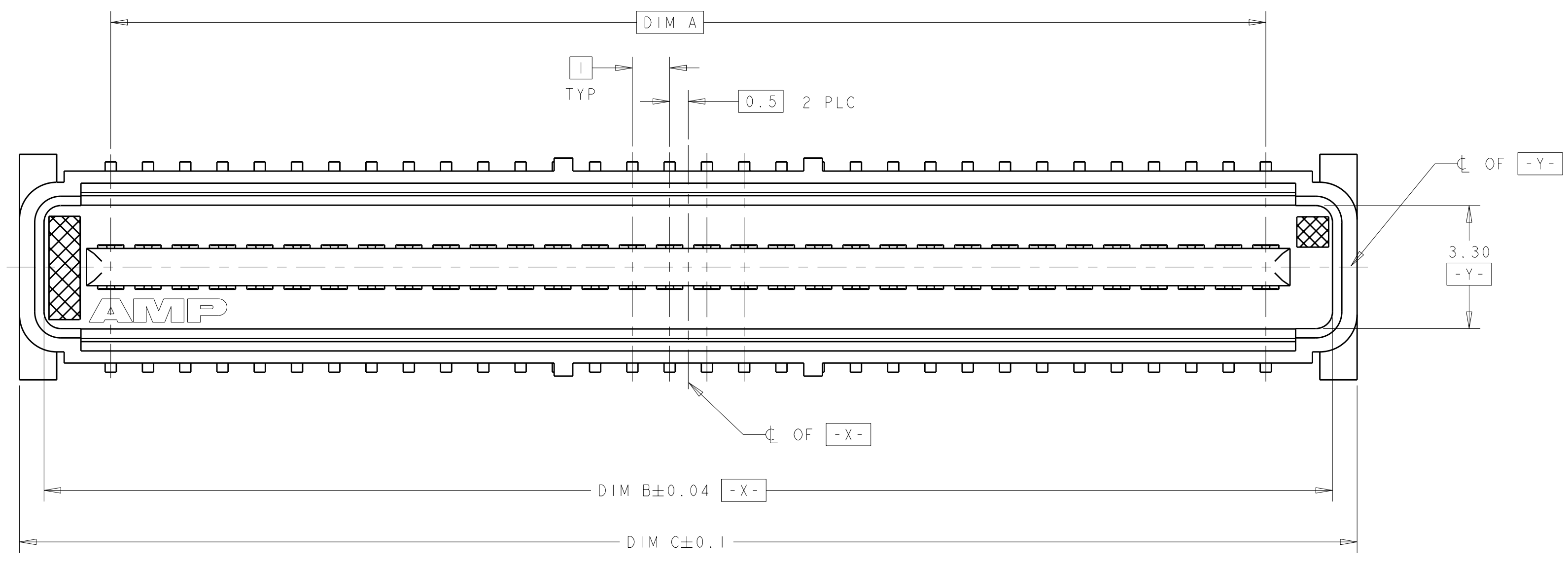
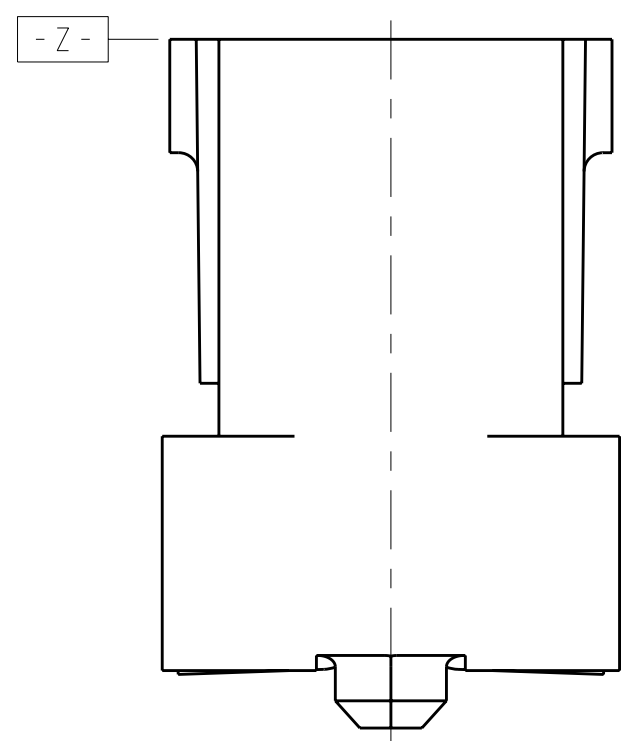
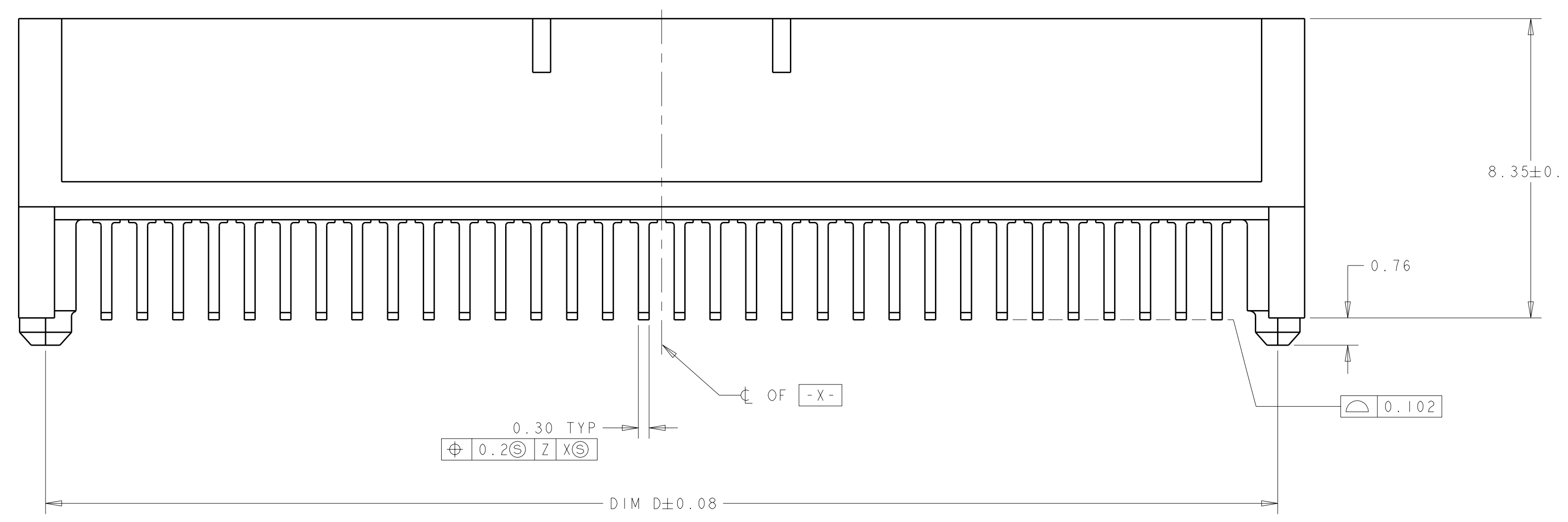


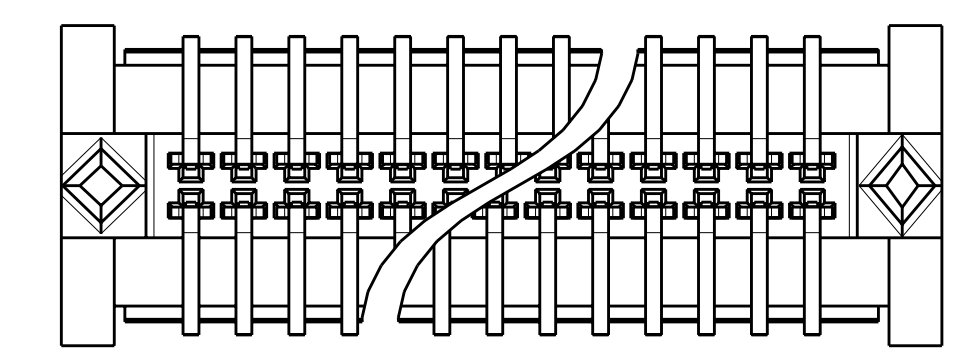
| LOC |    | DIST |     | REVISIONS                 |           |     |      |
|-----|----|------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
| AD  | 00 | P    | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
|     |    | A2   |     | REVISED PER ECO-11-004835 | 11MAR2011 | RK  | HMR  |



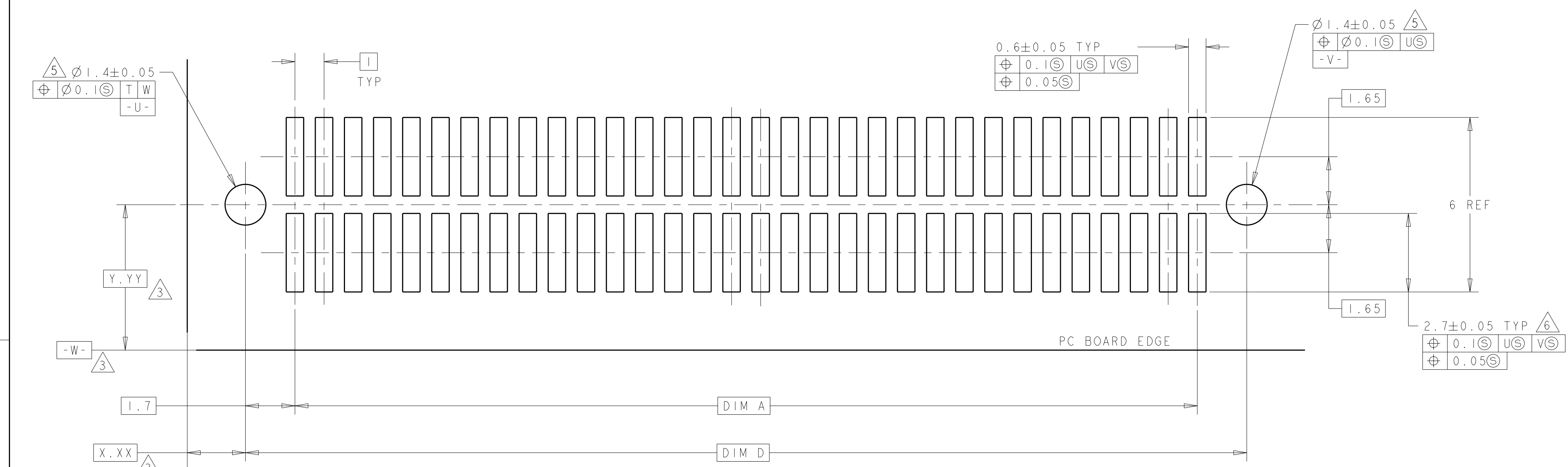
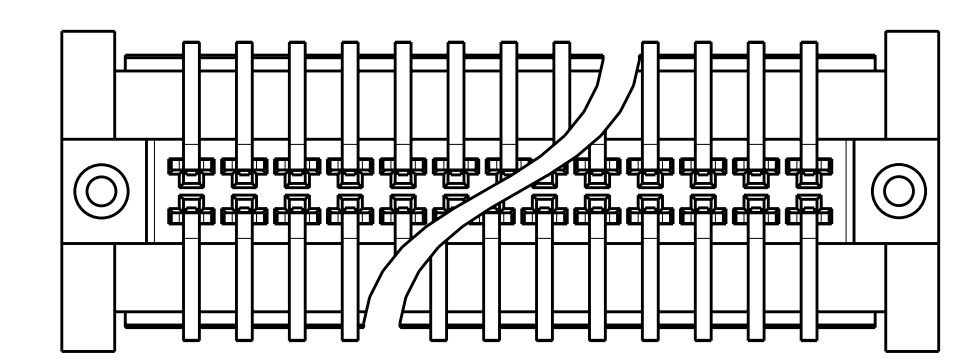
- ① HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER. COLOR; BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- ② CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER. MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
- ③ DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
- ④ PACKAGED IN TAPE ON REELS PER EIA-841.
- ⑤ 1.5 MIN DIAMETER HOLE SHOULD BE USED IF USING POST STYLE "A" AND PLACING ON PCB WITH VACUUM PLACEMENT EQUIPMENT.
- ⑥ SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.7 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET.
- ⑦ CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- ⑧ SQUARE AND DIAMOND SHAPED POSTS
- ⑨ ROUND SHAPED POSTS



⑧ STYLE A POSTS



⑨ STYLE B POSTS



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

| POST STYLE | FINISH | DIM D | DIM C | DIM B | DIM A | STACK HGTS     | POS | PART NO     |
|------------|--------|-------|-------|-------|-------|----------------|-----|-------------|
| ⑨          | ⑦      | 44.4  | 45.9  | 44.58 | 41    | 10, 12, 13, 15 | 84  | 3-5120527-2 |
| ⑨          | ⑦      | 34.4  | 35.9  | 34.58 | 31    | 10, 12, 13, 15 | 64  | 3-5120527-1 |
| ⑨          | ②      | 44.4  | 45.9  | 44.58 | 41    | 10, 12, 13, 15 | 84  | 2-5120527-2 |
| ⑨          | ②      | 34.4  | 35.9  | 34.58 | 31    | 10, 12, 13, 15 | 64  | 2-5120527-1 |
| ⑧          | ⑦      | 44.4  | 45.9  | 44.58 | 41    | 10, 12, 13, 15 | 84  | 1-5120527-2 |
| ⑧          | ⑦      | 34.4  | 35.9  | 34.58 | 31    | 10, 12, 13, 15 | 64  | 1-5120527-1 |
| ⑧          | ②      | 44.4  | 45.9  | 44.58 | 41    | 10, 12, 13, 15 | 84  | 5120527-2   |
| ⑧          | ②      | 34.4  | 35.9  | 34.58 | 31    | 10, 12, 13, 15 | 64  | 5120527-1   |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

|       |       |
|-------|-------|
| 9 PLC | ±     |
| 1 PLC | ±0.03 |
| 2 PLC | ±0.03 |
| 3 PLC | ±0.03 |
| 4 PLC | ±     |

ANGLES: ±0°30'

MATERIAL: SEE TABLE

FINISH: SEE TABLE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: B. CARBO, 30SEP04. CHK: R. WERTZ, 30SEP04. APVD: R. WERTZ, 30SEP04.

PRODUCT SPEC: 502-1079

APPLICATION SPEC: 114-25045

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

SCALE: 10:1

SHEET 1 OF 1

REV A2

STE TE Connectivity

PLUG ASSY, 1.0mm FH(IEEE 1386) CONNECTOR

SIZE: CAGE CODE DRAWING NO: A100779 C=5120527



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.