

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INC. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

APPLICATOR PARTS LIST				TYPE 3 STAGE APPLICATOR				AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNA.			TYPE CODE <input type="checkbox"/> PROD <input type="checkbox"/> IN DIR <input type="checkbox"/> W.O.	
NO.	DESCRIPTION	REQ.	PART NO.	NO.	DESCRIPTION	REQ.	PART NO.	CRIMPING DATA			TERMINALS	
1	W WIRE CRIMPER	1	453805-1	43	WASHER-LAMINATED	1	690125-1	TO APPLY TERMINAL			63137	
2	CRIMPER SPACER	1	690407-5	44	RAM	1	456225-1	.250 REV. FLAG FASTON				
3	INSULATION CRIMPER	1	6-690403-7	45	PLUG-NYLON	1	690191-1	PAD LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE		
4	CRIMPER SPAC. BLOCK	1	235009-4	46	BLOCK-INS. ADJ.	1	690402-1	A	.063	16		
5	SHEAR DEPRESSOR-FRONT			47	SCREW-SHOULDER	1	22353-8	B	.056	18		
6	SHEAR DEPRESSOR-REAR			48	CAM	1	456219-1	C	.052	20		
7	DEPRESSOR SPACER-REAR			49	CRIMPER BOLT	1	7-21002-9	D	NOT	USED		
8	ANVIL	1	691849-4	50	CAM, BENDER	1	456218-1	CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	
9	FLOAT-SHEAR-FRONT			51	BEND ROLLER	1	250098-2	WIRE	.100	"F"		
10	BLOCK, BENDING	1	456206-1	52	LEVER-TERMINAL			INSUL.	.155	"F"	.805	
11				53	FEED FINGER	1	456204-1	INSULATION	WIRE RANGE			
12	INSERT, SHEAR	1	456207-1	54	FEED FINGER SPRING	1	2-22713-2		085	-13.5	22-18	
13	BLADE, BENDING	1	456208-1	55	FEED FINGER SLIDE	1	456205-1	EX. USED VIEW	SET UP PAGE			
14	ARM, BENDING	1	456209-1	56	BLOCK, FEED	1	456216-2	A1 8047	-H			
15	SLIDE SHEAR	1	456211-1	57	BLOCK, PUSH	1	456203-1	A-6106-1	REMARKS:			
16	PLATE-CAM, RETAINING	1	456210-1	58	PLATE, BACK	1	456223-1	PRINT OF DWG. 568652-1 MUST ACCOMPANY LOG				
17	PIN, TERMINAL HOLDER	1	456200-1	59	CAP	1	456224-1					
18	TERMINAL HOLDER	1	456201-1	60	WEAR PLATE							
19	STRIPPER & WIRE STOP	1	456212-1	61	ROD-FEED							
20	SLIDE	1	456220-1	62	MOUNT, SCRAPER	1	456804-1					
21	RETAINER, SHEAR	1	456217-1	63	HOUSING, SCRAP SHEAR	1	681826-1					
22	SPRING, TERMINAL HOLDER	1	1-23470-7	64	MOUNT, CYLINDER	1	681827-1					
23	FRONT STRIP GUIDE	1	456215-1	65	CHUTE, SCRAP	1	457717-1					
24	GUARD, REAR STRIP	1	456213-1	66	CLEVIS	1	681825-1					
25	DHAQ-BLOCK	1	456202-1	67	LINK, SHEAR	1	681823-1					
26	DRAG RELEASE LEVER			68								
27	DRAG SPRING	1	6-22282-9	69	SCRAP, SHEAR	1	681824-1					
28	SHOULDER SCREW			70	GUARD, SCRAP	1	568651-1					
29	DRAG STUD	1	374900	71	SPACER							
30	BASE BLOCK			72	ASSIST, SPRING	2	690603-1					
31	SCREW BLOCK			73								
32	ADJ. SCREW			74	GUARD ASS'Y	1	456337-1					
33	BASE PLATE	1	456226-1	75								
34	GUARD, FRONT STRIP	1	456214-1	76								
35	POST-RAM	1	690212-1	77	AIR FEED ASS'Y	1	568652-1					
36	SPRING WASHER	1	22480-5	78								
37	DISC-WIRE	1	2-692155-1	79								
38	INSULATION	1	690192-1	80								
39	SPRING-COMPRESSION	2	690170-1	REV.	REVISION RECORD	DATE	BY	ECN				
40	BALL STEEL	2	23241-6	01	OBsolete Per Ew	6-84	JGR/SZAL					
41	DISC SPACER			02	REACTIVATE 0150-6409-95	9-95	pmc					
42	WASHER RAM	1	690124-1									

⚠ DENOTES WEARING PARTS  
RECOMMEND PURCHASE REPLACEMENT

THIS APPLICATOR IS TO BE USED ON

MACH. SERIAL NO. \_\_\_\_\_

MACH. PARTS LIST 694234-7

APPL. SERIAL NO. \_\_\_\_\_ DATE SHIPPED \_\_\_\_\_

CUSTOMER NAME AND ADDRESS \_\_\_\_\_

APPLICATOR NUMBER REV. 02 567071-1

DESIGNED BY  
J.E. BEATTY  
CHK'D. 4/81  
IK MILLER  
APP'D. 4/81  
IK MILLER  
SHEET 1 of 2

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INC. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

APPLICATOR PARTS LIST (BOLT, NUT, SCREW, WASHER ETC.)

NO.	DESCRIPTION	SIZE	QTY.	PLC.	PART NO.	NO.	DESCRIPTION	SIZE	QTY.	PLC.	PART NO.
101	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 58 TO # 33	1/4-20	.50	3	21001-2	121	SCREW, S. Hd. CAP ITEM # 12 TO 20	6-32	.50	1	2-21000-0
102	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEMS # 15, 20 & 21 TO 33	10-32	1.25	4	3-21000-0	122	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 24 & 34 TO 33	10-32	.50	2	3-21000-5
103	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 13 TO 21	4-40	.38	2	1-21000-4	123	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 23 TO 33	10-32	.75	3	3-21000-7
104	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 48 TO 44	10-32	.75	2	3-21000-7	124	PIN, SLT. SPRING INTD # 53	.094 DIA.	.75	1	4-21028-0
105	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 59 TO 58	1/4-20	.88	4	21001-5	125	SCREW, BUT. HD. SOC. CAP ITEM # 33 TO BASE OF RECESS	1/4-20	.75	1	3-21002-5
106	SCREW, Soc. Hd. CAP (Nylon) ITEM # 37 & 38	6-32	.25	2	3-23657-8	126	WASHER, STD. FLAT ITEM # 25 TO 29	#10	-	1	21899-8
107	SCREW, Soc. SET (Loc. Hdr.) ITEM # 44	1/4-20	.25	1	21009-2	127	NUT, HEX. MACHINE ITEM # 25 TO 29	10-32	-	1	21018-7
108	SCREW, Soc. SET ITEM # 22 TO 44	5/16-18	.25	1	1-21007-5	128					
109	PIN, SLT. SPRING ITEM # 17 TO 44 & ITEM # 18 TO 17	.093 DIA.	.50	2	3-21028-6	129	SCREW, BUT. HD. SOC. CAP ITEM # 62 TO BASE OF RECESS	3/8-16	.88	2	4-21002-7
110	PIN, DOWEL ITEM # 44	.250 DIA.	1.25	1	2-21030-5	130	SCREW, Soc. Hd. CAP # 65 TO # 62	8-32	.25	2	2-21000-5
111	PIN, DOWEL ITEM # 50 TO 59	.250 DIA.	.62	1	2-21030-1	131	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 63 TO 62	10-32	.75	2	3-21000-7
112	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 16 TO 59	10-32	.75	2	3-21000-7	132					
113	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 14 TO 50	8-32	.58	2	2-21000-8	133	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 64 TO 63	10-32	.75	3	3-21000-7
114	PIN, DOWEL ITEM # 51 TO 14	.125 DIA.	.44	1	21030-2	134	SCREW, Soc. SET (No MAR) ITEM # 57	10-32	.234	1	22736-6
115	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 8 TO 33	8-32	.62	1	2-21000-8	135	PIN, DOWEL ITEM # 66 TO 67 & ITEM # 67 TO 69	.187 DIA.	.50	2	1-21030-1
116	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 6 TO 33	10-32	1.00	2	3-21000-9	136					
117	PIN, DOWEL ITEM # 55	.250 DIA.	1.00	1	2-21030-4	137					
118	PIN, DOWEL ITEM # 53 & 54 TO 55	.125 DIA.	.50	1	21030-2						
119	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 10 TO 33	10-32	.62	2	3-21000-6						
120	SCREW, Soc. Hd. CAP ITEM # 19 TO 33	10-32	.50	1	3-21000-5						

△ CUT TO LENGTH AT ASS'Y.

(66)

REV	APPLICATOR PART LIST
02	567071-1
	2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.