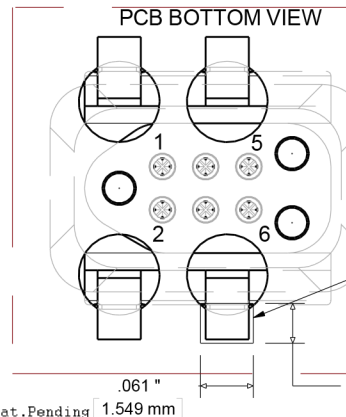
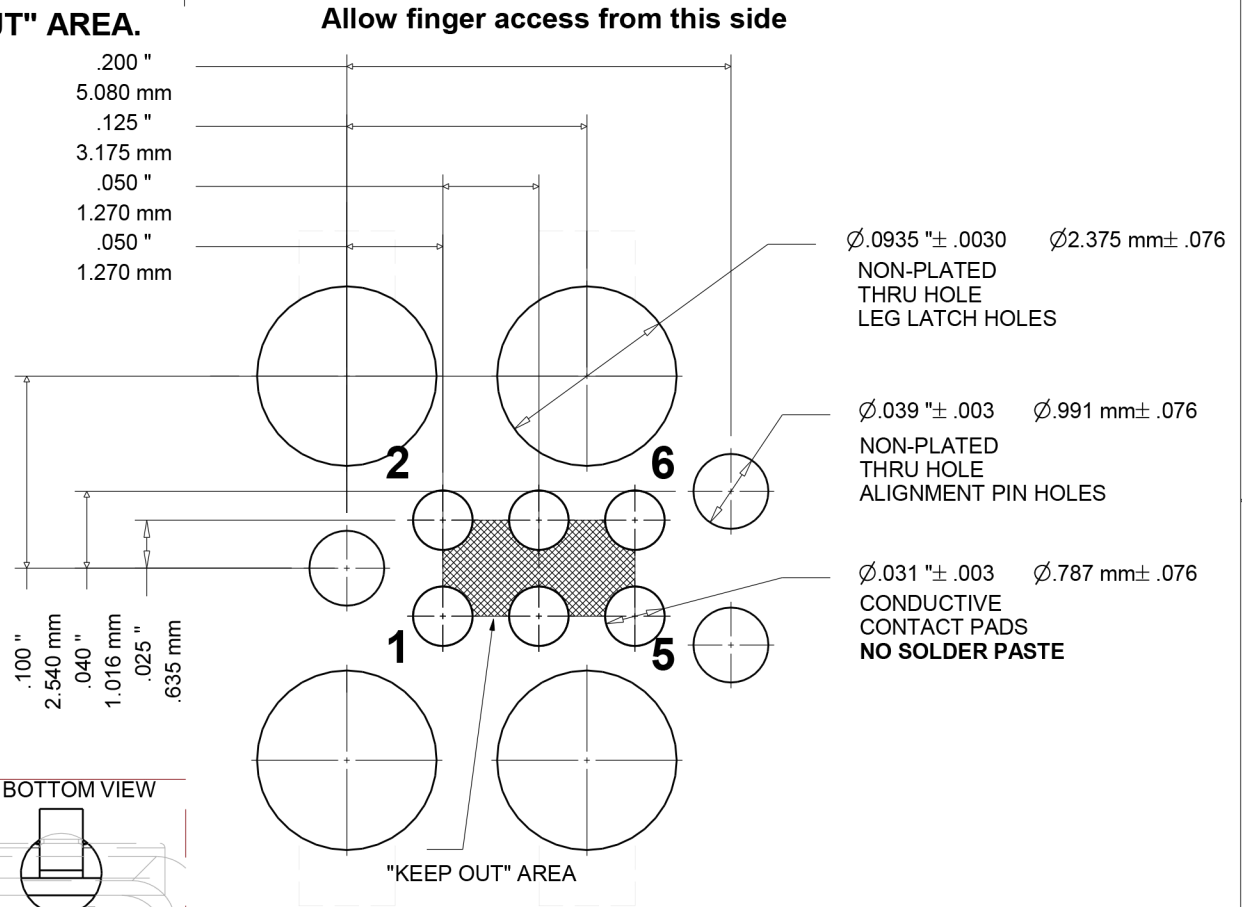


Notes:

1. Allow clearance for finger squeeze access from the two sides shown.
2. No tracks or vias in the shaded "KEEP OUT" AREA.
3. No other track or signal within .02" of any contact pad.
4. Do not allow solder paste on the contact pads. It is essential to eliminate any hole in the solder paste-mask (solder stencil) layer. If this is not possible make the contact pads thru-hole with a finished hole size of .008" or less.
5. Leg and alignment holes may be plated and used as vias but ensure minimum finished hole size meets specified tolerances.
6. To prevent purchasing confusion, please specify DNL in your BOM.
7. If using a proto-board fab that plates all through holes, make sure all holes are defined as plated in the footprint.

FOOTPRINT FOR J-LINK 6-Pin Needle Adapter

ZONE	REV	4/16/14	MS
------	-----	---------	----



Allow finger access from this side

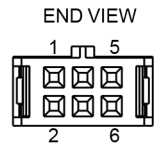
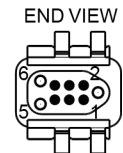
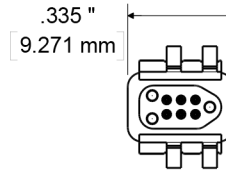
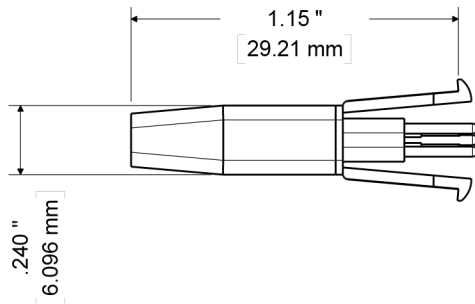
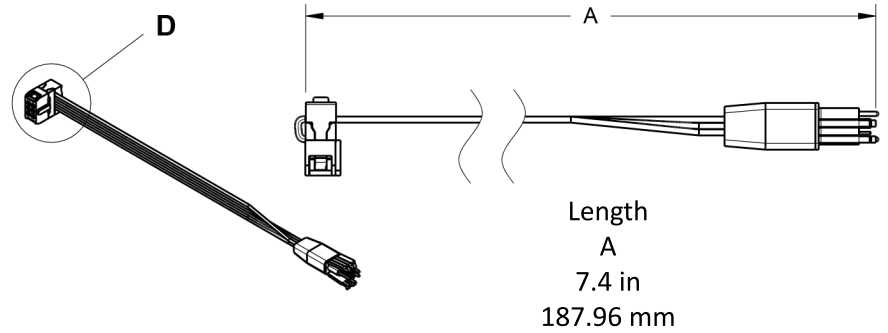
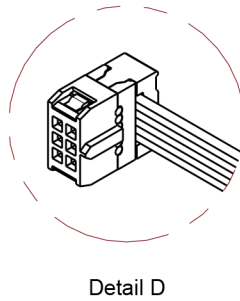
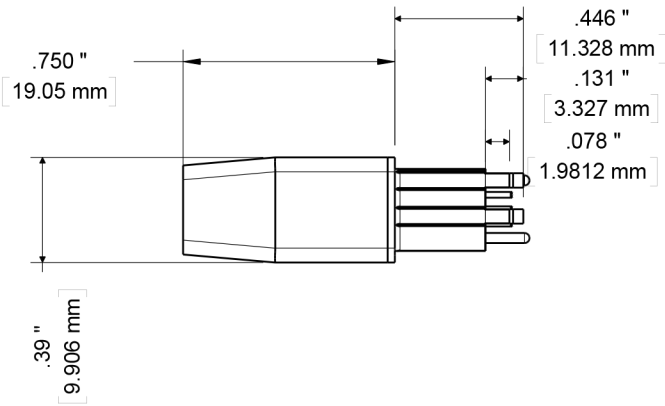
ALLOW A .061 X .046 SQUARE AREA OF CLEARANCE FOR EACH FOOT

SIZE A	FSCM NO.	DWG NO. FOOTPRINT FOR 6-Pin Needle Adapter	REV A
SCALE	www.segger.com		SHEET 1 OF 3

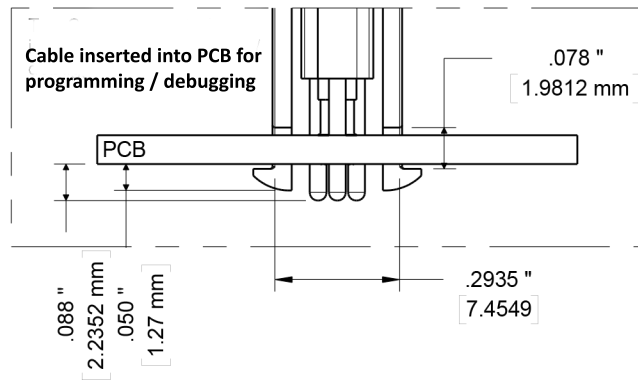
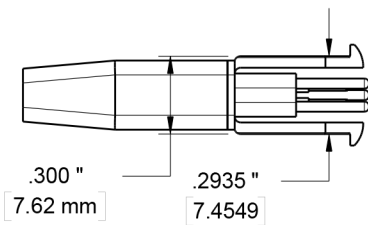
NOTE:
Dimensions subject to change

J-LINK 6-Pin Needle Adapter

ZONE	A		4/16/14	MS
------	---	--	---------	----

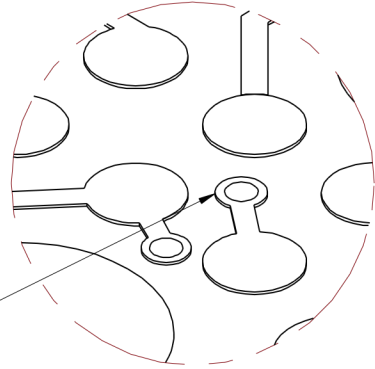
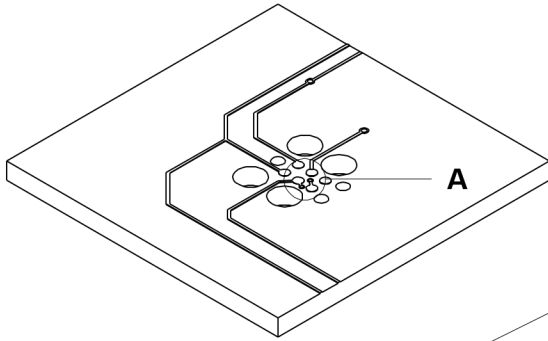


TAG 6 PIN	IDC 6pin
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6



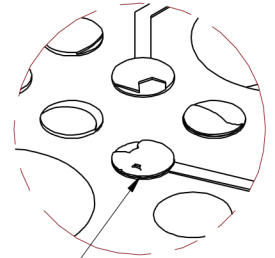
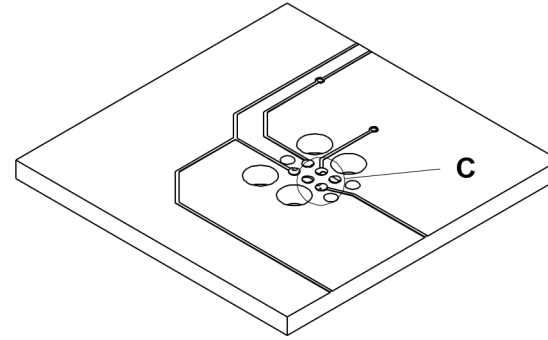
SIZE A	FSCM NO.	DWG NO. 6-Pin Needle Adapter	REV A
SCALE	www.segger.com		SHEET 2 Of 3

Layout Problems to Avoid



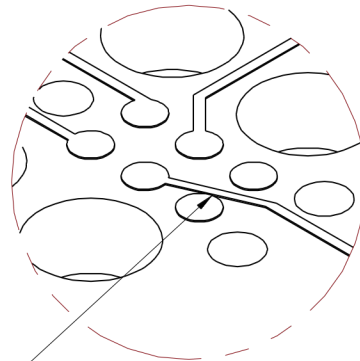
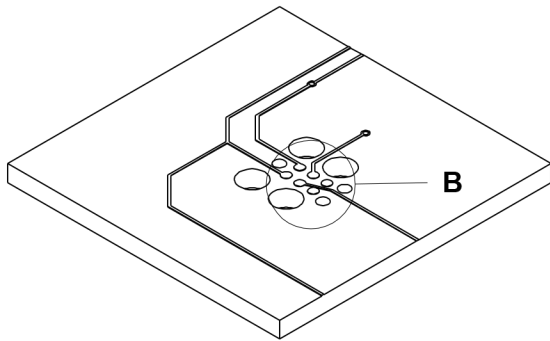
Detail A

Vias between contact pads



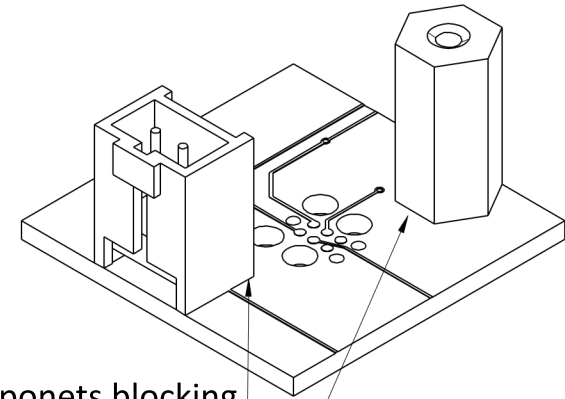
Detail C

Do not deposit solder paste on contact pads. View Solder Paste Mask (Solder Stencil) layer in pad-stack and eliminate any hole.



Detail B

Traces less than .02" away from contact pad or in "KEEP OUT" area



Large componets blocking finger access to the cabel leg clips



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.