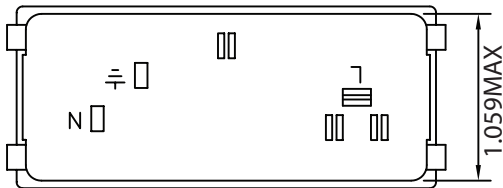
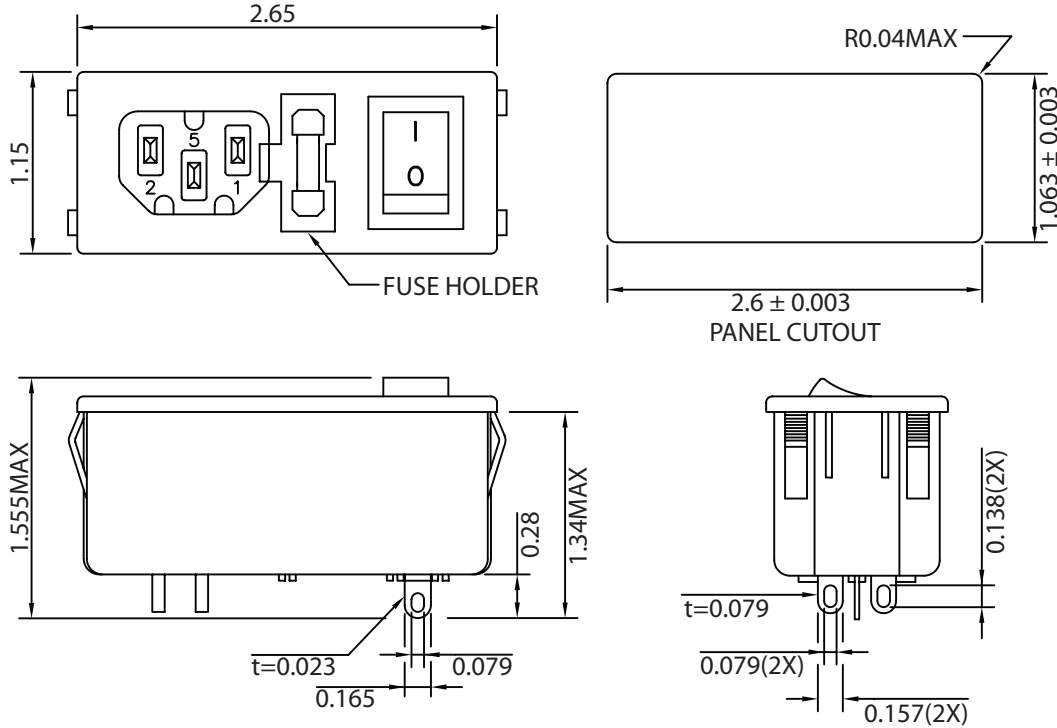


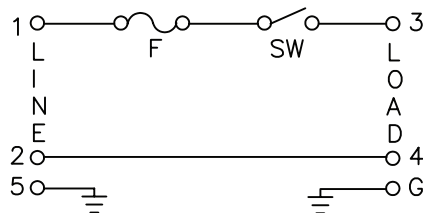
THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

REVISION			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	RoHS Compliancy	06-01-06	DP
C	Updated Specifications	01-24-08	DP
D	Graphics and Approval Update	10-26-09	LY

MECHANICAL DIMENSIONS:



ELECTRICAL SCHEMATIC:



ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

- 1-1. VOLTAGE RATING.....115/250VAC
- 1-2. CURRENT RATING
 - A. @ 115/250VAC (UL, CSA)6 A RMS MAX
 - B. @ 250VAC (SEMKO)6 A RMS MAX
- 1-3. SPST POWER SWITCH:
 - A. @ 250 VAC (VDE).....6 A RMS MAX
- 1-4. OPERATING FREQUENCY48-440Hz
- 1-5. HIPOT RATING (FOR ONE MINUTE)
 - A. LINE TO GROUND2000 VDC
 - B. LINE TO LINE2000 VDC
- 1-6. MINIMUM INSULATION RESISTANCE: @ 500VDC ONE MINUTE
 - A. LINE & NEUTRAL TO GROUND10M OHM
 - B. LINE & NEUTRAL10M OHM
- 1-7. SAFETY:
- 1-8. SINGLE 5x20mm FUSEHOLDER
- 1-9. SNAP-IN PANEL THICKNESS: .04IN~.07IN (1.0mm~1.8mm)
- 1-10. RoHS COMPLIANT

CONTROLLED

Dim range (mm)	Tolerance +/- (mm)	Qualtek Electronics Corp. PPC DIVISION		
		Part Number: 761-18/003		
0-1	0.15	Description: MULTI-FUNCTION MODULE		
1-6	0.20			
6-18	0.30		UNIT: in	REV. D
18-50	0.50			
50-120	0.70	Drawn / Date	Checked / Date	Approved / Date
120-250	0.90	S.Tsai 05-04-01	05-04-01	JJH / 05-04-01
250-500	1.20			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.