



RADIALL®
COAXIAL department

TECHNICAL DATA

R141.217.000

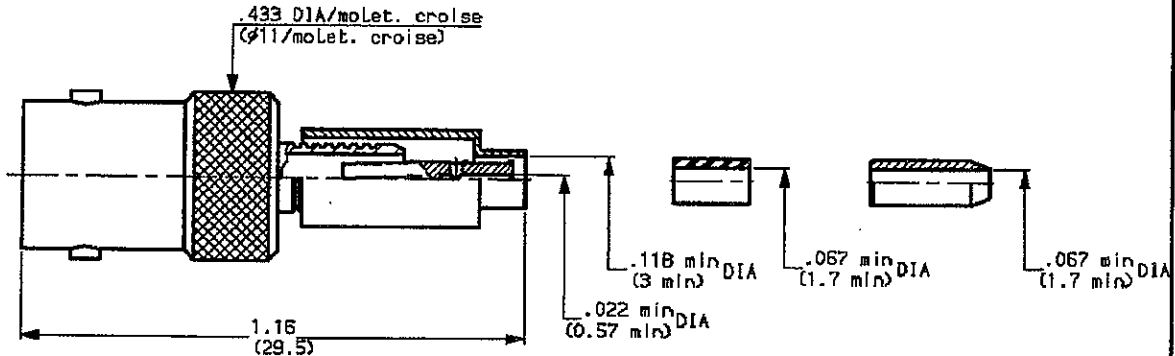
Issue : 0629 F

Page

STRAIGHT CABLE JACK-CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50

SERIES: BNC 1 / 2

PEN 91-0104-124



weight 0.35 oz (10 g)

(CABLES :RG188)

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	AD Max
RF INSERTION LOSS	0.11 /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Mo mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa

STANDARDISATION MIL	STD348-301/BNC
CECC	22120/BNC
CEI	169-8/BNC

CABLE RETENTION 9 Lb mini
40 N

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end	5.075 Lb mini
Axial force - opposite end	5.075 Lb mini
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating	NA inch.Lb cm.N
Panel nut	NA inch.Lb cm.N
Clamp nut	NA inch.Lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD
INSULATORS	PTFE + Polyamide	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
3237	95.06.015	braid clamp PTFE → Polyamide	Guarin	17.09.97

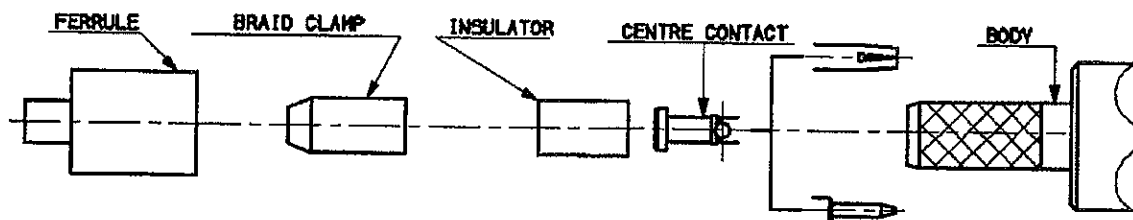
Initiated on 31-JAN-91

superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

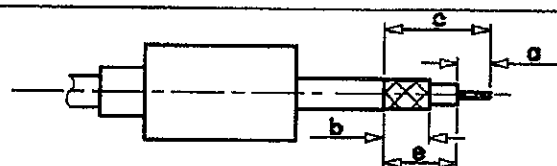


STRAIGHT CABLE JACK-CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50



①

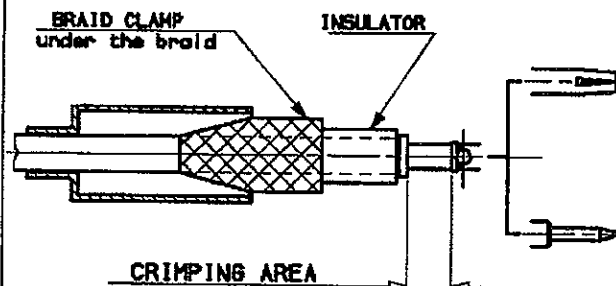
- 1-1 Slide onto the cable the ferrule
- 1-2 Strip the cable .
- 1-3 Fan the braid .



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.394	.728	-	.571
mm	4	10	18.5	-	14.5

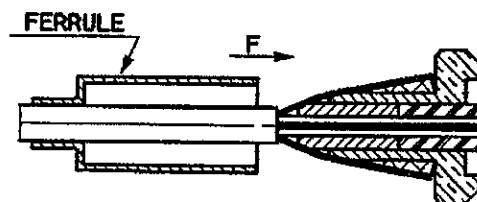
②

- 2-1 Slide the braid clamp and insulator between the dielectric and the braid .
- 2-2 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .
- 2-3 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11



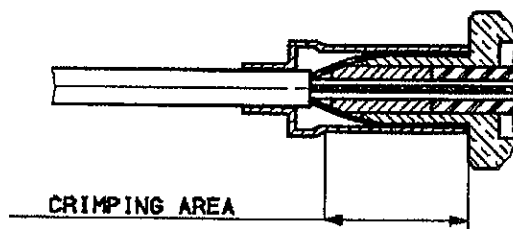
③

- 3-1 Slide cable into the body until bottoms against insulator .
- 3-2 Slide ferrule over the braid (in direction F)



④

- 4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .213) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-11
- 4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
1	1			
2	2			
3	3			
4	4			

Initiated on 31-JAN-91

performed on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.