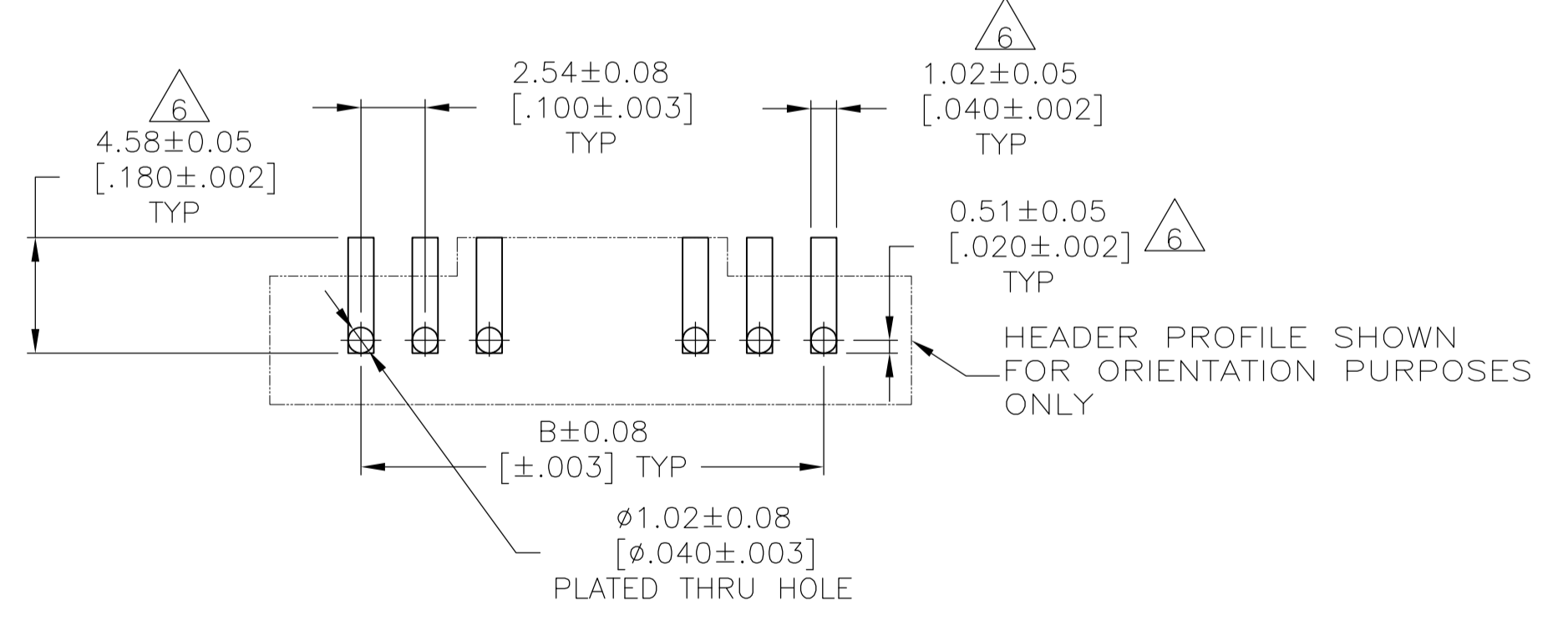
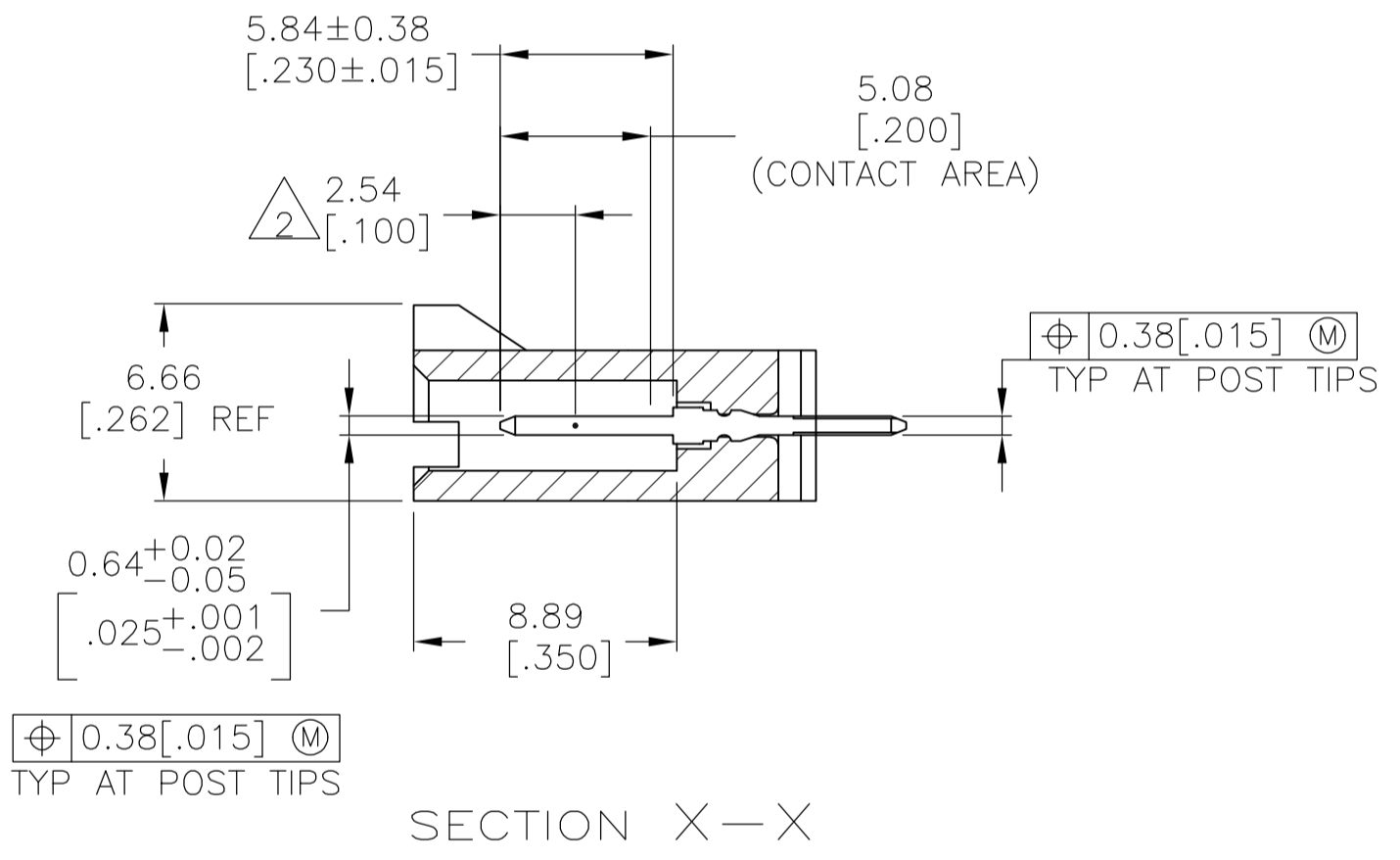
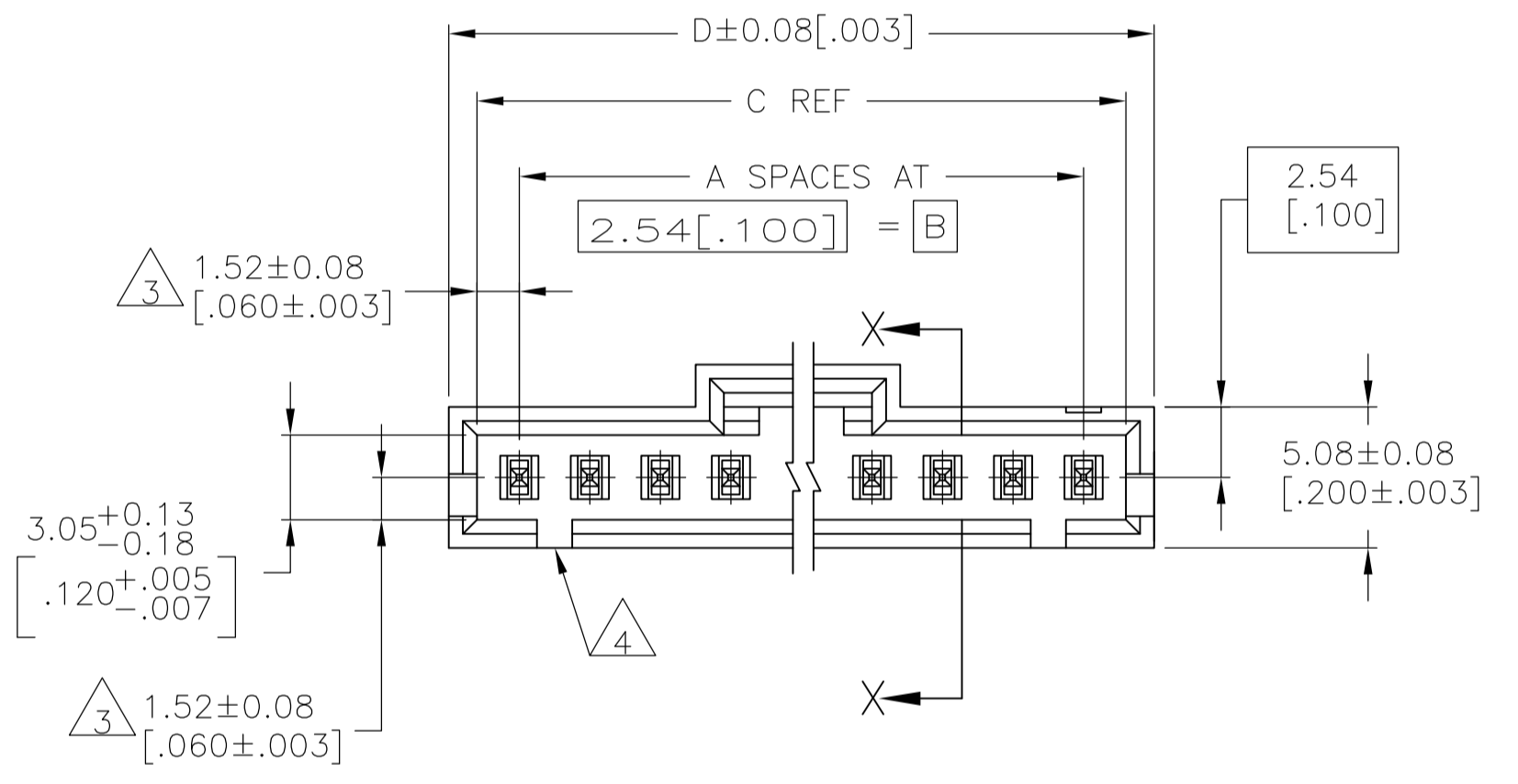
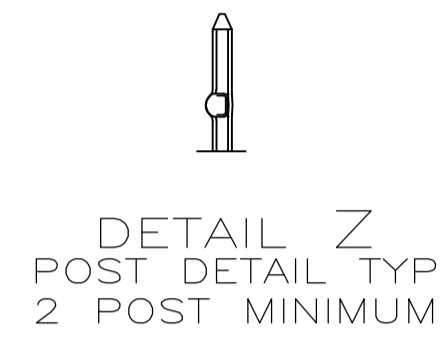
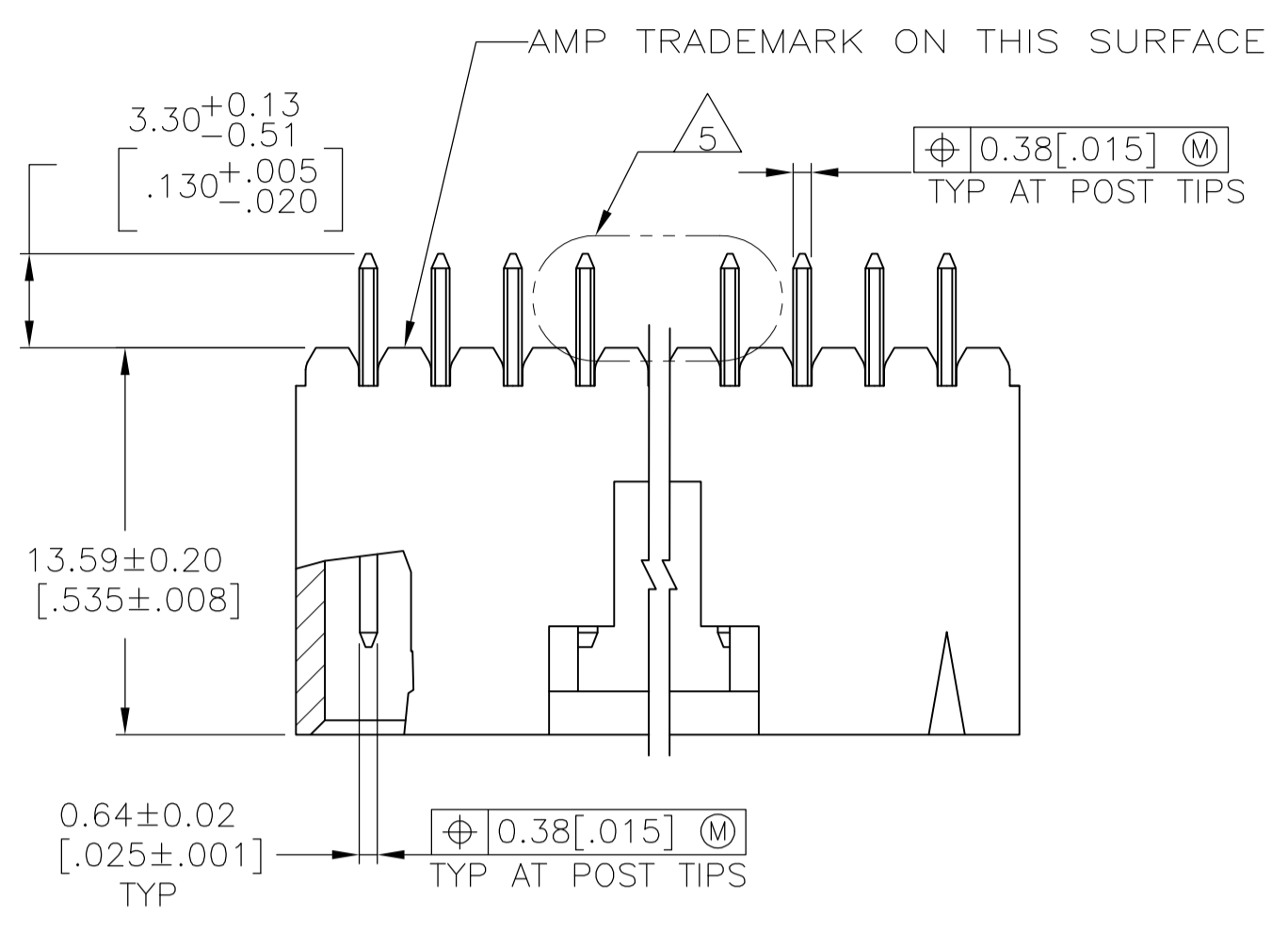


REVISED		REVISIONS				
LOC	DIST	REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AD	00	F	EC 0G3C 0789 04	4FEB05	BSV	JLG
		F1	REVISED PER ECO-09-020689	02SEP09	KK	AEG



RECOMMENDED PC BOARD MOUNTING DIMENSIONS
 RECOMMENDED STENCIL THICKNESS = 0.25[.010]

- 1 0.00038[.000015] GOLD IN THE CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN-LEAD ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL
- 2 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 3 THE NOTED DIMENSIONS APPLY FROM THE BASIC DIMENSION LINE (NOT THE POST CENTERLINE) TO THE SURFACE INDICATED
- 4 ONE POLARIZATION SLOT FOR 2 POSITION ASSEMBLY ONLY.
- 5 HOLD DOWN UNTIL SOLDERED, CONFIGURATION ACCEPTS 0.69-2.03[.027-.080] THICK PRINTED CIRCUIT BOARD (SEE DETAIL Z)
- 6 DIMENSIONS NOTED ARE FOR SOLDER STENCIL LAYOUT FOR USE WITH 1.57±0.20[.062±.008] THICK PRINTED CIRCUIT BOARDS.
- 7 PARTS ARE PACKAGED IN GANG OF TUBES
- 8 0.00038[.000015] GOLD IN THE CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL
- 9 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

REV	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD			
8	66.04 [2.600] 64.01 [2.520] 60.96 [2.400]	24	25	7-104909-4			
8	63.50 [2.500] 61.47 [2.420] 58.42 [2.300]	23	24	7-104909-3			
8	60.96 [2.400] 58.93 [2.320] 55.88 [2.200]	22	23	7-104909-2			
8	58.42 [2.300] 56.39 [2.220] 53.34 [2.100]	21	22	7-104909-1			
8	55.88 [2.200] 53.85 [2.120] 50.80 [2.000]	20	21	7-104909-0			
8	53.34 [2.100] 51.31 [2.020] 48.26 [1.900]	19	20	6-104909-9			
8	50.80 [2.000] 48.77 [1.920] 45.72 [1.800]	18	19	6-104909-8			
8	48.26 [1.900] 46.23 [1.820] 43.18 [1.700]	17	18	6-104909-7			
8	45.72 [1.800] 43.69 [1.720] 40.64 [1.600]	16	17	6-104909-6			
8	43.18 [1.700] 41.15 [1.620] 38.1 [1.500]	15	16	6-104909-5			
8	40.64 [1.600] 38.61 [1.520] 35.56 [1.400]	14	15	6-104909-4			
8	38.1 [1.500] 36.07 [1.420] 33.02 [1.300]	13	14	6-104909-3			
8	35.56 [1.400] 33.53 [1.320] 30.48 [1.200]	12	13	6-104909-2			
9	SUPERCEDED	1	24	25	2-104909-4		
9	OBSOLETE	1	23	24	2-104909-3		
9	SUPERCEDED	1	22	23	2-104909-2		
9	SUPERCEDED	1	21	22	2-104909-1		
9	SUPERCEDED	1	20	21	2-104909-0		
9	SUPERCEDED	1	19	20	1-104909-9		
9	SUPERCEDED	1	18	19	1-104909-8		
9	SUPERCEDED	1	17	18	1-104909-7		
9	SUPERCEDED	1	16	17	1-104909-6		
9	SUPERCEDED	1	15	16	1-104909-5		
9	SUPERCEDED	1	14	15	1-104909-4		
9	SUPERCEDED	1	13	14	1-104909-3		
9	SUPERCEDED	1	12	13	1-104909-2		
	PLATING	D	C	B	A	NO OF POSN	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONS: mm [INCHES]. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±, 1 PLC ±, 2 PLC ± 0.13[.005], 3 PLC ±, 4 PLC ±, ANGLES ±.

MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC. COLOR: BLACK. POSTS: BRASS. FINISH: SEE TABLE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: BRANDBERG. CHK: GEFORD. APVD: D. DUPLER. NAME: HEADER ASSY, AMPMODU MTE, VERTICAL SINGLE ROW, 2.54[.100] C/L, 0.64[.025] SQ POSTS, POLARIZED, WITH LATCHING & HOLD DOWN, HIGH TEMP.

SIZE: A1. WEIGHT: 00779. CUSTOMER DRAWING. SCALE: 4:1. SHEET 1 OF 1. REV F1.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.