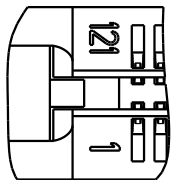
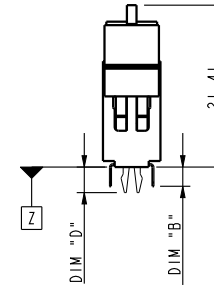
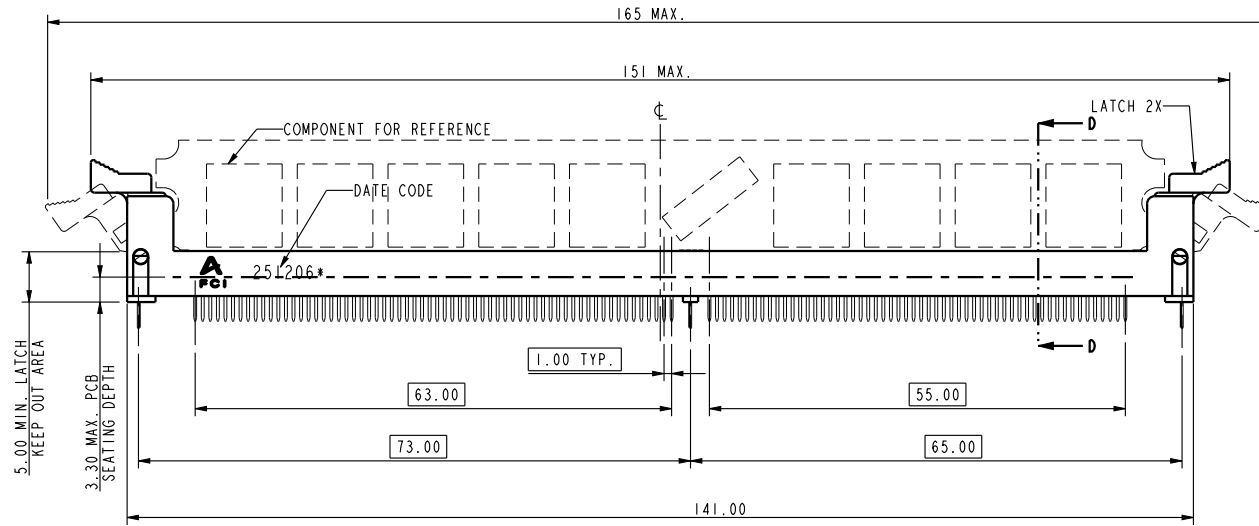
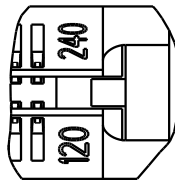
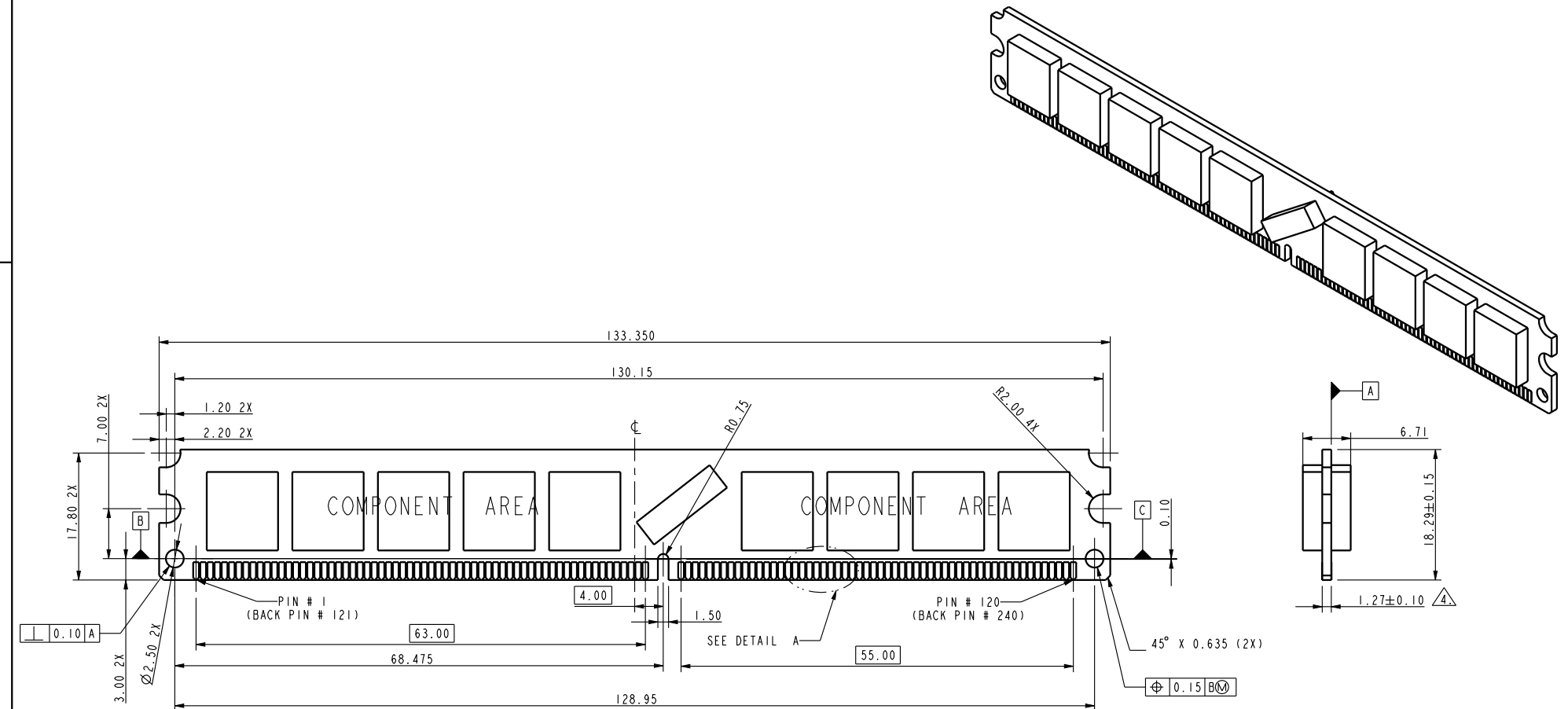


SECTION D-D

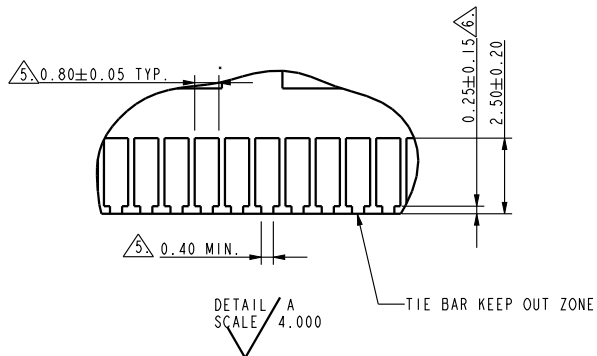
DETAIL A
SCALE 3.000DETAIL B
SCALE 3.000

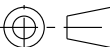
dr	Rick Bian	2010/07/08	projection	MM	size	A4	scale	1.000
eng	Jeny Ren	2018/01/26			ecn no	ELX-DG-28708-1		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Nickor Zuo	2018/01/29	product family					
Amphenol FCI		title			dwg no		rev	
		DDRII VERY LOW PROFILE			10052286		F	
		cat. no.			Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	

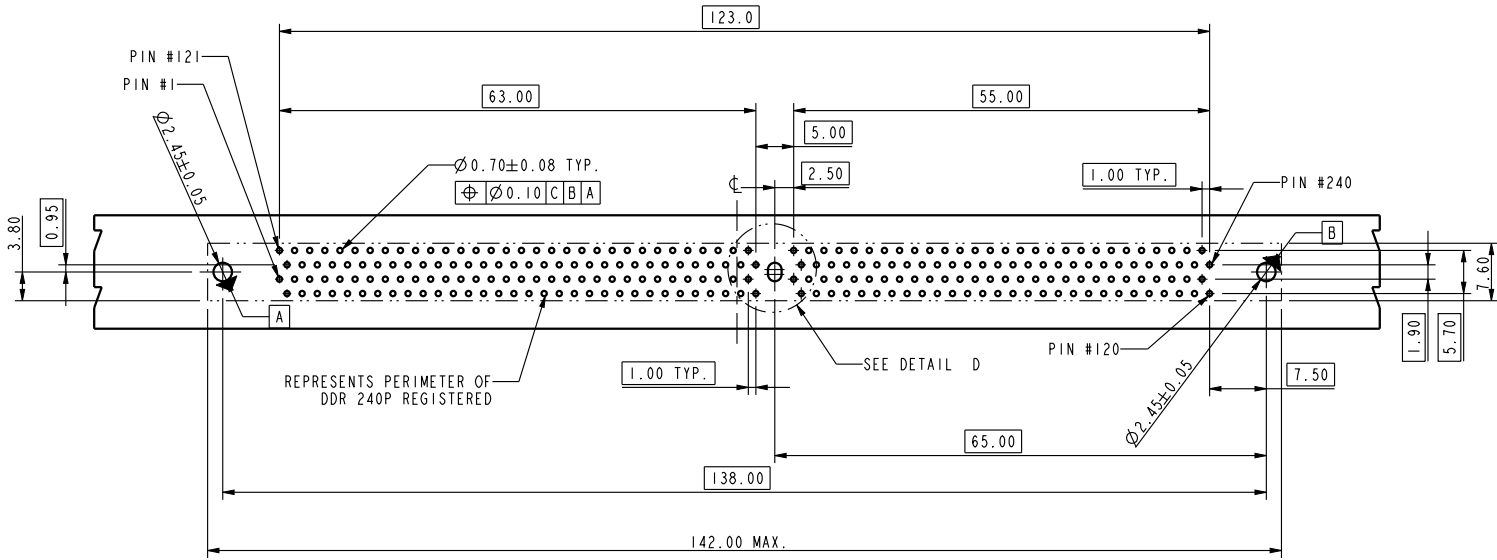


RECOMMENDED MODULE LAYOUT (PER JEDEC MO-XXX)

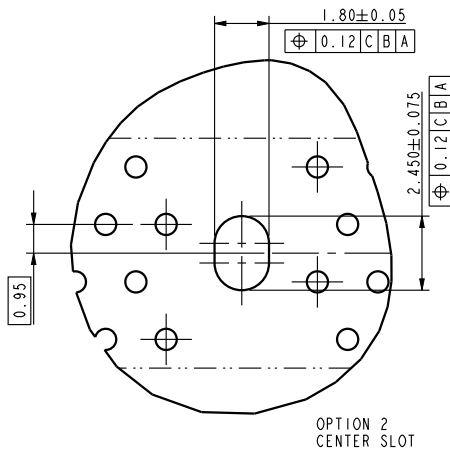
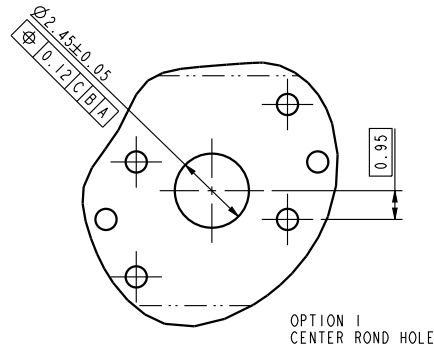
tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°



dr	Rick Bian	2010/07/08	projection 	MM 	size	A4	scale	1.000			
eng	Jeny Ren	2018/01/26			ecn no	ELX-DG-28708-1					
chr	-	-			rel level			Released			
appr	Nickor Zuo	2018/01/29			product family						
Amphenol FCI		title			DDRII VERY LOW PROFILE			dwg no	10052286	rev	F
			SOCKET ASSEMBLY								
		cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 2 of 4			



RECOMMENDED CIRCUIT BOARD HOLE LAYOUT

DETAIL D
SCALE 4.000OPTION 2
CENTER SLOTOPTION 1
CENTER ROND HOLE

tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°

dr	Rick Bian	2010/07/08	projection	MM	size	A4	scale	0.500	
eng	Jeny Ren	2018/01/26			ecn no	ELX-DG-28708-1			
chr	-	-			rel level	Released			
appr	Nickor Zuo	2018/01/29	product family						
Amphenol FCI			title			DDRII VERY LOW PROFILE SOCKET ASSEMBLY			
			dwg no			10052286			
						rev			
						F			
			cat. no.			Product - Customer Drw			
						sheet 3 of 4			

NOTES:

- MATERIAL:
HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE.
METAL CLIP: COPPER ALLOY.
- FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-352.
- CARD THICKNESS APPLIES ACROSS TABS AND INCLUDES PLATING AND/OR METALIZATION.
- LEADING EDGE OF CONTACT PADS SPECIFIED BY THE KEEP OUT ZONE SHALL BE FREE OF BURRS AND EXTERNAL TIE BARS. FOR OPTIMUM PERFORMANCE. THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- DATE CODE:XXXXXX* MEANS MONTH/DAY/YEAR.
"*" MEANS PRODUCTION LINE CODE.

STYLE : MECHANICAL KEYING

1 : 1.8 VOLT. W/TYPE "C"
2 : 2.5 VOLT. W/TYPE "L"
3 : X.X VOLT. W/TYPE "R"

METAL CLIP

1 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.05
2 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.56
3 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.43

TAIL LENGTH

CODE	DIM. "B"	PCB THICKNESS
0	2.54	1.47 mm (0.058")
1	2.67	1.60 mm (0.063")
2	3.18	2.36 mm (0.093")
3	4.00	3.18 mm (0.125")

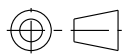
10052286-□□□□□

PLATING

CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE
2	15 u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. TIN/LEAD	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
3	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
4	3u"(0.076um) MIN. GOLD		
7LF	15u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. 100% TIN	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
8LF	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
9LF	3u"(0.076um) MIN. GOLD		

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLUE HOUSING + IVORY EJECTOR
2 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR

dr	Rick Bian	2010/07/08	projection 	MM 	size	A4	scale	0.500					
eng	Jeny Ren	2018/01/26			ecn no	ELX-DG-28708-1							
chr	-	-			rel level	Released							
appr	Nickor Zuo	2018/01/29	product family										
Amphenol FCI		title			DDR11 VERY LOW PROFILE			dwg no		10052286	rev	F	
					SOCKET ASSEMBLY								
		cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 4 of 4					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.