

WELL BUYING INDUSTRIAL CO., LTD

APPROVAL SHEET

DESCRIPTION: PUSH BUTTON POWER SWITCH

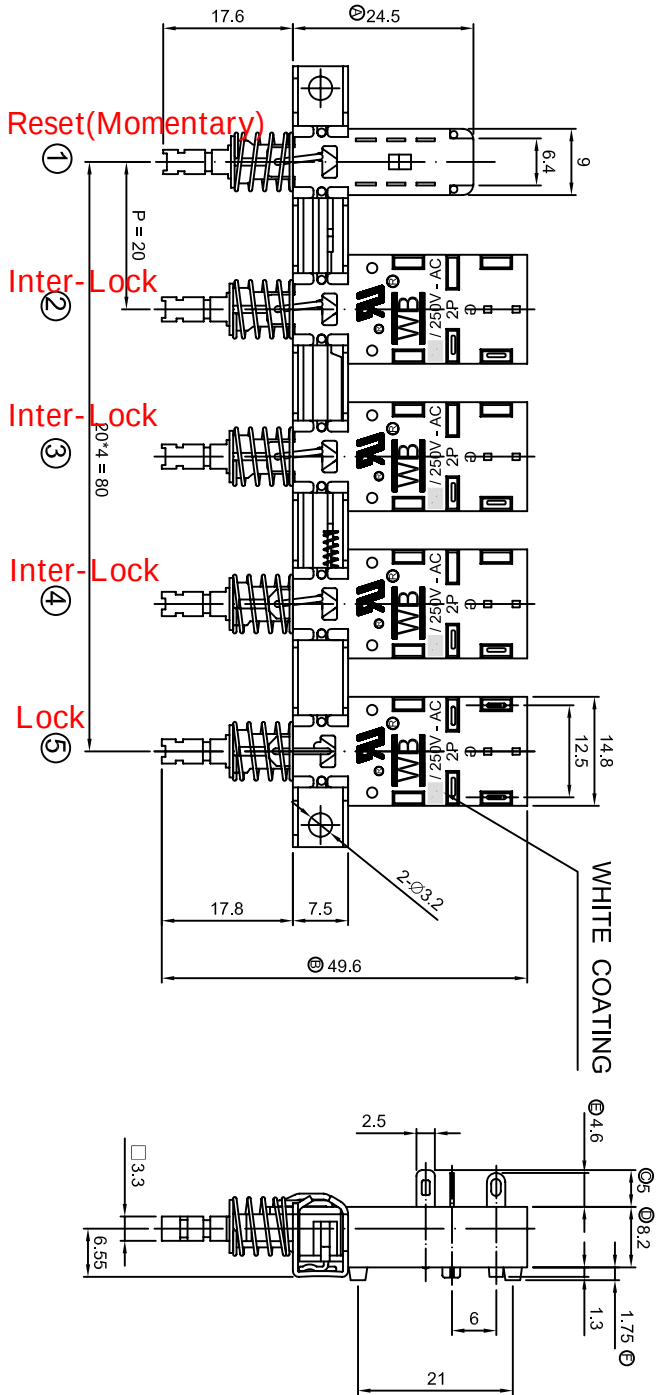
PART NO: PT-0520H-17

CUSTOMER: 玖新 _____	CUSTOMER'S PART NO: _____
CUSTOMER SIGNATURE	COMMENTS

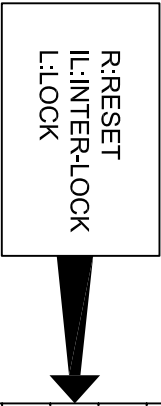
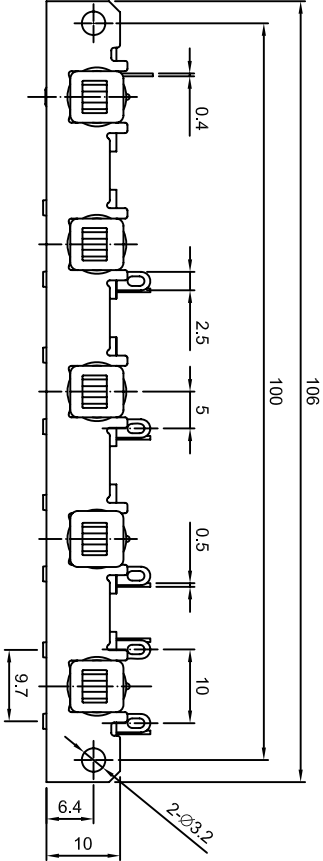


APPROVAL	REVIEW	PREPARE
<i>Kaven</i>	<i>Alan</i>	<i>Gina</i>

DIMENSION	TOLERANCE
BELOW 10 mm	± 0.3
10~100 mm	± 0.5
ABOVE 100 mm	± 0.8
ANGLE	± 3°



1. RATING : 250 V AC , 8 A .
2. CONTACT RESISTANCE : 100 mΩ MAX .
3. INSULATION RESISTANCE : 500V DC , 500 MΩ MIN .
4. OPERATING FORCE : 600 ± 200gf ;
5. OPERATING TEMPERATURE : -20℃ ~ 70℃ .
6. OPERATING LIFE : 10,000 CYCLES .
- 7.CRITICAL DIMENSIONS: 'A' ~ 'F'.



KEY	選 項 O P T I O N				
	1	2	3	4	5
CIRCUIT / 回路	1	S P S T	S P S T	S P S T	D P S T
TERMINAL TYPE / 端子	E	W	W	W	W
OPERATING / 動作	R	IL	IL	IL	L
TRAVEL / 行程		4.5	4.5	4.5	4.5
KNOB	N	N	N	N	N
PITCH / 間距					20mm
FRAME TYPE					H TYPE

△				DATE	2011/12/08	UNIT	mm	MODE	PUSH BUTTON POWER SWITCH	WB Well Buying Industrial Co.,Ltd.
△				APPROVAL	KAVEN	SCALE	1 : 1	PART	PT-0520H-17	
△				CONFIRM	TEREANCE	VIEW	◆	2D FILE NAME	PT-0520H-17	
	DATE	APPROVAL	DESIGN	ENGINEERING CHANGE DESCRIPTION					01	3D FILE NAME

WELL BUYING INDUSTRIAL CO., LTD.
SPECIFICATIONS OF PT SERIES
POWER PUSH BUTTON SWITCHES

1. POLE - POSITION : SPST, SPDT, DPST AND DPDT ARE AVAILABLE.

2. RATING : 250V AC 8A

3. OPERATING TEMPERATURE RANGE : -20 ~ 70

4. ELECTRICAL PERFORMANCE.

	ITEM	TEST CONDITIONS	CRITERIA
4-1	CONTACT RESISTANCE	DC 1.5V 100mA BY METHOD OF VOLTAGE DROP.	100 mΩ MAX.
4-2	INSULATION RESISTANCE	DC 500V	500 MΩ MIN.
4-3	DIELECTRIC STRENGTH	1. AC 1,000V 1 MINUTE BETWEEN TERMINALS 2. AC 4,000V 1 MINUTE BETWEEN TERMINAL AND FRAME	BREAKDOWN IS NOT ALLOWABLE.

5. MECHANICAL PERFORMANCE

	ITEM	TEST CONDITIONS	CRITERIA
5-1	OPERATING FORCE	1. MOMENTARY TYPE 2. LOCK TYPE	1. 500±200gf 2. 600±200gf
5-2	TRAVEL	1. LOCK TRAVEL 2. FULL TRAVEL	1. 3.0±0.3 mm 2. 4.5±0.3 mm
5-3	ROBUSTNESS OF TERMINAL	1. Kgf FOR 1 MINUTE	TERMINAL COULD BE BENT BUT LOOSENED TERMINAL OR BASE FRAME BROKEN IS NOT ALLOWABLE.
5-4	ROBUSTNESS OF ACTUATOR	1. ALONG OPERATING DIRECTION TO APPLY A STATIC LOAD 10 Kgf AT END OF ACTUATOR TO PUSH FOR 15 SECONDS.	ACTUATOR BROKEN OR ANY UNUSUAL APPEARANCE OCCURRED ON SWITCH ONSTRUCTION IS NOT ALLOWABLE.

		2. TO APPLY A STATIC LOAD 2Kgf VERTICALLY TO END OF ACUTATOR TO PUSH IT FOR 15 SECONDS. 3. ALONG OPPOSITE OPERATING DIRECTION TO APPLY A STATIC LOAD 5 Kgf TO PULL END OF ACTUATOR FOR 15 SECONDS.	
5-5	SOLDERABILITY	260±5 IN 3 SECONDS	SOLDER COVERAGE 75% Min.

6. RESISTANCE OF SOLDERING HEAT

6-1 MANUAL SOLDERING : 300±5 IN 3 SECONDS

6-2 DIP SOLDERING : 260±5 IN 3 SECONDS

7. DURABILITY : AFTER 10,000 LIFE CYCLES

7-1 CONTACT RESISTANCE : 150 mΩ MAX.

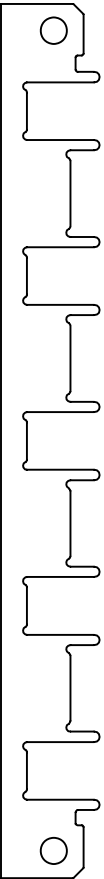
7-2 OPERATING FORCE : WITHIN THE RANGE OF ±30% OF
OPERATING FORCE SPECIFICATION.

7-3 INSULATION RESISTANCE AND DIELECTRIC STRENGTH SHALL
MEET THE REQUIREMENTS OF 4-2 AND 4-3.

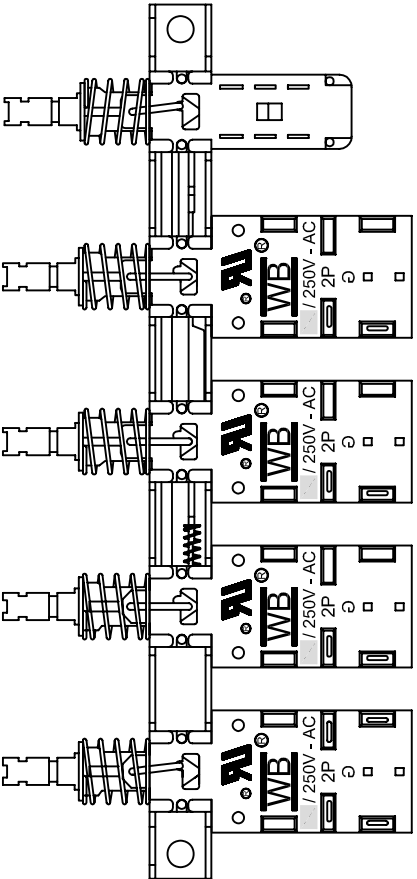
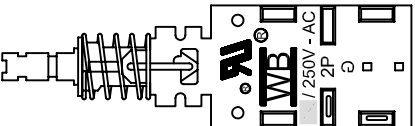
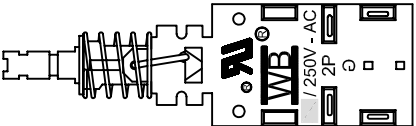
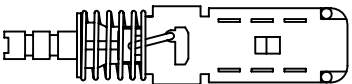
8. ENVIRONMENTAL PERFORMANCE

	ITEM	TEST CONDITIONS	CRITERIA
8-1	COLD	-20 ±2 FOR 48 HOURS	1. IT SHOULD MEET REQUIREMENTS OF ITEM 4. 2. MECHANICAL PERFORMANCE SHOULD REMAIN TO NORMAL.
8-2	DRY HEAT	70 ±2 FOR 48 HOURS	1. CONTACT RESISTANCE SHOULD BE LESS THAN 150 mΩ. 2. IT SHOULD MEET REQUIREMENTS OF 4-2 AND 4-3.

			3. MECHANICAL PERFORMANCE SHOULD REMAIN TO NORMAL.
8-3	DAMP HEAT	40 ±2 90% ~ 95%RH FOR 48 HOURS	1. CONTACT RESISTANCE SHOULD BE LESS THAN 150 mΩ. 2. INSULATION RESISTANCE SHOULD BE HIGHER THAN 100 MΩ. 3. DIELECTRIC SHOULD MEET REQUIREMENTS OF 4-3. 4. MECHANICAL PERFORMANCE SHOULD REMAIN TO NORMAL.



WELL



NO.	PART NAME	QTY	MATERIAL	SPECIAL DEAL	RoHS REPORT No.
1	BRACKET	1	STEEL PLATE		CANEC1110252901; KA2011/70021
2	INTERLOCK PLATE	1	STAINLESS STEEL		CANEC1110032201
3	SPRING	1	STAINLESS STEEL		CANEC1110032201
4	1ER	1	CONSULTATION 1ER		
5	PT-S3WL-8A	1	CONSULTATION PT-S3WL-8A		
6	PT-S1WN-8A	3	CONSULTATION PT-S1WN-8A		

				DATE	2012/09/14	UNIT	mm	MODE	PUSH BUTTON POWER SWITCH		
				APPROVAL	KAVEN	SCALE	1 : 1	PART	PT-0520H-17		
				CONFIRM	TEREANCE	VIEW		2D FILE NAME	PT-0520H-17 MATERIALS LIST		
DATE	APPROVAL	DESIGN	ENGINEERING CHANGE DESCRIPTION			DESIGN	Elaine	VER.	01	3D FILE NAME	

WBWell Buying Industrial Co.,Ltd.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.