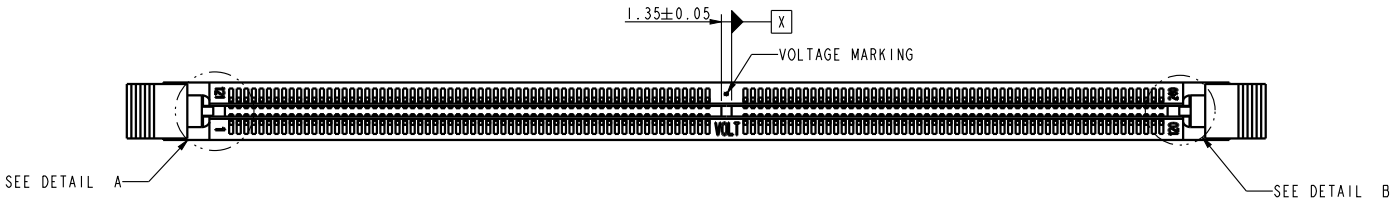
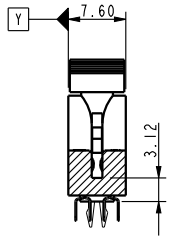
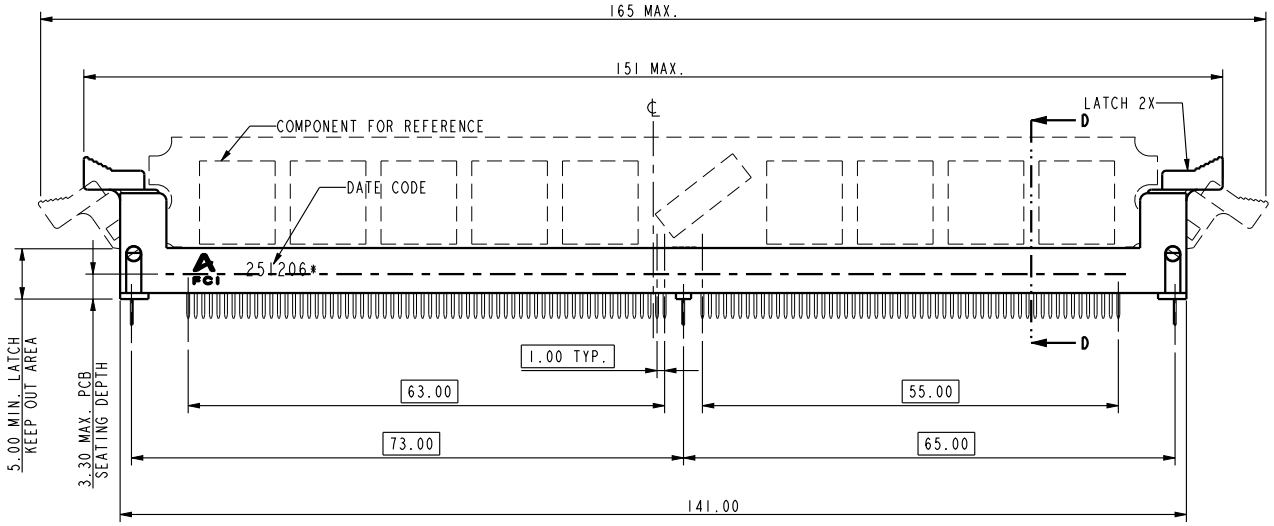
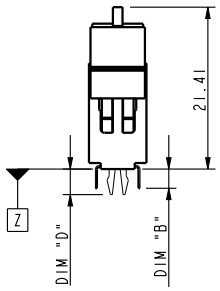


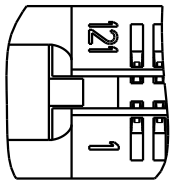


SECTION D-D

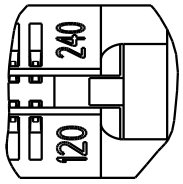




tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°



DETAIL A
SCALE 3.000



DETAIL B
SCALE 3.000

dr	Rick Bian	2010/07/08
eng	Jeny Ren	2018/01/26
chr	-	-
appr	Nickor Zuo	2018/01/29

projection

MM

product family

size A4 | scale 1.000

ecn no ELX-DG-28708-1

rel level **Released**

Amphenol FCi

title: DDRII VERY LOW PROFILE SOCKET ASSEMBLY

dwg no 10052286

rev **F**

cat. no. *

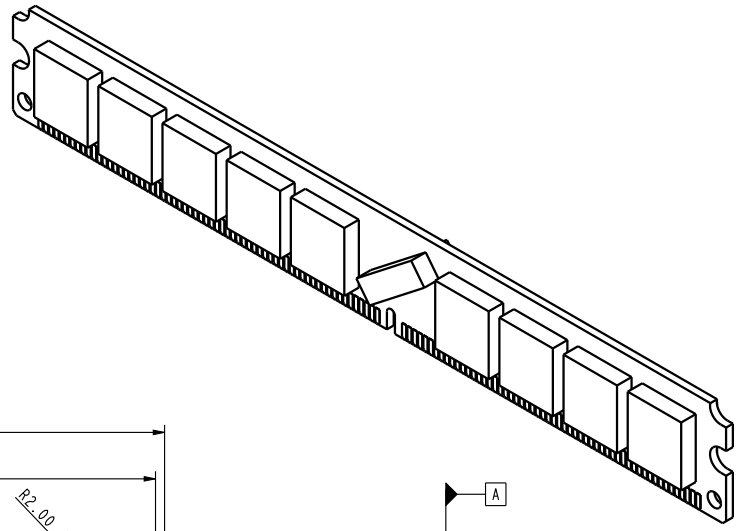
Product - Customer Drw

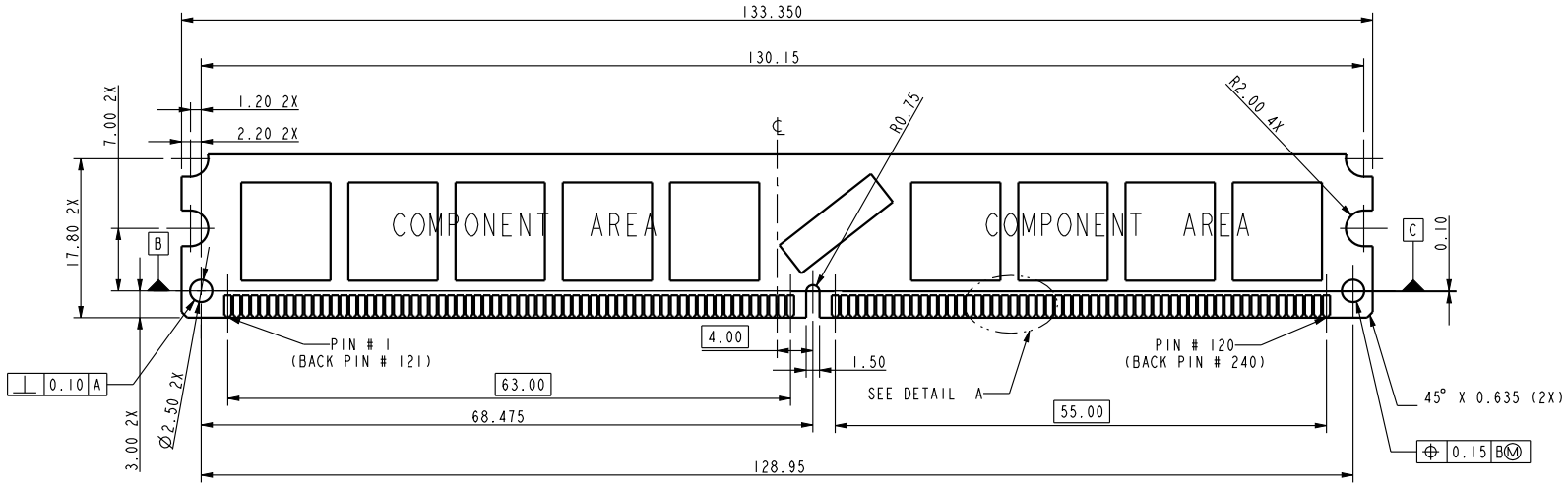
sheet 1 of 4

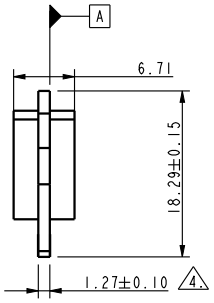
© 2016 AFCI

Creo File - REV E - 2016-02-12

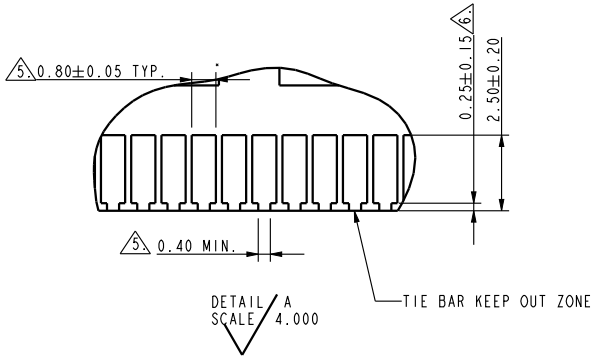
PDS: Rev :F STATUS:Released Printed: Feb 06, 2018







RECOMMENDED MODULE LAYOUT (PER JEDEC MO-XXX)



tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°

dr	Rick Bian	2010/07/08
eng	Jeny Ren	2018/01/26
chr	-	-
appr	Nickor Zuo	2018/01/29

projection | MM | size A4 | scale 1.000

ecn no ELX-DG-28708-1

product family | rel level Released

Amphenol FCi

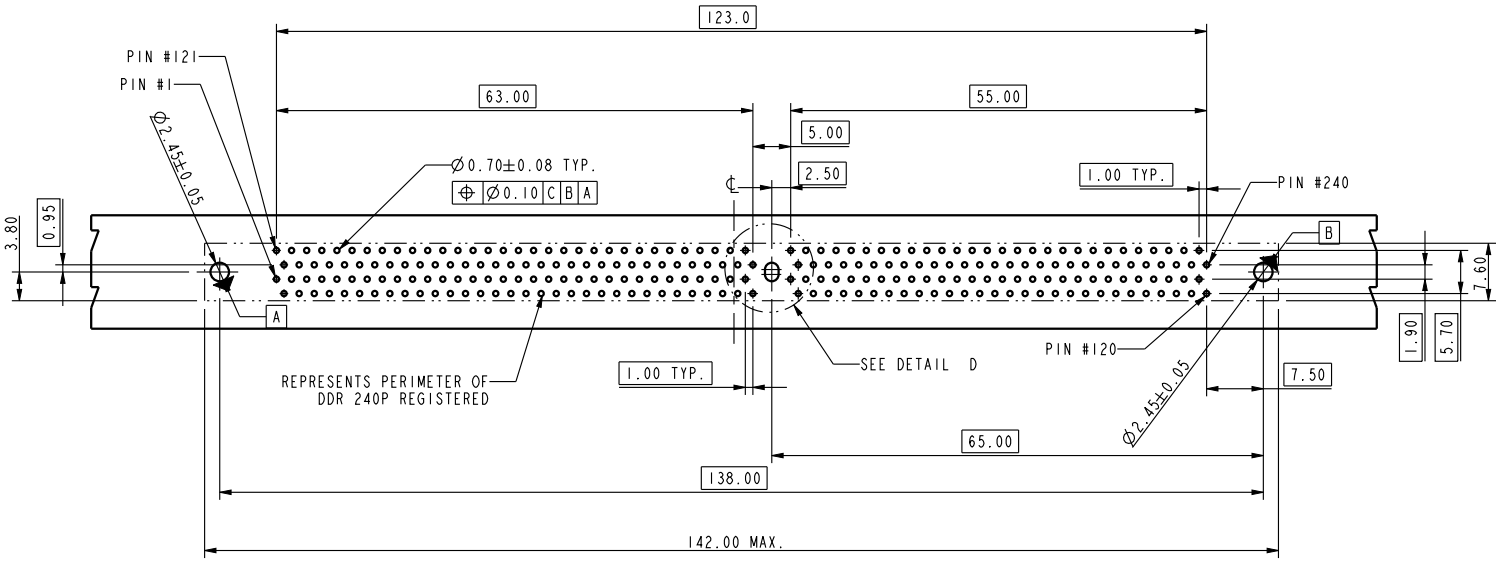
title: DDRII VERY LOW PROFILE SOCKET ASSEMBLY

dwg no 10052286 | rev F

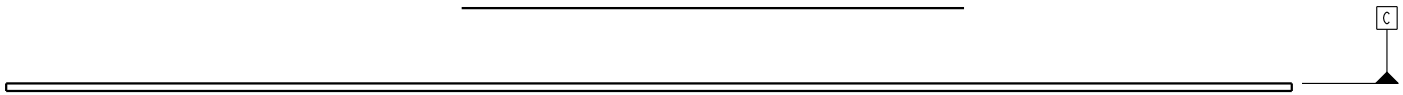
cat. no. * | Product - Customer Drw | sheet 2 of 4

© 2016 AFCI

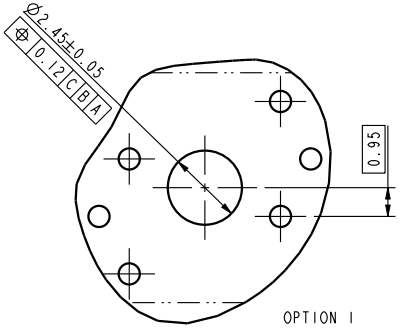
Creo File - REV E - 2016-02-12



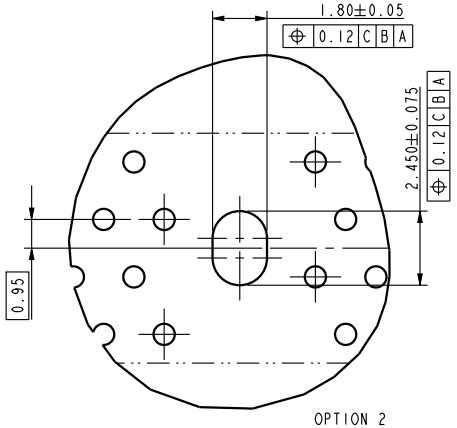
RECOMMENDED CIRCUIT BOARD HOLE LAYOUT



DETAIL D
SCALE 4.000



OPTION 1
CENTER ROND HOLE



OPTION 2
CENTER SLOT

tolerances unless otherwise specified		
linear	.X	±0.38
	.XX	±0.25
	.XXX	±0.13
angles	X°	±2°

dr	Rick Bian	2010/07/08
eng	Jeny Ren	2018/01/26
chr	-	-
appr	Nickor Zuo	2018/01/29

projection | MM | size A4 | scale 0.500

ecn no ELX-DG-28708-1

product family | rel level **Released**

Amphenol FCi

title: DDRII VERY LOW PROFILE SOCKET ASSEMBLY

dwg no 10052286 | rev **F**

cat. no. | Product - Customer Drw | sheet 3 of 4

© 2016 AFCI

Creo File - REV E - 2016-02-12

10052286-□ □ □ □ □

STYLE : MECHAMICAL KEYING

1 : 1.8 VOLT. W/TYPE "C"
2 : 2.5 VOLT. W/TYPE "L"
3 : X.X VOLT. W/TYPE "R"

METAL CLIP

1 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.05
2 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.56
3 : WITH METAL CLIP + DIM."D"=3.43

TAIL LENGTH

CODE	DIM. "B"	PCB THICKNESS
0	2.54	1.47 mm (0.058")
1	2.67	1.60 mm (0.063")
2	3.18	2.36 mm (0.093")
3	4.00	3.18 mm (0.125")

PLATING

CODE	CONTACT	SOLDERTAIL	UNDERPLATE
2	15 u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. TIN/LEAD	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
3	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
4	3u"(0.076um) MIN. GOLD		
7LF	15u"(0.38um) MIN. GOLD	100u"(2.54um) MIN. 100% TIN	50u"(1.27um) MIN. NICKEL OVERALL
8LF	30u"(0.76um) MIN. GOLD		
9LF	3u"(0.076um) MIN. GOLD		

COLOR OF HOUSING AND EJECTOR

0 : BLACK HOUSING + IVORY EJECTOR
1 : BLUE HOUSING + IVORY EJECTOR
2 : BLACK HOUSING + BLACK EJECTOR

NOTES:
1. MATERIAL:
   HOUSING: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
   EJECTOR: HIGH PERFORMANCE RESINS, GLASS FILLED UL94V-0 RATED.
   TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE.
   METAL CLIP: COPPER ALLOY.
2. FCI LOGO TO BE APPROXIMATELY LOCATED AS SHOWN ON PRINT.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-352.
4. CARD THICKNESS APPLIES ACROSS TABS AND INCLUDES PLATING AND/OR METALIZATION.
5. LEADING EDGE OF CONTACT PADS SPECIFIED BY THE KEEP OUT ZONE SHALL BE FREE OF BURRS AND EXTERNAL TIE BARS.
   FOR OPTMUM PERFORMANCE. THE TIE BAR IS TO BE ON AN INTERNAL LAYER SO THAT THE REMNANT CANNOT CAUSE CONTACT DAMAGE.
6. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
7. THE HOUSING WILL WITH STAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
8. DATE CODE:XXXXXX* MEANS MONTH/DAY/YEAR.
   "*" MEANS PRODUCTION LINE CODE.

© 2016 AFCI

dr	Rick Bian	2010/07/08
eng	Jeny Ren	2018/01/26
chr	-	-
appr	Nickor Zuo	2018/01/29

projection | MM | size A4 | scale 0.500 | ecn no ELX-DG-28708-1 | product family | rel level Released

Amphenol FCi

title: DDRII VERY LOW PROFILE SOCKET ASSEMBLY

dwg no 10052286 | rev F

cat. no. * | Product - Customer Drw | sheet 4 of 4

Creo File - REV E - 2016-02-12

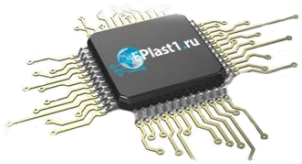
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.