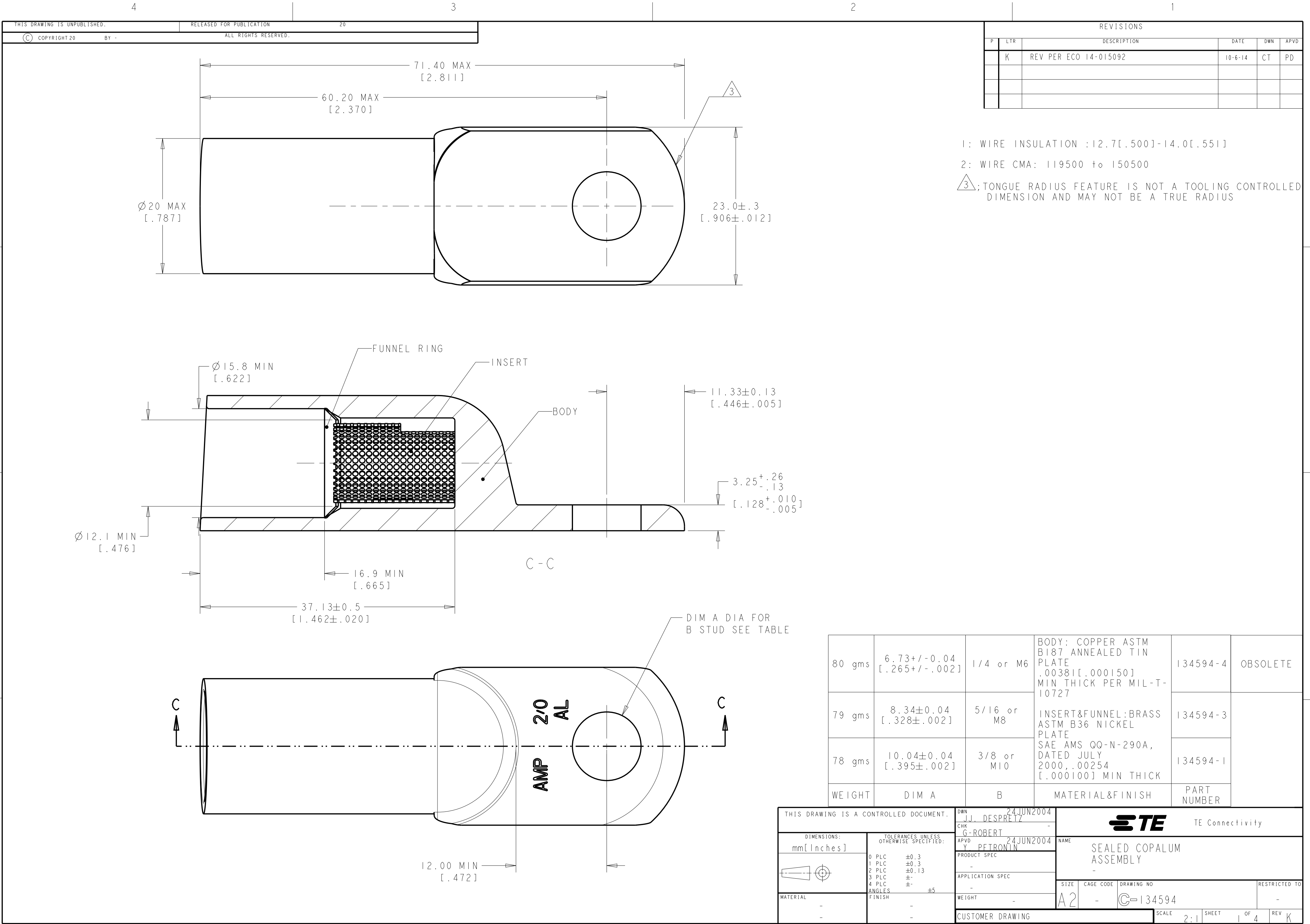
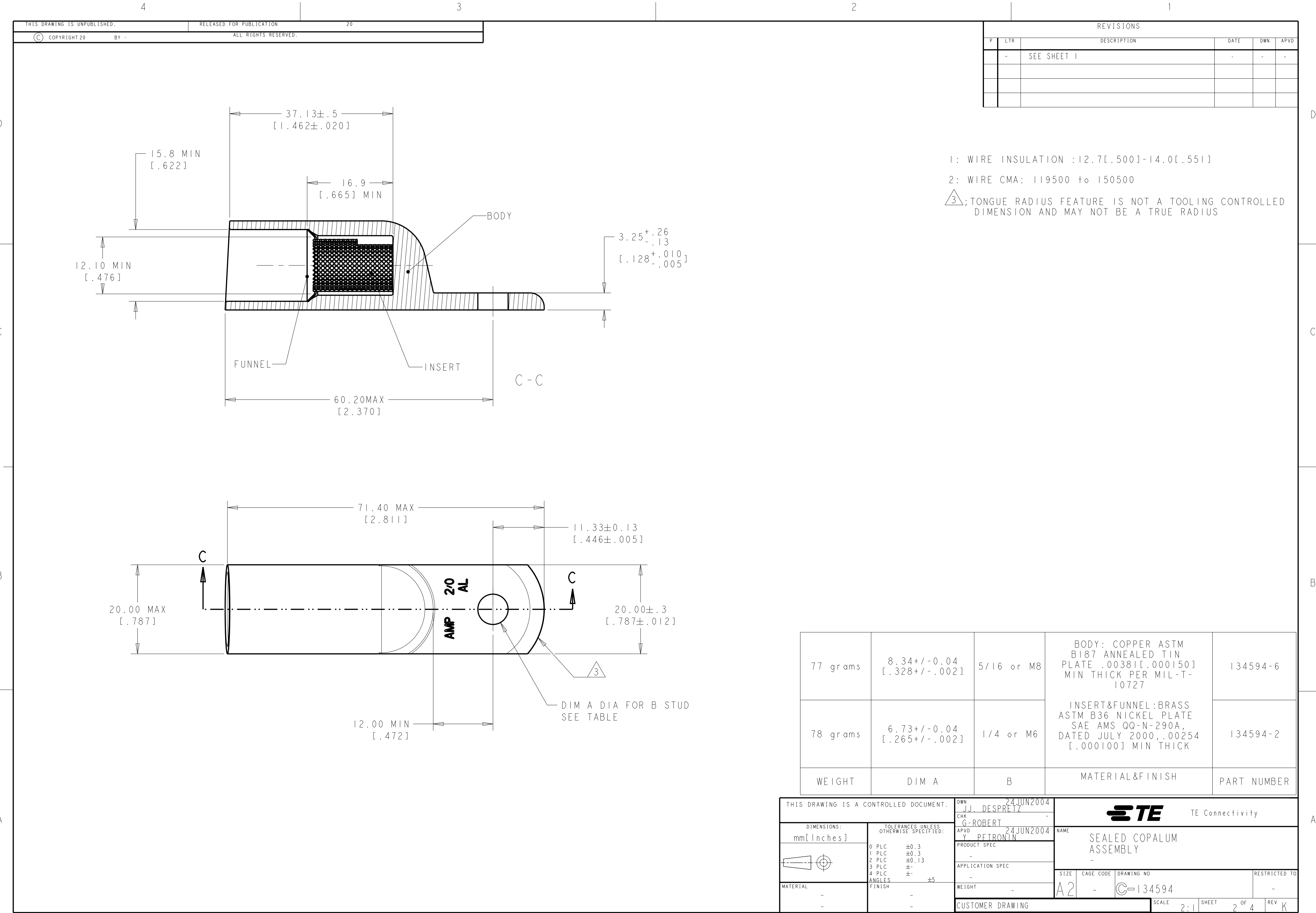




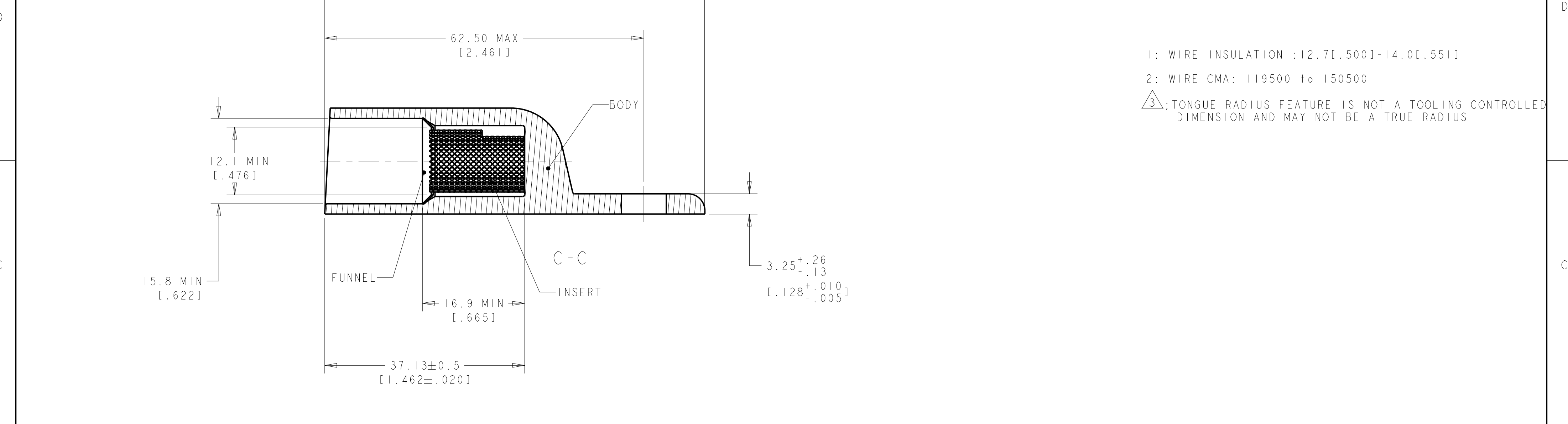


1: WIRE INSULATION :12.7[.500]-14.0[.551]
2: WIRE CMA: 119500 to 150500
3; TONGUE RADIUS FEATURE IS NOT A TOOLING CONTROLLED DIMENSION AND MAY NOT BE A TRUE RADIUS

77 grams	8.34+/-0.04 [.328+/- .002]	5/16 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .0038[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727	134594-6
78 grams	6.73+/-0.04 [.265+/- .002]	1/4 or M6	INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-2
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JJ. DESPRETZ CHK G-ROBERT APVD Y. PETRONIN		24JUN2004		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm[Inches]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		SEALED COPALUM ASSEMBLY	
		0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.13 3 PLC ±- 4 PLC ±- ANGLES ±5		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -		SIZE A2	
MATERIAL - -		FINISH - -		CAGE CODE -		DRAWING NO C-134594	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 2:1		SHEET 2 OF 4	
				REV K		RESTRICTED TO	

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



1: WIRE INSULATION :12.7[.500]-14.0[.551]

2: WIRE CMA: 119500 to 150500

3; TONGUE RADIUS FEATURE IS NOT A TOOLING CONTROLLED DIMENSION AND MAY NOT BE A TRUE RADIUS

77 grams	8.34±0.04 [.328±.002]	5/6 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .0038[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727 INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-5
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm[Inches]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±0.3
1 PLC	±0.3
2 PLC	±0.13
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±5
FINISH	-

MATERIAL

-
-

DWN 24JUN2004
JJ. DESPRETZ

CHK
G-ROBERT

APVD 24JUN2004
Y. PETRONIN

PRODUCT SPEC
-

APPLICATION SPEC
-

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME
SEALED COPALUM ASSEMBLY

SIZE
A2

CAGE CODE
-

DRAWING NO
134594

RESTRICTED TO
-

SCALE
2:1

SHEET
3

OF
4

REV
K

D

C

B

A

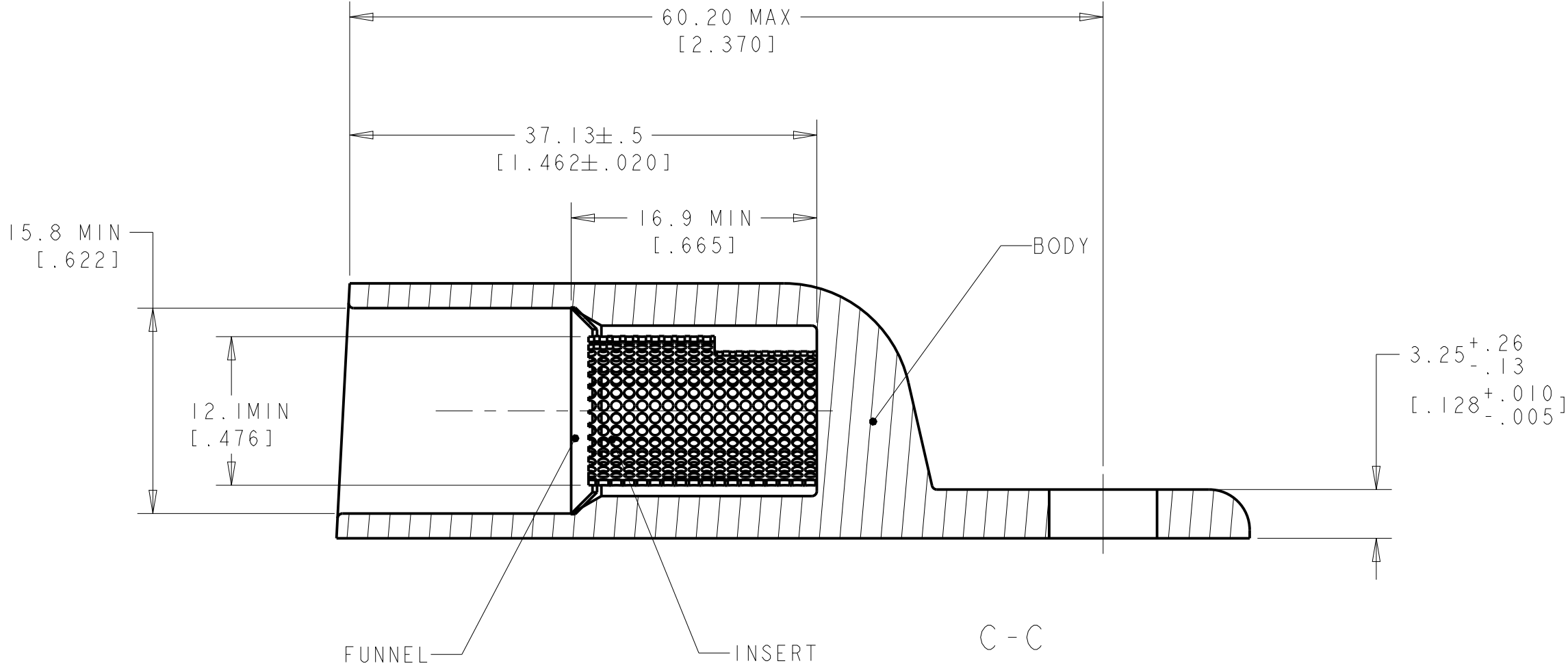
D

C

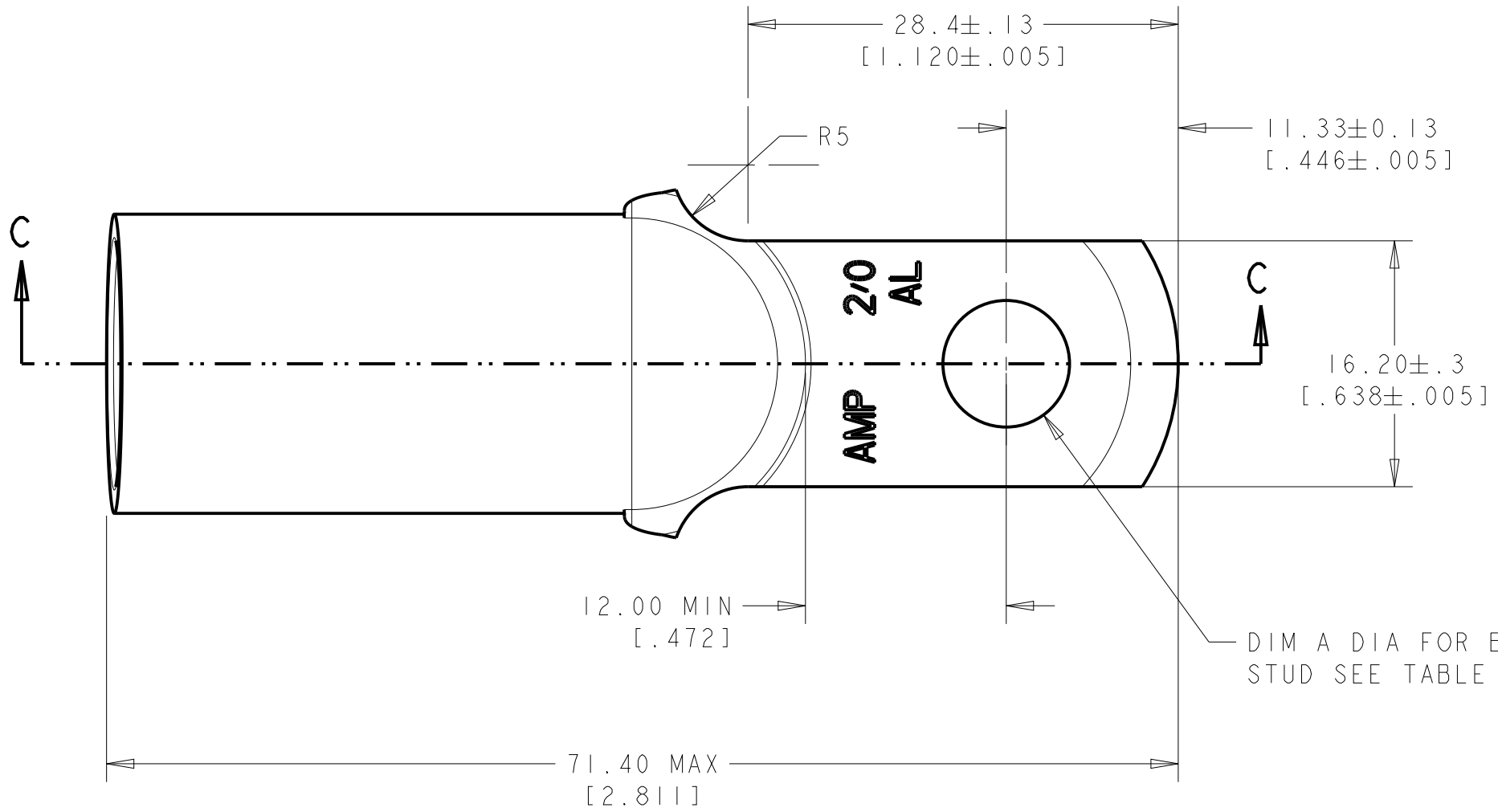
B

A

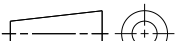
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



- 1: WIRE INSULATION :12.7[.500]-14.0[.551]
- 2: WIRE CMA: 119500 to 150500
- 3: TONGUE RADIUS FEATURE IS NOT A TOOLING CONTROLLED DIMENSION AND MAY NOT BE A TRUE RADIUS



76 grams	8.34±0.04 [.328±.002]	5/6 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .00381[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727 INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-7
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JJ. DESPRETZ CHK G-ROBERT APVD Y. PETRONIN		24JUN2004		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm[Inches]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME SEALED COPALUM ASSEMBLY		-	
		0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.13 3 PLC ±- 4 PLC ±- ANGLES ±5 FINISH		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -		SIZE A2	
MATERIAL - -		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE -		DRAWING NO C=134594	
				RESTRICTED TO -		SCALE 2:1	
						SHEET 4 OF 4	
						REV K	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.