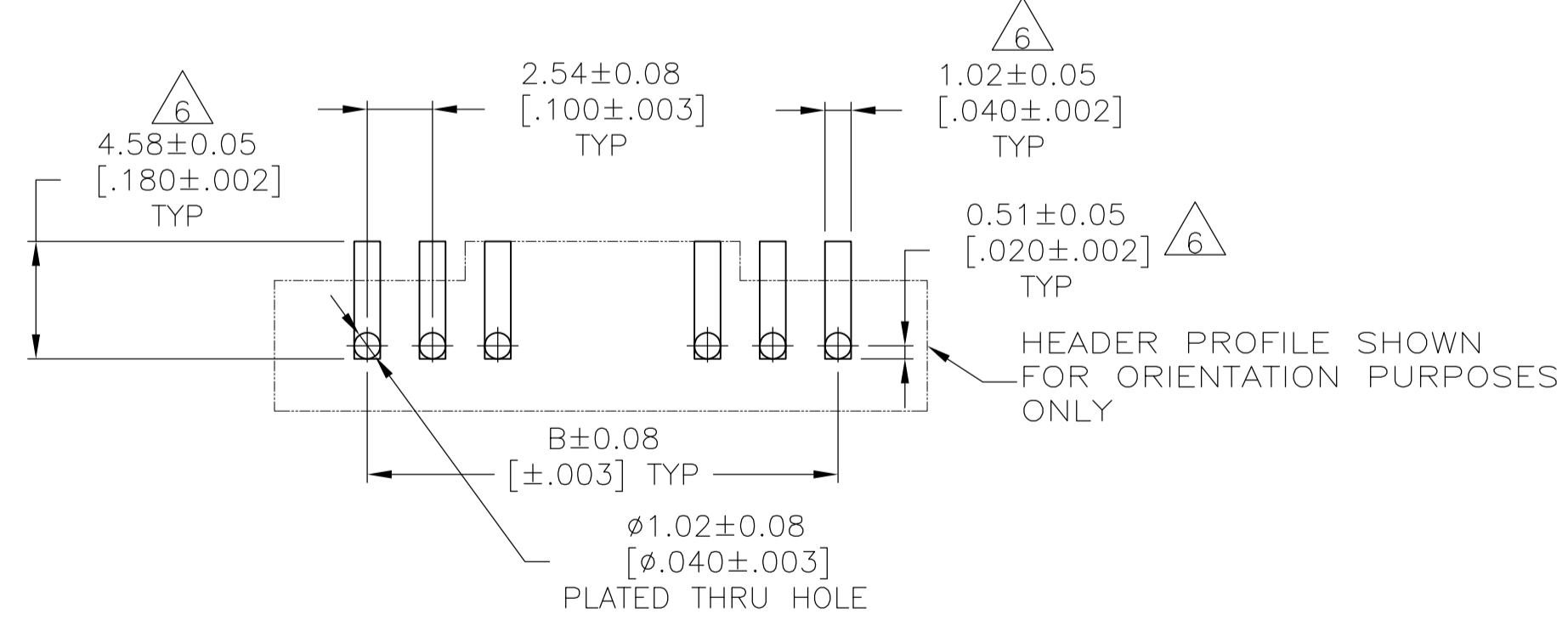
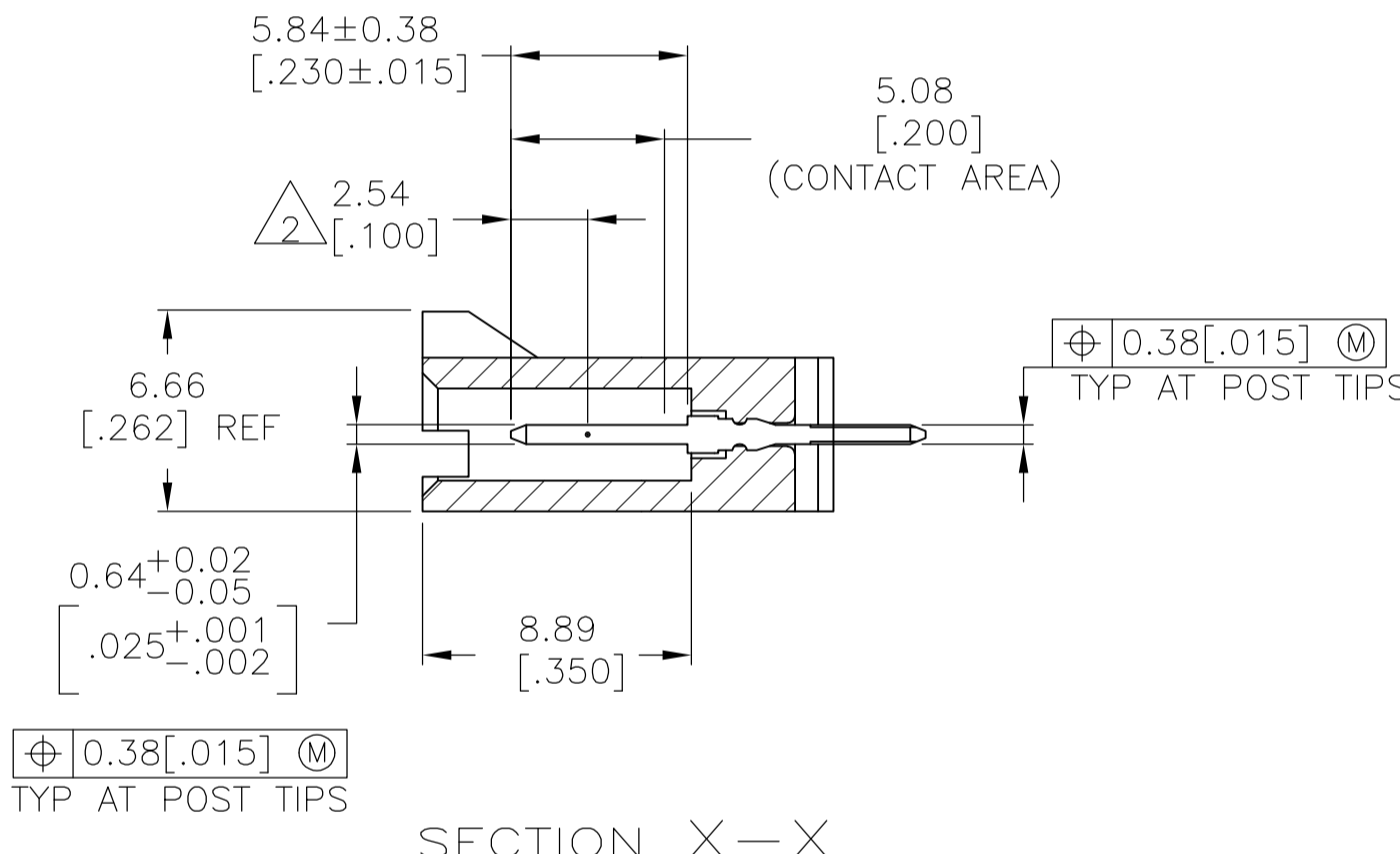
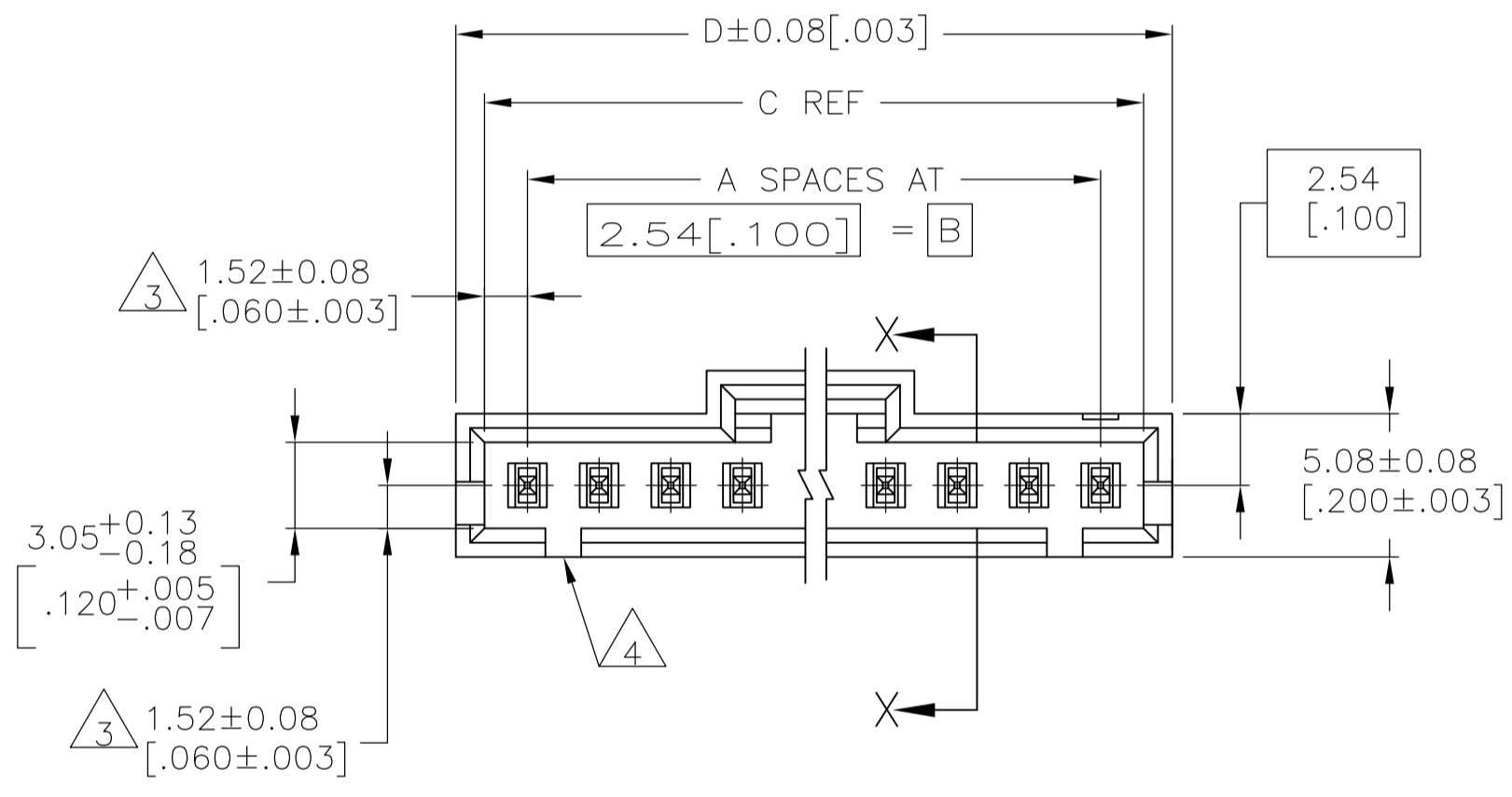
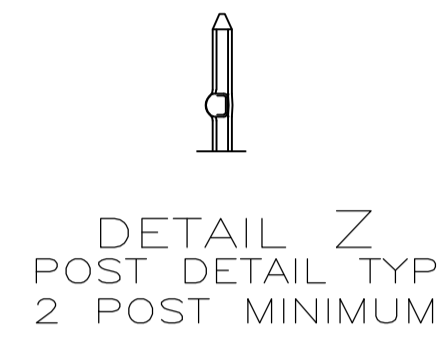
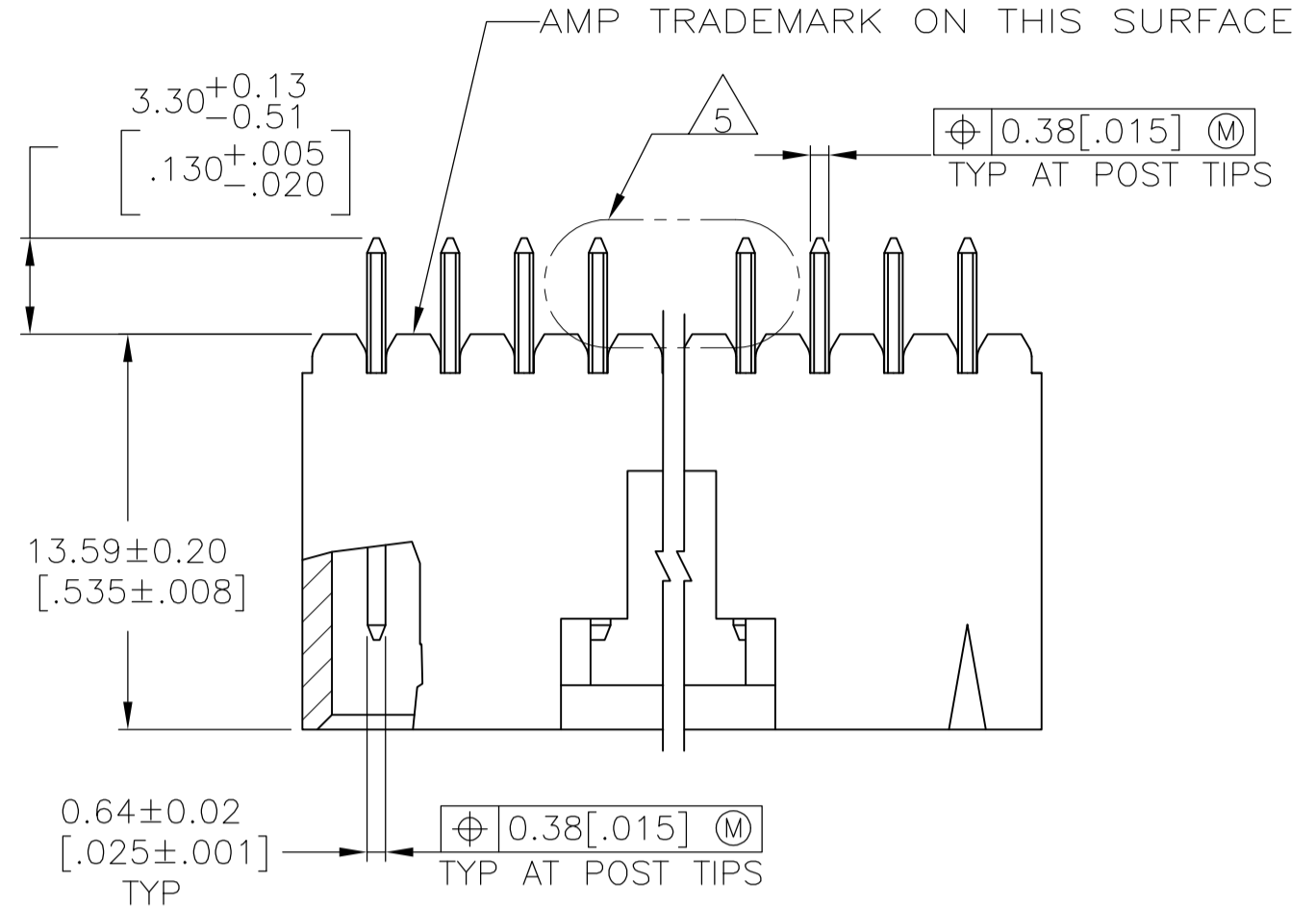


LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		F	EC	0G3C 0789 04	4FEB05	BSV	JLG
		F1		REVISED PER ECO-09-020689	02SEP09	KK	AEG



RECOMMENDED PC BOARD MOUNTING DIMENSIONS
 RECOMMENDED STENCIL THICKNESS = 0.25[.010]

- 1 0.00038[.000015] GOLD IN THE CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN-LEAD ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL
- 2 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 3 THE NOTED DIMENSIONS APPLY FROM THE BASIC DIMENSION LINE (NOT THE POST CENTERLINE) TO THE SURFACE INDICATED
- 4 ONE POLARIZATION SLOT FOR 2 POSITION ASSEMBLY ONLY.
- 5 HOLD DOWN UNTIL SOLDERED, CONFIGURATION ACCEPTS 0.69-2.03[.027-.080] THICK PRINTED CIRCUIT BOARD (SEE DETAIL Z)
- 6 DIMENSIONS NOTED ARE FOR SOLDER STENCIL LAYOUT FOR USE WITH 1.57±0.20[.062±.008] THICK PRINTED CIRCUIT BOARDS.
- 7 PARTS ARE PACKAGED IN GANG OF TUBES
- 8 0.00038[.000015] GOLD IN THE CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN ON THE SOLDER TAIL, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL
- 9 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

PLATING	D	C	B	A	NO OF POSN	PART NUMBER
1	66.04	64.01	60.96	24	25	7-104909-4
1	63.50	61.47	58.42	23	24	7-104909-3
1	60.96	58.93	55.88	22	23	7-104909-2
1	58.42	56.39	53.34	21	22	7-104909-1
1	55.88	53.85	50.80	20	21	7-104909-0
1	53.34	51.31	48.26	19	20	6-104909-9
1	50.80	48.77	45.72	18	19	6-104909-8
1	48.26	46.23	43.18	17	18	6-104909-7
1	45.72	43.69	40.64	16	17	6-104909-6
1	43.18	41.15	38.1	15	16	6-104909-5
1	40.64	38.61	35.56	14	15	6-104909-4
1	38.1	36.07	33.02	13	14	6-104909-3
1	35.56	33.53	30.48	12	13	6-104909-2
1	66.04	64.01	60.96	24	25	2-104909-4
1	63.50	61.47	58.42	23	24	2-104909-3
1	60.96	58.93	55.88	22	23	2-104909-2
1	58.42	56.39	53.34	21	22	2-104909-1
1	55.88	53.85	50.80	20	21	2-104909-0
1	53.34	51.31	48.26	19	20	1-104909-9
1	50.80	48.77	45.72	18	19	1-104909-8
1	48.26	46.23	43.18	17	18	1-104909-7
1	45.72	43.69	40.64	16	17	1-104909-6
1	43.18	41.15	38.1	15	16	1-104909-5
1	40.64	38.61	35.56	14	15	1-104909-4
1	38.1	36.07	33.02	13	14	1-104909-3
1	35.56	33.53	30.48	12	13	1-104909-2

9 SUPERCEDED
 9 OBSOLETE
 9 SUPERCEDED
 9 SUPERCEDED
 9 SUPERCEDED

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONS: mm [INCHES]. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±, 1 PLC ±, 2 PLC ± 0.13[.005], 3 PLC ±, 4 PLC ±. MATERIAL: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, COLOR: BLACK, POSTS: BRASS. FINISH: SEE TABLE. WEIGHT: -. SIZE: A1. CASE CODE: 00779. DRAWING NO: 104909. RESTRICTED TO: CUSTOMER DRAWING. SCALE: 4:1. SHEET: 1 OF 1. REV: F1.

Brandberg, Tyco Electronics Corporation, Harrisburg, Pa 17105-3608. NAME: HEADER ASSY, AMPMODU MTE, VERTICAL SINGLE ROW, 2.54[.100] C/L, 0.64[.025] SQ POSTS, POLARIZED, WITH LATCHING & HOLD DOWN, HIGH TEMP.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.