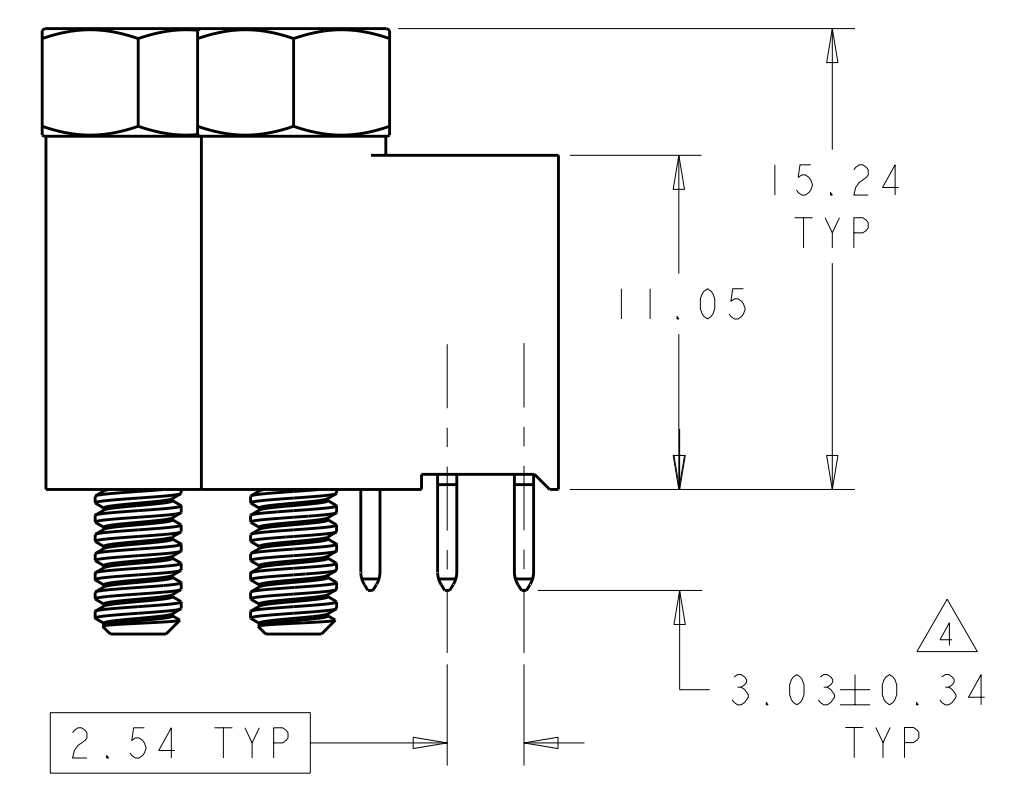
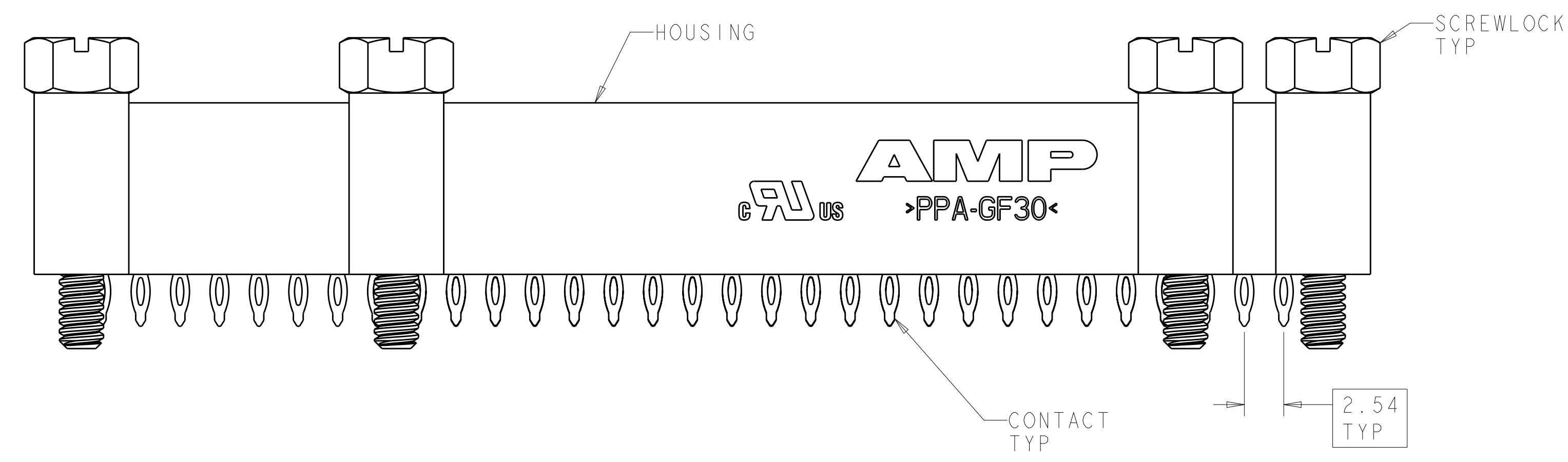
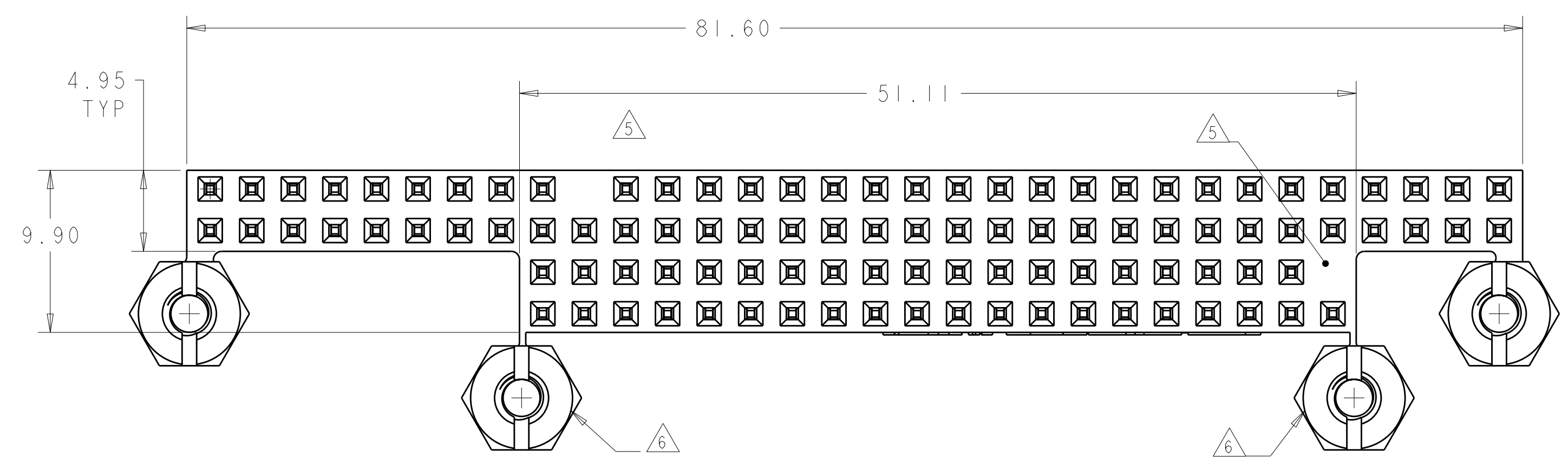
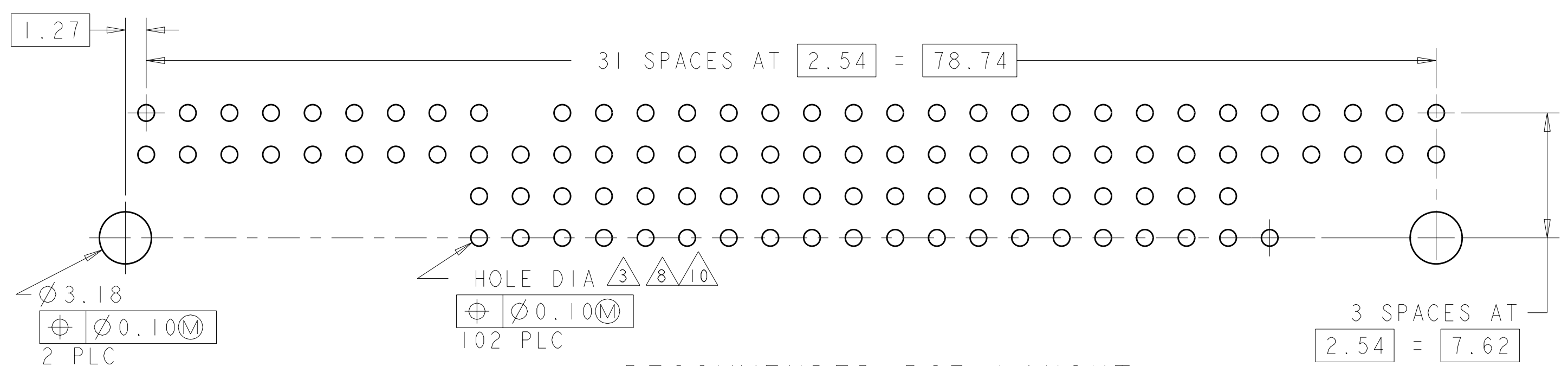


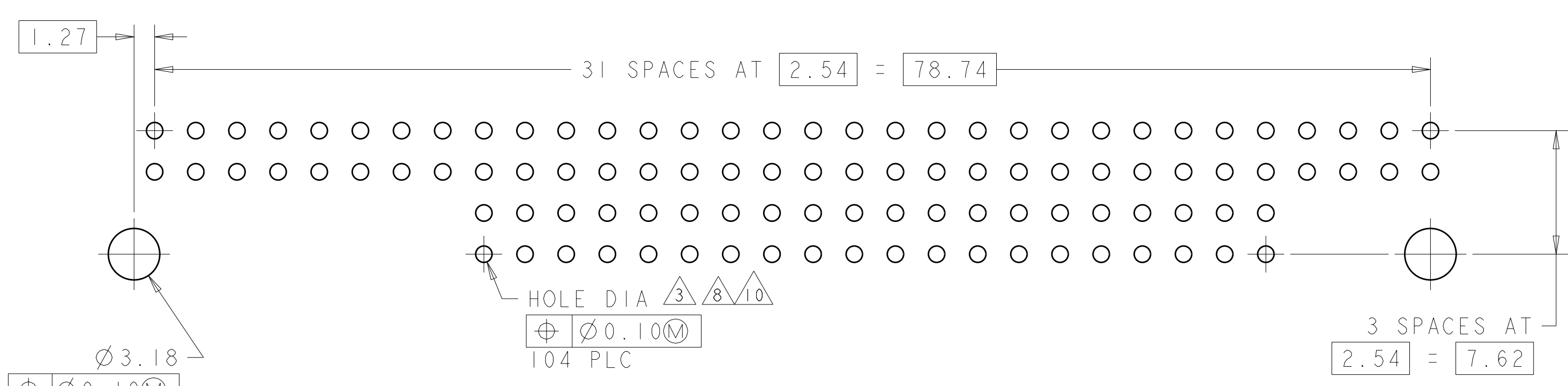
LOC	DIST	REV	DATE	BY	CHKD	APVD
AD	00	E2	23MAR2011	RK	HMR	



- 1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
SCREWLOCKS: STEEL.
- 2 CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254 BRIGHT TIN-LEAD ON REMAINDER, ALL OVER 0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- 3 PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.15±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.03±0.08
- 4 DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- 5 NO CONTACT IN THIS POSITION, FOR PART NUMBER 1375792-1 & -3, ONLY
- 6 BREAK-AWAY SCREWLOCK/STANDOFF.
- 7 CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN ON REMAINDER, ALL OVER 0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- 8 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- 9 TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 8).
- 10 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- 11 TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 10).
- 12 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375792-1 & -3



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375792-2 & -4

REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD	APVD
1	NO				
2	YES				
3	NO				
4	YES				

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DATE	02JUN2000
mm	9 PLC ±	DRW	M.G. LENKER
	3 PLC ±0.13	CHK	L. BREKOSKY
	5 PLC ±	APVD	J. OLSON
	4 PLC ±	NAME	
	ANGLES ±	PRODUCT SPEC	108-1956
		APPLICATION SPEC	114-13021
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	
		SIZE	114-13021
		SCALE	4:1

STE TE Connectivity

ASSEMBLY, PC/104, NON-STACKTHROUGH CONTACTS, 4 STANDOFFS, PRESS FIT

100779C=1375792

CUSTOMER DRAWING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.