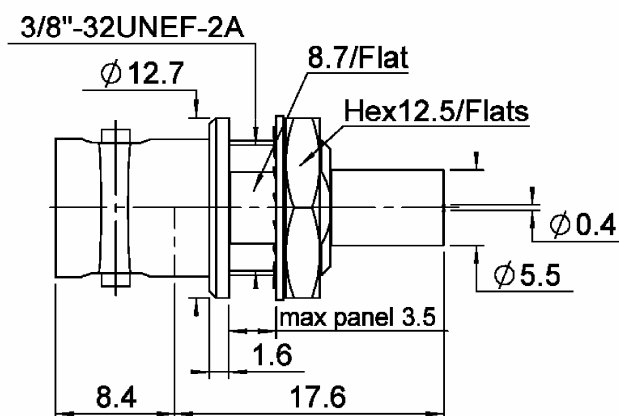
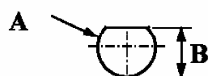
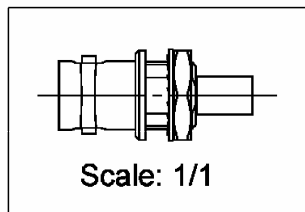
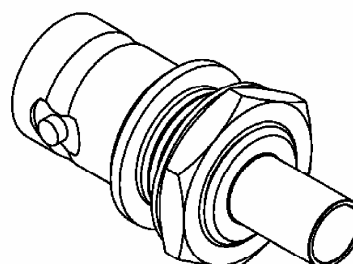


STRAIGHT BULKHEAD JACK FRONT MOUNT**R142A.306.500****FOR CABLE 2.6/75S**Series : **ECO BNC 75****PANEL CUT OUT**

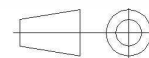
mm		
	Maxi	mini
A	9.7	9.6
B	8.85	8.75



Scale: 1/1



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

Issue : 0909 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

STRAIGHT BULKHEAD JACK FRONT MOUNT**R142A.306.500****FOR CABLE 2.6/75S**Series : **ECO BNC 75****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	75	Ω
Frequency	0-1	GHz
VSWR	1.3 + 0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.2	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.00	9.00	0.00	0.00	5.00	1.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 179

RG 187

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	40 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	NA N.cm mini

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
-	-	-
R282.211.000	CRIMPING TOOL	4.52
R282.235.011	CRIMPING DIES M22520/5-11	1.73
R282.223.000	CRIMPING TOOL	1.73
R282.235.009	CRIMPING DIES M22520/5.09	1.73-4.52
R282.293.000	CRIMPING TOOL M22520/5-01	

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.0000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	7.8000 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

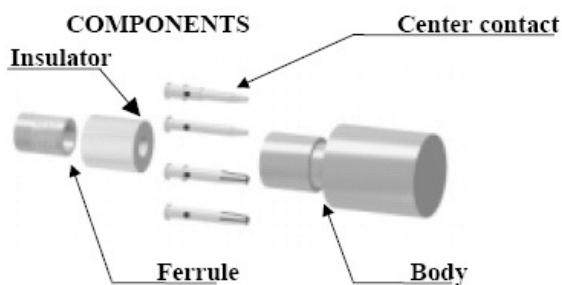
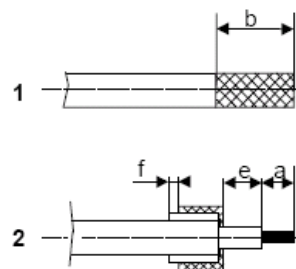
OTHER CHARACTERISTICS**Issue : 0909 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT BULKHEAD JACK FRONT MOUNT**R142A.306.500****FOR CABLE 2.6/75S**

Series : ECO BNC 75

**STRIPPING DIMENSIONS****1**

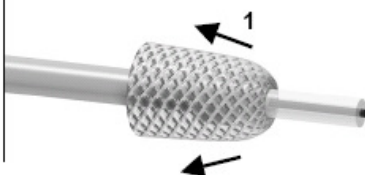
Strip the cable as shown in sketch 1.
Slide the ferrule until it bottoms against the sleeve.

**4**

Slide the center contact on until it bottoms against the insulator back nut.
Solder or crimp the contact with crimping tool (see connector TDS)

**2**

Fold the braid back.

**5**

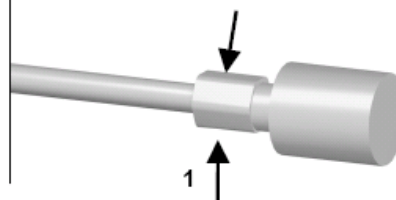
Mount the body onto the sub-assembly.

**3**

Trim the inner conductor as shown in sketch 2.
Slide insulator onto cable dielectric.

**6**

Crimp the body with crimping tool (see connector TDS).

**Issue : 0909 A**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.