

K-Nr.: K-no.:	Speicherdrossel	Datum: 21.06.2012 Date:
Kunde: Typenelement Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm):
Mechanical outline

Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
General Tolerances

Befestigungsbohrung für Blechschraube BZ2,9x6,5 DIN7971 (Fixing hole for tin screw)

Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm (Tolerances grid distance)

Beschriftung: (marking)

DC=Date Code
F=Factory

F DC

Anschlüsse:
Connections:

Cu-verz.Ø 1,12
Cu-tinned

Beschriftung:
marking

6166-X
023 F DC

Anschlußschema:
Schematic diagram

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 6A$ $L = 143 \mu H$ (N1 + N2 in Reihe/series)
 $I_N = 12A$ $L = 36 \mu H$ (N1 + N2 parallel)
 $\Delta I = 0,2 I_N$
 $f \leq 200 \text{ kHz}$, $\tau \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature : -40 °C... +60 °C
 Lagertemperatur/storage temperature: -40 °C... +125 °C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Inspection

1)	(V)	M3014:	$U_{p,eff} = 500 \text{ V}$, 3 s, N1 gegen/vs N2 (Stift 1 + 5 gegen/vs 4 + 8)
2)	(AQL 0,65)	M3214:	$L = 143 \mu H + 25\% - 10\%$ $I_{DC} = 6 \text{ A}$ $f = 100 \text{ kHz}$, $U_{AC,eff} = 250 \text{ mV}$ (N1+N2 in Reihe/series) alternative $f = 10 \text{ kHz}$, $I_{AC,eff} = 10 \text{ mA}$
3)	(AQL 1/S4)	M3011/5:	$R_{Cu1} \leq 22 \text{ m}\Omega$; $R_{Cu2} \leq 22 \text{ m}\Omega$
4)	(Fix 05)	M3290:	Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1 solderability test acc. to chapter 1

Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur
Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Applicable documents:	Anschlußsträger: UL - gelistet Terminal : UL - listed
--	--

Datum	Name	Index	Änderung
21.06.12	Lo	80	Mechanical outline: „preliminary values“ specified. M3290 instead of M3029. Lapidary change.
25.08.97	Lo	80	DB aktualisiert. Betriebsdaten - Temperaturangaben aktualisiert und Endprüfung Pkt.2 überarbeitet.

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Lo. designer	KB-PM B:Gör. check	freig.: HS released
-----------------------	------------------------	-----------------------	------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.