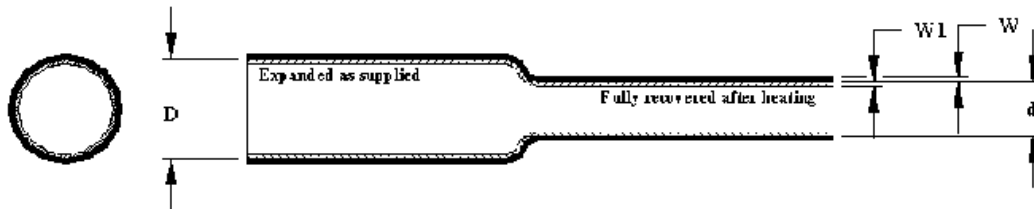


**RMW  
Heat-Shrinkable, Medium Wall, Polyolefin Tubing**



**Table 1: Dimensions**

Size	Minimum Expanded I.D. (D)		Maximum Recovered I.D. (d)		Nominal Recovered Jacket Wall (W)		Nominal Recovered Adhesive Wall (W1)	
	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.
10/3	.394	10	.118	3	.039	1.0	.010	.25
16/5	.630	16	.197	5	.055	1.4	.012	.30
25/8	.984	25	.315	8	.079	2.0	.014	.35
35/12	1.378	35	.472	12	.079	2.0	.014	.35
50/16	1.968	50	.630	16	.079	2.0	.014	.35
63/19	2.480	63	.748	19	.095	2.4	.016	.40
75/22	2.953	75	.866	22	.106	2.7	.016	.40
85/25	3.346	85	.984	25	.110	2.8	.016	.40
95/29	3.740	95	1.142	29	.122	3.1	.018	.45
115/34	4.527	115	1.339	34	.122	3.1	.018	.45
140/42	5.512	140	1.654	42	.122	3.1	.018	.45
160/50	6.300	160	1.968	50	.126	3.2	.020	.50
180/60	7.087	180	2.362	60	.126	3.2	.020	.50

**Material:** The tubing shall be fabricated from a modified irradiated polyolefin compounded to produce a Homogeneous; uniform product whose outside surface is essentially free from flaws, defects, Pinholes, seams, cracks, of inclusions. The interior is coated with a thermoplastic adhesive.

**Color:** Black

**Note:** Available as an option without adhesive.

**Table 2: Properties**

<b>Property</b>	<b>Unit</b>	<b>Requirement</b>	<b>Test Method</b>
Dimensions	Inch (mm)	Table I	ASTM D412
Tensile Strength	PSI (MPa)	2000 minimum (14)	ASTM D412
Ultimate Elongation	Percent	350 minimum	ASTM D412
Longitudinal Change	Percent	+5 to - 15 maximum	ASTM D2671
Specific Gravity		1.2 maximum	ASTM D792
Hardness	Shore D	50-70	ASTM D2240
Low Temperature Flexibility, (4h at -55°C)		No cracking	ASTM D2671
Heat Resistance (168h, 150°C) followed by Ult. Elongation %	Percent	300 minimum	ASTM D2671
<b>ELECTRICAL</b>			
Dielectric Strength	V/mil (kV/cm)	500 minimum (200)	ASTM D149
Volume Resistivity	Ohm-cm	$1 \times 10^{12}$ minimum	ASTM D257
<b>CHEMICAL</b>			
Fluid Resistance 168 hrs @ 23C Immersion in VDE 0370 oil followed by tests for Tensile Strength			ASTM D2671
Elongation	PSI	85% of original minimum	
	Percent	85% of original minimum	
Corrosive Effect 16 hrs @ 150C		Non Corrosive	ASTM D267 1, Proc. A
Fungus Resistance		1 or less	ASTM G21
Water Absorption, % uptake 24 hrs @ 23C	Percent	0.25% maximum	ASTM D570
<b>ADHESIVE</b>			
Softening point	°C	90+/-10	ASTM E28
Adhesive Peel Strength - Tubing to copper - Tubing to polyethylene	PLI	10 10	ASTM D1000
Adhesive shear - AL to AL	PSI	150	ASTM D1002
Water absorption	Percent maximum	0.5	ASTM D570
Corrosive Effect, 16 hrs @ 121C		Non Corrosive	ASTM D2671 Sec 79, Proc, A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.