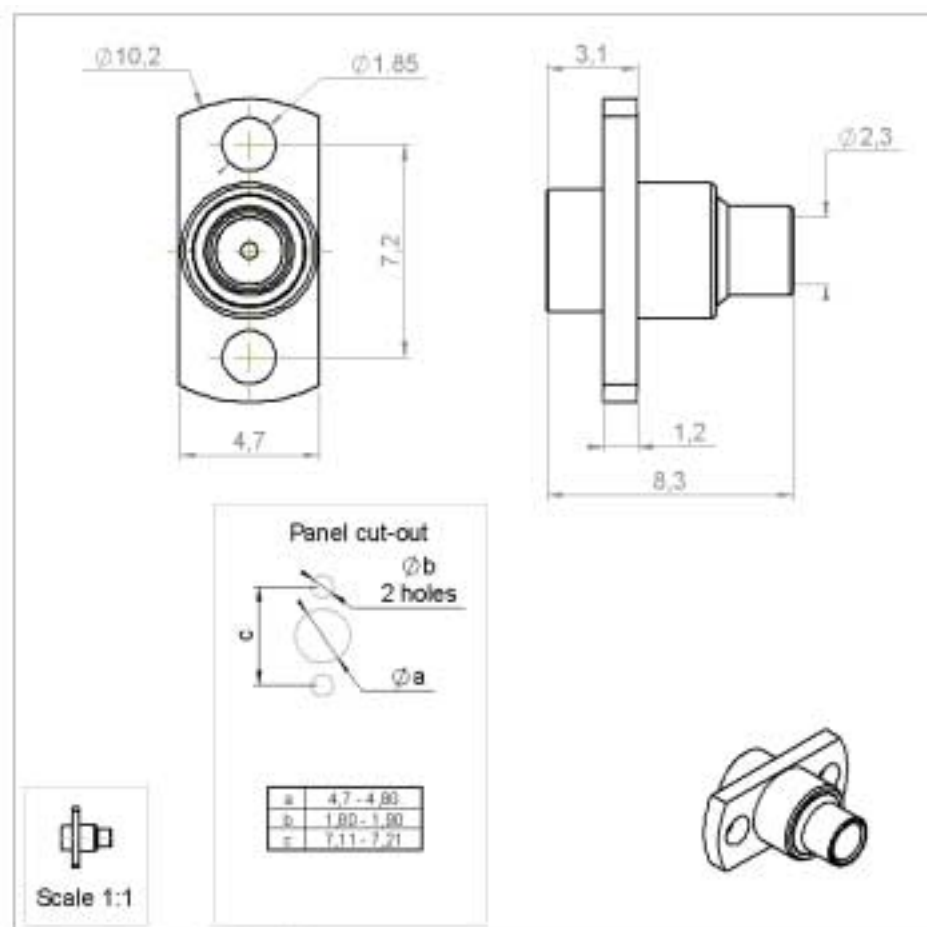


TWO HOLE FLANGE CONNECTOR MALE
FULL DETENT SOLDER TYPE CABLE .085
R222.252.001

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL + BRASS	PASSIVATED + GOLD1.3 OVER NICKEL2
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0623 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



TWO HOLE FLANGE CONNECTOR MALE**FULL DETENT SOLDER TYPE CABLE .085****R222.252.001**

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-40	GHz
VSWR	1.50 + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	NA N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	0,7600 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
RG 405
KS 1

Cable retention

- pull off	200 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.051.000	STRIPPING TOOL	
R282.062.010	POINTER GAUGE	
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.100	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282.862.120	SOLDER GAUGE THCK 1.83	

OTHERS CHARACTERISTICS

RF leak. -80dB DC-3 GHz
-65dB 3-26.5 GHz
Compliant with MIL-STD-348

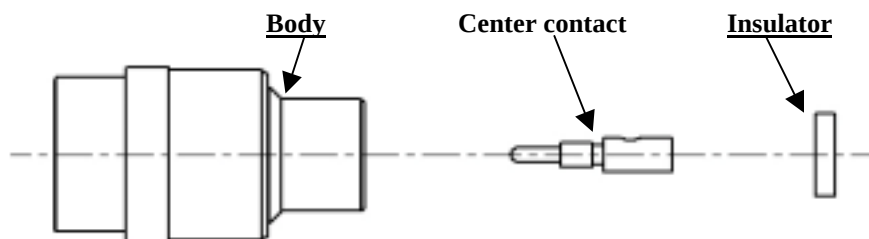
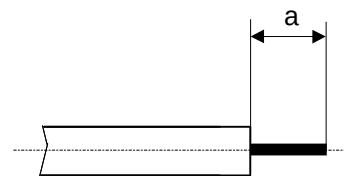
Issue : 0623 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



TWO HOLE FLANGE CONNECTOR MALE**FULL DETENT SOLDER TYPE CABLE .085****R222.252.001**

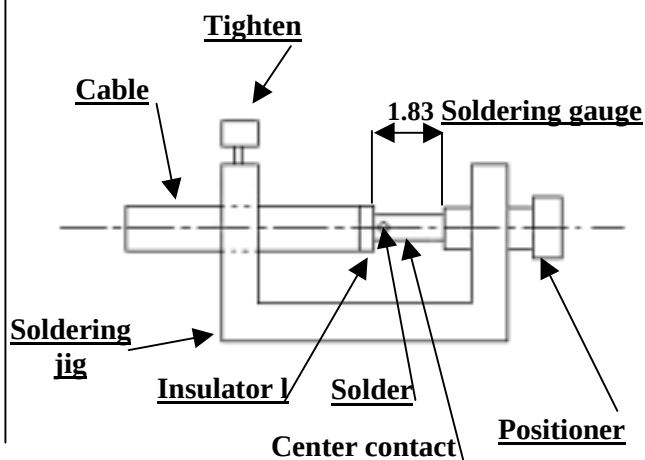
Series : SMP

COMPONENTS**STRIPPING CABLES****We recommend a thermal preconditionning cable****1**

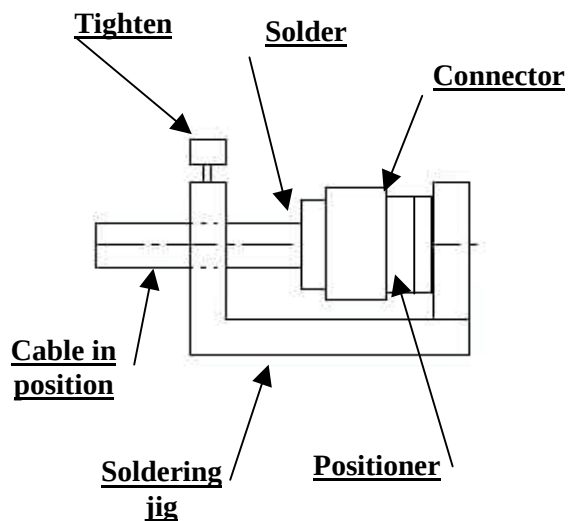
Strip the dielectric of the cable .
Clean the cable .
Soldering 180°C
Temperature stoking do not exceeded 250°C

**2**

Screw the positioner onto the soldering jig.
Slide the center contact onto the cable inner conductor against insulator.
Fit the cable assembly onto the soldering jig.
Insert the soldering gauge
Tighten.
Take off the soldering gauge.
and solder the contact.

**3**

After cooling remove cable assembly from the jig.
Insert cable+centre contact in the connector.
Slide the positioner in the connector interface.
Slide cable into the connector body until it bottoms against.
Slide positioner into the assembly.
Tighten.
Solder the body onto the cable.
After cooling remove cable assembly from the jig.

**Issue : 0623 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.