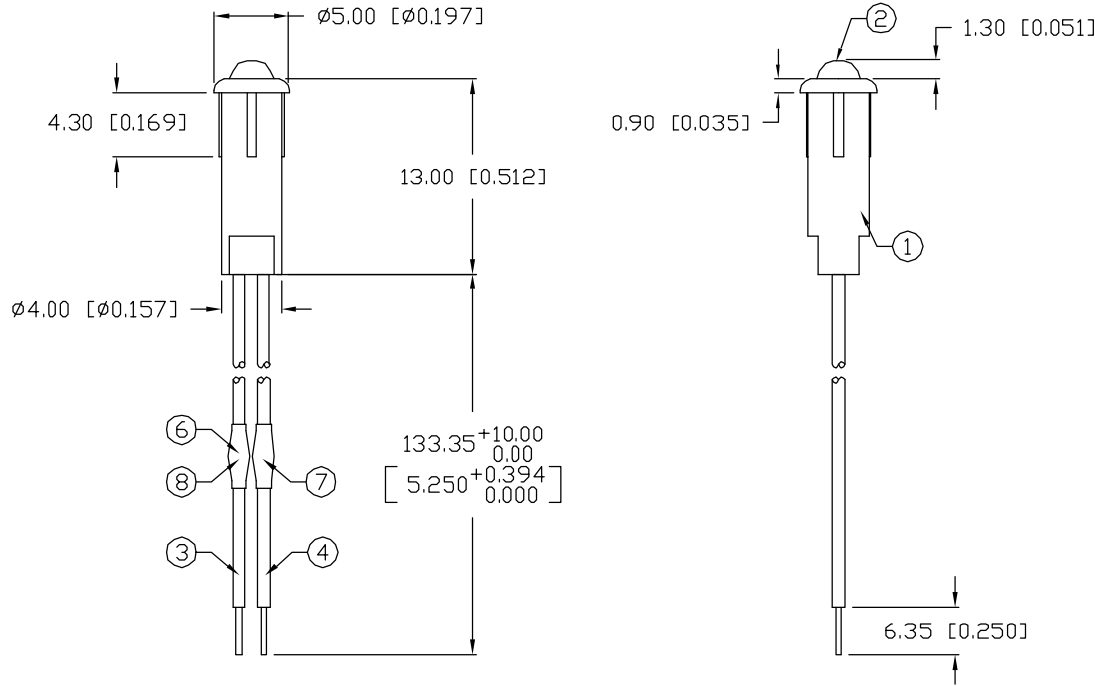


UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER
SSI-LXH312ID220135

REV.
A

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10995.	5.29.03



NOTES:

- SSH-LXH3121 HOLDER, BLACK NYLON 94V-0.
- SSL-LX3044ID LED, LEADS CUT TO 5mm.
- ANODE LEAD: LXP-WST26RDT0C, RED INSULATED LEAD, 26 AWG, CUT 40mm LONG, STRIP 3.0mm BOTH ENDS, CUT 87mm, STRIP 3.0mm & 6.35mm.
- CATHODE LEAD: LXP-WST26BLT0C, BLACK INSULATED LEAD, 26 AWG, CUT 60mm LONG, STRIP 3.0mm BOTH ENDS, CUT 67mm, STRIP 3.0mm & 6.35mm.
- MOUNTING HOLE: $\phi 0.170'' - \phi 0.174''$
- DIODE 1N4004, CUT TO 15mm END TO END.
- 68K Ω , 1/2W RESISTOR, CUT TO 15mm END TO END.
- HEATSHRINK (2 PLS.)

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^\circ\text{C}$ $V_f=220\text{VAC}$

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		635		nm	
FORWARD VOLTAGE		220		V_f	
AXIAL INTENSITY		3		mcd	$V_f=220\text{VAC}$
VIEWING ANGLE		60		2x theta	
EMITTED COLOR:	RED				
EPOXY LENS FINISH:	RED DIFFUSED				

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C PER DIE

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD VOLTAGE	240	V
POWER DISSIPATION	270	mW
DERATE FROM 25°C	-1.2	mW/°C
OPERATING, STORAGE TEMP.	-40 TO +85	°C
SOLDERING TEMP.	+260	°C
2.0mm FROM BODY		3 SEC. MAX

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN=+DECIMAL PRECISION MAX=+0.00 -DECIMAL PRECISION -0.00

UNCONTROLLED DOCUMENT

REV.	PART NUMBER
A	SSI-LXH312ID220135

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY: CT	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 4.17.03
			PAGE: 1 OF 1
			SCALE: N/A

T-3mm LED BLACK PANEL INDICATOR WITH 5" WIRE LEADS,
635nm HIGH INTENSITY RED LED, RED DIFFUSED, 220VAC.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.