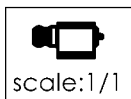


R199.006.413

Series : **MOEBIUS**

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	NPGR
INSULATOR	-PEEK	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	-	-
-		-
-		-
	-	

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



EDGE CARD RECEPTACLE**REEL OF 100****R199.006.413**Series : **MOEBIUS****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.05 + 0,0500	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.2	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
Voltage rating	100	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	250	Veff mini
Insulation resistance	3000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+110	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal		Atm.cm3/s
Panel leakage		

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Mating life	25000	Cycles mini
Weight	0,3800	g

Issue : 0710 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

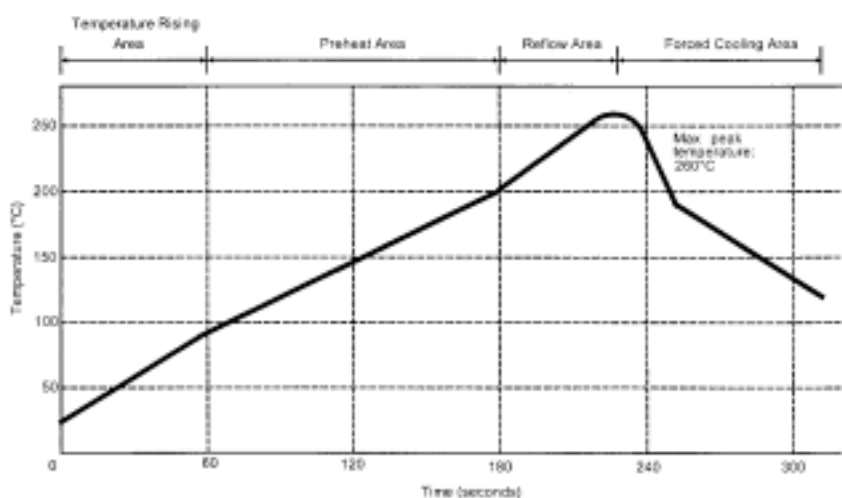


EDGE CARD RECEPTACLE**REEL OF 100****R199.006.413**Series : **MOEBIUS****SOLDER PROCEDURE**

1. Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microns mini (0.006 inch mini). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

INFORMATION ABOUT PAD



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0710 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



R199.006.413

Series : **MOEBIUS**

Technical drawing of a PCB layout showing dimensions and material specifications:

- Holes:** plated Holes, diameter $\varnothing 0,60$.
- Dimensions:**
 - Overall width: $[0,256]$
 - Overall height: $6,50$
 - Top edge hole offset: $[0,024]$
 - Right edge hole offset: $[0,059]$, distance between holes: $1,50$
 - Central ground area width: $[0,228]$, length: $5,80$
 - Main strip width: $[0,085]$, length: $2,15$
 - Main strip thickness: $[0,041]$, distance from centerline: $1,05$
 - Bottom edge hole offset: $[0,012]$, radius: $R0,30$
 - Right edge hole offset: $[0,098]$
- Material Specifications:**
 - Thickness of PCB: 0.508 mm
 - material: RO4350 ($E_r=3.48$)
 - copper layer = 0.017mm
- Labels:** GROUND, MAIN Strip.

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



EDGE CARD RECEPTACLE**REEL OF 100****R199.006.413**

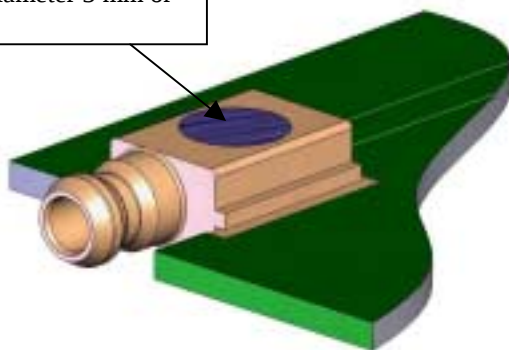
Series : MOEBIUS

PACKAGING by reel

100 pieces by reel full package on reel (dia 180
mm 7.08 inch) , weight of on reel =0.1 Kg



Suction area diameter 3 mm or
0.118 inch

**Issue : 0710 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.