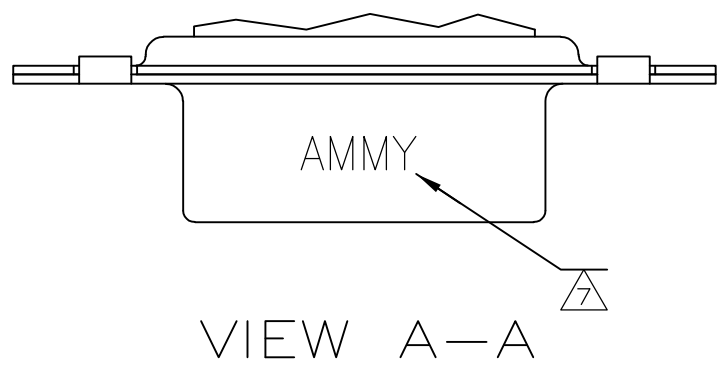
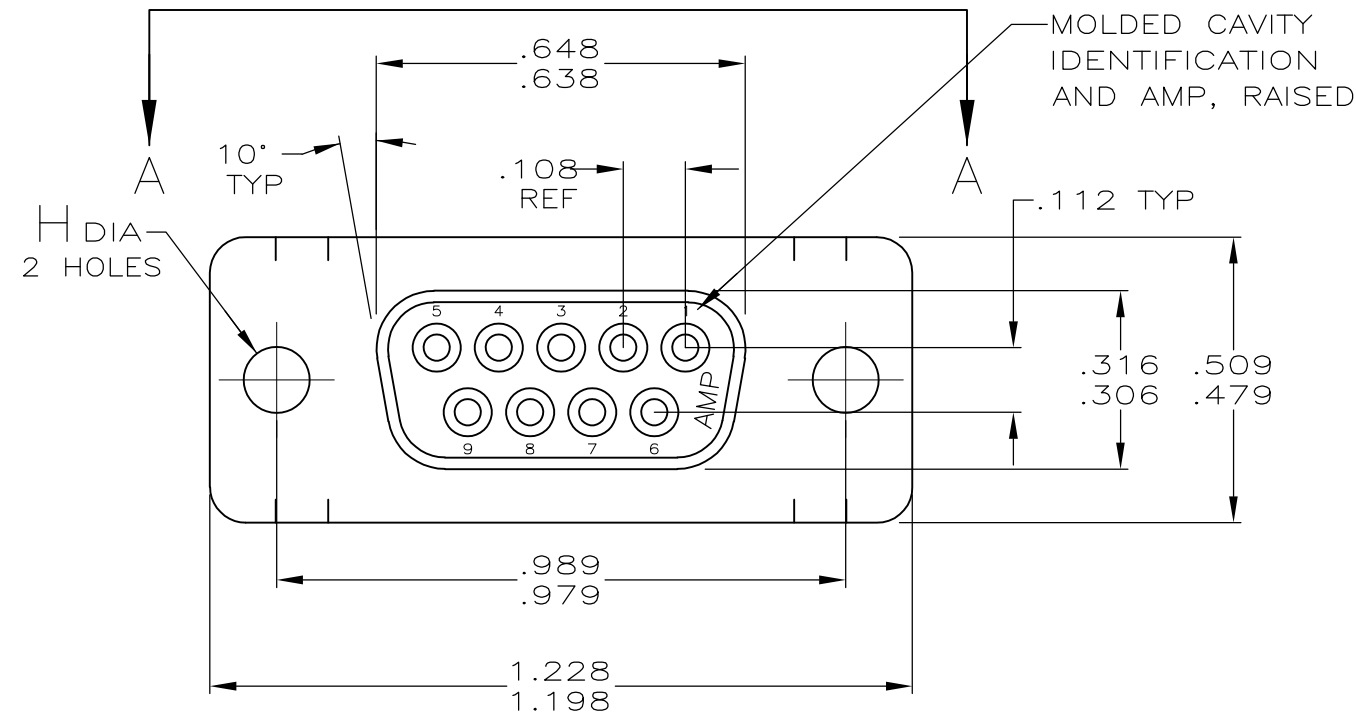
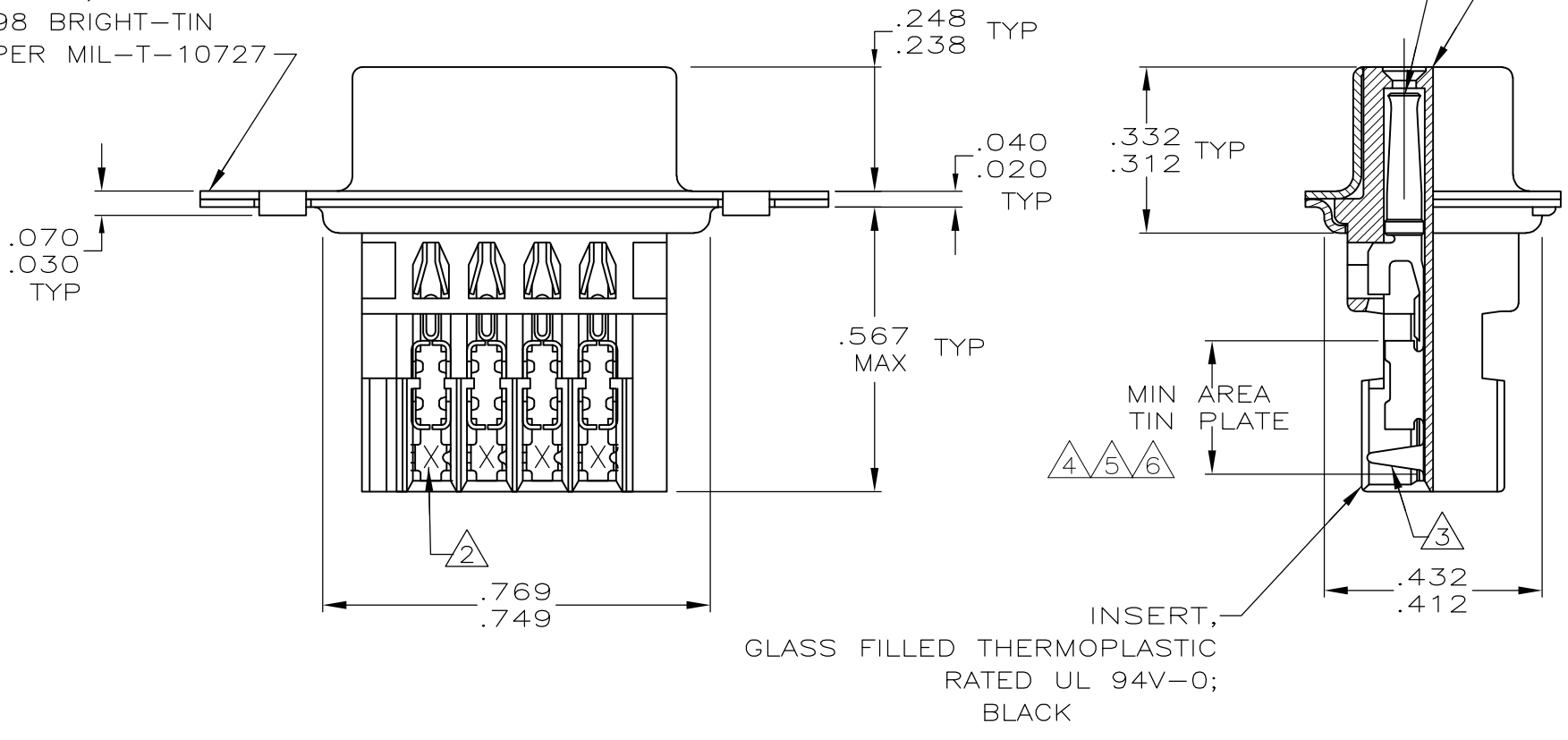


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	M3	REVISED PER ECO-11-004835	11MAR11	RK HMR



SHELL, STEEL, PER QQ-S-698 BRIGHT-TIN PLATED PER MIL-T-10727



- 1 HOUSING FULLY LOADED WITH CONTACTS.
- 2 NUMBER ON CONTACT INDICATES WIRE RANGE.
- 3 CONTACT INSULATION RANGE: .060 MAXIMUM O.D.
- 4 .000030 GOLD ON MATING END FOR .100 MIN LENGTH. .000100-.000200 BRIGHT TIN OR BRIGHT TIN-LEAD IN AREA SHOWN. .000050 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- 5 .000001 MIN GOLD ON MATING END FOR .100 MIN LENGTH. .000100-.000200 BRIGHT TIN OR BRIGHT TIN-LEAD IN AREA SHOWN. .000030 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- 6 .000050 MIN GOLD FOR A LENGTH OF .100 MIN FROM MATING END. .000100 MIN TIN OR TIN-LEAD IN TIN PLATE AREA. BOTH OVER .000050 MIN NICKEL.
- 7 SPECIAL DATE CODE IN THIS APPROXIMATE AREA. A; MM = MONTH; Y = LAST DIGIT OF YEAR.
- 8 SUPERSEDED BY 745491-5
- 9 SUPERSEDED BY 745491-3
- 10 SUPERSEDED BY 745491-1
- 11 .000030 GOLD ON MATING END FOR .100 MIN LENGTH. .000100-.000200 MATTE TIN IN AREA SHOWN. .000050 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.
- 12 .000001 MIN GOLD ON MATING END FOR .100 MIN LENGTH. .000100-.000200 MATTE TIN IN AREA SHOWN. .000030 NICKEL UNDERPLATE ON ENTIRE CONTACT.

STANDARD	PLC	FINISH	CONTACT FINISH	AWG WIRE RANGE	PART NUMBER
STANDARD	.125 .115	11	3	#20-22	1-745491-9
STANDARD	.125 .115	12	2	#22-26	1-745491-8
STANDARD	.125 .115	11	2	#22-26	1-745491-7
STANDARD	.125 .115	11	1	#26-30	1-745491-6
SMALL PACK	.125 .115	5	2	#22-26	1-745491-5
7 OBSOLETE	STANDARD .120	6	2	#22-26	1-745491-3
OBSOLETE			3	#20-22	1-745491-2
OBSOLETE	STANDARD .156 .146	5	2	#22-26	1-745491-1
OBSOLETE			1	#26-30	1-745491-0
OBSOLETE			3	#20-22	745491-9
OBSOLETE	STANDARD .156 .146	4	2	#22-26	745491-8
OBSOLETE			1	#26-30	745491-7
OBSOLETE			3	#20-22	745491-6
OBSOLETE	STANDARD .125 .115	5	2	#22-26	745491-5
OBSOLETE			1	#26-30	745491-4
OBSOLETE			3	#20-22	745491-3
OBSOLETE	STANDARD .125 .115	4	2	#22-26	745491-2
OBSOLETE			1	#26-30	745491-1
PACKAGING	H	CONTACT FINISH	2	AWG WIRE RANGE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN L. VARELA - DOCK5	11-16-04	 TE Connectivity
		CHK J. GERACE	4-12-90	
		APVD M. WALMSLEY	11-16-04	NAME
		PRODUCT SPEC	108-40011	RECEPTACLE ASSEMBLY, METAL SHELL, SIZE 1, 9 POSITION, SERIES HDE-20 FOR MASS TERMINATION
		APPLICATION SPEC	114-40002	SIZE CAGE CODE DRAWING NO
MATERIAL SEE CALL OUT	FINISH SEE TABLE	WEIGHT	-	A2 00779 C=745491
		CUSTOMER DRAWING	SCALE 4:1	SHEET 1 of 1 REV M3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.