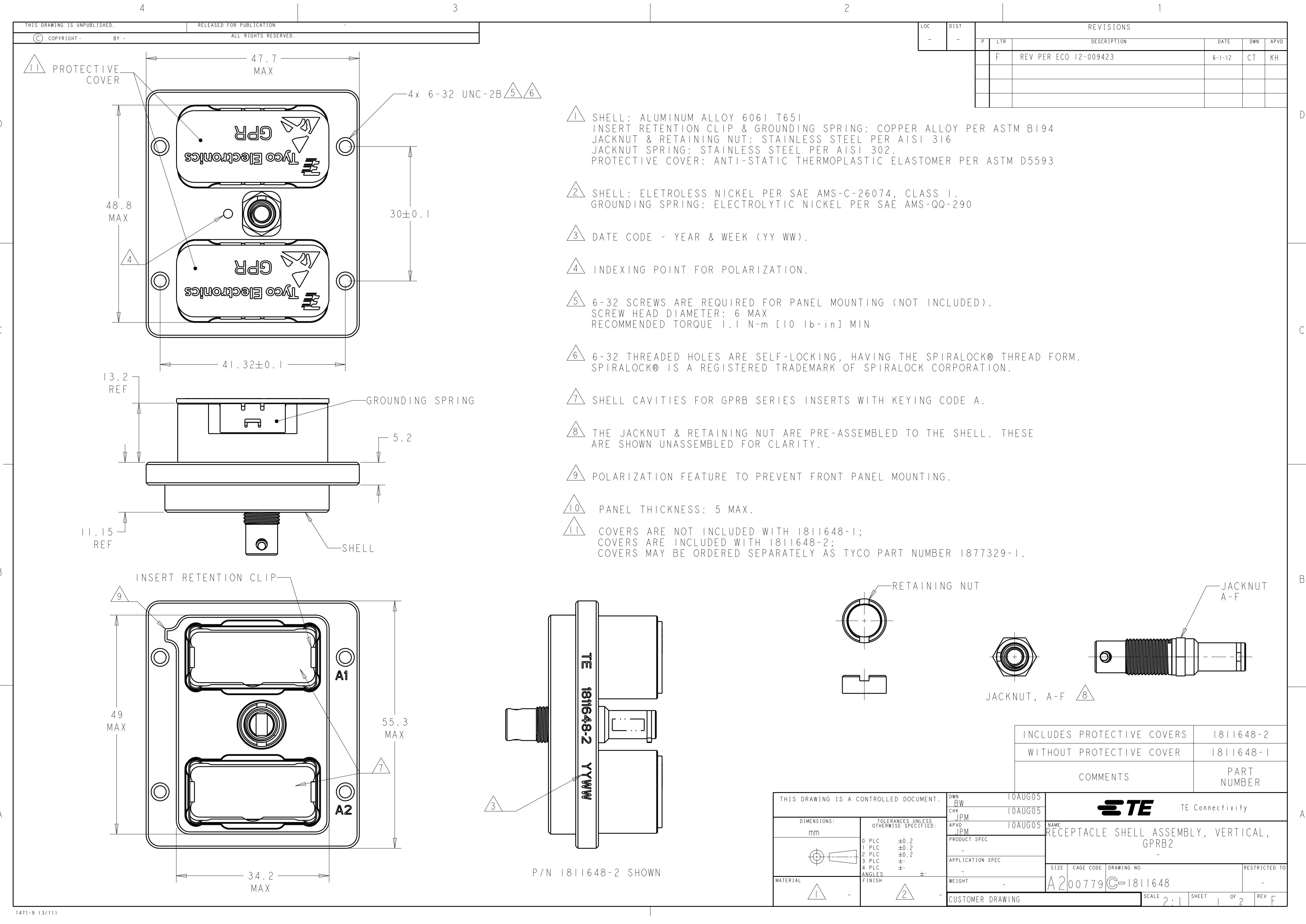




LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-		F	REV PER ECO 12-009423	6-1-12	CT	KH

1 SHELL: ALUMINUM ALLOY 6061 T651
INSERT RETENTION CLIP & GROUNDING SPRING: COPPER ALLOY PER ASTM B194
JACKNUT & RETAINING NUT: STAINLESS STEEL PER AISI 316
JACKNUT SPRING: STAINLESS STEEL PER AISI 302.
PROTECTIVE COVER: ANTI-STATIC THERMOPLASTIC ELASTOMER PER ASTM D5593

2 SHELL: ELETROLESS NICKEL PER SAE AMS-C-26074, CLASS 1.
GROUNDING SPRING: ELECTROLYTIC NICKEL PER SAE AMS-QQ-290

3 DATE CODE - YEAR & WEEK (YY WW).

4 INDEXING POINT FOR POLARIZATION.

5 6-32 SCREWS ARE REQUIRED FOR PANEL MOUNTING (NOT INCLUDED).
SCREW HEAD DIAMETER: 6 MAX
RECOMMENDED TORQUE 1.1 N-m [10 lb-in] MIN

6 6-32 THREADED HOLES ARE SELF-LOCKING, HAVING THE SPIRALOCK® THREAD FORM.
SPIRALOCK® IS A REGISTERED TRADEMARK OF SPIRALOCK CORPORATION.

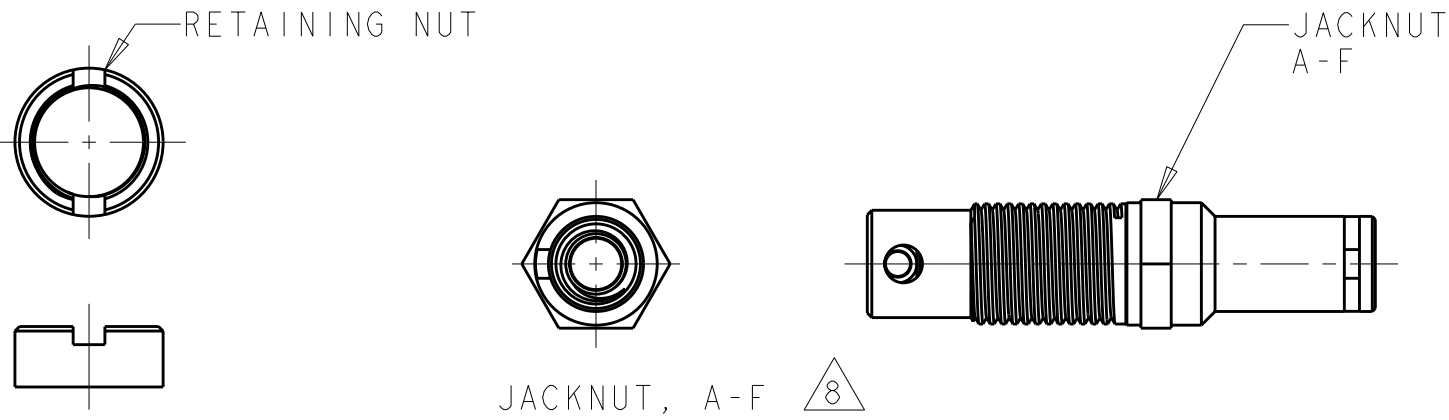
7 SHELL CAVITIES FOR GPRB SERIES INSERTS WITH KEYING CODE A.

8 THE JACKNUT & RETAINING NUT ARE PRE-ASSEMBLED TO THE SHELL. THESE
ARE SHOWN UNASSEMBLED FOR CLARITY.

9 POLARIZATION FEATURE TO PREVENT FRONT PANEL MOUNTING.

10 PANEL THICKNESS: 5 MAX.

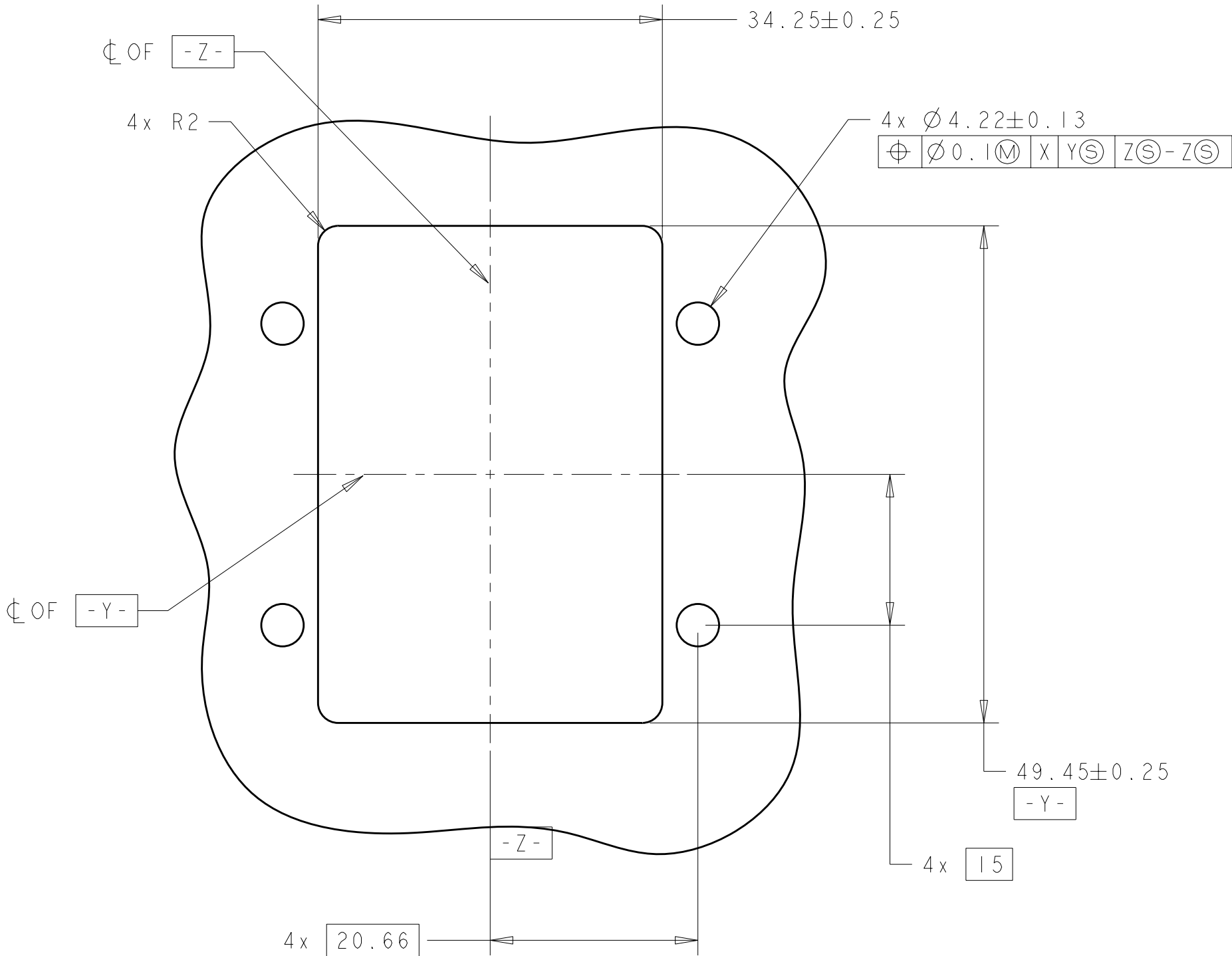
11 COVERS ARE NOT INCLUDED WITH 1811648-1;
COVERS ARE INCLUDED WITH 1811648-2;
COVERS MAY BE ORDERED SEPARATELY AS TYCO PART NUMBER 1877329-1.



INCLUDES PROTECTIVE COVERS	1811648-2
WITHOUT PROTECTIVE COVER	1811648-1
COMMENTS	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN BW	10AUG05	 TE Connectivity			
DIMENSIONS: mm		CHK JPM	10AUG05				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD JPM	10AUG05	NAME RECEPTACLE SHELL ASSEMBLY, VERTICAL, GPR2			
0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -		SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-1811648	RESTRICTED TO -
MATERIAL 1 -		CUSTOMER DRAWING		SCALE 2:1	SHEET 1	OF 2	REV F

LOC	DIST	REVISIONS					
-	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

BW

10AUG05

CHK

JPM

10AUG05

APVD

JPM

10AUG05

DIMENSIONS:

mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±0.2

1 PLC ±0.2

2 PLC ±0.2

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

-

PRODUCT SPEC

-

APPLICATION SPEC

-

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME

RECEPTACLE SHELL ASSEMBLY, VERTICAL, GPRB2

SIZE

A200779

CAGE CODE

C-1811648

DRAWING NO

-

RESTRICTED TO

-

SCALE

2:1

SHEET

2

OF

2

REV

F



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.