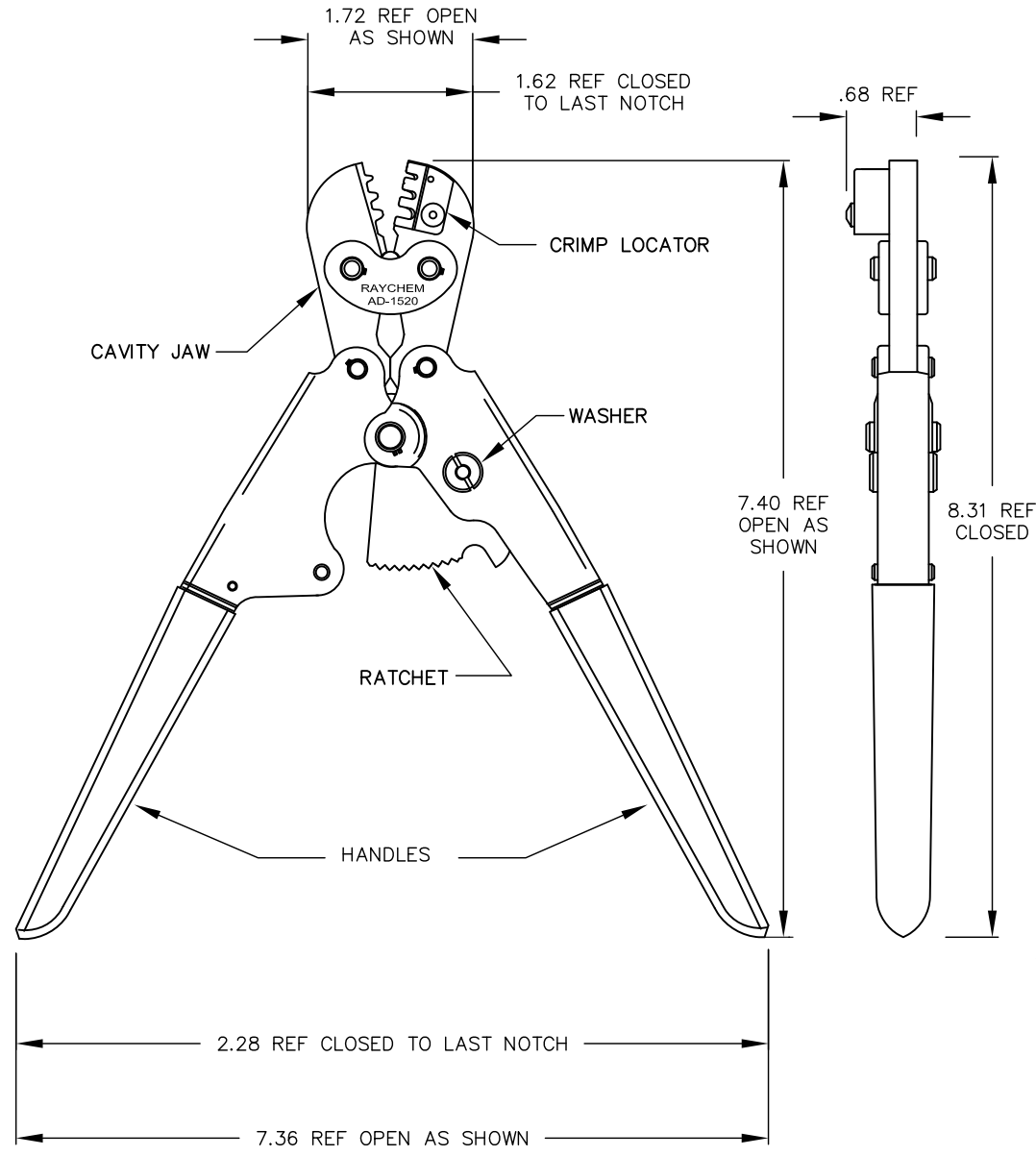


REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE
F	REVISED PER ECO-11-006285	04/14/2011



NOTES:


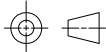
- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.
- THE AD-1520 CRIMP TOOL IS DESIGNED TO MAKE WIRE SPLICES UTILIZING TYCO ELECTRONICS CRIMP SPLICES OF THE FOLLOWING SIZES:

TOOL CAVITY	12 - 16		16 - 20	
	I.D.	O.D.	I.D.	O.D.
STUB CRIMP	.102	.153	.069	.106
SPLICER SIZE	.097	.147	.064	.101
- WHEN MADE WITH A PROPERLY CALIBRATED AD-1520 CRIMP TOOL, THESE WIRE SPLICES WILL MEET THE VOLTAGE DROP AND TENSILE STRENGTH REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE TYCO ELECTRONICS CUSTOMER DRAWING FOR CRIMP SPLICING SYSTEMS.
- A PROPERLY CALIBRATED AD-1520 CRIMP TOOL HAS THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:
 - RATCHET ADJUSTMENT (SET AT THE FACTORY): A COMPRESSIVE FORCE OF 40-50 LBS, APPLIED 1.25 ± .12 INCHES FROM THE END OF THE HANDLES SHALL BE REQUIRED TO COMPLETELY CLOSE THE JAWS BEFORE THE RATCHET MECHANISM RELEASES THE HANDLES.
 - JAW CLOSING: WITH THE JAWS FULLY CLOSED (TIPS TOUCHING AND RATCHET IN LAST NOTCH), A "GO" GAUGE SHALL FIT IN THE SPACE BETWEEN THE INDENTER AND ITS CORRESPONDING CAVITY. A "NO GO" GAUGE SHALL NOT FIT IN THIS SPACE. GAUGE SIZES ARE AS FOLLOWS:

TOOL CAVITY	"GO"	"NO GO"
12 - 16	.058 DIA.	.068 DIA.
16 - 20	.036 DIA.	.046 DIA.

TYCO ELECTRONICS AD-1526 CRIMP TOOL GAUGE IS RECOMMENDED FOR THIS PURPOSE.

Raychem Application Equipment
CUSTOMER DRAWING

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS. DECIMAL TOLERANCES .XXX ± 0.005 [0.13 mm] .XX ± 0.01 [0.25 mm] .X ± 0.1 [0.50 mm] ANGLE TOLERANCE .X ± 1 DEG.	DRAWN UNGUYEN	 TE Connectivity		
	PART NUMBER 959039-000	TITLE AD-1520 S CRIMP TOOL ASSEMBLY		
	THIRD ANGLE PROJECTION 	SIZE B	CODE IDENT. NO. 06090	DWG. NO. AD-1520-5
© 1975-2011 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.		SCALE: NTS		SHEET 1 OF 1

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.