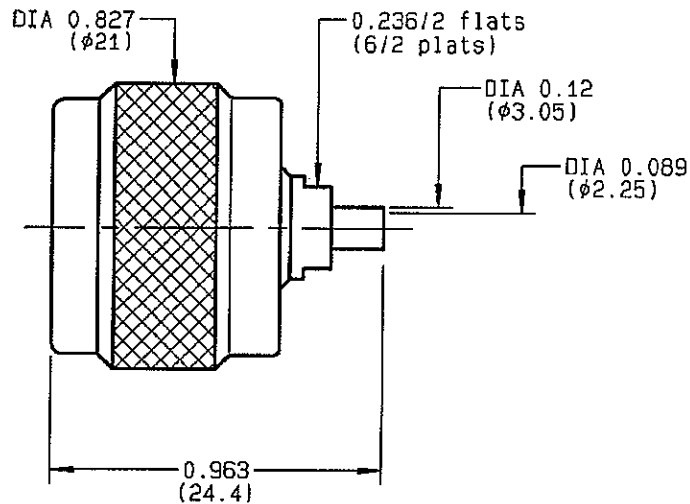


STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE
CABLE .085
R161.050.300
SERIES N


NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω	CABLES : KS 1
FREQUENCY RANGE	0-11 GHz	RG 405
TEMPERATURE RATING	-55/+105 °C	
V.S.W.R	1.25 + x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.048 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	335 Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000 Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Mini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s	CABLE RETENTION 200 N Mini
LEAKAGE (pressurized only)	NA	CENTER CONTACT RETENTION
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles	Axial force - mating end NA N Mini
WEIGHT	25.56 gr	Axial force - opposite end NA N Mini
SPECIFICATION		Torque NA cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating 130 cm.N
		Panel nut NA cm.N
		Clamp nut NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE
0630 B
CREATION DATE
14/01/1997
FILE PART-NUMBER
EPC 96-07

RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

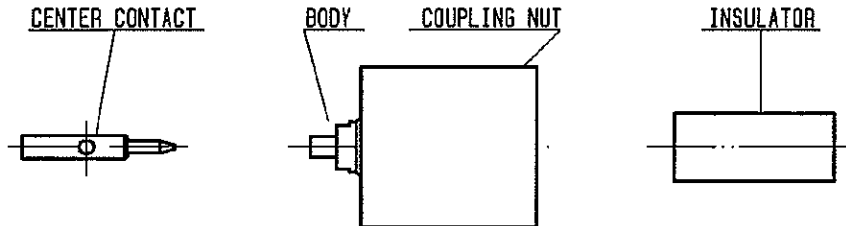
Connect to the future



R161.050.300

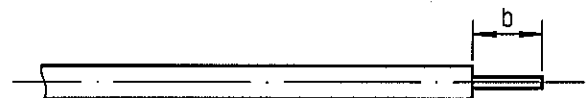
ISSUE 0630 B

SERIES N



①

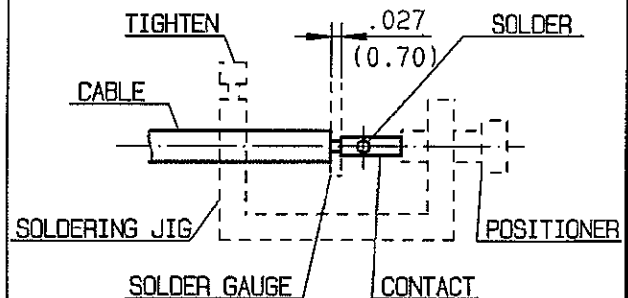
Take the tool kit : R 282 125 010 .
Strip the dielectric of the cable .
Stripping tool cable : R 282 051 .
Trimmer : R 282 063
Clean the cable .
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0	0.125	0	0	0
mm		3.17			

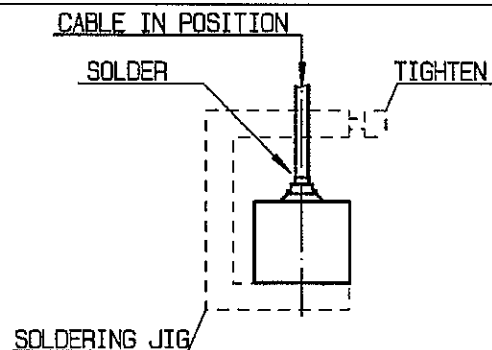
②

Screw the positioner R 282 744 261 onto the soldering jig R 282 740 030 .
Slide contact into positioner .
Insert solder gauge R 282 862 090 between contact and cable .
Tighten and solder the contact .



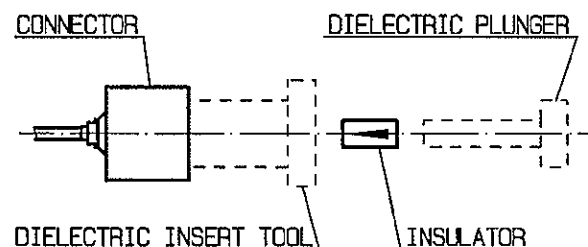
③

After cooling remove cable assembly from the jig .
Slide cable into the connector until it bottoms againsts the body .
Tighten .
Put 3 rings of solder around the cable and solder .



○

After cooling remove cable assembly from the jig .
Screw female dielectric insert tool onto connector and insert insulator with the dielectric plunger (R 282 730 161) .





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.