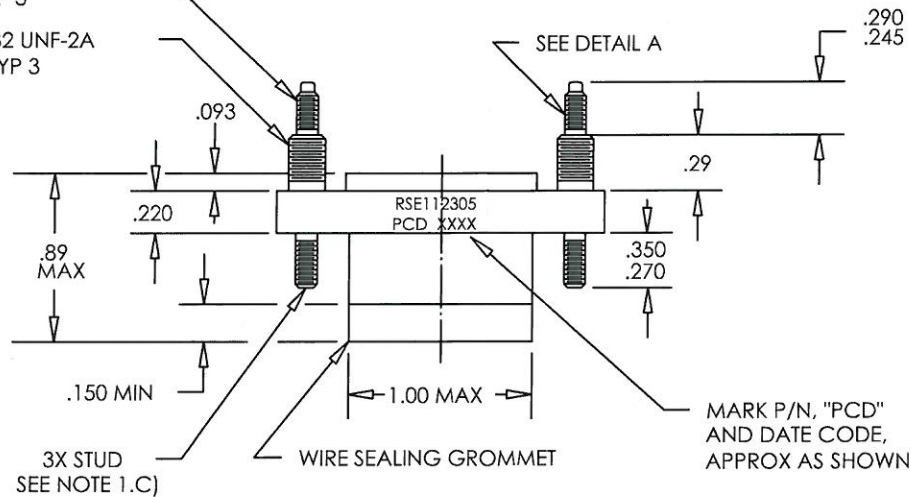


BOTTOM MOUNTING HARDWARE

INSTALLATION BY ITEM NUMBER
SEE TABLE
TYP 3 PLACES



2X .112-40 UNC-2A
TYP 3
.190-32 UNF-2A
TYP 3



REV	ECN	DESCRIPTION	APP'D
A	2453	ADD CL's; CORRECT HDWR DESCRIP.	JR 6/9/95
B	2883	ADD "AW-2158" TO NOTE 1.G	
C	6703	CHANGE GROMMET MARKING COLOR: CONTR	JR 5/6/94

NOTES:

- REQUIREMENTS:
 - A) SHALL MEET THE APPLICABLE ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS OF MIL-S-12883.
 - B) DIELECTRIC STRENGTH: AFTER INSTALLATION OF CONTACTS DIELECTRIC STRENGTH IS 1500 VRMS, 1 mA OF LEAKAGE, 25°C, CONTACT TO CONTACT.
 - C) STUDS TO BE FIXED IN PLACE IN THE BODY AND DESIGNED TO PREVENT ROTATION, WITHOUT ADDITIONAL HARDWARE, WHEN SUBJECTED TO THE FOLLOWING TEST TORQUE:

THREAD SIZE	TEST TORQUE (INCH-POUNDS)
.112-40	8+1, -0
.190-32	24+1, -0
 - D) ELECTRICAL ENGAGEMENT: .112 MAX DISTANCE FOR POINT OF ELECTRICAL CONTACT FROM MATING FACE OF SOCKET INSULATOR TO THE SOCKET CONTACT.
 - E) OPERATING TEMPERATURE: -65°C TO +125°C.
 - F) STUD TENSILE STRENGTH: 90,000 PSI MIN.
 - G) CONTACT LOCATIONS TO BE MARKED PER AW-2158. COLOR: CONTRASTING

2. MATERIALS:

- A) HOUSING - POLYETHERIMIDE, COLOR: GREEN.
- B) GROMMET - SILICONE ELASTOMER, 50±10 DUROMETER, COLOR: RED.
- C) MOUNTING STUD - STAINLESS STEEL, PASSIVATED.
- 3. SOCKET CONTACTS, CRIMP AND INSTALLATION TOOLS ARE NOT INCLUDED. REQUIREMENTS ARE FOR REFERENCE ONLY.

A) CONTACTS:

- 2 SIZE 16 M39029/92-533
- 9 SIZE 12 M39029/92-535

B) CONTACT TOOLS:

	#16 CONTACT	#12 CONTACT
CRIMP TOOL:	M22520/1-01	M22520/1-01
POSITIONER:	M22520/1-02	M22520/1-02
INSERTION/REMOVAL:	M81969/14-03	M81969/14-04

4. MOUNTING HARDWARE NOT INCLUDED. SEE MOUNTING DIAGRAM FOR SUGGESTED MOUNTING APPLICATIONS AND TABLE FOR DIMENSIONS.

ITEM	REQ'D	P/N	DESCRIPTION
1	6	200000410	#4 FLAT WASHER; CRES, PASSIVATE .220 MAX O.D. X .018 MAX THICK
2	6	200003810	.112-40 UNJC-3B HEX LOCK-NUT, CRES, SILVER PLATED, .206 MAX DIA X .176 MAX HEIGHT
3	3	200002901	#10 FLAT WASHER; CRES, PASSIVATE .360 MAX O.D. X .036 MAX THICK
4	3	200002502	.190-32 UNJF-3B HEX LOCK-NUT, CRES, SILVER PLATED, .330 MAX DIA X .190 MAX HEIGHT

DIMENSIONS ANSI Y14.5M UNITS: INCHES CRITICAL: \diamond	TOLERANCES .XX ±.01 .XXX ±.005 ANGLES ±2°	PROJECTION 	REFERENCE SPECIFICATION REF M12883/48		TITLE RELAY SOCKET 3 POLE, 25 AMP (9) SZ 12, (2) SZ 16
			DRWN J. TON 9/7/94 ENGR <i>J. Rutkowski</i> 5/6/94 APPD		
ORIGINAL 	THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION WHICH IS THE CONFIDENTIAL PROPERTY OF PCD, INC. PEABODY, MA, USA		SIZE B	DWG NO. RSE112305	REV C
			CODE: 58982	SCALE: 1X	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.