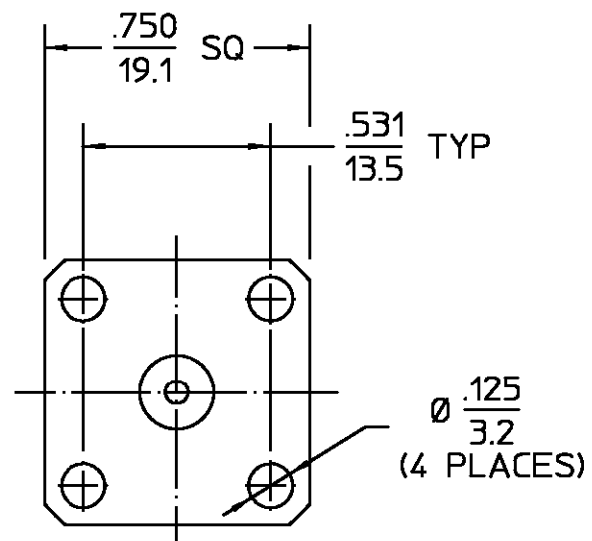


.XXX = in
XX.X = mm (REF)



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	1/13/99	S. Morby

DESIGN CONTROL REQUIRED

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	DIELECTRIC	CENTER CONTACT	COMPONENT	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions SCD# 1023376P Fig. 2	Temperature Rating <u>-65°C TO 125°C</u>	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B.				FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>500</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>2.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.				DRAWN BY <u>S. Morby</u> DATE <u>1/13/99</u>		GOLD PLATE PER MIL-G-45204
VSWR <u>1.09 ±.009f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>2.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B				CHECKED BY <u>S. Morby</u>		
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 @ 1.0-1.2 GHz</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106. Insulation resistance shall be at least 200 Meg Ohms within 5 minutes of removal from humidity.				APP'D BY <u>S. Morby</u> DATE <u>1/13/99</u>		
RF Leakage (dB MIN) <u>-80 @ 1.0 GHz</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray				USE ASS'Y PROCEDURE		
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>375</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>							
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,500</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>							
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>								
Outer Contact <u>2.0</u>								
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,000</u>								
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>								
			DRAWN BY <u>S. Morby</u> DATE <u>1/13/99</u>		AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599		TITLE <u>TNC HIGH-FREQ 4 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL</u>	
			CHECKED BY <u>S. Morby</u>		AMP		NO. AP. <u>N/A</u>	
			APP'D BY <u>S. Morby</u> DATE <u>1/13/99</u>		SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 3752-5037-02 REV <u>01₀</u>		SCALE <u>5:1</u> SHEET <u>1 OF 1</u>	

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1329533-1
SHEET 1 OF 1 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.