

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

AUG ,2006.

©

COPYRIGHT

-

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

E1

REVISED. ECR-12-013026

25MAR13

K.M

E.T



MATERIALS:

HOUSING- PPA RESIN, BLACK, MOLDING COMPOUND.
CONTACTS- PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH
MINIMUM THICK (SEE TABLE) GOLD IN CONTACT
AREA AND 3.8μm [.000150] MINIMUM THICK
MATTE TIN ON SOLDER TINES OVER 1.27μm [.000050]
MINIMUM THICK NICKEL UNDERPLATE.

RETENTION LEG- BRASS PLATED WITH 3.8μm [.000150] MINIMUM
TIN-Cu OVER 1.3μm [.000051] MINIMUM
NICKEL UNDERPLATE.



G, J, AND H INDICATE NUMBER OF POSITION
MARKED ON ASSEMBLY. ALSO SEE TABLE.



ALL DIMENSIONS SHOWN ARE MAXIMUM UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED.



4. 60 POSITION AS SHOWN.



RETENTION LEGS NOT PRESENT.



TOP OF RETENTION LEG MAY NOT PROTRUDE ABOVE THIS SURFACE.



HOUSING BOW UP TO 0.30 [.012] ALLOWED.



CONNECTOR WILL ACCOMMODATE MATING PRINTED
CIRCUIT BOARD OF 1.6±0.07 [.063±.003] THICKNESS.



ALWAYS RoHS/ELV COMPLIANT.



WAVE SOLDER CAPABLE TO 265 C PER TE SPEC 109-202, CONDITION B.



REMOVE CONTACT POSITION FROM #11~#17 AND #36~#42.



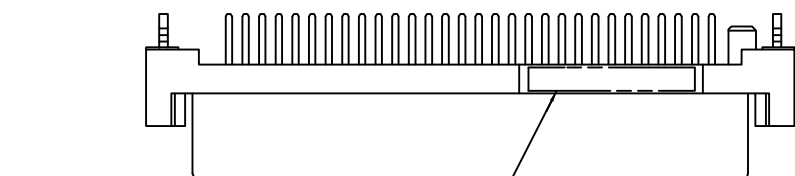
RECOMMEND CARD EDGE DIM. (PAGE2)



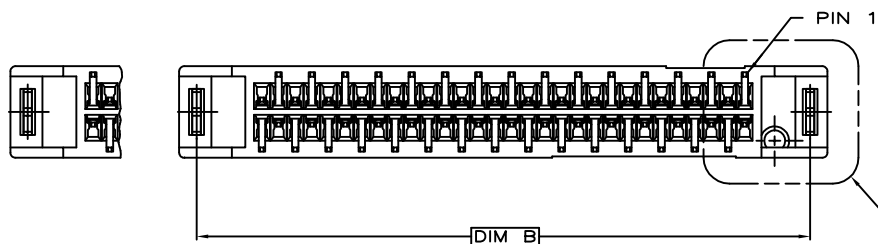
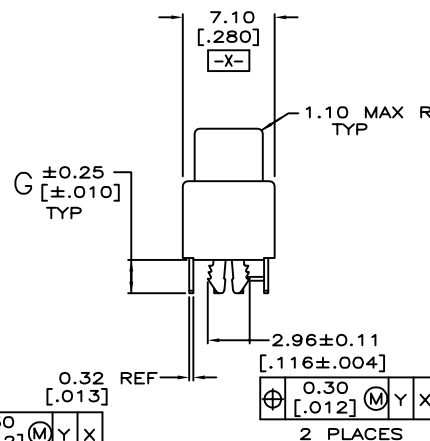
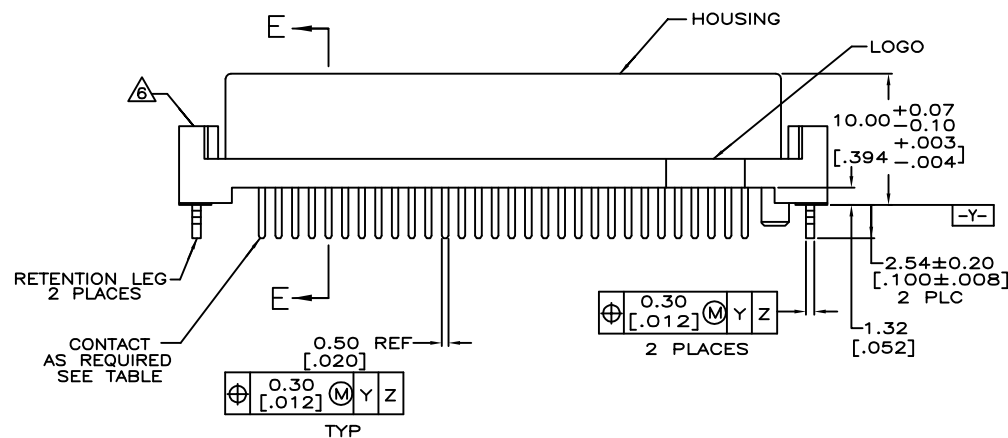
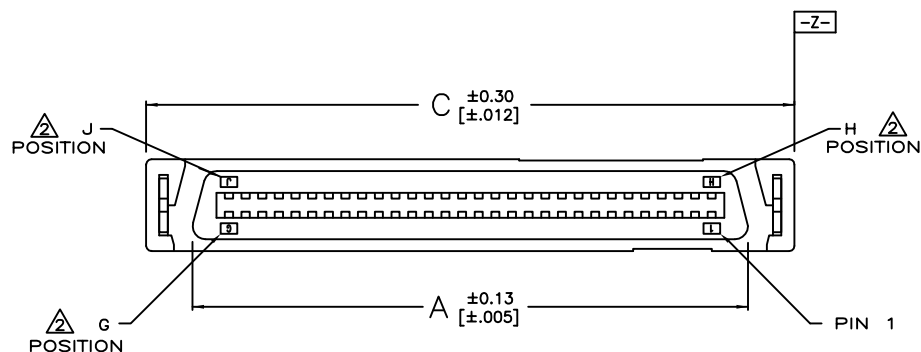
GOLD FLASH OVER
0.762μm [30μ"] MIN. PALLADIUM-NICKEL PLATED.



OBSOLETE



DATE CODE

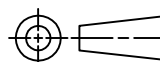


SEE DETAIL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:

MM

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± -
4 PLC ± -
ANGLES ± -

MATERIAL

SEE NOTE

FINISH

SEE NOTE

DWN

31MAR2009

F. YANG

CHK

31MAR2009

S. CHIEN

APVD

31MAR2009

W. KODAMA

PRODUCT SPEC

108-57876

QUALIFICATION TEST REPORT

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING



TE Connectivity

NAME

RECEPTACLE ASSEMBLY,
VERTICAL, BOARD-TO-BOARD,
CHAMP.050, SERIES I,

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

00779

C=1734101

SCALE

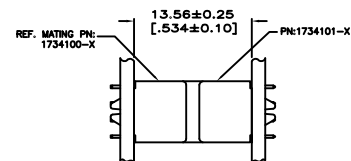
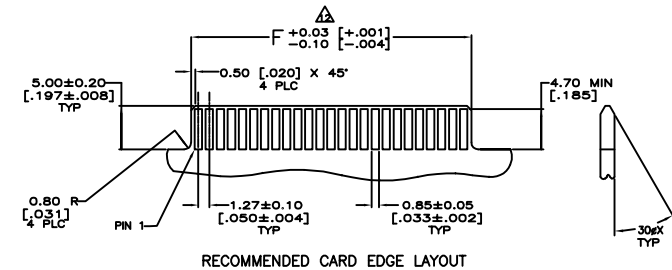
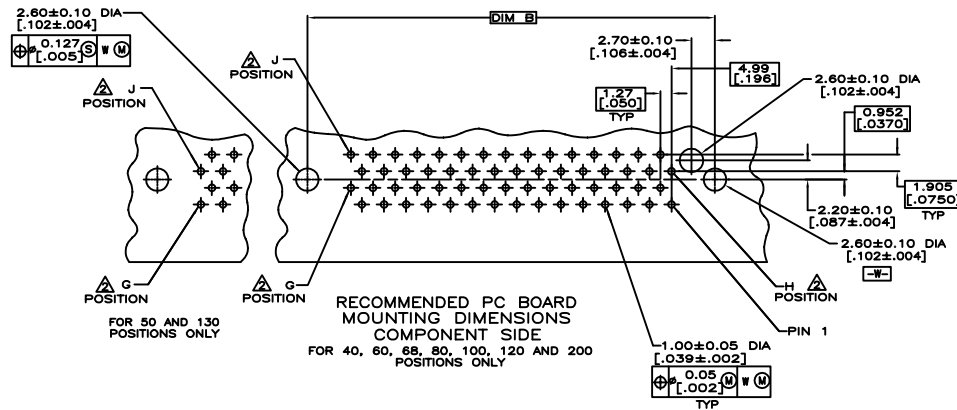
SHEET

1 OF 4

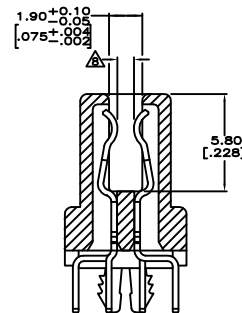
REV

E1

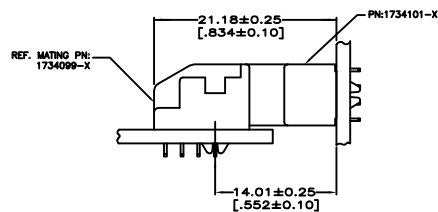
LOC	DIST	REVISIONS			
DW		P	LTR	DESCRIPTION	DATE DWN APVD
				SEE SHEET 1.	



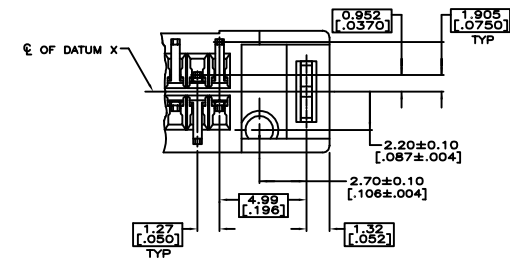
VERTICAL RECEPTACLE ASSEMBLY MATED TO VERTICAL PLUG ASSEMBLY



SECTION E-E
SCALE 8:1



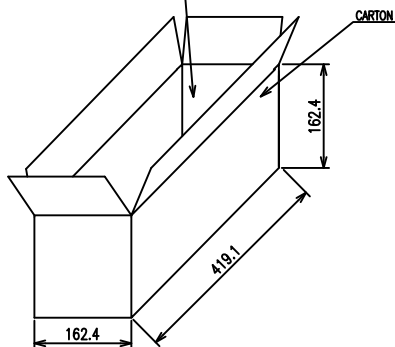
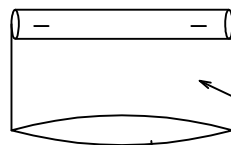
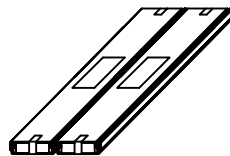
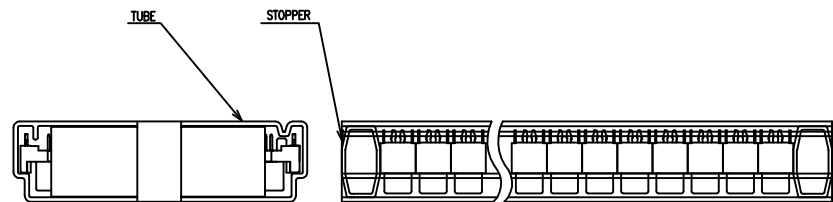
VERTICAL RECEPTACLE ASSEMBLY MATED TO VERTICAL PLUG ASSEMBLY



DETAIL D
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN		TE Connectivity	
		CHK			
DIMENSIONS:		APVD		NAME RECEPTACLE ASSEMBLY, VERTICAL, BOARD-TO-BOARD, CHAMP.050, SERIES I,	
MM		PRODUCT SPEC			
		—			
		QUALIFICATION TEST REPORT			
MATERIAL		WEIGHT		SIZE	RESTRICTED TO
FINISH		—		A300779	—
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	
				SHEET	2 of 4
				REV	E1

LOC	DIST	REVISIONS				
DW		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN APVD
				SEE SHEET 1.		



③	OBSOLETE	4.21	2.89	54	8	432	5-1734101-3 3-1734101-3 1-1734101-3 5-1734101-2 3-1734101-2 1-1734101-2	120
③	OBSOLETE	6.84	4.92	54	16	864	5-1734101-1 3-1734101-1 1-1734101-1 5-1734101-0 3-1734101-0 1-1734101-0	100
③	OBSOLETE	5.61	4.06	54	16	864	5-1734101-8 3-1734101-8 1-1734101-8 4-1734101-8 6-1734101-8 1734101-8	80
		5.05	3.63	54	16	864	4-1734101-7 6-1734101-7 1734101-7	68
		4.28	3.11	54	16	864	4-1734101-6 6-1734101-6 1734101-6	60
③	OBSOLETE	4.72	3.42				2-1734101-7 5-1734101-7 3-1734101-7	50
		5.32	4.02	54	24	1296	1-1734101-7 4-1734101-5 6-1734101-5 1734101-5	40
		4.42	3.37	54	24	1296	4-1734101-4 6-1734101-4 1734101-4	30
		6.25	5.36	54	32	1728	4-1734101-3 6-1734101-3 1734101-3	
		G.W./CARTON (KG)	N.W./CARTON (KG)	PCS/TUBE	TUBES/CARTON	QUANTITY/CARTON (PCS)	PART NUMBER	POS.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MM		CHK	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RECEPTACLE ASSEMBLY, VERTICAL, BOARD-TO-BOARD, CHAMP.050, SERIES I,	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
1 PLC ± -		QUALIFICATION TEST REPORT	A300779C=1734101	
2 PLC ± -		WEIGHT	CUSTOMER DRAWING	
3 PLC ± -			SCALE 3 OF 4 REV E1	
4 PLC ANGLES ± -				
MATERIAL FINISH				

4

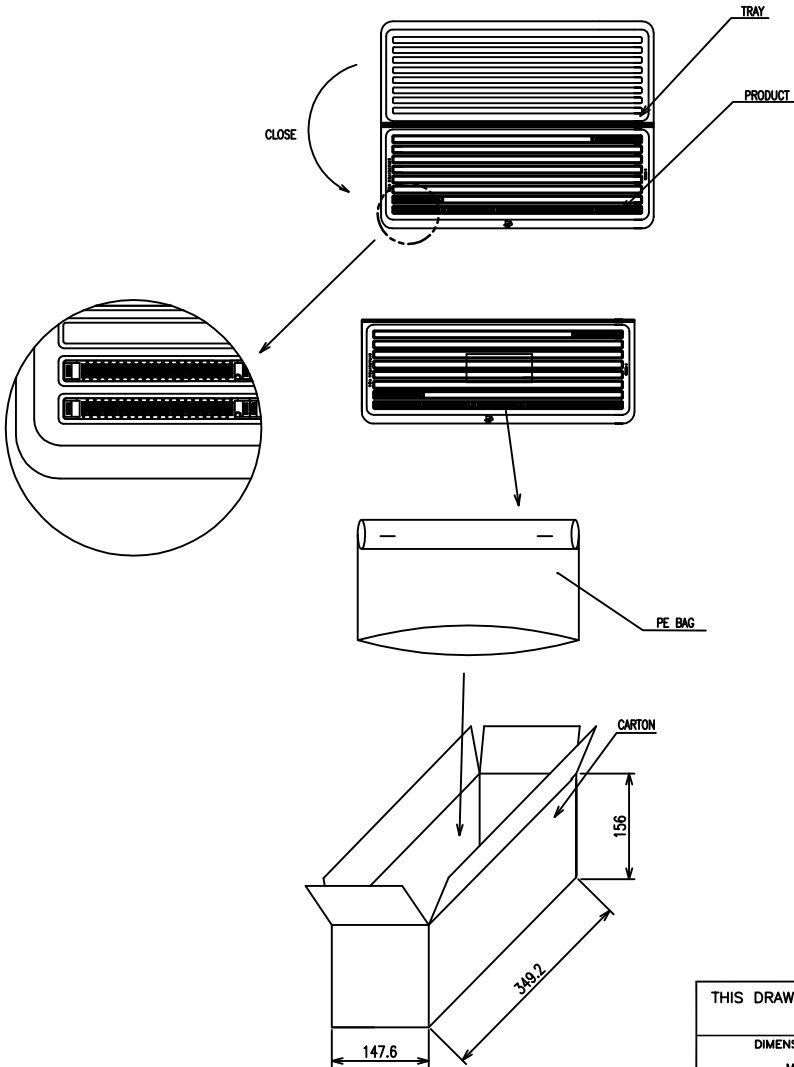
3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
AUG .2006.
COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			DATE		DWN		APVD	
DW				P	LTR	DESCRIPTION						
						SEE SHEET 1.						



E1	OBSOLETE						5-1734101-6	200
							3-1734101-6	
		2.69	1.71	16	10	160	1-1734101-6	
							5-1734101-6	
							3-1734101-6	
E1	OBSOLETE						1-1734101-6	160
		2.37	1.39	16	10	160	5-1734101-4	
							3-1734101-4	
							1-1734101-4	
							4-1734101-9	
		2.48	1.50	32	10	320	6-1734101-9	80
							1734101-9	
		G.W./CARTON (KG)	N.W./CARTON (KG)	PCS/TRAY	TRAYS/CARTON	QUANTITY/CARTON (PCS)	PART NUMBER	POS.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN		TE Connectivity	
CHK		APVD			
PRODUCT SPEC		NAME		RECEPTACLE ASSEMBLY, VERTICAL, BOARD-TO-BOARD, CHAMP.050, SERIES I,	
QUALIFICATION TEST REPORT		SIZE			
WEIGHT		CAGE CODE		DRAWING NO	
CUSTOMER DRAWING		A300779		C=1734101	
SCALE		SHEET		REV	
4		4		E1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.