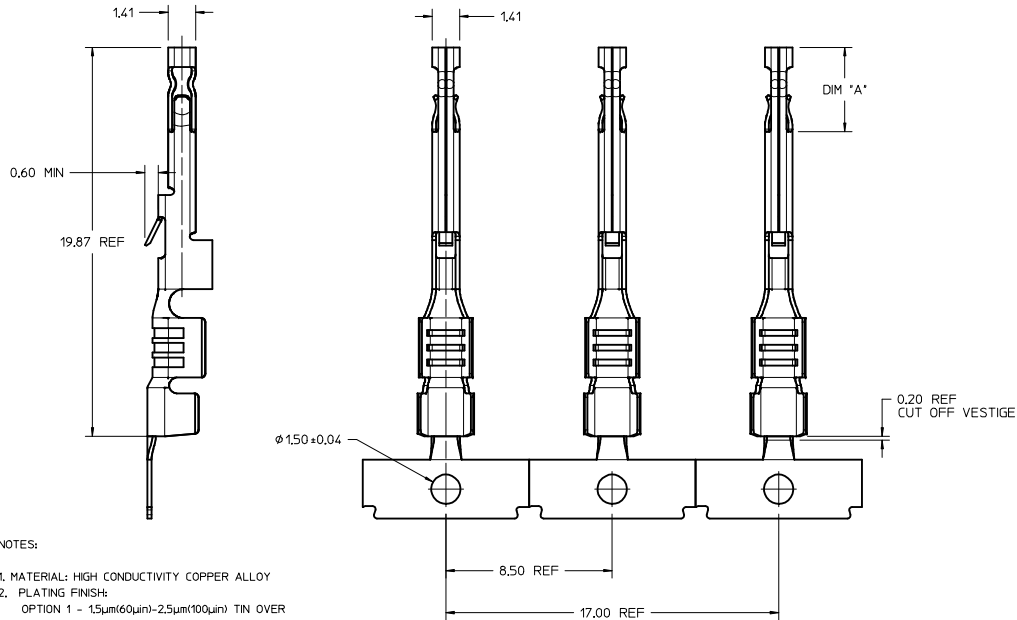
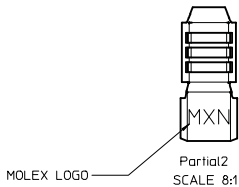


FINISHED RECEPTACLE TERMINALS			
PART NUMBER	CONTACT	PLATING OPTION	WIRE SIZE [AWG]
172253-3023	TIN/NICKEL		16-18
172253-3123	TIN/NICKEL		20-22
172253-3011	15AU/NICKEL		16-18
172253-3111	15AU/NICKEL		20-22
172253-3012	30AU/NICKEL		16-18
172253-3112	30AU/NICKEL		20-22

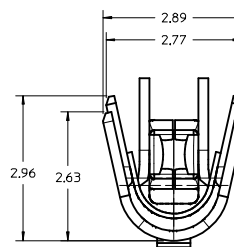


NOTES:

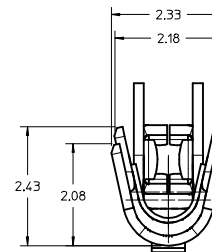
1. MATERIAL: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY
2. PLATING FINISH:
 - OPTION 1 - 1.5µm(60µin)-2.5µm(100µin) TIN OVER
1.25µm(50µin)-2.5µm(100µin) NICKEL OVERALL
 - OPTION 2 - 0.35µm(15µin) GOLD CONTACT AREA,
1.5µm(60µin)-2.5µm(100µin) TIN CRIMP AREA OVER
1.25µm(50µin)-2.5µm(100µin) NICKEL OVERALL
 - OPTION 3 - 0.70µm(30µin) GOLD CONTACT AREA,
1.5µm(60µin)-2.5µm(100µin) TIN CRIMP AREA OVER
1.25µm(50µin)-2.5µm(100µin) NICKEL OVERALL
3. PRODUCT SPECIFICATION PS-172323-0001
4. PACKAGING SPECIFICATION PK-172253-5101
5. TERMINAL FOR USE WITH 172256, 172258, 172260 AND 172262 RECEPTACLE HOUSING
6. WHEN TERMINALS ARE INSTALLED IN THE HOUSING THE WIRES ARE TO BE DRESSED IN SUCH WAY TO ALLOW THE TERMINALS TO FLOAT FREELY IN THE POCKET
7. TERMINAL DESIGNED FOR SINGLE WIRE CRIMP
8. PART CONFORMS TO CALSS 'B' REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002
9. APPLICATOR CRIMP TOOL TO USE:
639032800 - FOR 16-18AWG WIRE
639032900 - FOR 20-22AWG WIRE
- 10.APPLICATION SPECIFICATION AS-172323-0001
- 11.RECOMMENDED INSULATOR
 - 16AWG WIRE - OD 2.00MM MAX.
 - 18AWG WIRE - OD 1.70MM MAX.
 - 20AWG WIRE - OD 1.50MM MAX.
 - 22AWG WIRE - OD 1.30MM MAX.



DETAIL 3
SCALE 2:1



16-18 AWG WIRE SIZE



20-22 AWG WIRE SIZE

X-RELEASE IEC NO: UCP2015-1559 DRAWN: DROSCA CHKD: APPR: RHODGE REV	DESCRIPTION 2014/10/23 2014/12/08	QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM ONLY		SCALE 8:1	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION	
		▽=0 ▽=0 ▽=6	mm		INCH		DRAWN BY DROSCA		DATE 2014/03/07	TITLE ULTRA-FIT RECEPTACLE TERMINAL FOR 16-18 AWG, 20-22AWG	
			4 PLACES		± --- ± ---		CHECKED BY		DATE		
			3 PLACES		± --- ± ---		APPROVED BY JCOMERCI		DATE 2014/04/24		
		2 PLACES		± 0.25 ± ---		ANGULAR ±1/2°		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO. SD-172253-1000	SHEET NO. 1 OF 1
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				SEE CHART		SD-172253-1000			
		SIZE D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.