

A

B

C

D

E

F

G

H

I

SECTION A-A

SECTION B-B

Ech 1

SECTION C-C

SECTION D-D

Développé: 8.8mm

Développé: 12.2mm

Pièces en bande

SECTION C-C

SECTION D-D

Identique à ailes
"conducteur" (pièces en bande)

Pièces en vrac

NOTA:

- () = Pour Information
- MSP = Cote suivie en MSP
- ↓ = Cote fonctionnelle
- Ⓢ = Caractéristique spéciale
- = Cote d'encombrement

POINCON / MATRICE DE SERTISSAGE

PROFILS POUR POINCON ET MATRICE
DU SERTISSAGE ISOLANTPROFILS POUR POINCON ET MATRICE
DU SERTISSAGE CONDUCTEUR

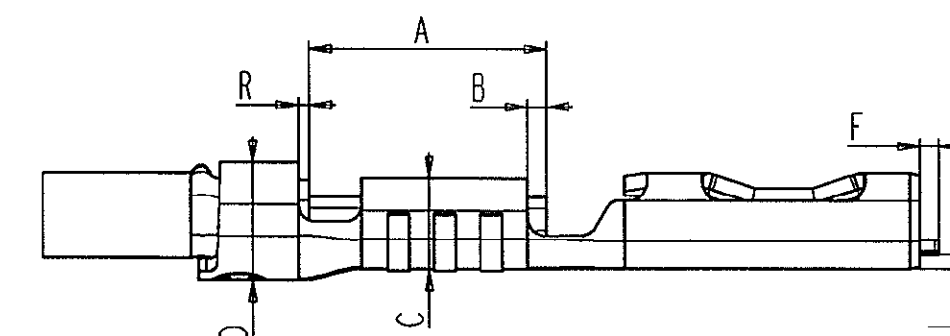
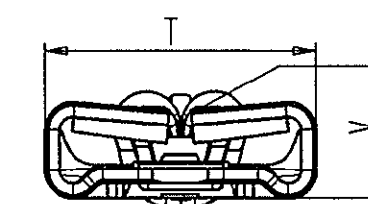
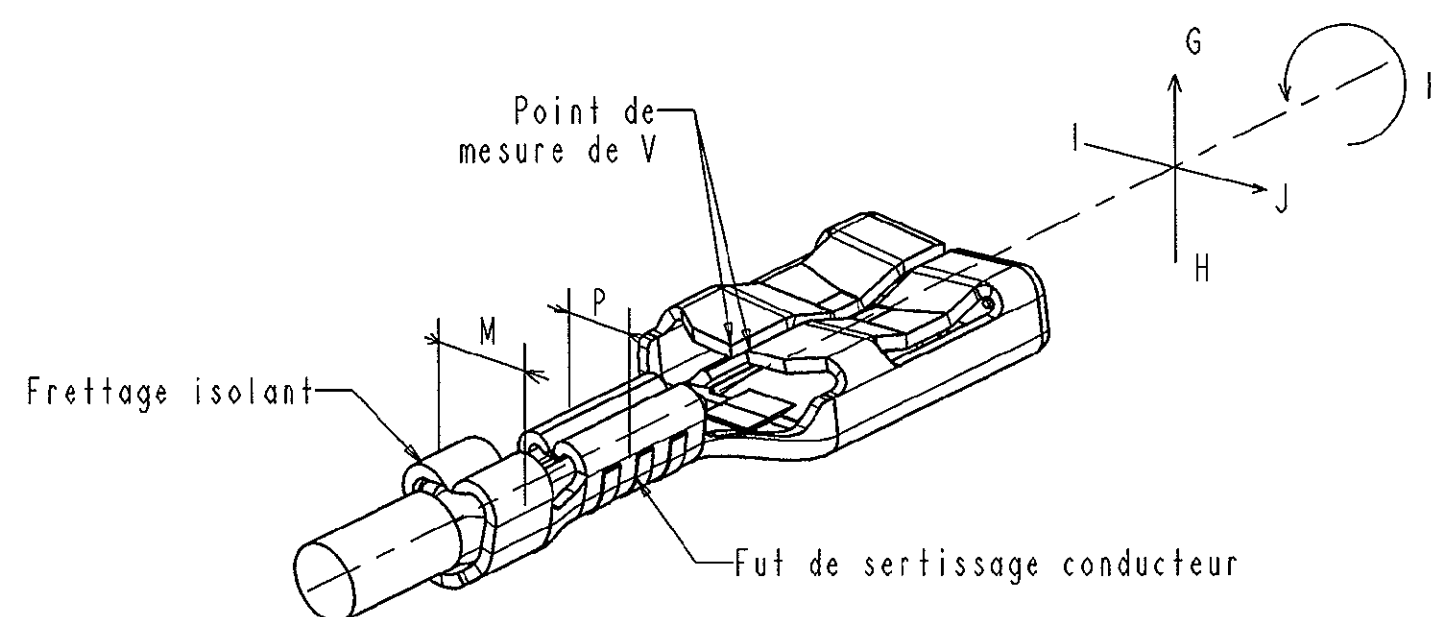
SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE

1) CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

A VERIFIER	VALEUR A MESURER	REPÈRE DESSIN
FLEXION VERS LE HAUT	2° MAXI	G
FLEXION VERS LE BAS	2° MAXI	H
TORSION	2° MAXI	K
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE	2° MAXI	I
LONGUEUR DE DENUDAGE	6±0.4	A
DEPASSEMENT DU FIL	0,8±0.4	B
TEMOIN DE DECOUPE	0,2 MAXI	F
DEFORMATION DE TEMOIN DE DECOUPE ,OU BAVURE	0.05 MAXI	L
DIFFERENCE DE LARGEUR	0.05 MAXI	T

2) VALEURS DE SERTISSAGE: (CONDUCTEURS SOUPLES)

SECTION AME mm ²	ISOLANT Ø MOYEN	FRETTAGE ISOLANT		SERTISSAGE CONDUCTEUR		
		HAUTEUR D	LARGEUR M	HAUTEUR C	LARGEUR P	RESISTANCE A LA TRACTION EN daN
1	2,6	3.5±0.1	4.2	1.66±0.05	2.8	>14
1.5	3			1.8±0.05		>20
2.5	3.7			2.07±0.05		>25
2X1 ²	2X2,6			1.93±0.05		>20
0.35 + 1.5	1.5/3	3.6±0.1		1.88±0.05		0.35mm ² : >10 1.5mm ² : >32 2 fils simultanés : >38



FORCES D'INSERTION ET D'EXTRACTION (EN NEWTON) NOMBRE D'ESSAI=10					CONTROLE DE PRESSION DE CONTACT [Ⓢ] MSP Avec dynamomètre monté sur calibre CFCA 627 (Contrôle du contact électrique en N)	A L'ETAT DE LIVRAISON
LANGUETTE 0.8±0.01 SUIVANT NFC 20120	1ERE INSERTION MAXI	6EME EXTRACTION		8EME EXTRACTION MINI	1ERE FI MINI L'ERGOT ETANT NEUTRALISE ET LE CLIP DÉGRAISSÉ	/
		MOYENNE	MINI INDIVIDUELLE			
30 011	25	22	18	/	11	LAITON et BRONZE BRUT*
	25	18	13	/	9	LAITON ETAME*
	22	18	13	/	9	BRONZE ETAME*
430 011	22	20	18	/	10	ACIER BRUT*
	28	20	18	/	/	ACIER NIKELE*
30 011	30	/	/	25	13	P74 100 74 812 21
430 011	30	/	25	/	10	P74 1B4 74 812 21
	40	/	25	/	/	P74 104 74 812 21

*: sauf référence indiquée

REF PRESSE PRONER	
AP 68.13000	
REF OUTIL	
13850	

REF PRESSE KORMA K	REF OUTIL
12550	12389
12600	

CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION
POUR TOUT LITIGE, ON FERA REFERENCE AU PLAN DE DEFINITION

PRONER COMATEL P/N Tyco Electronics P/N

P7410074812	1544323-1
P7410074862	1544323-2
P7410374862	1544323-3
P7410474812	1544323-4

EPAISSEUR: 0.4mm

PLAN DE DEFINITION:
3237 D 002CAPACITE:
1 à 2.5mm²

P74 103 74 862	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 103 74 812	BRONZE PHOSPHOREUX	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 104 74 812 21	XC18	CLIP EN BANDE	NICKELE
P74 100 74 812 21	UZ 30	CLIP EN BANDE	ETAME
P74 108 74 962	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 912	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 862	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 108 74 812	UZ 15	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 962	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 912	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 862	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 100 74 812	UZ 30	CLIP EN VRAC	ETAME
P74 104 74 912	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE
P74 104 74 812	XC18	CLIP EN VRAC	NICKELE

Référence/Désignation Matière

Sous-Ens.: // Ensemble : //

POUR
DIFFUSION

CLIP DE 6,35 A ENFICHAGE DOUX

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 28 21Echelle: 5 Masse: //
Tot. Lin.: ±0.1
Tot. Ang.: ±2° Format A1

3237 C 002



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.