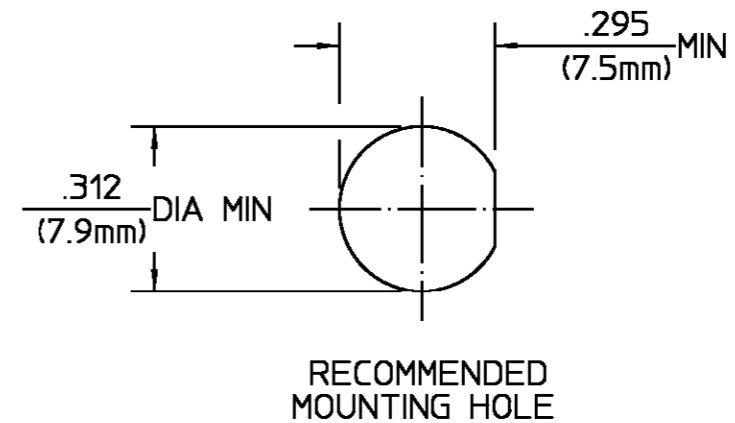
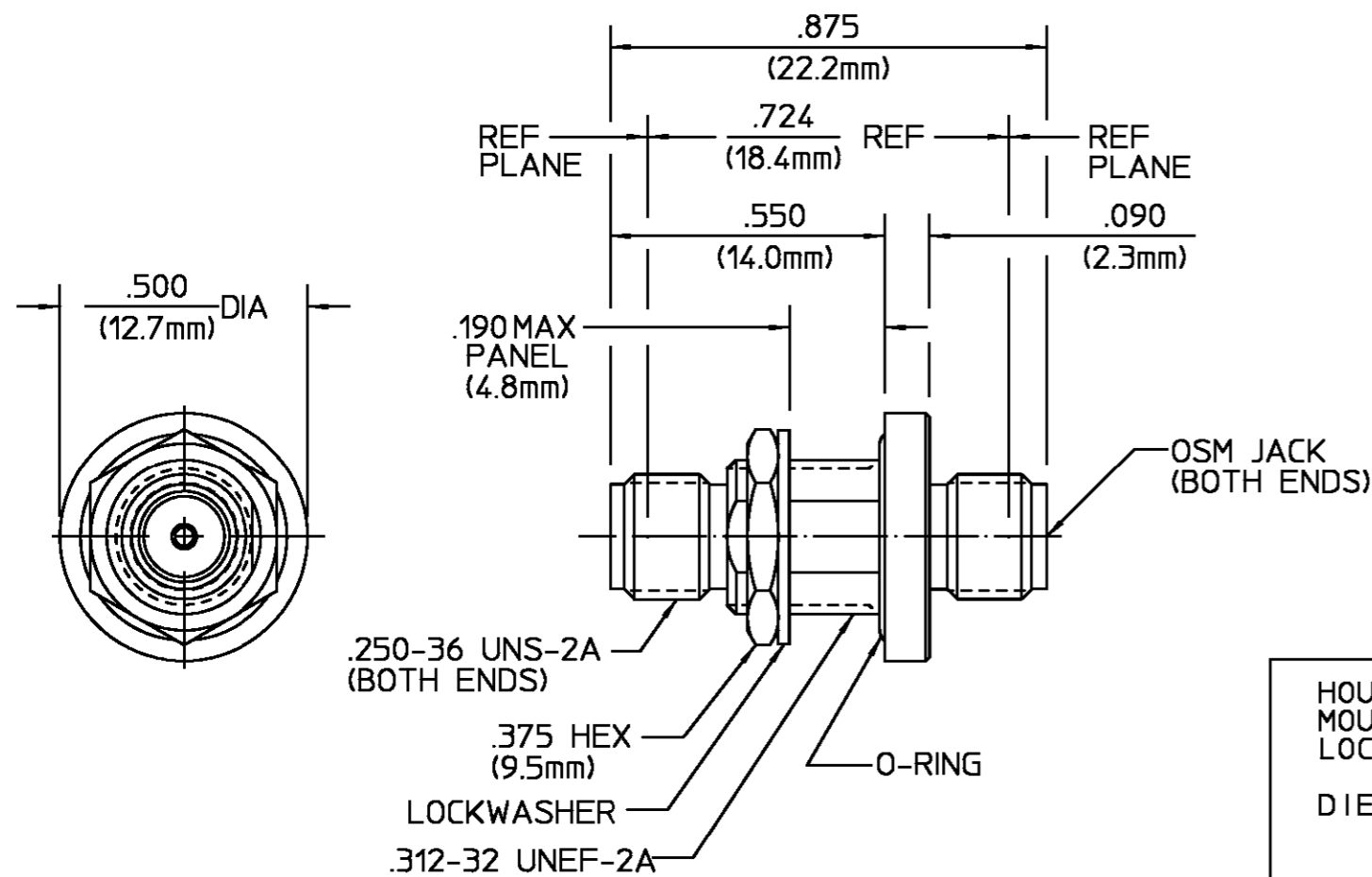


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	12/2/91	<i>RAC</i>
01 ₁	REVISED PER ECN 95-0219	5/18/95	<i>M.A.</i>



HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT.	IRON-NICKEL ALLOY PER ASTM-F-30	N/A
O-RING	EPM PER ASTM-D2000-70	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating -65°C to +165°C
Frequency Range (GHz) DC to 18.0	Recommended Mating Torque 7 to 10 In-Lbs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.10 + .010 f(GHz)	Insertion (MAX Lbs) 3.0	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C
Insertion Loss (dB MAX) .15√f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) 1.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -90	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Axial (Lbs) 6.0	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) N/A	
Center Contact 12.0	Seal:	
Outer Contact 4.0	Hermetic: 1 x 10 ⁻⁷ cc/sec	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670	Weatherproof: 30 psi MAX	
I.R.(Megohms MIN) 5000	Mounting Seal	
	Weight (Grams)	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY: <i>M. Downs</i> DATE: 10-31-91	AMP Incorporated
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ± .005 ± 1°	CHECKED BY: <i>RAC</i> DATE: 11/15/91	140 Fourth Avenue
	APPROVED BY: <i>RAC</i> DATE: 12/2/91	Waltham, MA 02451-7599
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASSY PROCEDURE	TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK TO JACK ADAPTER HERMETICALLY SEALED
	NO. A.P. N/A	SIZE B CODE IDENT NO. 26805 2084-1100-02 REV 01 ₁
		SCALE 3 : 1 SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.